

# LUBRIGARD GREASE PRO LI



Пластичные смазки

## Описание и применение

LUBRIGARD GREASE PRO LI — это высококачественные многоцелевые смазки общего применения на литиевом загустителе с продлённым сроком службы в широком температурном диапазоне, состав рецептуры данных смазок содержит присадки, повышающие устойчивость к вымыванию водой и улучшающие стойкость к ударным нагрузкам.

Пластичные смазки LUBRIGARD GREASE PRO LI предназначены для работы при повышенных нагрузках в широком диапазоне температур, в том числе в условиях обводнённой среды. Представлены в консистенциях NLGI-2 и NLGI-00. Эти смазки рекомендуются для использования в машиностроительной, добывающей, сталелитейной, цементной, целлюлозно-бумажной промышленности, для смазывания подшипниковых узлов и механизмов общепромышленного оборудования.

Смазка LUBRIGARD GREASE PRO LI-150 EP2 – это универсальная пластичная смазка, рекомендуется для смазывания деталей и узлов промышленного оборудования, подшипников качения легковых автомобилей, грузовиков и других транспортных средств, работающих в условиях, как легкого, так и тяжелого режимах. Диапазон рабочих температур от -30°C до 130°C.

Смазка LUBRIGARD GREASE PRO LI- 120 EP00 рекомендуется для централизованных смазочных систем ЦСС для подшипников конвейеров, работающих в тяжелых условиях, горнодобывающей и лесозаготовительной технике, а также для промышленных подшипников, работающих на высоких скоростях. Диапазон рабочих температур - от -35°C до 110°C.

## Технология PROtective Gard



Смазочные материалы LUBRIGARD, произведенные по технологии **PROtective GARD®**, специально разработаны для того, чтобы обеспечить надежную работу оборудования в особенно тяжелых режимах эксплуатации. Данная серия смазочных материалов имеет улучшенные эксплуатационные свойства для усиленной и высокостабильной защиты критично-нагруженных деталей.

Смазочные материалы LUBRIGARD, произведенные по технологии **PROtective GARD®** объединяют под собой 4 принципа производства:

- **Высококачественные базовые масла.** Использование только отборных базовых масел с высоким индексом вязкости производства Северной Америки, Азии и Европы. Полный отказ от использования базовых масел Группы I низкой степени очистки в смазочных материалах для легковых автомобилей и коммерческого транспорта.
- **Высокоэффективные присадки.** Применение пакетов присадок от лидирующих в мире зарубежных производителей: Oronite, Lubrizol, Infineum, Afton и Evonik.
- **Адаптированные рецептуры.** Рецептуры, не только соответствующие самым строгим требованиям производителя техники, но и адаптированные под экстремальные климатические условия, локальную специфику эксплуатации и сервисного обслуживания.
- **Международные стандарты качества.** Производство на высокотехнологичных зарубежных площадках, которые полностью соответствуют международной системе менеджмента качества ISO 9001:2015.



## Пластичные смазки

### Преимущества

- + Обеспечивают очень хорошую защиту при тяжелых и ударных нагрузках благодаря функции предотвращения высокого избыточного давления;
- + Снижают затраты на техническое обслуживание и ремонт оборудования;
- + Увеличивают срок службы подшипников за счет снижения трения и износа;
- + Легко прокачиваются в центральных системах ЦСС;
- + Обеспечивают экономию за счет снижения расхода смазки в процессе эксплуатации;
- + Обеспечивают превосходную защиту от ржавления и коррозии.

### Соответствие промышленным стандартам и спецификациям производителей оригинального оборудования (OEM)

Наименование	DIN 51 502
LUBRIGARD GREASE PRO LI-120 EP00	КР 00 G-35
LUBRIGARD GREASE PRO LI-150 EP2	КР 2 M-30

### Типовые физико-химические показатели

Показатели	Метод	LUBRIGARD GREASE PRO LI-120 EP00	LUBRIGARD GREASE PRO LI-150 EP2
Класс NLGI	ASTM D217	00	2
Цвет		Бежевый	Бежевый
Тип базового масла		Минеральное	Минеральное
Вязкость базового масла, сСт при 40°C	ASTM D445	120	150
Индекс вязкости		90	91
Загуститель		Литий (Li)	Литий (Li)
Пенетрация в рабочем состоянии, 60 тактов, 25°C	ASTM D217	400 - 430	265 - 295
Рабочая температура, max, °C		+110	+130
Температура каплепадения, °C	ASTM D566	Не определяется	190
Вымывание водой (79°C, 1 ч), %	ASTM D1264	Не определяется	8
Нагрузка сваривания на четырех-шариковой машине, кг	ASTM D2596	250	250
Рабочая температура, °C		от -35 до +110	от -30 до +130

Типовые физико-химические показатели не являются спецификацией и могут изменяться в пределах требований нормативной документации. Всегда проверяйте согласуется ли выбранный продукт с рекомендациями производителя (OEM).

Детальную информацию о продукте вы можете получить у специалистов компании «Лубри Групп»

+7 495 241-01-43 | info@lubrigroup.ru | www.lubrigard.ru