



ПАСПОРТ

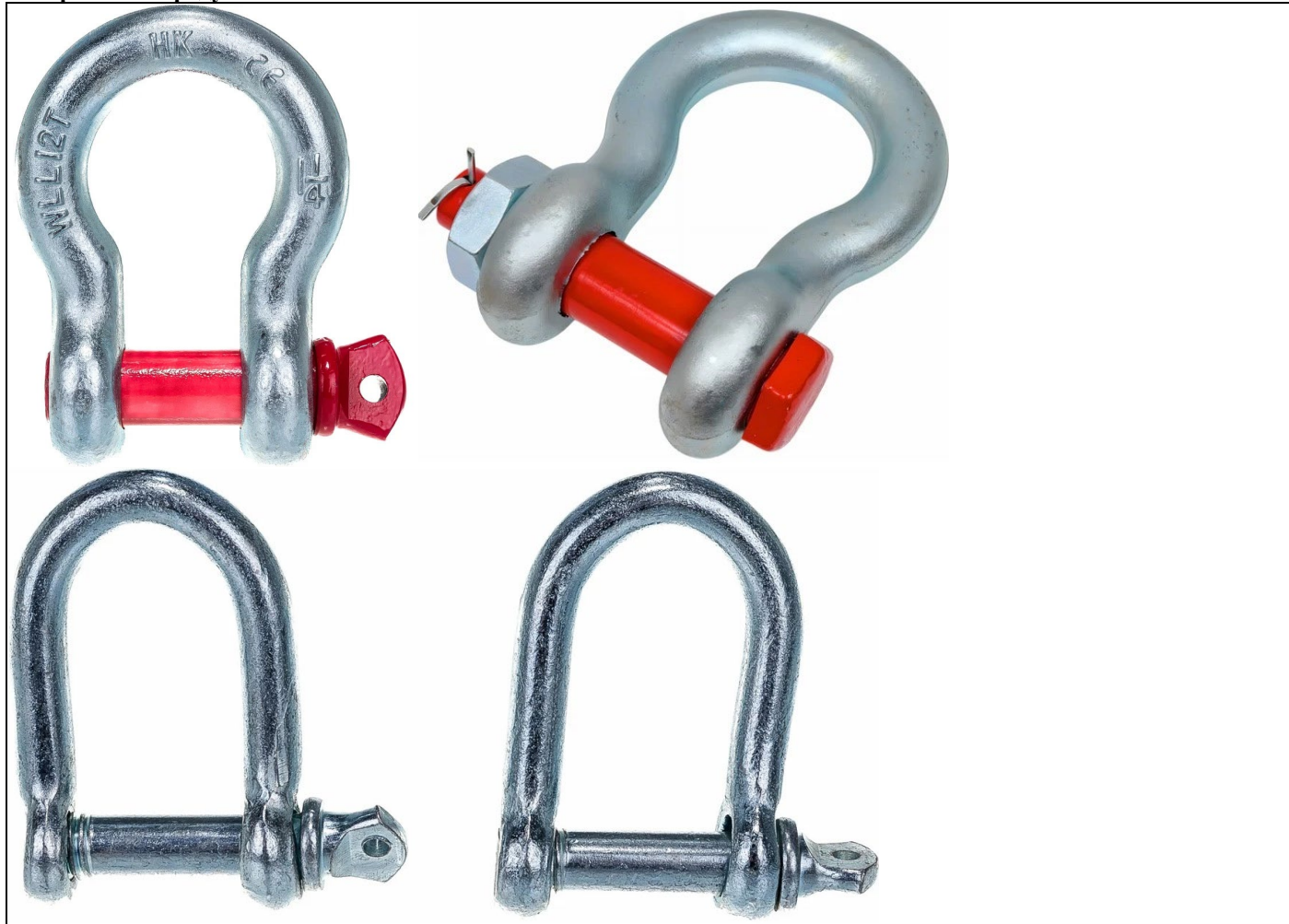
на такелажные скобы

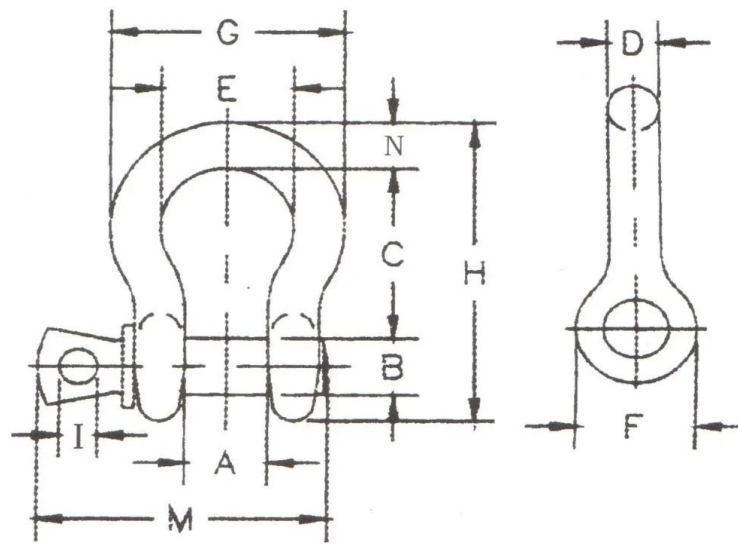


Общее описание продукта

- 1) Такелажная омегаобразная скоба Gigant тип G209 - это оснастка, которая предназначена для совместного использования с тросами и цепями. Изделие выполнено из углеродистой стали, которая выдерживает большие нагрузки.
- 2) Такелажная омегаобразная скоба Gigant тип G2130 - это оснастка, которая предназначена для совместного использования с тросами и цепями. Изделие выполнено из углеродистой стали, которая выдерживает большие нагрузки.
- 3) Такелажная омегаобразная скоба Gigant тип DIN 82101 - это оснастка, которая предназначена для совместного использования с тросами и цепями. Изделие выполнено из углеродистой стали, которая выдерживает большие нагрузки.

Изображение продукта

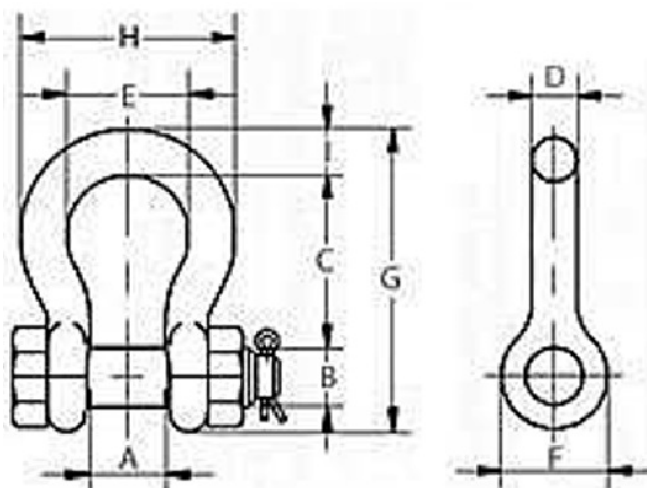




Наименование / Характеристики	Gigant Скоба омегообразная 12т, тип G209, G-124124	Gigant Скоба омегообразная 3,25т, тип G209, G-124125	Gigant Скоба омегообразная 8,5т, тип G209, G-124127	Gigant Скоба омегообразная 4,75т, тип G209, G-124131	Gigant Скоба омегообразная 25т, тип G209, G-124132	Gigant Скоба омегообразная 17т, тип G209, G-124135	Gigant Скоба омегообразная 2т, тип G209, G-124136
Форма скоб	Омегообразная	Омегообразная	Омегообразная	Омегообразная	Омегообразная	Омегообразная	Омегообразная
Тип-G	С пальцем (винтом)	С пальцем (винтом)	С пальцем (винтом)	С пальцем (винтом)	С пальцем (винтом)	С пальцем (винтом)	С пальцем (винтом)
Материал изготовления	Сталь 45	Сталь 45	Сталь 45	Сталь 45	Сталь 45	Сталь 45	Сталь 45
Покрытие	Цинк	Цинк	Цинк	Цинк	Цинк	Цинк	Цинк
Размерность, дюйм	1,1/4"	5/8"	1"	3/4"	1,3/4"	1,1/2"	1/2"
Грузоподъемность, т	12	3.25	8.5	4.75	25	17	2
Фасовка, шт	1	1	1	1	1	1	1
Коэффициент запаса прочности	6:1						
Ширина прохода (А), мм	51.5	30,5	42,9	31,8	73	60,5	22
Диаметр пальца (В), мм	35,2	19,1	28,7	22	51	42,2	15.5
Высота отверстия (С), мм	121	60,5	96,5	71,5	178	146	44.5
Диаметр дуги (D), мм	29	14.5	26	19,1	46.7	39,1	12
Ширина отверстия (Е), мм	80	43,5	68,5	51	127	98,5	33
Общая высота скобы (Н), мм	210	106	167	126	313	254	81
Наружный диаметр ушка (F), мм	76	38	60	45	106	92	30
Масса брутто, кг							

Масса нетто, кг	3,86	0.51	2.28	1.07	12.6	7.52	0.27
--------------------	------	------	------	------	------	------	------

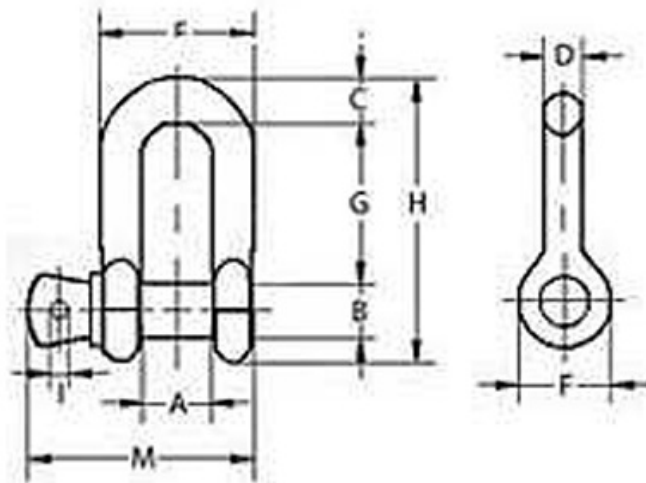
2. Основные технические характеристики скоб омегаобразных с гайкой и шплинтом G2130:



Наименование / Характеристики	Gigant Скоба омегаобразная 17т, тип G2130, G-124126	Gigant Скоба омегаобразная 25т, тип G2130, G-124128	Gigant Скоба омегаобразная 4,75т, тип G2130, G-124129	Gigant Скоба омегаобразная 6,5т, тип G2130, G-124130	Gigant Скоба омегаобразная 12т, тип G2130, G-124133	Gigant Скоба омегаобразная 8,5т, тип G2130, G-124134	Gigant Скоба омегаобразная 2т, тип G2130, G-124137
Форма скоб	Омегаобразная	Омегаобразная	Омегаобразная	Омегаобразная	Омегаобразная	Омегаобразная	Омегаобразная
Тип-G	С пальцем, гайкой и шплинтом	С пальцем, гайкой и шплинтом	С пальцем, гайкой и шплинтом	С пальцем, гайкой и шплинтом	С пальцем, гайкой и шплинтом	С пальцем, гайкой и шплинтом	С пальцем, гайкой и шплинтом
Материал изготовления	Сталь 45	Сталь 45	Сталь 45	Сталь 45	Сталь 45	Сталь 45	Сталь 45
Покрытие	Цинк	Цинк	Цинк	Цинк	Цинк	Цинк	Цинк
Размерность, дюйм	1,1/2"	1,3/4"	3/4"	7/8"	1,1/4"	1"	1/2"
Грузоподъемность, т	17	25	4.75	6.5	12	8.5	2
Фасовка, шт	1	1	1	1	1	1	1
Коэффициент запаса прочности	6:1						
Ширина прохода (А), мм	59	73	33	34	48	43	23
Диаметр пальца (В), мм	42	50	23	26	36	29	15,5
Высота отверстия (С), мм	145	175	72	83	118	95	45
Диаметр дуги (D), мм	38.5	45	20	22	29.5	25	12
Ширина отверстия (Е), мм	97	123	50	56	79	67	33

Общая высота скобы (G), мм	248	295	127	146	207	165	81
Наружный диаметр ушка (F), мм	92	106	45	53	76	60	30
Масса брутто, кг							
Масса нетто, кг	7,9	13,3	1,23	1,48	4,16	2.26	0.29

3. Основные технические характеристики скоб такелажных прямых типа G210:



Наименование / Характеристики	Gigant Скоба такелажная М6, 2 шт G-124138	Gigant Скоба такелажная М8, 2 шт G-124139	Gigant Скоба такелажная М10, 2 шт G-124140	Gigant Скоба такелажная М12, 2 шт G-124141	Gigant Скоба такелажная М14, 1 шт G-124142
Форма скоб	Прямая	Прямая	Прямая	Прямая	Прямая
Тип-С	С пальцем (винтом)	С пальцем (винтом)	С пальцем (винтом)	С пальцем (винтом)	С пальцем (винтом)
Материал изготовления	Сталь 45	Сталь 45	Сталь 45	Сталь 45	Сталь 45
Покрытие	Цинк	Цинк	Цинк	Цинк	Цинк
Грузоподъемность, т	0.5	1	1.5	2	3
Фасовка, шт	2	2	2	2	1
Коэффициент запаса прочности	6:1				
Ширина прохода (А), мм	14	17.5	18	25	29
Диаметр пальца (В), мм	5.5	7.1	10	12	14
Высота отверстия (С), мм	23.5	31	33	45	52.5
Диаметр дуги (D), мм	5.5	7	9	11	12.5
Ширина скобы (Е), мм	24	30	34.5	46	52.5
Общая высота скобы (Н), мм	37	48.5	54	71	83
Наружный диаметр ушка (F), мм	11.2	14.5	17.3	21	23.5
Масса брутто, кг	0.046	0.093	0.154	0.304	0.249
Масса нетто, кг	0.021	0.045	0.075	0.150	0.241

1. Критерии визуального контроля изделия

Уровень контроля I

Контроль упаковки:

ОПИСАНИЯ	A	B	C
Несоответствие в упаковке (несоответствие упаковочного материала, несоответствие макету упаковки и др.)		*	
Брак в сборке упаковки, большой зазор между частями коробки, скотч для фиксации наклеен не аккуратно			*
Отсутствуют наклейка стандарта / наклейка с логотипом и названием модели/предупредительная наклейка			*
Отсутствует надпись "Сделано в России"	*		
Отсутствие должной обертки			*
Повреждения влагой/водой коробки/транспортной упаковки, рваная упаковка			*
Отсутствие предупреждения на пластиковом пакете			*
Присутствует российский текст на упаковке	*		

Контроль габаритных размеров

ОПИСАНИЯ	A	B	C
Отклонение от заявленного размера упаковки ДхШхВ в мм	>10	от 5 до 10	<5
Отклонение от заявленного размера изделия ДхШхВ в мм	>2	от 2 до 5	<2

Контроль массы брутто/нетто

ОПИСАНИЯ	A	B	C
Отклонение от заявленного веса брутто в %	>5	от 2 до 5	<2
Отклонение от заявленного веса нетто в %	>5	от 1 до 5	<1

Контроль изделий

ОПИСАНИЯ	A	B	C
Несоответствие внешнего вида и заявленных характеристик		*	
Царапины, заматия на изделии			*

Контроль внешнего вида изделия

ОПИСАНИЯ	А	В	С
Внешний вид и компоненты			
Заусенцы / острые концы / острые кромки / опасные для пальцев · Непосредственно наносящие повреждения пользователю · Могущие потенциально нанести повреждения пользователю	*	*	
Несоответствие в форме, материале, в том числе наклеек на корпусе			*
Повреждения металла (не механические)			*
Царапины · Явно заметные · Неявные		*	*
Следы ударов / воздействия пламени		*	
Конструкция			
Несоответствие ГОСТам или ТУ	*		
Наличие механических повреждений, вмятин, следы ударов			*
Качество окраски и цвет			
Поврежденная / не покрытая поверхность / царапины			*
Покрытие со стружкой / трещинами / недостаточное			*
Наклейки			
Наклейки на упаковке не соответствуют оригинал-макету		*	
Размещение наклеек на корпусе не соответствует утвержденной схеме			*
Отсутствуют технические характеристики (размер резьбы, длина, диаметр и т.д.)		*	
Плохая печать наклеек			*
Некачественное наклеивание наклеек (неровное размещение относительно горизонтальных частей аппарата, наличие волн, пузырей, отслаивающиеся части наклеек)			*

2. Критерии технического контроля.

Уровень контроля S-1

Описания	Метод	Критерий
Проверка внешнего вида	Визуальный осмотр на наличие внешних дефектов	Поверхность должна быть ровной и гладкой, допускается незначительная шероховатость, незначительный разнотон, а также незначительные следы от формующего инструмента, незначительная бугристость внутренней поверхности изделия и отдельные включения. На поверхности не допускаются трещины, пузыри, раковины, недоливы, утяжка, серебро, облой, глубокие следы от толкателей.
Проверка геометрических параметров	• Измерение внешних и внутренних размеров при помощи измерительных приборов (штангенциркуля, линейки, рулетки).	Отсутствие кривизны изделия, соответствие заявленным размерам.
Проверка маркировки изделия	Маркировка должна выполняться методом литья	Наличие товарного знака "Gigant", "диаметр", обозначение монтажного пистолета.

Правила

Правила транспортирования, гарантийного хранения и эксплуатации

1. Такелажные скобы в упакованном виде можно транспортировать автомобильным транспортом с закрытым кузовом, железнодорожным транспортом в закрытых вагонах, авиационным транспортом в герметизированных отсеках, речным или морским транспортом (в трюмах), либо с контейнерных судов, либо в транспоранта.
2. Транспортирование должно осуществляться в правилах перевязки, действующими на каждом виде транспорта. При хранении и трюмках) скобы должны быть защищены от механических повреждений.
3. Информацию о сроках гарантийного хранения Вы можете узнать на сайте
3. Условия транспортирования и хранения такелажных скоб в части воздействия климатической среды – по группе 4 ГОСТ 15150-69.
4. Размер потребительской, транспортной упаковки, а также количество упаковок на данной месте может зависеть от номенклатур, объема партий и условий транспортирования на усмотрение
5. Информацию о сроках гарантийного хранения Вы можете узнать на сайте