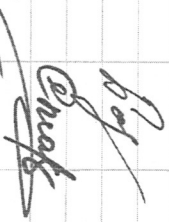
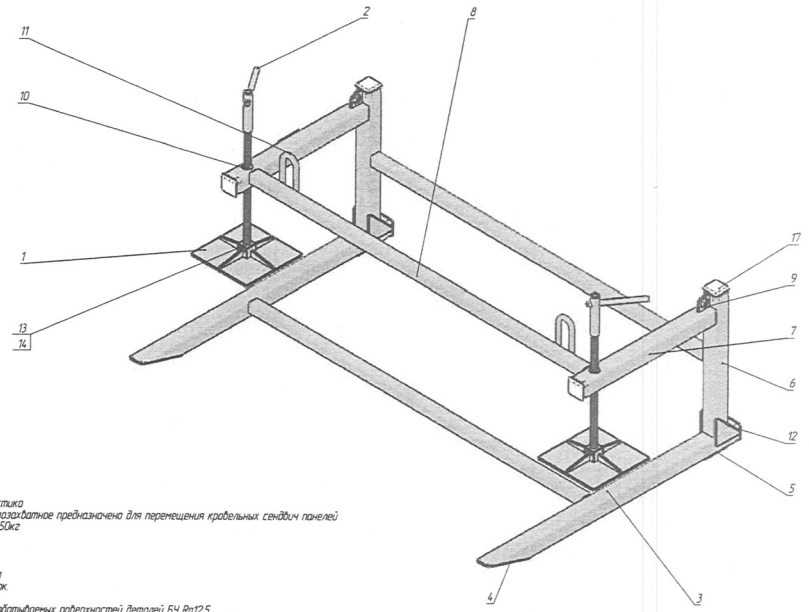
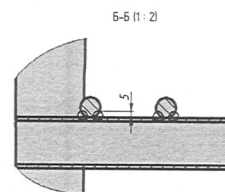
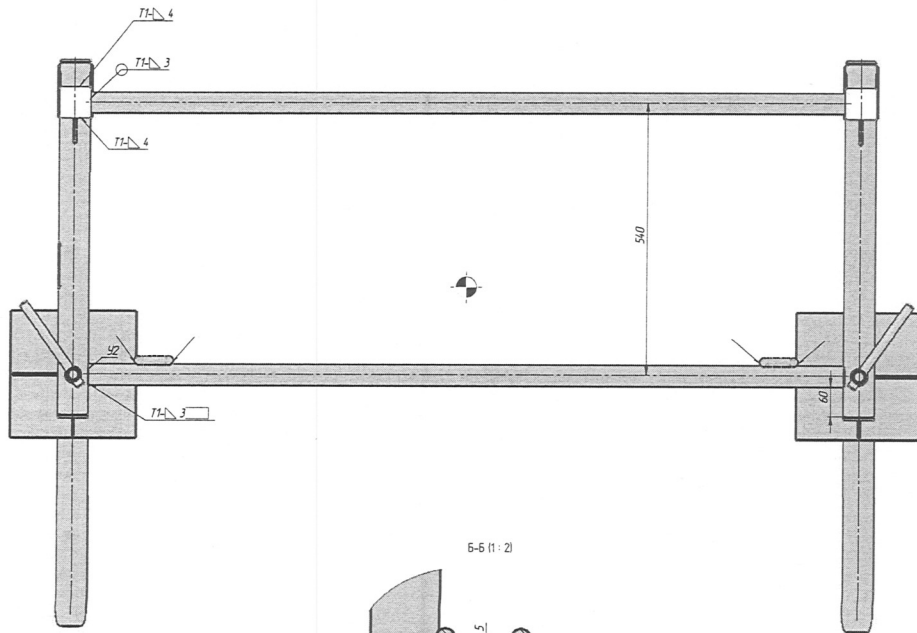
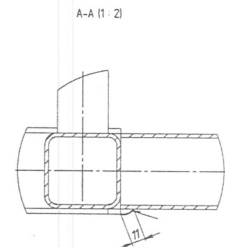
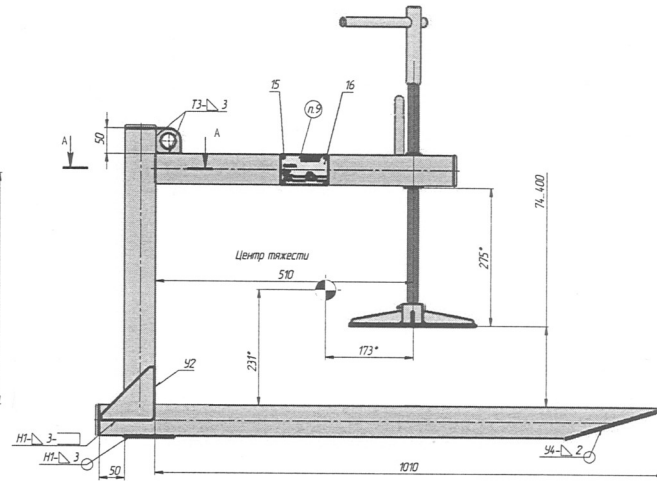
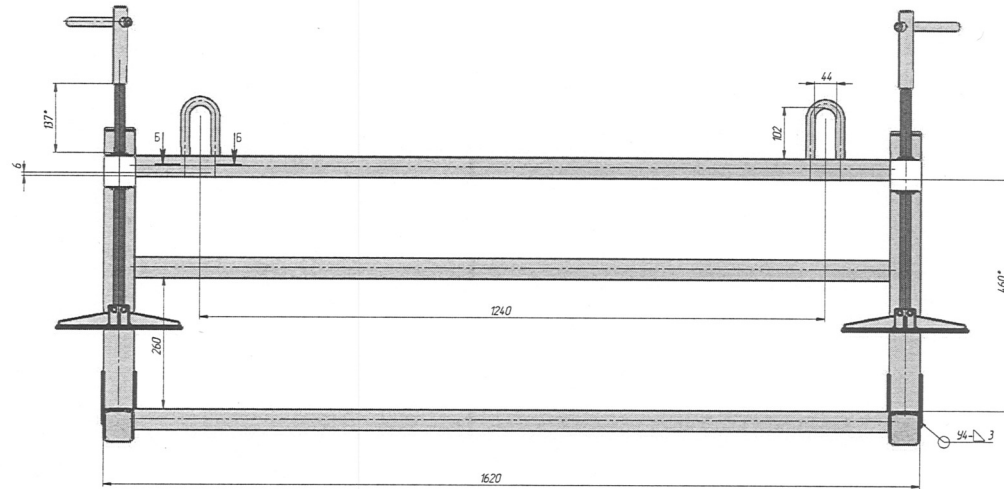


Инв. № подл.		Подп. и дата		Взам. инв. №		Инв. № дубл.		Подп. и дата		Справ. №		Перв. примен.	
Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание							
				<u>Документация</u>									
A1			6.06-104.000СБ	Сборочный чертеж									
			6.06-104.000ИЭ	Инструкция по эксплуатации									
			6.06-104.000ПГ	Паспорт									
				<u>Сборочные единицы</u>									
A4		1	6.06-104.100	Лапа пружинная	2								
A4		2	6.06-104.150	Вымп	2								
				<u>Детали</u>									
A4		3	6.06-104.001	Лапа	2								
A4		4	6.06-104.002	Заглушка	2								
B4		5	6.06-104.004	Пластина 50x100 Лист 4 ГОСТ 19903-74./09Г2С-12 ГОСТ 19281-2014	2	0.16 кг							
B4		6	6.06-104.005	Труба	2	2.75 кг							
				60x60x3 ГОСТ 8639-82									
				Труба									
				Ст3сп5-ГОСТ 13663-89									
				L=550									
A4		7	6.06-104.006	Труба	2								
6.06-104.000													
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата									
Разраб.	Лист	Дондов Э.С.											
Проб.	Лист	Байков											
Гл. констр.	Лист												
Н. контр.	Лист	Смарцева											
Удб.	Лист	Герасимов											
Захват для кровельных сэндвич-панелей ZSPB 0.35													
000 "РОМЕК НН"													

Версия:

Копировал

Формат А4



Техническая характеристика
 1. Приспособление грузозахватное предназначено для переноски кровельных сэндвич-панелей
 2. Грузоподъемность 350кг

- Технические требования
 1. *Размеры для справок
 2. Н16, Н16, ±13/2
 3. Шероховатость обрабатываемых поверхностей деталей БЧ Ra12,5
 4. Качество примененных материалов подтвердите сертификатами заводов поставщиков и результатами испытаний
 5. Сварочные швы по ГОСТ 5264-80 электродными типа 3-4-6 ГОСТ 9467
 6. Испытания проводить согласно скен приложения нагрузки, с соблюдением требований безопасности по ГОСТ 123.002 грузом массой M=1,25kH, где 0- грузоподъемность
 7. Груз поднимать на высоту 50, 100мм и выдерживать в течение 10 минут. Остаточная деформация, трещины и поврежденные элементы конструкции не допускаются
 8. Покрытие: Эмаль ПР-115 ГОСТ 6465-76 желтая в 2 слоя на предварительно подготовленные поверхности
 9. Маркировать шрифтом 5 ПР-3 ГОСТ 26.008-85, ударным способом - парной номер по системе нумерации предприятия изготовителя - грузоподъемность - дату испытаний
 10. Клеить шрифтом 5 ПР-3 ГОСТ 26.008-85, ударным способом - клеить соваришка - клеить ОТК в приемке
 11. Панель разметки синальни на крайние боковые части изделия согласно ГОСТ Р 124.026-2001 шириной полос 50мм, угол наклона 45градусов
 12. Остальные ТТ по ТУ 3178-001-04-445176-2016.

6.06-104.0000СБ

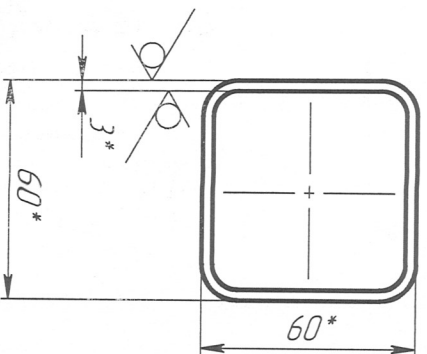
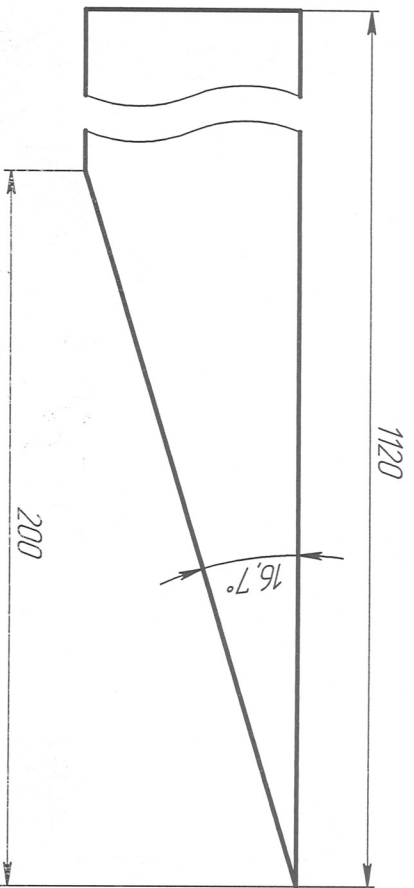
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Вело	Заказ для кровельных сэндвич-панелей ZSPB 0,35	Лист	Масса	Масштаб
Рисов	Внеш ЗС				49.01	15		
Т.контр.	Бойцов				Сварочный чертеж	Лист	Листов 1	
Т.контр.	Сварочный							
Н.контр.	Эксп.							
Эксп.	Горюхинов							
Вело								

Лист 1 из 1
 Склад №
 Подпись
 Дата
 Инв. №
 Инв. №
 Инв. №

Формат А1

100.401-90.9

√ Ra 3,2 (√)



1. *Размеры для справок.
2. H14, h14, ±12/2.

Инов. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инов. № дубл.	Подп. и дата	Справ. №	Перв. примен.
---------------	--------------	--------------	---------------	--------------	----------	---------------

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Донов Э.С.			
Прое.	Бойков			
Т. констр.	Лукин			
Гл. констр.				
Н. констр.	Старцева			
Уме.	Герасимов			

Лана	
6.06-104.001	
Труба	60x60x3 ГОСТ 8639-82
В СтЗсп	5 ГОСТ 13663-89

Лист	Масса	Масштаб
5.09		1:2

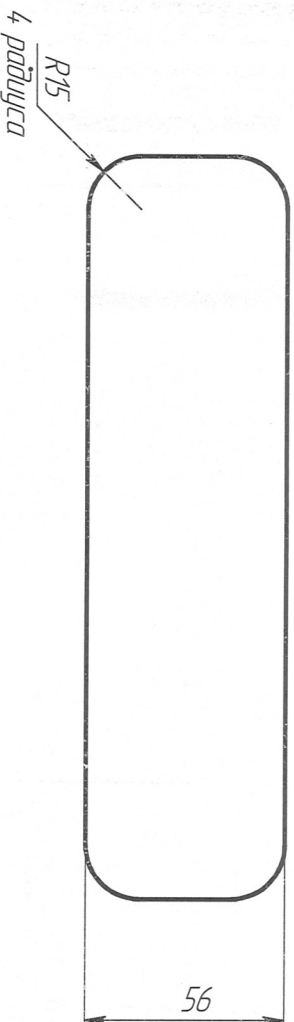
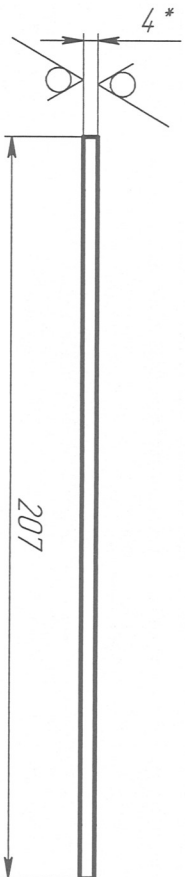
Лист	Листов 1
ООО ПК "СТРОГ"	

Шифр:

Копировал

Формат А4

2007-104-909
6.06-104.002



1. *Размеры для справок.
2. Н14, н14, ±12/2.

Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подп. и дата	Справ. №	Перв. примен.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	<p>6.06-104.002</p> <p>Заглушка</p> <p>Б-ПН-4 ГОСТ 19903-90 Лист 5 из 5 СТЗСП 5 ГОСТ 14637-89</p>	<p>Лист</p> <p>Масса 0.4</p> <p>Масштаб 1:2</p>
Разработ.	Донной Э.С.					
Проб.	Байков					
Т. контр.	Лукин					
Гл. констр.						
Н. контр.	Смирнова					
Утв.	Герасимов					

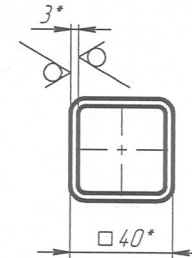
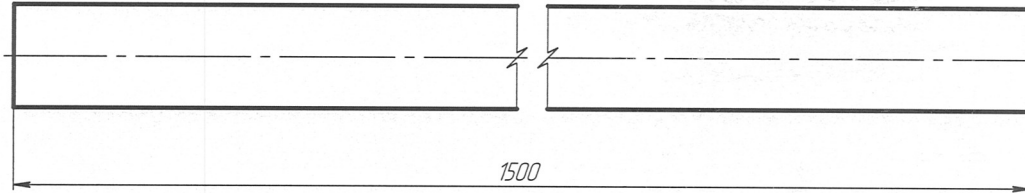
Версия:

Копирован

Формат А4

6.06-104.007

√ Ra 3,2 (√)



1. *Размеры для справок.
2. H16, h16, ±f3/2.

Перв. примен.

Справ. №

Подп. и дата

Име. № дубл.

Взам. инв. №

Подп. и дата

Име. № подл.

6.06-104.007

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Донов Э.С.		
Пров.		Бойков		
Т. контр.		Лукин		
Гл. констр.				
Н. контр.		Старцева		
Утв.		Герасимов		

Связь

Лит.	Масса	Масштаб
	4.9	1:2

Лист	Листов
	1

Труба 40x40x3 ГОСТ 8639-82
Ст3сп5 ГОСТ 535-2005

ООО ПК "СТРОП"

Шифр:

Копировал

Формат А3

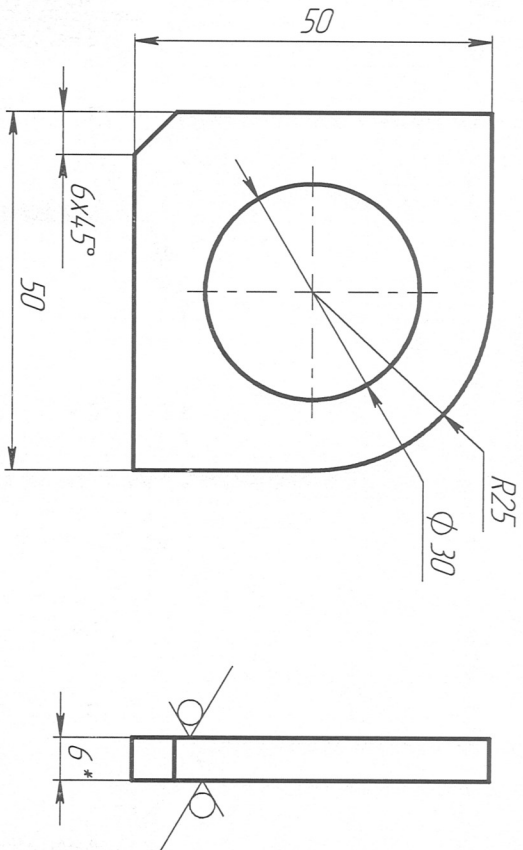
Файл: 6.06-104.007 Связь

6.06-104.009

√ Ra 3,2 (√)

Перв. примен.

Справ. №



1. *Размер для справок.
2. H14, h14, ±12/2.

Ине. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Ине. № дубл.	Подп. и дата

Изм. Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Донов Э.С.	<i>ED</i>	
Пров.	Бойков		
Т. конпр.	Лукин		
Гл. констр.			
Н. контр.	Смарицева		
Утв.	Наутов		

6.06-104.009

Проушина

Б-ПН-6 ГОСТ 19903-90
Лист СтЗсл 5 ГОСТ 14637-89

Лист. Масса Масштаб

76,8 г 1:1

Лист Листов 1

ООО ПК "СТРОГ"

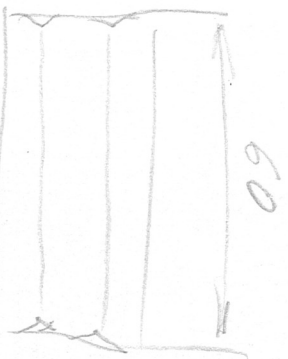
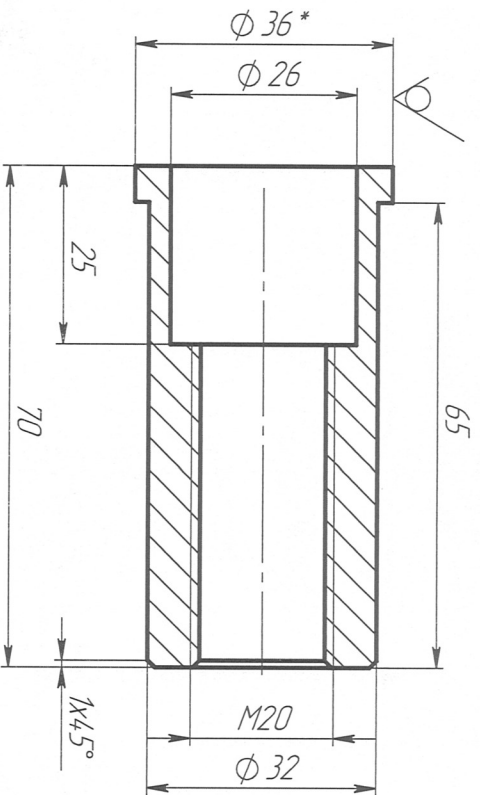
Шифр:

Копировал

Формат А4

6.06-104.011

√ Ra 1,6 (√)



1. *Размер для справок.
2. H14, h14, +12/2.
3. Допускается замена на гайка M20 удлиненная DIN 6334.

6.06-104.011 30

Втулка резьбовая

36 ГОСТ 2590-88

Круг Сталь 20 ГОСТ 1050-88

Лист Масса Масштаб

03 1:1

Лист Листов 1

ООО ПК "Строн"

Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подп. и дата

Справ. №	Перв. примен.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разработ	Лондов Э.С.			
Проб.	Байков			
Т. контр.	Лукин			
Гл. констр.				
Н. контр.	Старцева			
Умб.	Герасимов			

Версия:

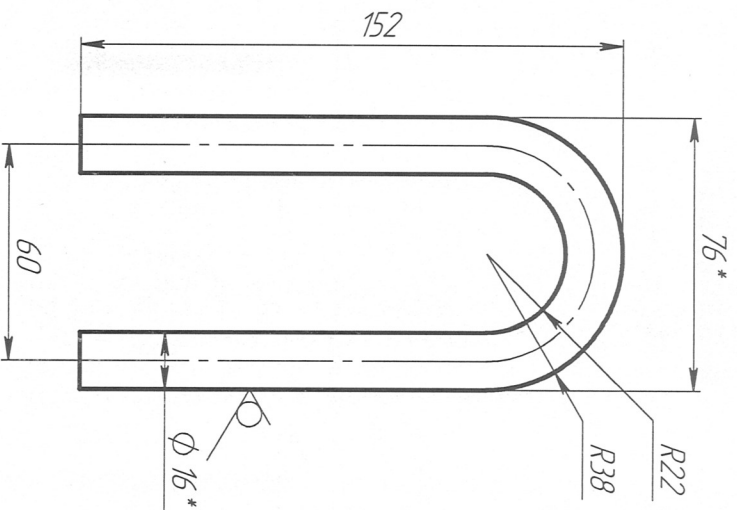
Копирова

Формат А4

6.06-104.012

✓ Ra 3,2 (✓)

Справ. №	Перв. примен.



1. *Размер для справок.
2. $H16, h16 + 13/2$.
3. Длина развертки 356мм

Ине. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Ине. № дубл.	Подп. и дата

Изм. Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб. Дюнов Э.С.			
Пров. Соловьев			
Т. контр. Лукин			
Нач. отдела			
Н. контр. Смирцова			
Утв. Герасимов			

Петля	
6.06-104.012	
16 ГОСТ 2590-88	Лист
Круг	Масса
Спаль 20 ГОСТ 1050-88	0.51
	Масштаб
	1:2
	Листов 1
	000 ПК "СТРОП"

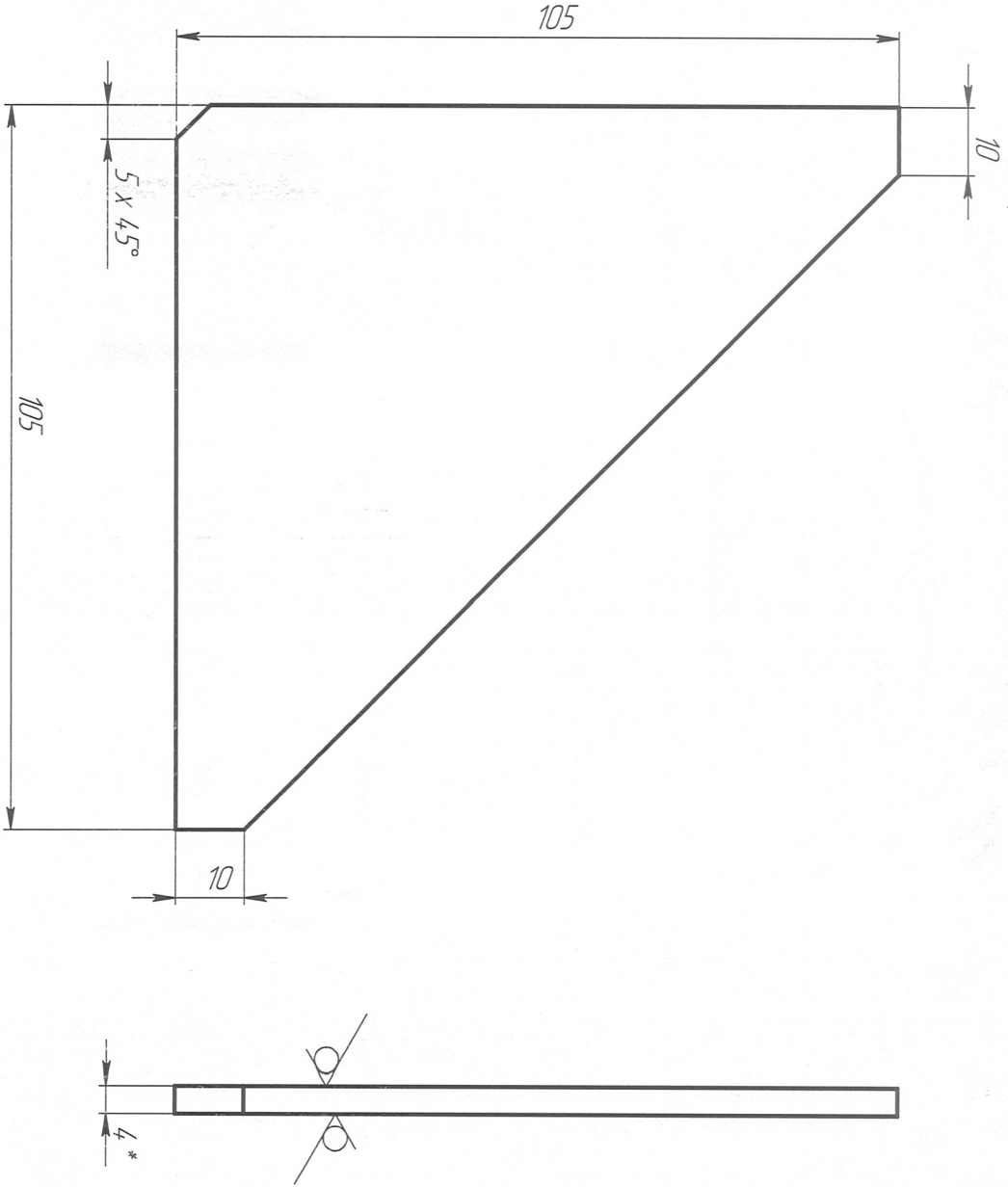
Шифр:

Копировал

Формат А4

6.06-104.013

✓ Ra 3,2 (✓)



1. *Размеры для справок.
2. Н16, н16, ±13/2.

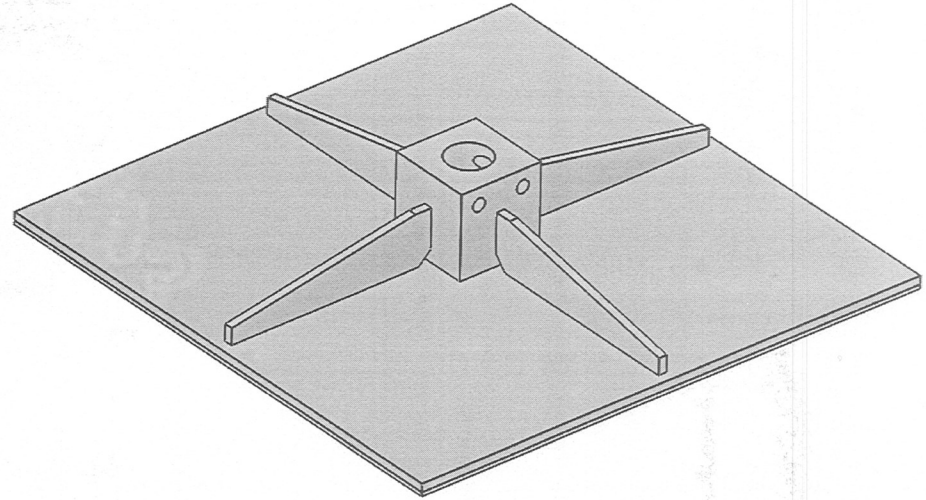
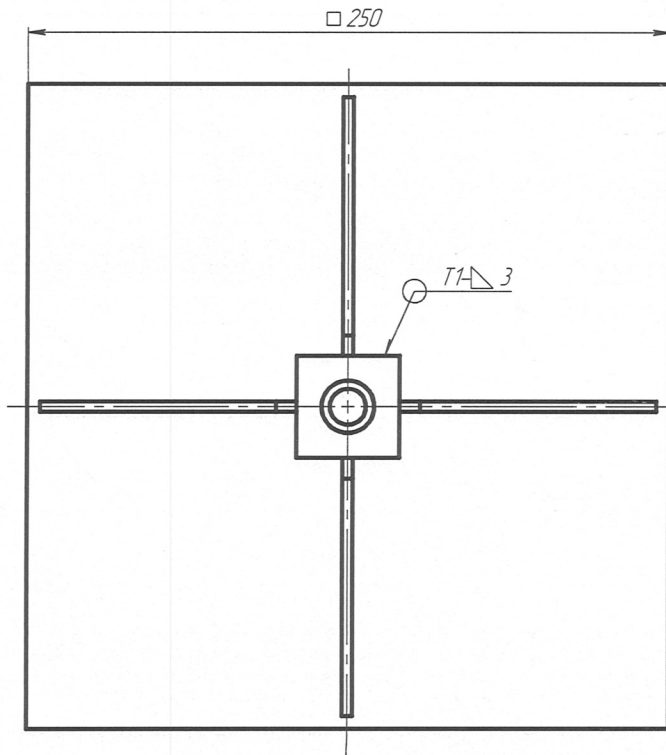
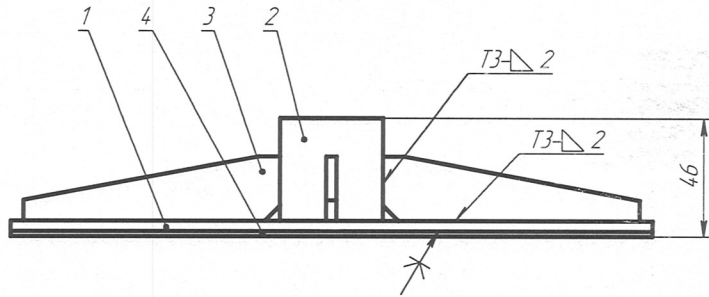
Инов. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инов. № дубл.	Подп. и дата	Справ. №	Пере. примен.
---------------	--------------	--------------	---------------	--------------	----------	---------------

Изм. Лист			№ докум.			Подп.			Дата		
Разраб.			Донов Э.С.								
Прое.			Соловьев								
Т. контр.			Лукин								
Гл. констр.											
Н. контр.			Смирнова								
Уте.			Герасимов								
6.06-104.013											
КОСЫНКА											
Б-ПН-4 ГОСТ 19903-90 Лист 09Г2С 12 ГОСТ19281											
Лист			Листов 1			Лист			Листов 1		
Масса			0.20			Масштаб			1:1		
ООО ПК "СТРОП"											

Шифр:

Копировал

Формат А4



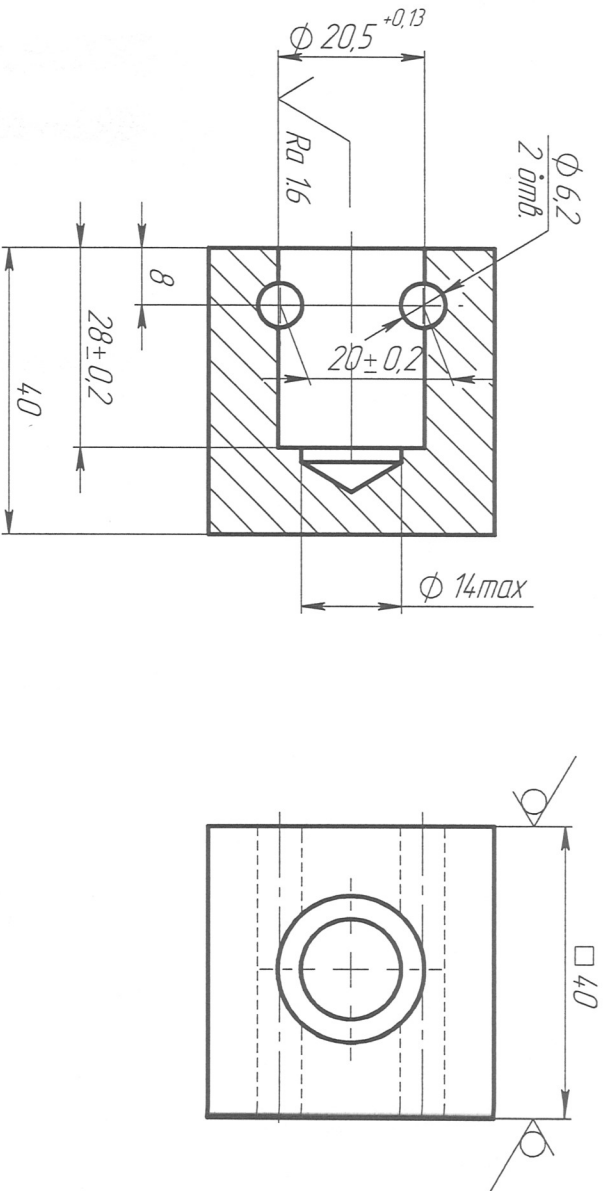
1. Размеры для справок.
2. Шероховатость обрабатываемых поверхностей деталей БЧ Ra12.5
3. Сварочные швы по ГОСТ 5264-80 электродами типа Э-50 ГОСТ9467
4. Сварочные работы производить сварщику, аттестованному в установленном порядке
5. Качество сварных соединений проверить внешним осмотром и измерением. В сварных соединениях не допускаются трещины всех видов и направлений, непровары, подрезы, местные наплывы, прожоги, подплавления основного материала, незаваренные кратеры, свищи, пористость и шлаковые включения.
6. Покрытие: Эмаль ПФ-115 ГОСТ 6465-76 желтая в 2 слоя на предварительно подготовленные поверхности, кроме поз.4.
7. Детали поз. 1, поз. 4 склеить Клеем 88-Н МРТУ 38-5-880-66 на заранее подготовленные поверхности.

						6.06-104.100СБ		
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лапа прижимная	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.	Донов Э.С.						2.71	1:2
Пров.	Бойков					Лист	Листов 1	
Т. контр.	Лукин					Сборочный чертеж		
Гл. констр.						ООО ПК "СТРОП"		
Н. контр.	Старцева							
Утв.	Герасимов							

701.701-909

6.06-104.102

√ Ra 3,2 (√)



Неуказанные предельные отклонения размеров Н14, н14, ±12/2.

Инв. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подпись и дата	Справ. №	Перв. примен.
--------------	----------------	--------------	--------------	----------------	----------	---------------

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разработ.	Дочков Э.С.			07.07.21
Пров.	Бойков			
Т.контр.	Лукин			
Нач. КБ				
Нач.пр.	Старцева			
Упр.	Герасимов			

6.06-104.102

Гнездо

40 ГОСТ 14637-89

Лист 09Г2С-12 ГОСТ 11269-76

Лист	Масса	Масштаб
1	0,41	1:1
Листов		
1		

ООО ПК "СТРОИТ"

6.06-104.102 Гнездо

Копировал

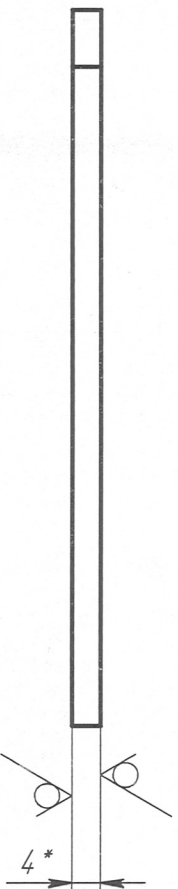
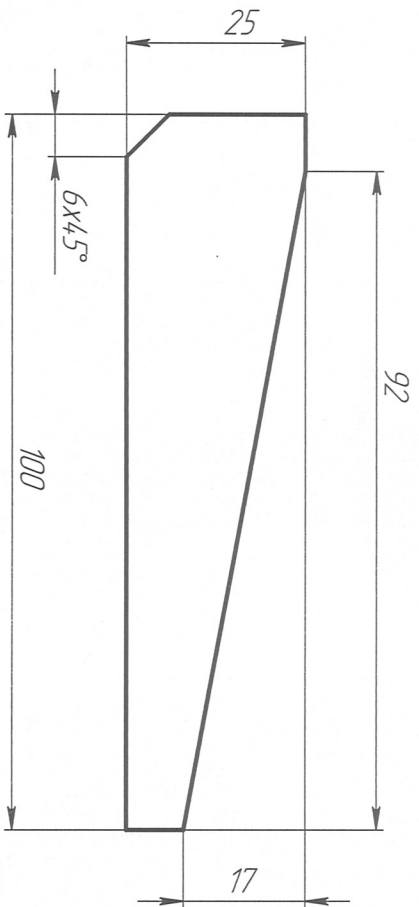
Формат А4

6.06-104-103

√ Ra 3,2 (√)

Справ. №	Перв. примен.

Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подп. и дата



1. *Размер для справок.
2. Н14, н14, ±12/2.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Донов Э.С.			
Пров.	Бойков			
Т. контр.	Лукин			
Гл. констр.				
Н. контр.	Смарцева			
Утв.	Герасимов			

Косынка	
6.06-104.103	
Лист	Б-ПН-4 ГОСТ 19903-90
Стр	5 из 5 ГОСТ 14637-89
Лист	Масса
	53 г
Листов 1	Масштаб
	1:1
ООО ПК "СТРОП"	

Шифр:

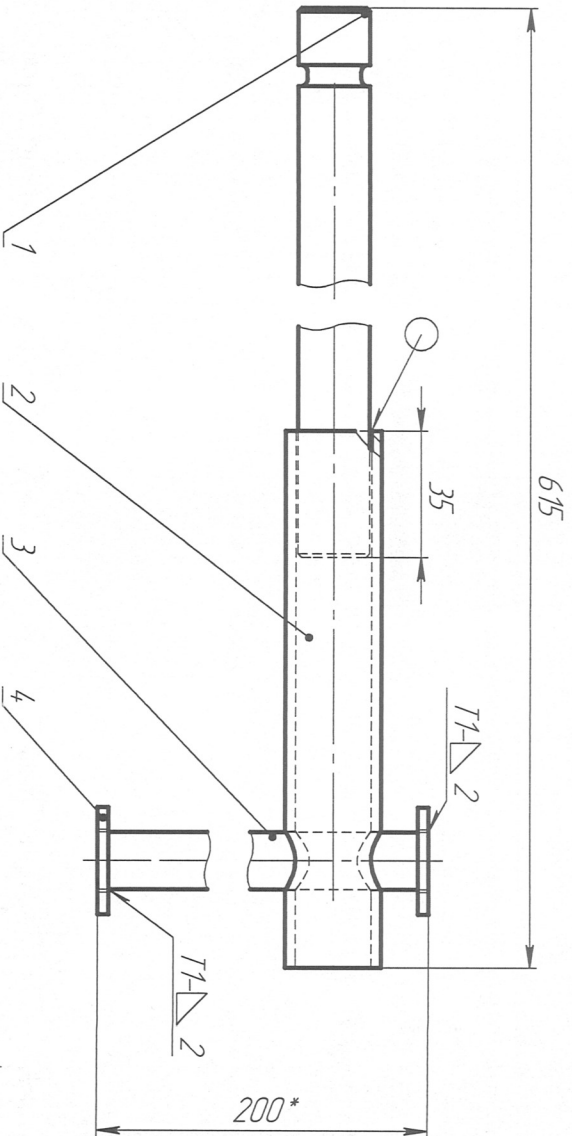
Копировал

Формат А4

ЭУ0051.701-90.9

Перв. примен.

Справ. №



1. *Размеры для справок:
2. Н14, н14, ±12/2.
3. Шероховатость обрабатываемых поверхностей деталей 6ч Ra12.5
4. Сварочные швы по ГОСТ 5264-80 электродами типа Э-42А ГОСТ9467
5. Качество сварных соединений проверить внешним осмотром и измерением. В сварных соединениях не допускаются трещины всех видов и направлений, неровности, подрезы, местные напыльи, прожоги, подплавления основного материала, незаваренные кратеры, свищи, пористость и шлаковые включения.
6. Покрытие: Эмаль ПФ-115 ГОСТ 6465-76 желтая в 2 слоя на предварительно подготовленные поверхности, кроме поз.1

6.06-104.150СБ

Винт

Сборочный чертеж

Лист

Масса

Масштаб

1.80

1:2

Лист

Листов 1

000 ПК "СТРОП"

Инв. № подл.

Подп. и дата

Взам. инв. №

Инв. № дубл.

Подп. и дата

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Донов Э.С.			
Пров.	Бойков			
Т. контр.	Лукин			
Гл. констр.				
Н. контр.	Старцева			
Утв.	Герасимов			

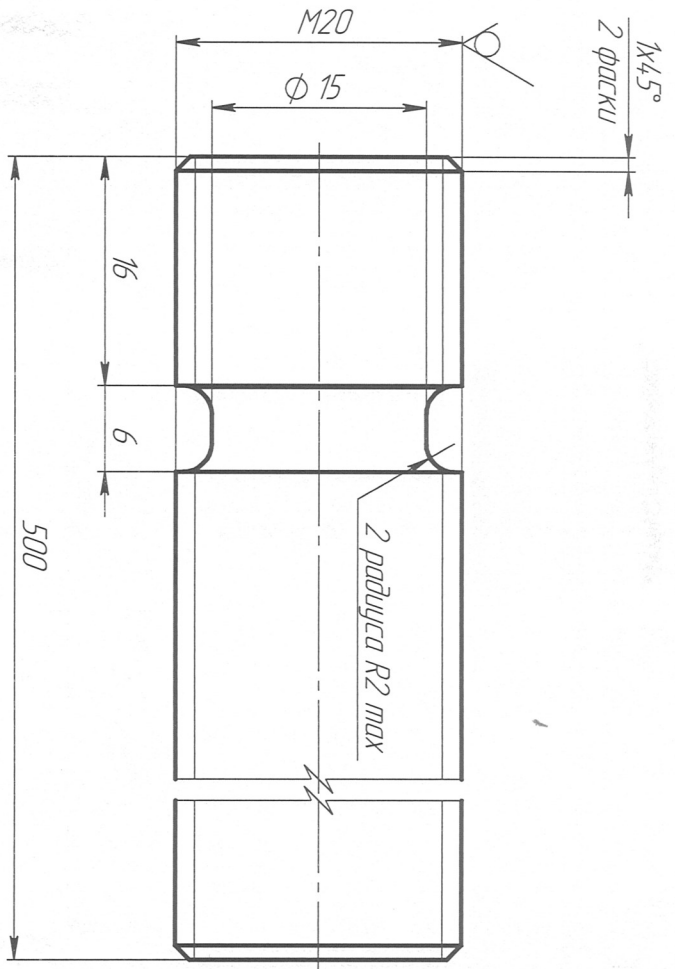
Версия:

Копировал

Формат А4

6.06-104.151

√ Ra 16 (√)



1. Допускается замена материала на Сталь 20Х ГОСТ 4543-71
2. Н14, н14, ±12/2.

Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подп. и дата	Справ. №	Перв. примен.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Донов Э.С.			
Пров.	Бойков			
Т. контр.	Лукин			
Н. контр.	Старцева			
Утв.	Герасимов			

Винт		Лист	Масса	Масштаб
			12	2:1
Шпилька М20 ГОСТ 22032-76		Лист	Листов 1	
000 "Ромек НН"				

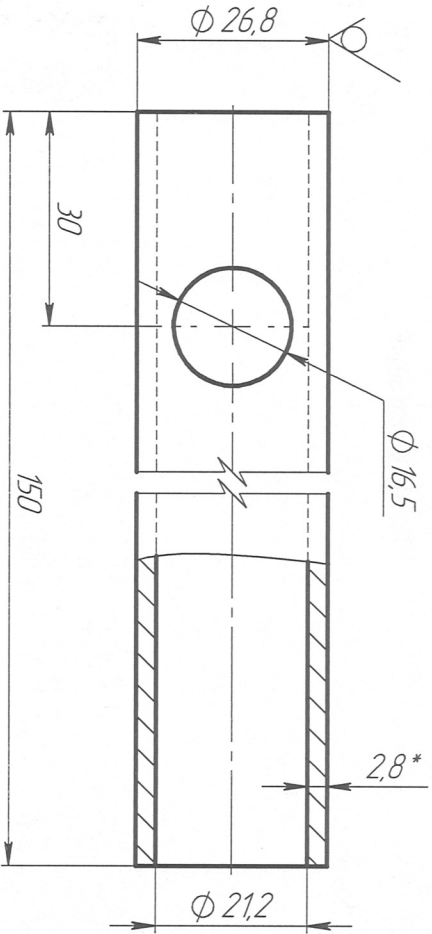
Версия:

Копировал

Формат А4

6.06-104-152

√ Ra 3,2 (√)



1. *Размеры для справок.
2. Н14, н14, +12/2.

6.06-104.152

Втулка

Труба ВГП 20x2,8 ГОСТ 3262

ООО ПК "СТРОП"

Лист	Масса	Масштаб

0.2	1:1
-----	-----

Лист	Листов 1
------	----------

Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подп. и дата

Справ. №	Пере. примен.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Донов Э.С.		
Пров.		Бойков		
Т. контр.		Лукин		
Гл. констр.				
Н. контр.		Старцева		
Уте.		Герасимов		

Шифр:

Копировал

Формат А4