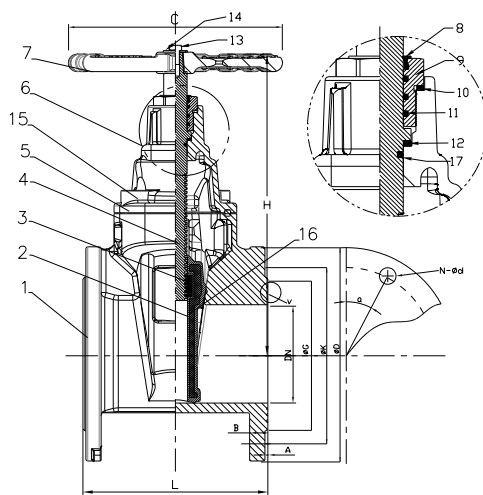


ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ

ЗАДВИЖКА С ОБРЕЗИНЕННЫМ КЛИНОМ СО ШТУРВАЛОМ



1. ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ

1.1. Обозначения

Артикул	DN, мм	PN, бар	Материал корпуса	Материал клина	Исполнение
ZK	50-800	10/16	GGG50	GGG50+EPDM	фланец/фланец

1.2. Описание

Чугунные задвижки с обрезиненным клином со штурвалом имеют неподвижный шпindel из стали. Запирающим элементом служит движущийся по шпинделю клин из высокопрочного чугуна с шаровидным графитом. Корпус задвижки имеет два вертикальных фланца для крепления на ответные фланцы трубопроводов. Устройство не предназначено для регулирования потока в трубах. Рабочая температура до +120 градусов. Минимальная температура окружающей среды -20 градусов. Рабочее давление PN 10-16 бар, диаметры DN 50-800 мм. Особенностью данной модели является наличие штурвала ручного управления положением («открыто-закрыто») запирающего клинового затвора.

2. ПРИМЕНЕНИЕ

Задвижки с обрезиненным клином со штурвалом применяются для ручного перекрытия потоков среды в трубопроводах различных диаметров. Используются в системах горячего и холодного водоснабжения, в коммунальном хозяйстве, в энергетике и для технологических трубопроводов в промышленности. Изделия часто применяются в обратных трубопроводах (с допустимыми температурами) тепловых сетей. Задвижки надежно работают в системах откачки умеренно загрязненных сточных и шахтных вод.

2.1. Рабочие параметры

Внутренний диаметр DN 50–800 мм
Номинальное давление PN 10/16 бар
Рабочая температура -20...+120 °C
Герметичность ГОСТ 9544-2015 класс А
Рабочая среда сточные воды, питьевая вода, нейтральные жидкости

Тип управления штурвал
Тип присоединения фланец/ фланец
Материал корпуса высокопрочный чугун GGG50
Материал клина высокопрочный чугун GGG50+EPDM

3. СПЕЦИФИКАЦИЯ МАТЕРИАЛОВ:

№	Деталь	Материал
1.	Корпус	высокопрочный чугун GGG50
2.	Клин	высокопрочный чугун GGG50+EPDM/NBR
3.	Гайка штока	бронза (БрАЖ9-4)
4.	Шпindel	нержавеющая сталь
5.	Прокладка	EPDM
6.	Крышка	высокопрочный чугун GGG50
7.	Маховик	высокопрочный чугун GGG50
8.	Пыльник	EPDM
9.	Гайка крышки	бронза (БрАЖ9-4)
10.	Прокладка гайки крышки	PTFE
11.	Уплотнительное кольцо	EPDM/NBR
12.	Стопорное кольцо	латунь
13.	Болт маховика	нержавеющая сталь
14.	Шайба	нержавеющая сталь
15.	Болт крепл. крышки	нержавеющая сталь
16.	Направляющие	износоустойчивый пластик
17.	Уплотнительная манжета	EPDM

4. ТАБЛИЦА РАЗМЕРОВ:

Наименование	DN	L	H	D		K		G		A	B	C	G		Вес
				PN10	PN16	PN10	PN16	PN10	PN16				PN10	PN16	
ZK-050-16-G-E	50	150	240	165		125		102		3	19	170	4-Ø19	4-Ø19	13,0
ZK-065-16-G-E	65	170	260	185		145		122		3	19	170	4-Ø19	4-Ø19	16,2
ZK-080-16-G-E	80	180	285	200		160		138		3	19	200	8-Ø19	8-Ø19	17,25
ZK-100-16-G-E	100	190	320	220		180		158		3	19	200	8-Ø19	8-Ø19	20,35
ZK-125-16-G-E	125	200	365	250		210		188		3	19	250	8-Ø19	8-Ø19	33,25
ZK-150-16-G-E	150	210	418	285		245		212		3	19	250	8-Ø23	8-Ø23	35,85
ZK-200-10/16-G-E	200	230	553	340	340	295	295	268	268	3	20	280	8-Ø23	12-Ø23	53,20
ZK-250-10/16-G-E	250	250	608	405	405	350	355	320	320	3	22	320	12-Ø23	12-Ø27	85,0
ZK-300-10/16-G-E	300	270	680	460	460	400	410	370	378	4	25	350	12-Ø23	12-Ø27	116,6
ZK-350-10/16-G-E	350	290	773	520	520	460	470	430	438	4	27	450	16-Ø23	16-Ø27	183
ZK-400-10/16-G-E	400	310	855	580	580	515	525	482	490	4	28	550	16-Ø27	16-Ø31	247
ZK-450-10/16-G-E	450	330	920	640	640	565	585	540	560	4	30	550	20-Ø27	20-Ø31	320
ZK-500-10/16-G-E	500	350	1106	715	715	620	650	585	610	4	32	660	20-Ø30	20-Ø34	374,9
ZK-600-10/16-G-E	600	390	1250	840	840	725	770	690	727	4	36	660	24-Ø30	20-Ø36	576,1
ZK-700-16-G-E	700	430	1360	895	910	840	840	800	793	5	40	*	24-Ø30	24-Ø36	
ZK-800-16-G-E	800	470	1520	1015	1025	950	950	905	900	5	44	*	24-Ø33	24-Ø39	

5. ОБЩЕЕ

5.1. Требования безопасности

При эксплуатации данной арматуры следует соблюдать общепризнанные технические правила и стандарты. Установку может осуществлять только квалифицированный персонал.

Изменять данное изделие и его детали по собственному усмотрению недопустимо. В случае возникновения повреждений по причине несоблюдения настоящей инструкции, DYARM откажется от каких-либо гарантийных обязательств.

5.2. Применение по назначению

В случае, если предполагается использование арматуры в условиях, отличных от расчетных, необходимо получение письменного согласования производителя.

6. ТРАНСПОРТИРОВКА И ХРАНЕНИЕ

6.1. Транспортировка

Упаковка для транспортировки арматуры к месту эксплуатации должна соответствовать размеру арматуры, быть устойчивой, обеспечивать защиту от погодных условий и механических повреждений.

Арматура транспортируется всеми видами транспорта в соответствии с правилами перевозки грузов, действующих на данном виде транспорта.

При транспортировке в особых климатических условиях (например, в условиях с повышенной влажностью при перевозке по воде) арматура должна быть упакована в пленку и укомплектована осушителями.

Во время перевозки и хранения следует обеспечивать защиту от внешних воздействий для заводского антикоррозионного покрытия.

6.2. Хранение

Арматуру следует хранить в сухом, проветриваемом помещении, защищенном от воздействия атмосферных осадков, вдали от нагревательных приборов.

Детали арматуры, влияющие на рабочие характеристики, необходимо защищать от загрязнения.

7. УСТАНОВКА В ТРУБОПРОВОД

7.1. Требования к месту монтажа

К монтажу арматуры допускаются только квалифицированный пер-

сонал, обладающий необходимыми знаниями и навыками, изучивший правила эксплуатации арматуры.

Перед началом монтажа арматуры между фланцами трубопровода необходимо убедиться, что они находятся в одной плоскости и на одной оси.

В противном случае на корпус арматуры будет оказываться недопустимо большая дополнительная нагрузка, в связи с чем может возникнуть угроза разрушения арматуры.

Арматуру следует устанавливать на трубу максимально без натяжения. Чтобы не повредить защитное покрытие на фланцах, необходимо соблюдать следующее условие: расстояние между фланцами трубопровода должно соответствовать строительной длине арматуры.

В процессе монтажа притягивать фланцы к арматуре запрещается. При проведении работ с повышенной вероятностью загрязнения (малярные, штукатурные работы и т.п.) арматуру необходимо предохранять от попадания грязи.

7.2. Место установки

На месте установки арматуры необходимо обеспечить достаточное пространство для движущихся частей и проведения проверок и технического обслуживания.

Арматуру, установленную на открытом воздухе, необходимо защитить от внешних атмосферных условий (например, обледенения, атмосферных осадков).

7.3. Инструкция по монтажу и соединительные элементы

После хранения и транспортировки арматуры убедитесь, что она не была повреждена. Предохраняйте арматуру от загрязнения при строительных работах до момента установки. Специальные крышки, защищающие важные функциональные части арматуры (диск, уплотнение, внутренняя поверхность), следует убирать только непосредственно перед ее монтажом.

Перед установкой необходимо очистить от загрязнений все важные функциональные части (диск, уплотнение, внутренняя поверхность). DYARM не несет ответственности за ущерб, причиненный частицами грязи и т.д.

Проверьте работу всех функциональных частей заранее, до установки. При последующей окраске арматуры следите, чтобы краска не попадала на движущиеся части.

При установке арматуры DYARM должны применяться только соответствующие параметрам подъемные и транспортирующие механизмы. Для облегчения установки арматура снабжена подъемными проушинами.

Запрещается крепить подъемные механизмы или стропы к диску или демпферу, так как это может привести к повреждению арматуры.

Для монтажа арматуры между фланцами трубопровода используются болты и гайки, либо шпильки и гайки, а также межфланцевые прокладки.

Для предотвращения лишнего напряжения и трещин во фланцах болты нужно закручивать равномерно крест-накрест. Запрещается «притягивать» трубу к арматуре. Если расстояние между арматурой и фланцем больше нужного, используйте более толстое уплотнение.

8. ЭКСПЛУАТАЦИЯ

8.1. Допустимые и недопустимые параметры эксплуатации

Перед началом эксплуатации трубопровод необходимо прочистить для удаления окалины и грязи.

Необходимо соблюдать температурные характеристики и рабочее давление эксплуатации арматуры. Давление, оказываемое на закрытую арматуру, не должно превышать её расчётное давление.

Следует соблюдать требования раздела 7 касательно места установки, положения при установке и минимальной скорости потока. Арматуру необходимо эксплуатировать только в пределах ограничений, установленных настоящей документацией.

9. ВВОД В ЭКСПЛУАТАЦИЮ

Ко вводу в эксплуатацию арматуры допускается только квалифицированный обученный персонал, обладающий необходимыми знаниями и навыками.

9.1. Визуальный контроль

Перед тем, как ввести арматуру в эксплуатацию, осмотрите все подвижные части и удостоверьтесь, что все резьбовые соединения посажены прочно.

9.2. Проверка рабочих функций и проверка давлением

Как минимум один раз полностью откройте и закройте все движущиеся части арматуры (диск, демпфер и т.п.) перед установкой, а также проверьте их на плавность хода.

Внимание!! Давление, действующее на закрытую арматуру, не должно превышать номинальное давление данной арматуры.

10. ОБСЛУЖИВАНИЕ И БЕЗОПАСНОСТЬ

10.1. Общие требования к безопасности

Перед началом технического обслуживания или демонтажом убе-

дитесь, что изделие не находится под давлением и не имеет высокую температуру.

Необходимо перекрыть напорный трубопровод, сбросить давление и принять меры, предотвращающие непреднамеренный запуск (обесточить запорную арматуру с электроприводами).

Следует учитывать, что на движущиеся части во время работы воздействует поток, во избежание вреда учитывайте скорость потока. Соблюдайте технику безопасности в зависимости от типа жидкости в трубопроводе! Проверьте все соединения по завершении работ по техническому обслуживанию.

Выполните шаги из Раздела 9 «Ввод в эксплуатацию».

10.2. Периодичность проверок

Арматуру необходимо проверять на герметичность, четкость срабатывания и коррозию как минимум раз в год, если эксплуатация происходит в нормальных условиях. Если условия эксплуатации экстремальны либо среда сильно загрязнена — проверки следует проводить чаще.

Уплотнения в корпусе следует заменять по мере необходимости в зависимости от типа жидкости в трубопроводе.

10.3. Обслуживание и замена частей

Перечень запасных и изнашиваемых частей — в документации.

10.3.1. Проверка арматуры

К обслуживанию арматуры допускается только квалифицированный обученный персонал, обладающий необходимыми знаниями и навыками.

Арматуру необходимо демонтировать и очищать в соответствии с рекомендуемыми сроками проверок. С особенной аккуратностью нужно очищать металлические элементы уплотнения на диске и корпусе. При частом открытии или после длительной эксплуатации арматуры из-за усталости материала у уплотнений крышки или подшипников возможны протечки. Уплотнения находятся в кожухах подшипников и заменяются после разборки соответствующей детали.

11. УСЛОВИЯ ГАРАНТИИ

Гарантия Поставщика (Производителя) о соответствии требованиям эксплуатации всех заявленных характеристик, параметров и свойств запорного оборудования, действительна при условии соблюдения Потребителем правил и требований эксплуатации, правил хранения, перемещения и монтажа.

Производитель дает 12 месячный гарантийный срок использования со дня ввода оборудования в эксплуатацию, но не позднее 18 месяцев с момента отгрузки оборудования со склада Поставщика (Производителя).

Невыполнение Потребителем требований и условий, указанных во всех разделах паспорта, является основанием для Производителя аннулировать свои гарантийные обстоятельства.

12. СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЕМКЕ

Наименование изделия: _____ - _____ шт.

Сер.№: _____

Дата продажи _____ г.

Начальник ОТК _____ / _____ (Фамилия И.О. / Подпись)

Штамп ОТК