

TWINPRIMEX
Ремонтный эпоксидный состав
 (СТО 36144430-001-2017)

Описание

Ремонтный эпоксидный состав представляет собой двухкомпонентный, эпоксидный материал с высоким содержанием нелетучих веществ, который способен формировать покрытие с высокой толщиной. Состав пигментирован антикоррозионными пигментами, а также наполнителями, обеспечивающие барьерную защиту окрашиваемой поверхности.

Назначение и область применения

Предназначен для окраски различных поверхностей включая сталь, подготовленную абразивоструйной очисткой или гидробластингом, также может наноситься на широкий ряд старых неповрежденных покрытий. Обеспечивает антикоррозионную защиту промышленных береговых конструкций, винтовых опор, подводной части корпусов судов и переменной ватерлинии, а также мостов и нефтяных платформ в условиях воздействия как воздушной, так и водной среды.

Высохшее покрытие сохраняет свои защитные свойства не выше балла 2 по ГОСТ 9.407 в условиях эксплуатации У1, ХЛ1, УХЛ1 не менее 10 лет по ГОСТ 9.401 и ГОСТ Р 51691 при условии соблюдения технологии нанесения и эксплуатации. Покрытие обладает гидрофобностью и устойчивостью к механическим повреждениям.

Возможно применение в лакокрасочной системе с акрил-полиуретановой эмалью МЕТТОР (СТО 36144430-014-2021), что создаст дополнительную защиту от атмосферного воздействия и придаст улучшенные декоративные свойства покрытию.

Покрытие состава устойчиво к изменению температуры от минус 60°C до плюс 60°C.

Технические характеристики

Цвет покрытия	Должен находиться в пределах допускаемых отклонений, установленных контрольными образцами цвета.
Внешний вид покрытия	После высыхания состав должен образовывать однородную, гладкую пленку без посторонних включений. Допускается незначительная шагрень.
Массовая доля нелетучих веществ основы, % не менее	79
*Время высыхания до отлипа при температуре (5±2) °С, ч, не более	8
*Время высыхания до отлипа при температуре (20±2) °С, ч, не более	4
*Время высыхания полного высыхания при температуре (20±2) °С, ч, не более	18
*Время высыхания до степени 3	

при температуре (20±2) °С, ч, не более	5
Жизнеспособность после смешения компонентов:	
при температуре (20± 2) °С, ч, не менее	2
при температуре (10± 2) °С, ч, не менее	5
Адгезия покрытия, балл	0
Стойкость покрытия к статическому воздействию при температуре (20±2) °С, ч, не менее:	
- дистиллированной воды	48
- 3%-ного раствора хлористого натрия	24

*Для белых цветов время сушки увеличивается на 20%.

Подготовка поверхности

Эксплуатационные качества данного продукта зависят от степени подготовки поверхности. Поверхность должна быть сухая, чистая и свободна от загрязнений. Перед нанесением ремонтного эпоксидного состава поверхность должна быть обработана по ГОСТ 9.402 (степень очистки от окислов - 2,) или по МС ИСО 8501-1 (до степени Sa 2 ½);

Растворимые соли должны быть удалены пресной водой и высушены. Провести обезжиривание поверхности растворителем в соответствии с ГОСТ 9.402 степень обезжиривания – 1.

Абразивоструйная очистка.

Окрашиваемые металлические поверхности следует обработать абразивоструйной очисткой или гидробластингом до стандарта Sa 2 ½ (ISO 8501-1).

Дефекты поверхности, обнаруженные при струйной очистке, должны быть сглажены, заварены или обработаны иным соответствующим образом. Рекомендуемый профиль поверхности 50-75 мкм.

Подготовка поверхности ручным или механическим инструментом.

- Очистить поверхность минимум до стандарта St2 (ISO 8501-1)
- Окалина должна быть удалена полностью, а там, где нет возможности подготовить поверхность соответствующим образом с помощью ударного или игольчатого пистолета, необходимо произвести местную струйную очистку до стандарта Sa 2 (ISO 8501-1).

Для обезжиривания поверхности применять рекомендуемые производителем состава растворители.

Запрещается использовать для обезжиривания уайт-спирит, сольвент, бензин!

Ремонтный эпоксидный состав может наноситься на ограниченный ряд неповрежденных, имеющих хорошую адгезию старых покрытий. Неплотно держащиеся или шелушащиеся покрытия должны быть удалены вплоть до прочно держащихся слоев. Глянцевые отделочные покрытия могут потребовать обработки абразивом для придания шероховатости.

Ремонтный состав можно наносить на старые неповрежденные эпоксидные и полиуретановые покрытия. Однако это покрытие не рекомендуется наносить на покрытия на основе термопластов (ХВ, ХС, АК). За дополнительными рекомендациями следует обратиться к производителю состава.

Уровень глянца и внешний вид покрытия зависит от способа нанесения. По возможности избегайте применять различные способы нанесения на одной поверхности.

Инструкции по применению

При работе в холодное время основное количество окрасочного материала, хранить при комнатной температуре, беря лишь то количество, которое необходимо для проведения одного часа окрасочных работ, во избежание увеличения вязкости материала,

в последствии ведущего к чрезмерному разбавлению, что приводит к ухудшению технологических характеристик.

Перед началом работ основу состава тщательно перемешивают до однородной массы. Затем в основу состава постепенно влить **отвердитель в соотношении, указанном в документе о качестве на каждую партию материала**. Полученную смесь тщательно перемешать, стараясь не допускать излишнего вовлечения воздуха, и перед нанесением выдержать 10 минут.

При необходимости готовый состав разбавляют рекомендуемыми производителем растворителями до рабочей вязкости.

Жизнеспособность состава с введенным отвердителем зависит от температуры окружающей среды. При понижении температуры состава жизнеспособность увеличивается. При повышении температуры жизнеспособность уменьшается. Не рекомендуется проводить смешение при температуре компонентов более 30°C во избежание преждевременной химической реакции между основой и отвердителем.

Наносить на окрашиваемую поверхность при температуре окружающего воздуха не ниже 0 °С. Температура поверхности должна быть на 3 °С выше точки росы.

Время формирования покрытия увеличивается с понижением температуры.

Теоретический расход состава на один слой:	240-280 г/м ² при 125 мкм сухого покрытия и указанном содержании нелетучих веществ (без учета потерь)
Рекомендуемая толщина покрытия:	100-200 мкм (142-285 мкм мокрой пленки)

Практический расход состава зависит от толщины слоя, от степени разбавления материала, метода и условий нанесения, шероховатости поверхности и формы изделия.

Безвоздушное распыление

Рекомендуемый	ортоксилол
Сопло	215-219
Давление	150

Кисть / валик

Рекомендуемый разбавитель	ортоксилол
Количество разбавителя не более 10 %	

Очистка оборудования

Р-4

Допускается применять другие сопла при сохранении качества получаемого покрытия.

Завершение работ

Не позволяйте продукту оставаться в шлангах, пистолетах или окрасочном оборудовании. Тщательно промойте все оборудование растворителем Р-4. После смешивания компонентов продукт не должен храниться. Рекомендуется при возобновлении работ после длительного перерыва использовать свежеприготовленный состав.

Упаковка и хранение

Транспортирование и хранение состава — по ГОСТ 9980.5.

Состав необходимо хранить в плотно закрытой таре, предохраняя от влаги и прямых солнечных лучей при температуре от минус 30 °С до плюс 30 °С. Беречь от огня. После хранения при низких температурах выдержать при комнатной температуре, после чего тщательно перемешать.

Гарантийный срок основы в герметично закрытой таре изготовителя - 12 месяцев со дня изготовления. Гарантийный срок отвердителя в герметично закрытой таре изготовителя - 6 месяцев со дня изготовления.

Меры безопасности

Во время проведения окрасочных работ, а также после их завершения, необходимо хорошо проветривать помещение. Для предотвращения попадания основы состава или отвердителя, а также их смеси на открытые участки тела, необходимо при выполнении работ использовать индивидуальные средства защиты. Ремонтный состав является пожароопасным материалом. Беречь от огня!