



Вибротрамбовка ручная пневматическая для  
уплотнения футеровки  
**РТ-АМVT-С**

**ПАСПОРТ**

(редакция от 12.01.2026 года)

Настоящий паспорт является единым документом, объединенным с техническим описанием и инструкцией по эксплуатации, и состоит из следующих разделов:

|   |   |
|---|---|
| 1. ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ ОБ ИЗДЕЛИИ .....                          | 2 |
| 2. НАЗНАЧЕНИЕ ИЗДЕЛИЯ .....                                 | 2 |
| 3. ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ .....                         | 2 |
| 4. КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ .....                                  | 2 |
| 5. УКАЗАНИЯ МЕР БЕЗОПАСНОСТИ .....                          | 2 |
| 6. ПОДГОТОВКА ИЗДЕЛИЯ К РАБОТЕ И ПРАВИЛА ЭКСПЛУАТАЦИИ ..... | 3 |
| 7. ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ .....                           | 3 |
| 8. СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЕМКЕ .....                            | 3 |
| 9. ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА .....                          | 3 |
| 10. СВЕДЕНИЯ О ТЕХНИЧЕСКИХ ОБСЛУЖИВАНИЯХ .....              | 4 |

### 1. ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ ОБ ИЗДЕЛИИ

1.1. Наименование и индекс изделия - Вибротрамбовка ручная пневматическая для уплотнения футеровки РТ-AMVT (далее "инструмент").

1.2. Наименование предприятия-изготовителя – ZHENJIANG JESDA IMPORT AND EXPORT CO., LTD

1.3. Соответствует - Техническому регламенту 010/2011 "О безопасности машин и оборудования"

### 2. НАЗНАЧЕНИЕ ИЗДЕЛИЯ

2.1. Основным назначением инструмента является уплотнение формовочных смесей (футеровки) при создании набивного тигля в индукционных печах.

2.2. Эксплуатация инструмента допускается от -5°C до +40°C.

### 3. ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Таблица 1

| Наименование показателей              | Значения |
|---------------------------------------|----------|
| Сила вибрации, Н                      | 3000     |
| Частота ударов, Гц (с <sup>-1</sup> ) | 53       |
| Давление сжатого воздуха, бар         | 6,3      |
| Расход сжатого воздуха, л/мин         | 300      |
| Масса, кг, не более                   | 9        |

### 4. КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

Таблица 2

| №  | Наименование                                   | Кол-во, шт. | Примечание |
|----|--|-------------|------------|
| 1. | Вибротрамбовка ручная пневматическая РТ-AMVT-С | 1           |            |
| 2. | Комплект насадок и удлинителей                 | 1           |            |
| 3. | Паспорт  | 1           |            |

### 5. УКАЗАНИЯ МЕР БЕЗОПАСНОСТИ

5.1. К работе инструментом допускаются лица, прошедшие предварительное обучение, знающие его устройство, меры безопасности при работе и требования настоящего паспорта.

5.2. В целях снижения уровня шума и вибрации рекомендуется пользоваться средствами индивидуальной защиты органов слуха (беруши или наушники), органов зрения (очки или маска), а также антивибрационными рукавицами.

5.3. Для обеспечения безопасности людей, работающих инструментом, ЗАПРЕЩАЕТСЯ:

5.3.1. Работать неисправным инструментом.

5.3.2. Работать инструментом с деформированными насадками и удлинителями.

5.3.3. Производить наладку, разборку, замену рабочего инструмента и другие виды работ, по обслуживанию инструмента, не отсоединив его от воздухопровода.

5.3.4. Переходить с одного участка на другой с работающим инструментом.

- 5.3.5. Крепить воздухоподводящие шланги проволокой.
- 5.3.6. Работать инструментом без защиты глаз.
- 5.3.7. Работать инструментом в холостую, т.е. не уперевав в формовочную смесь.

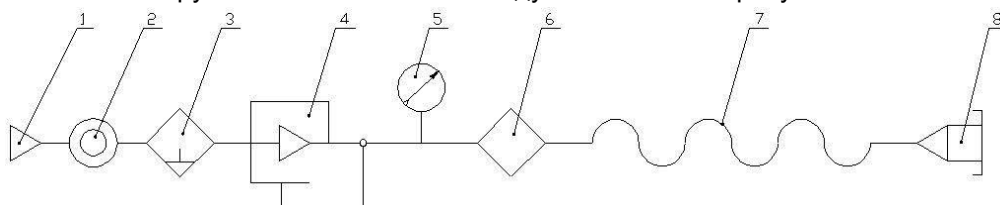
## 6. ПОДГОТОВКА ИЗДЕЛИЯ К РАБОТЕ И ПРАВИЛА ЭКСПЛУАТАЦИИ

- 6.1. Распаковать инструмент и проверить его комплектность в соответствии с паспортом.
- 6.2. Ветошью, смоченной в керосине, обтереть инструмент, с целью удаления консервационной смазки с его поверхности.
- 6.3. Извлечь пробку из впускного отверстия инструмента.
- 6.4. Залить 3-5 мл смеси, содержащей 50% жидкого масла типа И-20А и 50% керосина во впускное отверстие.
- 6.5. Проверить надежность затяжки всех резьбовых соединений.
- 6.6. Установить на вибротрамбовку необходимые насадки и удлинители, надежно закрепив их.
- 6.7. Надежно подсоединить инструмент к воздухопроводу.

Инструмент готов к работе.

6.8. Сжатый воздух, подаваемый в инструмент, должен подаваться через воздухоподготовительную аппаратуру и должен содержать индустриальное масло И-20А, в кол-ве 3-4 капель на 1000 литров, подаваемого воздуха, или другую смазку по своим свойствам, не уступающую указанной.

6.9. Схема подключения инструмента к сети сжатого воздуха показана на рисунке 1.



**Рисунок 1 - Схема подключения инструмента к сети сжатого воздуха.**

1 – трубопровод; 2 – кран; 3, 4, 5, 6 – фильтр-регулятор давления-лубликатор(маслораспылитель);  
7 – рукав; 8 – инструмент.

- 6.10. Порядок работы следующий.
- 6.10.1. Установить давление на входе в инструмент регулятором, согласно Таблицы 1.
- 6.10.2. Настроить маслораспылитель на подачу 3-4 капли масла И-20А на 1000 л, подаваемого воздуха.
- 6.10.3. Засыпать формовочную смесь равномерным слоем необходимой толщины.
- 6.10.4. Равномерными проходами уплотнять формовочную смесь.
- 6.13. Во время работы инструмента необходимо:
  - 6.13.1. Выполнять все требования раздела 5 "Указания мер безопасности"
  - 6.13.2. Следить за давлением воздуха в сети.
  - 6.13.3. Следить за состоянием крепежных деталей (в случае необходимости необходимо отключить инструмент от сети сжатого воздуха и подтянуть резьбовые соединения).
  - 6.13.4. После окончания работы инструмент необходимо отключить от сети сжатого воздуха, удалить с него пыль и грязь.

## 7. ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ

- 7.1. Ежемесянное техническое обслуживание включает в себя работы по: очистке инструмента от пыли и грязи, проверке надежности затяжки всех резьбовых соединений, смазка внутренней поверхности ствола.
- 7.2. Периодическое техническое обслуживание включает в себя работы по: ежемесячному техническому обслуживанию, полной разборке инструмента, промывке его деталей и их смазки не реже 1 раза в месяц.

## 8. СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЕМКЕ

8.1. Вибротрамбовка ручная пневматическая РТ-АМ/Т-С соответствует Техническому регламенту 010/2011 "О безопасности машин и оборудования" и признана годной для эксплуатации.

## 9. ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА

9.1. Гарантийные срок эксплуатации составляет 6 месяцев со дня продажи, при наработке не более 100 часов.

9.2. Время работы инструмента должно ежедневно фиксироваться в рабочем журнале на инструмент. При отсутствии рабочего журнала гарантийный ремонт не производится. В рабочем журнале на инструмент должны фиксироваться следующие данные: дата и время выдачи инструмента оператору, среднее время наработки в часах за смену, дата и время возврата инструмента, ФИО, выдавшего и получившего инструмент;

9.3. Работы по техническому обслуживанию обязательны и не являются гарантийным ремонтом.

9.4. В паспорт должны проставляться отметки о всех видах технического обслуживания.

9.5. В случае невыполнения работ по всем видам технического обслуживания инструмент снимается с гарантии.

9.6. Гарантия распространяется только на заводской брак. Гарантия не распространяется на детали, имеющие естественный ограниченный срок службы, такие как: шток, цилиндр, клапан, пружины, резиновые уплотнения, сальниковая набивка и др.

#### 10. СВЕДЕНИЯ О ТЕХНИЧЕСКИХ ОБСЛУЖИВАНИЯХ

| № | Дата | Перечень выполненных работ |
|---|------|----------------------------|
| 1 |      |                            |
| 2 |      |                            |
| 3 |      |                            |
| 4 |      |                            |
| 5 |      |                            |
| 6 |      |                            |