



БАЛТИЙСКАЯ ТАКЕЛАЖНАЯ КОМПАНИЯ

Сертификат качества (паспорт)

№

Захват для газового баллона d219
TARP-b0.5

Адрес предприятия изготовителя:
Центральный офис производства:
198095г. Санкт-Петербург, ул.Оборонная д.10, лит.А, офис 206
Почтовый адрес:
198095г. Санкт-Петербург, ул.Оборонная д.10, лит.А, офис 206

Отдел сбыта:
Тел/факс: (812) 600-48-12
8-981-696-00-20, 8-981-696-00-20, 8-981-696-00-30
e-mail: sb@balttakelazh.ru

Режим работы: Пон.- Пят. с 9-00 до 17-00

<http://BaltTakelazh.ru/>

Декларация соответствия
ТР ТС 010/2011 «О безопасности машин и оборудования»
Таможенное свидетельство № 18.02.2011 № 823
Регистрационный номер ЕАЭС ЕАЭС N RU Д-RU.PA04.B.13655/23



Людем? Монтаж?
Выбирай наш такелаж!

600-48-12
8-981-696-00-20
sale@balttakelazh.ru
<http://balttakelazh.ru/>

Санкт-Петербург

1. ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ

- 1.1. На съёмные грузозахватные приспособления (ГЗП) распространяются требования "Правил безопасности опасных производственных объектов, на которых используются подъемные сооружения" (ФНП ПС утв. приказом №461) и нормативных документов Ростехнадзора России, в том числе РД 10-33-93 с Изменением №1 (РД 10-231-98) «Стропы грузовые общего назначения. Требования к устройству и безопасной эксплуатации».
- 1.2. Проектирование и изготовление ГЗП производится в соответствии с конструкторской документацией, ГОСТ 25032-81, РД 36-62-00 и ТУ 525168-007-35516266-2007г., утвержденных в установленном порядке.
- 1.3. ГЗП предназначены для подъема и перемещения грузов во всех отраслях промышленности.
- 1.4. В комплекте с ГЗП допустимо использование текстильных, круглопрядных, канатных и цепных стропов соответствующей грузоподъемности, изготовленных предприятием изготовителем траверсы и внесенных в паспорт изделия.
- 1.5. Для изготовления ГЗП используются материалы в соответствии с РД 22-16-2005.
- 1.6. Конструкторская документация разрабатывается с учетом требований РД 24.090.97-98 по техническому заданию заказчика.

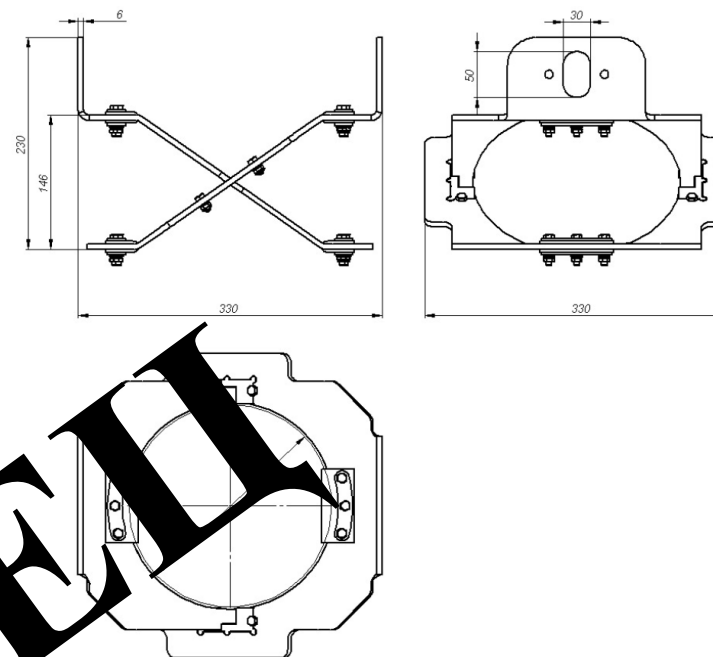
2. ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ И ХАРАКТЕРИСТИКИ

- 2.1. Грузоподъемность, тн
- 2.2. Габаритные размеры металлоконструкции
- 2.3. Месяц и год изготовления:
- 2.4. Наибольшая температура окружающей среды, °С:
Наименьшая температура окружающей среды, °С:
- 2.5. Заводской номер №
- 2.6. Клеймо конструктора
- 2.7. Комплект поставки

3. СВИДЕТЕЛЬСТВО ОТ ПРИЕМКИ

- 3.1. Изделие испытано статической нагрузкой в течение 10 минут, превышающей грузоподъемность в 1,25 раза.
- 3.2. Гарантийный срок эксплуатации – 12 месяцев со дня ввода в эксплуатацию, но не более 18 месяцев со дня изготовления.

Вид изделия:



0.11
см. рис. 1

20

-6

-20

5

И.П.

рис. 1

4. ТРАНСПОРТИРОВКА И ХРАНЕНИЕ

Изделия должны храниться в помещениях при температуре воздуха от -40°С до +40°С и относительной влажности воздуха не более 80%.
Транспортировка захватов может производиться любыми видами транспорта в условиях, обеспечивающих их сохранность, в соответствии с нормами и требованиями

Дата _____ 20__ г.

Начальник ОТК _____ Слепугин С.Ю.

М.П.