

# Борфрезы

Твердосплавные борфрезы RODMIX применяются для шлифовки металлов, для зачистки кромок и швов, скругления краев и удаления заусенец. Характер и скорость обработки выбирается рисунком насечки. Рабочая часть выполнена из твердосплава и соединяется с хвостовиком прогрессивным способом, что дает высокий ресурс и износостойкость. Используются со всеми видами ПШМ.



## Типы насечек и материал обработки

<p><b>M</b></p> <p><b>Одиная</b> Максимальное использование профиля зубьев. Для быстрого снятия материала и достижения хорошего качества поверхности. При обработке дает длинную стружку.</p>	<p><b>BM</b></p> <p><b>Двойная</b> Имеет разнонаправленные зубья, расположенные по спирали. Высокая устойчивость, чистая поверхность и мелкая стружка. Подходит для большинства материалов.</p>	<p><b>AL</b></p> <p><b>По алюминию</b> Для обработки алюминиевых сплавов, цветных металлов и пластика. Максимальное и быстрое снятие материала без налипания.</p>	<p><b>DM</b></p> <p><b>Алмазная</b> Имеет характерные зубья в форме алмаза. Дает порошкообразную стружку и чистую поверхность. Используется для закаленных материалов и высокопрочных сплавов.</p>	<p><b>ZX</b></p> <p><b>Двойная глубокая</b> Разнонаправленные зубья, расположенные по спирали. Высокая устойчивость, чистая поверхность и крупная стружка. Подходит для черновой быстрой обработки.</p>
---	---	---	--	---

## Рекомендуемые диапазоны вращения борфрез, об/мин

Материал	Диаметр рабочей части								
	1 мм	3 мм	6 мм	8 мм	10 мм	12 мм	16 мм	20 мм	25 мм
Алюминий	70,000	60,000	60,000	10,000	10,000	7,000	6,000	5,000	4,000
	100,000	80,000	80,000	50,000	50,000	30,000	20,000	17,000	13,000
Медь, латунь	60,000	45,000	45,000	18,000	15,000	11,000	9,000	8,000	6,000
	100,000	80,000	80,000	36,000	40,000	30,000	20,000	17,000	13,000
Чугун	60,000	45,000	45,000	18,000	15,000	11,000	9,000	8,000	6,000
	100,000	80,000	80,000	36,000	40,000	30,000	20,000	17,000	13,000
Сталь, 40-55 HRC	70,000	60,000	60,000	35,000	30,000	22,000	18,000	15,000	10,000
	100,000	80,000	80,000	45,000	40,000	30,000	20,000	17,000	13,000
Сталь, 55-60 HRC	70,000	60,000	60,000	20,000	19,000	15,000	12,000	10,000	7,000
	90,000	80,000	80,000	35,000	30,000	22,000	18,000	15,000	11,000
Нержавеяка	70,000	60,000	60,000	20,000	19,000	15,000	12,000	10,000	7,000
	90,000	80,000	80,000	35,000	30,000	22,000	18,000	15,000	11,000
Пластик	70,000	60,000	60,000	10,000	10,000	7,000	6,000	5,000	4,000
	100,000	80,000	80,000	50,000	50,000	30,000	20,000	17,000	13,000
Титан	70,000	60,000	60,000	20,000	19,000	15,000	12,000	10,000	7,000
	90,000	80,000	80,000	35,000	30,000	22,000	18,000	15,000	11,000