

ШТАБЕЛЕР ГИДРАВЛИЧЕСКИЙ РУЧНОЙ

Серии **RDF**

RDF1016, RDF1025, RDF1030, RDF1516

ПАСПОРТ



ОГЛАВЛЕНИЕ

1. ПРАВИЛА ТЕХНИКИ БЕЗОПАСНОСТИ.....	4
1.1. Общие сведения.....	4
1.2. Использование по назначению.....	4
1.3. Разрешение на работу со штабелером.....	4
1.4. Внесение изменений в конструкцию и переналадка.....	5
1.5. Погрузка-разгрузка штабелера.....	5
1.6. Распаковка.....	5
1.7. Подготовка к эксплуатации.....	5
1.8. Эксплуатация.....	5
1.9. Парковка и хранение.....	6
1.10. Техническое обслуживание и ремонт.....	6
2. ЭКСПЛУАТАЦИЯ.....	8
2.1. Описание и принцип действия.....	8
2.2. Общий вид и технические характеристики машины.....	8
2.3. Элементы управления и основные части штабелера.....	9
2.4. Подготовка к работе.....	9
2.5. Эксплуатация.....	9
3. ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ.....	12
3.1. Общие указания.....	12
3.2. Долив масла в гидравлическую систему.....	14
3.3. Очистка штабелера.....	15
4. ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА.....	16
5. ТРАНСПОРТИРОВКА И ХРАНЕНИЕ.....	19
6. ВОЗМОЖНЫЕ НЕИСПРАВНОСТИ И МЕТОДЫ ИХ УСТРАНЕНИЯ.....	20
7. СРОК ЭКСПЛУАТАЦИИ И УТИЛИЗАЦИЯ.....	21

ВНИМАНИЮ ПОКУПАТЕЛЯ!

Неукоснительно следуйте рекомендациям данного руководства в процессе работы, это обеспечит надежную работу техники и безопасные условия труда оператора.

Начинайте эксплуатацию только после предварительного обучения обслуживающего персонала и в соответствии с инструкциями настоящего руководства.

Владелец лишается права проведения бесплатного гарантийного ремонта в случае:





- неисправностей возникших из-за нарушения правил эксплуатации;
- самостоятельного ремонта изделия;
- недостаточного технического обслуживания;
- использования несоответствующих эксплуатационных материалов.

В ходе технических разработок мы оставляем за собой право на внесение изменений, не влияющих на основные технические характеристики, без предварительного уведомления.

Регламентные работы по техническому обслуживанию машины, её узлов и механизмов не относятся к работам, проводимым в соответствии с гарантийными обязательствами Изготовителя и должны выполняться Владелцем изделия (за исключением операций, рекомендованных к проведению в условиях сервисного центра). Указанные регламентные работы могут выполняться уполномоченными сервисными центрами Изготовителя за отдельную плату.

Для проведения гарантийного ремонта Владелец предъявляет оборудование в сервисный центр в полной обязательной комплектации, в чистом виде, с гарантийным талоном (копией).

Указательные обозначения

	Осторожно!	Отмеченные таким образом места указывают на возможную опасность для людей
	Внимание!	Отмеченные таким образом места указывают на возможные опасности для машины или для деталей машины
	Указание	Отмеченные таким образом места дают техническую информацию, предназначенную для оптимального, экономичного использования машины
	Окружающая среда	Отмеченные таким образом места указывают на действия по безопасной и экологически чистой утилизации используемого сырья и вспомогательных веществ

1. ПРАВИЛА ТЕХНИКИ БЕЗОПАСНОСТИ

1.1. Общие сведения

Штабелер сконструирован и изготовлен с учетом последних достижений в разработке строительного оборудования и соответствует действующим стандартам в этой области. Но, несмотря на это, от машины могут исходить опасности для людей и ценного имущества, в случае если:

- она используется ненадлежащим образом, либо не по назначению;
- эксплуатация осуществляется без предварительного инструктажа;
- она подвергалась ненадлежащим изменениям или была переоборудована;
- не соблюдаются указания по технике безопасности;
- техническое обслуживание проводит неквалифицированный и необученный персонал.

Поэтому специалист, которому поручены эксплуатация, техническое обслуживание и ремонт штабелера, должен ознакомиться и соблюдать правила техники безопасности и другие рекомендации, описанные в данном руководстве.

При необходимости, в отношении предприятия-эксплуатационника это должно быть подтверждено подписью.

Кроме того, разумеется, действуют:

- соответствующие правила безопасности;
 - общепризнанные правила, связанные с безопасностью, и правила дорожного движения;
 - определенные для каждой страны действующие правила техники безопасности.
- Обязанностью пользователя является знать и соблюдать эти правила. Если приведенные в данном руководстве рекомендации отличаются от принятых в вашей стране норм, то необходимо придерживаться действующих у вас правил техники безопасности.

1.2. Использование по назначению

Штабелер используется исключительно для подъема, опускания и транспортировки уложенных на поддоны грузов на исключительно ровной поверхности, а также и для их укладки на стеллажи, сообразно с максимальной высотой подъема. На корпусе штабелёра находится график зависимости высоты подъема от поднимаемого веса, позволяющий легко установить возможности подъёма груза на нужную вам высоту. Данные, указанные на графике, ни в коем случае нельзя нарушать, так как это может привести к поломке штабелёра либо к ущербу для здоровья персонала, обслуживающего штабелёр.



От машины могут исходить опасности в случае ее использования не по назначению. Ответственность в этом случае несет эксплуатационник или оператор, а не производитель.

1.3. Разрешение на работу со штабелером

Специалист, которому поручается управление, техническое обслуживание или ремонт, должен тщательно ознакомиться с инструкцией по обслуживанию данного оборудования.

Работать со штабелером разрешается только квалифицированному персоналу в возрасте не менее 18 лет. К работе не допускаются лица в состоянии болезни или переутомления, под воздействием алкоголя, наркотических веществ или лекарств, притупляющих внимание и реакцию.

1.4. Внесение изменений в конструкцию и переналадка

Произвольные изменения или переналадка отдельных узлов штабелера запрещаются по соображениям техники безопасности. Запчасти и специальные комплектующие неоригинального производства также не допускаются, так как это может быть причиной нарушения общих технических характеристик штабелера.

Неисправности и дефекты, вызванные применением запчастей или других комплектующих неоригинального производства, не являются гарантийными случаями.

1.5. Погрузка-разгрузка штабелера

Используйте только надежные и способные выдержать нагрузку грузоподъемные устройства.

Крепите подъемные устройства только к исправным транспортировочным приспособлениям.

Перед использованием проверьте транспортировочные приспособления на предмет повреждений.

Не используйте поврежденные или ограниченные по своей функциональности транспортировочные приспособления. Защищайте машину от возможного опрокидывания или сползания.



Останавливаться под или рядом с висящим грузом опасно для жизни.



Запрещается сбрасывать штабелер с погрузочной платформы транспортного средства.

1.6. Распаковка

Упаковка данного изделия представляет из себя полиэтиленовую ленту «стреч». Для того чтобы распаковать изделие необходимо удалить полиэтиленовую ленту.

Пользуйтесь безопасным ножом во избежание травмирования.

1.7. Подготовка к эксплуатации

Ознакомьтесь с оборудованием, органами управления и принципом его работы, а также с участком работы и общими условиями на месте, например, наличие возможных препятствий в рабочей зоне, несущая способность пола и наличие необходимых ограждений.

Перед работой проверьте, что:

- в машине отсутствуют бросающиеся в глаза недостатки;
- все защитные приспособления прочно закреплены на своем месте;
- элементы управления работают корректно;
- на машине отсутствует масляный или воспламеняющийся материал.

Эксплуатируйте только те штабелеры, для которых регулярно проводилось техническое обслуживание.



1.8. Эксплуатация

Используйте средства индивидуальной защиты.



Во время работы необходимо внимательно наблюдать за поведением груза и штабелера. Не допускается нахождение людей в непосредственной близости с грузом или под ним. Существует опасность прижима при спуске вил. Особое внимание требуется при движении на поворотах.

При работе со штабелером оператор должен находиться со стороны ручек.

Следите за тем, чтобы не блокировались элементы управления, которые необходимо регулировать во время работы. Проверьте работоспособность защитных устройств. Обнаружив неисправность на защитных устройствах или возможные повреждения, которые могут снизить безопасность эксплуатации штабелера, немедленно прекратите работу, устраните эту неисправность и причину ее возникновения.

Работа со штабелером (подъем/спуск) требует твердых, ровных и гладких полов с уклоном не более 1%. Недопустима транспортировка грузов по участкам с наклоном более 5% в продольном направлении. Необходимо соблюдать равномерное распределение груза на вилах. Груз разрешается перемещать только при его опоре на обе вилы. Запрещается работа только концами вилок. Недопустима транспортировка груза, если вилы подняты выше 200 мм от уровня пола. Категорически запрещается транспортировка людей на вилах штабелера.

Недопустима работа штабелера:

- при нарушенных сварных швах;
- при установленной утечке из гидравлической системы;
- при деформированных вилах;
- при сломанных роликах или осях вилок.

Запрещается:

- поднимать и перемещать с помощью штабелера груз, превышающий его грузоподъемность;
- оставлять штабелер с грузом;
- нахождение людей в зоне действия подъемной каретки с грузом;
- оставлять штабелер перед дверями, на путях эвакуации или в местах расположения пожарного инвентаря;
- транспортировка грузов при поперечном наклоне штабелера.

1.9. Парковка и хранение

Оставляйте штабелер на ровной поверхности в устойчивом положении. С оставленной машиной, представляющей собой помеху, произведите мероприятия, призванные обратить на нее внимание. Храните и перевозите штабелер в вертикальном положении, чтобы избежать протечки масла.

Держите штабелер в недоступности от огня.




1.10. Техническое обслуживание и ремонт

Не курите при работах по ремонту и обслуживанию штабелера.

Выполняйте указанные в руководстве по эксплуатации работы по техническому уходу, регулировке, а также график соответствующих работ, включая указания по замене изношенных частей. Работы по техническому обслуживанию и профилактике должны

проводиться только квалифицированным персоналом. Все работы должны проводиться только тогда, когда штабелер установлен на ровной и твердой площадке и заблокирован от скатывания и/или сползания. В случае замены больших узлов или отдельных компонентов пользуйтесь только надлежащими и технически исправными подъемными устройствами достаточной грузоподъемности.

Тщательно крепите и фиксируйте все узлы на штабелерах!

 **Использованные ЗИП и прочие промасленные материалы храните в отдельной, специально обозначенной емкости и утилизируйте, не загрязняя окружающую среду.**

Не используйте для чистки бензин или другие легковоспламеняющиеся вещества. После проведения работ по техническому обслуживанию снова установите все защитные приспособления.

2. ЭКСПЛУАТАЦИЯ

2.1. Описание и принцип действия

Устройства серии RDF представляют собой штабелеры и используются как машины для транспортировки и подъема грузов, уложенных на поддоны, а также и для их укладки на стеллажи, сообразно с максимальной высотой подъема. Вилы поднимаются за счет цепной передачи, которая приводится в движение гидроцилиндром. Гидравлическое масло накачивается в рабочую полость гидроцилиндра ручкой управления или педалью подъема вил.

2.2. Общий вид и технические характеристики машины

Характеристика/модель	RDF 1016	RDF 1025	RDF 1030	RDF 1516
Грузоподъемность, кг	1000	1000	1000	1500
Макс. высота подъема, мм	1600	2500	3000	1600
Центр загрузки, мм	550	550	550	550
Грузовая цепь	двойная	двойная	двойная	двойная
Длина вил, мм	1150	1150	1150	1150
Ширина вил (раздвижные), мм	320-870	320-870	320-870	320-870
Ширина вилы, мм	150	150	150	150
Высота опущенных вил, мм	90	90	90	90
Длина опорных лап, мм	920	920	920	900
Ширина опорной лапы, мм	100	100	100	100
Внешняя ширина опорных лап, мм	480	480	480	480
Диаметр передних колес, мм	180*50	180*50	180*50	180*50
Диаметр роликов, мм	80*60	80*60	80*60	80*60
Материал колес и роликов	нейлон	нейлон	нейлон	нейлон
Общая длина, мм	1670	1670	1670	1670
Общая ширина, мм	920	920	920	900
Общая высота, мм	1960	1800	2050	1960
Дорожный просвет, мм	30	30	30	30
Вес, кг	165	240	266	204

Производитель оставляет за собой право вносить какие-либо изменения в конструкцию штабелера без предварительного уведомления и без ответственности для себя.

2.3. Элементы управления и основные части штабелера



1. Ручка подъема вилок; 2. Педаль подъема; 3. Рычаг опускания вилок; 4. Ось каретки; 5. Ручки; 6. Гидроцилиндр; 7. Поворотные колеса; 8. Вилы; 9. Мачта; 10. Опорные консоли; 11. Защитная решетка; 12. Каретка

2.4. Подготовка к работе



Проверьте резьбовые соединения – затяните при необходимости.

Перед началом работы требуется установить вилы на ось каретки. Для этого снимите стопорные кольца с оси каретки, выньте ее, оденьте вилы и зафиксируйте ось стопорными кольцами.

Проверьте гидравлическую систему на предмет утечки и загрязнений. Для этого необходимо произвести проверочный подъем и спуск порожних (без груза) вилок штабелера.

Полностью осмотрите штабелер на наличие повреждений. Проверьте наличие всех элементов и надежность их крепления. Проведите проверку колес и роликов, а также вилок штабелера на предмет отсутствия внешних дефектов.

Если осуществлялись ремонтные работы, необходимо проверить состояние отремонтированных деталей и узлов, правильность сборки и крепления.



Запрещается эксплуатация штабелера при выявленных неисправностях ходовой части либо наличия повреждений гидроузла, цепной передачи или каретки.

2.5. Эксплуатация



Не работайте на оборудовании без защитной решетки, предусмотренной конструкцией.

Управление штабелером осуществляется одним оператором (подъем-спуск и тяга). Рабочее место оператора находится со стороны ручки управления. Движение осуществляется посредством поступательной силы, создаваемой оператором.

Штабелер доводится до рабочей площадки, на которой находятся грузы, размещенные на поддонах. Необходимо опустить или поднять вилы до уровня груза на поддоне. Вилы вводятся в отверстие поддона, причем соблюдается условие равномерного распределения груза на поддоне. Груз должен соприкоснуться с торцевой поверхностью рамы вилок.

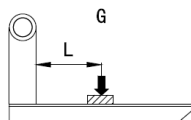
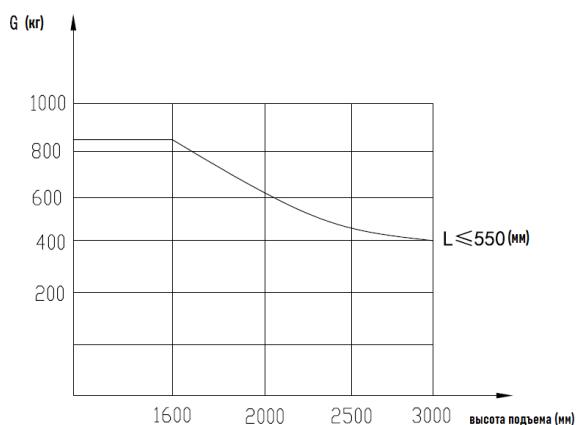


Запрещается перегружать штабелер. Информация о максимальном весе груза и расположении его на вилах указана в диаграмме грузоподъемности.

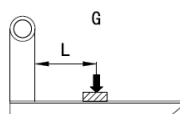
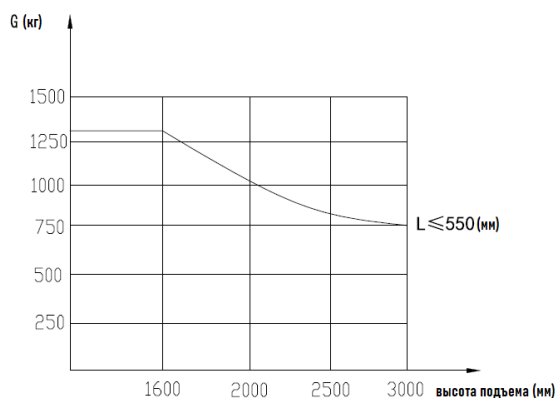


Запрещается оставлять груз в поднятом состоянии без присмотра.

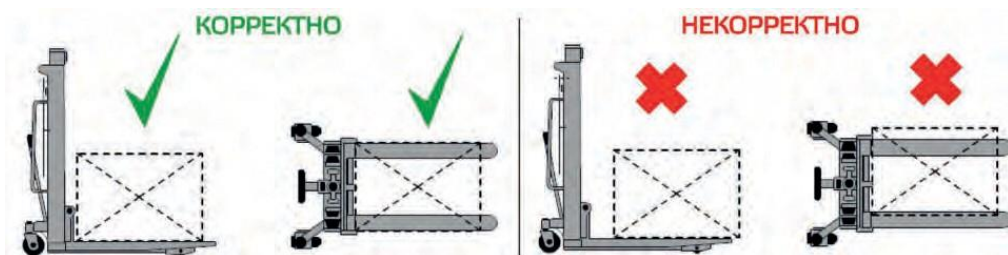
Диаграмма грузоподъемности



RDF1016, 1025, 1030



RDF1516



Держите груз (паллеты) в зоне видимости. В случае перекрытия визуального обзора перевозимым грузом, используйте помощников. Всегда предупреждайте о начале движения штабелера.

Подъем груза:

- подведите штабелер к грузу;
- заведите вилы под груз или паллету;
- при движении ручки управления (1) или педали (2) вилы с грузом поднимаются.

Предусмотрено ограничение хода штока гидроцилиндра - при достижении крайнего верхнего положения нагнетание прекращается. Это предохраняет конструкцию от перегрузки.

В составе гидросистемы имеется переключающий клапан, который автоматически, в зависимости от нагрузки, включает одну из двух скоростей подъема - высокую - при ненагруженном положении или при небольшой нагрузке, или низкую - при нагрузке больше номинальной.

Спуск груза:

Для спуска вил нажмите на рычаг (3) на рукоятке подъема!

После осуществления необходимых погрузочно-разгрузочных работ опустите вилы в крайнее нижнее положение.

Транспортировка груза:

При использовании штабелера для транспортировки груза, расположите вилы на расстоянии 200мм от пола. Управление горизонтальным перемещением осуществляется посредством стационарных ручек (5).

- ⓘ У штабелеров в течение первых часов работы и через равномерные промежутки времени проверяйте затяжку болтов и гаек.
- ⚠ Следует управлять штабелером, крепко удерживая его двумя руками и контролируя его движение вперед.

3. ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ

3.1. Общие указания

Запрещается осуществлять техническое обслуживание и ремонтные работы при поднятых вилах.

Техническое обслуживание – комплекс технологических операций и организационных действий по поддержанию работоспособности или исправности изделия (штабелер гидравлический ручной) при использовании по назначению, ожидании, хранении и транспортировании. Запрещено вносить изменения в конструкцию изделия, а также производить самостоятельную регулировку и настройку технических параметров. Все запасные части, поставляемые оригинальным производителем, проходят строгий контроль качества. Чтобы обеспечить безопасность и надежность изделия, используйте оригинальные детали. Запасные части, включая все масло, необходимо собирать и перерабатывать в соответствии с местными законами и правилами по защите окружающей среды и здоровья. Проведение технического обслуживания не квалифицированным персоналом может привести к повреждению и в дальнейшем выходу из строя оборудования.

Ежедневное техническое обслуживание

- Проверить наличие и сохранность информационных и предупреждающих наклеек (шильды изделия);
- Проверить износ колес, роликов и т.д., а также на предмет отсутствия их механических повреждений;
- Проверить отсутствие подтекания рабочей жидкости;
- Проверить корпус на наличие механических повреждений;
- Произвести двукратное подъем/опускание вилок, без нагрузки для подтверждения работоспособности и отсутствия неисправностей;
- Проверить состояние сварных швов, убедиться в отсутствии трещин и следов механического повреждения;
- Проверить на отсутствие посторонних шумов и заеданий при работе изделия;
- Произвести контроль уровня смазки;
- Произвести очистку изделия.

Ежедневные проверки должен проводить квалифицированный персонал, использующий оборудование и ознакомленный с содержанием настоящего руководства, либо сервисная служба организации, эксплуатирующей оборудование.

Руководство по периодическому ТО

Для безопасной эксплуатации изделия очень важно проводить общее профессиональное техническое обслуживание. Невыполнение технического обслуживания в соответствии с указанными интервалами может привести к неисправности изделия и потенциальному риску для людей и оборудования.

Периоды технического обслуживания, указанные в данном руководстве, определены из расчета работы одной смены 8 часов в день при нормальных условиях эксплуатации. При использовании в запыленной окружающей среде, при значительных изменениях температуры окружающей среды, при эксплуатации в агрессивной среде или при работе в несколько смен период технического обслуживания должен быть сокращен в два раза.

Осуществляйте обслуживание изделия в соответствии со следующим перечнем технического обслуживания. Периоды технического обслуживания следующие:

ЕТО = каждые 50 часов работы, но не реже 1 раза в неделю.

ТО1 = каждые 300 часов работы, но не реже 1 раза в 3 месяца.

ТО2 = Каждые 600 часов работы, но не реже 1 раза в 6 месяцев.

ТО3 = Каждые 1200 часов работы, но не реже 1 раза в 12 месяцев.

В период пробного запуска необходимо выполнить дополнительные операции (В первые 50-100 часов работы или через два месяца после ввода в эксплуатацию):

- проверьте все резьбовые соединения и при необходимости затяните их;
- проверьте гидравлические компоненты на наличие утечек и при необходимости подтяните соединения.

Проверки и обслуживание из списка ЕТО могут проводиться квалифицированным персоналом, использующим оборудование и ознакомленным с содержанием настоящего руководства, либо сервисной службой организации, эксплуатирующей оборудование.

Карта технического обслуживания

№	Перечень операций	Периоды ТО			
		ЕТО Каждая неделя (50 м/ч)	ТО1 Каждые 3 месяца (300 м/ч)	ТО2 Каждые 6 месяцев (600 м/ч)	ТО3 Каждые 12 месяцев (1200 м/ч)
1.	Проверить наличие и сохранность информационных и предупреждающих наклеек (шильды изделия)	x	x	x	x
2.	Проверить износ колес, роликов и т.д., а также на предмет отсутствия их механических повреждений	x	x	x	x
3.	Проверить отсутствие подтекания рабочей жидкости в гидравлическом цилиндре	x	x	x	x
4.	Произвести контроль уровня рабочей жидкости в гидравлическом цилиндре		x	x	x
5.	Произвести долив рабочей жидкости в гидравлический цилиндр			x	x
6.	Произвести замену рабочей жидкости гидравлическом цилиндре				x
7.	Проверить корпус на наличие механических повреждений	x	x	x	x
8.	Проверить состояние сварных швов, убедиться в отсутствии трещин и следов механического повреждения	x	x	x	x
9.	Проверить на отсутствие посторонних шумов и	x	x	x	x

	заеданий при работе изделия				
10.	Произвести контроль наличия смазки осей и креплений кронштейна, а также осей колес	x	x	x	x
11.	Нанести смазку на цепь		x	x	x

Смазка

В качестве смазки осей, подшипников и креплений кронштейна используется литиевая смазка для подшипников (густая) с защитой от коррозии, влаго- и виброустойчивая с антизадирными свойствами.

Смазка цепи производится с помощью синтетической адгезионной проникающей смазки.

Масло

Проверяйте уровень масла в гидравлическом цилиндре каждые три месяца. Для долива и замены рекомендовано гидравлическое масло HVLP 46 при нормальной температуре и HVLP 22 при низкой температуре. Пользователь может заменить его на гидравлическое масло того же типа без потери качества и технических свойств.

Для эксплуатации при пониженных температурах необходимо заменить гидравлическое масло. Необходимо обратиться в авторизованный производителем центр послепродажного обслуживания.

Если масло изменило цвет, его необходимо заменить.



При доливе масла в гидросистему запрещается смешивать масла различных марок и производителей.



Обеспечивайте утилизацию рабочих жидкостей и изношенных деталей.

3.2. Долив масла в гидравлическую систему

Долив масла в гидравлическую систему осуществляется через заливное отверстие (1), находящееся в верхней части гидроцилиндра.

1. Полностью опустите вилы штабелера.
2. Выньте резиновую заглушку из заливного отверстия (1).
3. Долейте масло до момента вытекания его из заливного отверстия.
4. Закройте заливное отверстие резиновой заглушкой.



3.3. Очистка штабелера

Проводите работы по очистке штабелера в случае его загрязнения.

После мойки продуйте машину сухим сжатым воздухом, а затем проверьте резьбовые соединения и основные узлы на возможные повреждения или ослабленные крепления – обнаруженные неполадки сразу устраните. Смажьте привод и подвижные элементы.

Не применяйте для мойки воспламеняющиеся или другие агрессивные материалы.

4. ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА

Обязательства поставщика

4.1. Поставщик гарантирует поставку оборудования надлежащего качества. В случае обнаружения скрытого заводского дефекта изготовления или сборки поставщик обязуется провести бесплатный ремонт/замену повреждённого элемента. Право принятия решения о необходимости ремонта или замены поврежденного элемента принадлежит поставщику.

4.2. Гарантийный срок на новое оборудование исчисляется с момента реализации изделия и составляет 12 месяцев.

4.3. На запасные части, использованные при гарантийном ремонте оборудования, также распространяется гарантия поставщика, которая истекает одновременно с окончанием гарантийного срока на оборудование.

Порядок предоставления гарантии

4.4. Для предъявления покупателем претензии в связи с обнаруженной неисправностью оборудования и для проведения гарантийного ремонта, специалисту поставщика или авторизованного сервисного центра необходимо предоставить правильно заполненный гарантийный талон, содержащий отметки поставщика и покупателя, подтверждающие согласие последнего с условиями предоставления гарантии, Предоставить правильно заполненный акт рекламации или отправить на адрес электронной почты, указанный на сайте в разделе Гарантия и сервис.

Покупатель обязан хранить и предъявлять по первому требованию гарантийный талон на оборудование, а также копии документов на все виды работ, связанных с обслуживанием или ремонтом, производимых на оборудовании.

Гарантийное обслуживание

4.5. В случае возникновения неисправности покупатель должен:

- прекратить дальнейшую эксплуатацию оборудования;
- обратиться к поставщику или авторизованный сервисный центр;
- предъявить правильно заполненный журнал обслуживания с отметками о своевременно проведённых операциях в рамках технического обслуживания, регламентированного поставщиком;
- предоставить оборудование в полной обязательной комплектации, в чистом виде в сопровождении паспорта со штампом, подтверждающим дату покупки, для подтверждения наличия неисправности, устранение которой возможно в рамках гарантии;
- предоставить заполненный акт рекламации (оригинал с печатью) или отправить копию на адрес электронной почты, указанный на сайте в разделе Гарантия и сервис.

4.6. При невозможности устранения неисправности на территории покупателя оборудование должно быть доставлено в службу сервиса поставщика или авторизованный сервисный центр силами и средствами покупателя, в обязательной полной комплектации, в сопровождении паспорта с печатью юр. Лица (покупателя), подтверждающим дату покупки.

Ограничения в рамках гарантийного обслуживания

4.7. Поставщик и авторизованный сервисный центр не несут ответственность за упущенную выгоду, вызванную возможным простоем оборудования в течение времени проведения гарантийного ремонта.

4.8. Ограничение гарантии может выражаться в уменьшении срока гарантийной поддержки или ограничения гарантии на отдельные детали.

Гарантийные обязательства не распространяются на:

4.9. Оборудование, которое эксплуатировалось в условиях, не соответствующих указанным в руководстве по эксплуатации (превышение максимальной грузоподъемности оборудования, эксплуатация на неровной поверхности и т.п.);

4.10. Детали, подвергшиеся конструктивным изменениям, а также последствия таких изменений (повреждения, преждевременный износ, старение и т.п.) на других деталях оборудования или их влияние на изменение характеристик оборудования;

4.11. Детали, подверженные естественному износу в ходе эксплуатации оборудования, интенсивность которой зависит от режима и условий эксплуатации;

4.12. Детали, которым были причинены повреждения вследствие внешних механических воздействий: удары, царапины, потертости, все механические повреждения, которые могли вывести из строя узлы и детали оборудования;

4.13. Детали, повреждение которых было вызвано нарушением предписаний производителя и поставщика;

4.14. Детали, поврежденные вследствие применения загрязняющих, химических веществ;

4.15. Повреждения, полученные в результате превышения максимально допустимой массы груза, или несоблюдения правил расположения груза, равно как и вызванные поднятием грузов со смещающимся центром массы (жидкие, сыпучие грузы);

4.16. Нормальный износ любых деталей, естественное старение и разрушение покрытия деталей, лакокрасочного слоя в результате воздействия окружающей среды, вызванные ежедневным использованием;

Отказ в гарантии

4.17. Повреждения, вызванные нарушениями или не надлежащей эксплуатацией, правила которой указаны в руководстве по эксплуатации и обслуживанию, неправильным использованием оборудования, использованием в непредусмотренных условиях;

4.18. Повреждения, вызванные внешними воздействиями, такими, как: химическое загрязнение, кислотный дождь, град, песок, соль, камни, пожар, природные катастрофы и другие природные явления. А также повреждения, вызванные ошибками человека и его небрежностью;

4.19. Несоблюдение правил эксплуатации и обслуживания, а также при эксплуатации в особо агрессивной среде.



4.20. Отсутствие гарантийного талона.

4.21. Отсутствие обязательных отметок в гарантийном талоне.

4.22. Нарушена периодичность технического обслуживания. Отсутствует техническое обслуживание. Периодическое ТО (ТО1, ТО2, ТО3) и ремонт выполнялись персоналом не из авторизованного центра послепродажного обслуживания, сертифицированного производителем.

4.23. Перегрузка оборудования сверх допустимых норм, указанных в руководстве по эксплуатации и обслуживанию.

5. ТРАНСПОРТИРОВКА И ХРАНЕНИЕ

-  При транспортировке должна быть обеспечена защита упаковки от прямого попадания влаги, солнечных лучей.
-  При транспортировке штабелера не допускается его наклон более 30 градусов, если гидравлическая система заправлена маслом.

При транспортировке не кантовать.

Для подготовки к длительному хранению убедитесь, что помещение, где Вы его храните, не было чрезмерно влажным и пыльным.

6. ВОЗМОЖНЫЕ НЕИСПРАВНОСТИ И МЕТОДЫ ИХ УСТРАНЕНИЯ

Неисправность	Причина	Метод устранения
Штабелер не поднимает груз	Низкий уровень масла в гидроцилиндре	Долить масла (при опущенных вилах)
	Груз слишком тяжелый. Клапан ограничения давления работает нормально	Уменьшить вес груза
	Не закрывается клапан спуска или клапан засорен	Очистить клапан или поменять его
Вилы штабелера поднимаются медленно или не поднимаются совсем	Клапан ограничения давления не отрегулирован или засорен	Отрегулировать, отремонтировать или заменить клапан
	Гидроцилиндр неисправен	Отремонтировать или заменить гидроцилиндр
Поднятый груз самопроизвольно опускается	Нарушена герметичность гидравлической системы	Герметизировать
	Клапан спуска не закрывается или клапан загрязнён	Почистить или поменять клапан спуска
	Клапан спуска отрегулирован неправильно	Отрегулировать клапан спуска
	Уплотнительные элементы износились	Поменять Уплотнительные элементы
Поднятый груз опускается слишком медленно	Слишком низкая температура, гидравлическое масло имеет высокую вязкость	Заменить масло на менее вязкое

7. СРОК ЭСПЛУАТАЦИИ И УТИЛИЗАЦИЯ

7.1. Заводом изготовителем предусмотрен срок эксплуатации данного оборудования – 5 лет в паспортном режиме при условии выполнения всех ТО, после чего оборудование подлежит утилизации или капитальному ремонту в специализированной, аккредитованной заводом изготовителем, организации.

7.2. Перед утилизацией изделие необходимо отключить от электроснабжения, опорожнить гидросистему.

7.3. После отключения от всех систем питания изделие не представляет опасности для жизни, здоровья людей и окружающей среды.

7.4. Утилизацию проводить в установленном порядке на предприятии, эксплуатирующем изделие, путем разбора оборудования на материалы.

ОТМЕТКИ О ПЕРИОДИЧЕСКИХ ПРОВЕРКАХ И РЕМОНТАХ

ЕТО каждые 50 м/ч	ТО1 каждые 300 м/ч	ТО2 каждые 600 м/ч	ТО3 каждые 1200 м/ч
Наработка _____ м/ч	Наработка _____ м/ч	Наработка _____ м/ч	Наработка _____ м/ч
Мастер	Мастер	Мастер	Мастер
_____ ФИО	_____ ФИО	_____ ФИО	_____ ФИО
_____ дата	_____ дата	_____ дата	_____ дата
Особые отметки	Особые отметки	Особые отметки	Особые отметки

ЕТО каждые 50 м/ч	ТО1 каждые 300 м/ч	ТО2 каждые 600 м/ч	ТО3 каждые 1200 м/ч
Наработка _____ м/ч	Наработка _____ м/ч	Наработка _____ м/ч	Наработка _____ м/ч
Мастер	Мастер	Мастер	Мастер
_____ ФИО	_____ ФИО	_____ ФИО	_____ ФИО
_____ дата	_____ дата	_____ дата	_____ дата
Особые отметки	Особые отметки	Особые отметки	Особые отметки

ЕТО каждые 50 м/ч	ТО1 каждые 300 м/ч	ТО2 каждые 600 м/ч	ТО3 каждые 1200 м/ч
Наработка _____ м/ч	Наработка _____ м/ч	Наработка _____ м/ч	Наработка _____ м/ч
Мастер	Мастер	Мастер	Мастер
_____ ФИО	_____ ФИО	_____ ФИО	_____ ФИО
_____ дата	_____ дата	_____ дата	_____ дата
Особые отметки	Особые отметки	Особые отметки	Особые отметки

ЕТО каждые 50 м/ч	ТО1 каждые 300 м/ч	ТО2 каждые 600 м/ч	ТО3 каждые 1200 м/ч
Наработка _____ м/ч	Наработка _____ м/ч	Наработка _____ м/ч	Наработка _____ м/ч
Мастер	Мастер	Мастер	Мастер
_____ ФИО	_____ ФИО	_____ ФИО	_____ ФИО
_____ дата	_____ дата	_____ дата	_____ дата
Особые отметки	Особые отметки	Особые отметки	Особые отметки

ЕТО каждые 50 м/ч	ТО1 каждые 300 м/ч	ТО2 каждые 600 м/ч	ТО3 каждые 1200 м/ч
Наработка _____ м/ч	Наработка _____ м/ч	Наработка _____ м/ч	Наработка _____ м/ч
Мастер	Мастер	Мастер	Мастер
_____ ФИО	_____ ФИО	_____ ФИО	_____ ФИО
_____ дата	_____ дата	_____ дата	_____ дата
Особые отметки	Особые отметки	Особые отметки	Особые отметки

ЕТО каждые 50 м/ч	ТО1 каждые 300 м/ч	ТО2 каждые 600 м/ч	ТО3 каждые 1200 м/ч
Наработка _____ м/ч	Наработка _____ м/ч	Наработка _____ м/ч	Наработка _____ м/ч
Мастер	Мастер	Мастер	Мастер
_____ ФИО	_____ ФИО	_____ ФИО	_____ ФИО
_____ дата	_____ дата	_____ дата	_____ дата
Особые отметки	Особые отметки	Особые отметки	Особые отметки

Через каждые 50 моточасов наработки изделий (ЕТО) рекомендуется производить проверки, приведенные в разделе Руководство по периодическому ТО Руководства по эксплуатации, с привлечением технических специалистов ООО «Аванта М». Отказ от проведения рекомендуемых проверок не оказывает влияния на гарантийные обязательства.

ОТЧЕТ О РЕМОНТЕ И/ИЛИ ЗАМЕНЕ ЗАПАЧНЫХ ЧАСТЕЙ

Дата	М/ч	Операции	Мастер	Гарантийный ремонт
			<div style="text-align: center;">_____ ФИО</div> <div style="text-align: center;">_____ подпись</div>	<input type="checkbox"/> да <input type="checkbox"/> нет
			<div style="text-align: center;">_____ ФИО</div> <div style="text-align: center;">_____ подпись</div>	<input type="checkbox"/> да <input type="checkbox"/> нет
			<div style="text-align: center;">_____ ФИО</div> <div style="text-align: center;">_____ подпись</div>	<input type="checkbox"/> да <input type="checkbox"/> нет
			<div style="text-align: center;">_____ ФИО</div> <div style="text-align: center;">_____ подпись</div>	<input type="checkbox"/> да <input type="checkbox"/> нет
			<div style="text-align: center;">_____ ФИО</div> <div style="text-align: center;">_____ подпись</div>	<input type="checkbox"/> да <input type="checkbox"/> нет
			<div style="text-align: center;">_____ ФИО</div> <div style="text-align: center;">_____ подпись</div>	<input type="checkbox"/> да <input type="checkbox"/> нет

ОТЧЕТ О РЕМОНТЕ И/ИЛИ ЗАМЕНЕ ЗАПАЧНЫХ ЧАСТЕЙ

Дата	М/ч	Операции	Мастер	Гарантийный ремонт
			<div style="text-align: center;">_____ ФИО</div> <div style="text-align: center;">_____ подпись</div>	<input type="checkbox"/> да <input type="checkbox"/> нет
			<div style="text-align: center;">_____ ФИО</div> <div style="text-align: center;">_____ подпись</div>	<input type="checkbox"/> да <input type="checkbox"/> нет
			<div style="text-align: center;">_____ ФИО</div> <div style="text-align: center;">_____ подпись</div>	<input type="checkbox"/> да <input type="checkbox"/> нет
			<div style="text-align: center;">_____ ФИО</div> <div style="text-align: center;">_____ подпись</div>	<input type="checkbox"/> да <input type="checkbox"/> нет
			<div style="text-align: center;">_____ ФИО</div> <div style="text-align: center;">_____ подпись</div>	<input type="checkbox"/> да <input type="checkbox"/> нет
			<div style="text-align: center;">_____ ФИО</div> <div style="text-align: center;">_____ подпись</div>	<input type="checkbox"/> да <input type="checkbox"/> нет

ОТЧЕТ О РЕМОНТЕ И/ИЛИ ЗАМЕНЕ ЗАПАЧНЫХ ЧАСТЕЙ

Дата	М/ч	Операции	Мастер	Гарантийный ремонт
			<div style="text-align: center;">_____ ФИО</div> <div style="text-align: center;">_____ подпись</div>	<input type="checkbox"/> да <input type="checkbox"/> нет
			<div style="text-align: center;">_____ ФИО</div> <div style="text-align: center;">_____ подпись</div>	<input type="checkbox"/> да <input type="checkbox"/> нет
			<div style="text-align: center;">_____ ФИО</div> <div style="text-align: center;">_____ подпись</div>	<input type="checkbox"/> да <input type="checkbox"/> нет
			<div style="text-align: center;">_____ ФИО</div> <div style="text-align: center;">_____ подпись</div>	<input type="checkbox"/> да <input type="checkbox"/> нет
			<div style="text-align: center;">_____ ФИО</div> <div style="text-align: center;">_____ подпись</div>	<input type="checkbox"/> да <input type="checkbox"/> нет
			<div style="text-align: center;">_____ ФИО</div> <div style="text-align: center;">_____ подпись</div>	<input type="checkbox"/> да <input type="checkbox"/> нет

ОТЧЕТ О РЕМОНТЕ И/ИЛИ ЗАМЕНЕ ЗАПАЧНЫХ ЧАСТЕЙ

Дата	М/ч	Операции	Мастер	Гарантийный ремонт
			<div style="text-align: center;">_____ ФИО</div> <div style="text-align: center;">_____ подпись</div>	<input type="checkbox"/> да <input type="checkbox"/> нет
			<div style="text-align: center;">_____ ФИО</div> <div style="text-align: center;">_____ подпись</div>	<input type="checkbox"/> да <input type="checkbox"/> нет
			<div style="text-align: center;">_____ ФИО</div> <div style="text-align: center;">_____ подпись</div>	<input type="checkbox"/> да <input type="checkbox"/> нет
			<div style="text-align: center;">_____ ФИО</div> <div style="text-align: center;">_____ подпись</div>	<input type="checkbox"/> да <input type="checkbox"/> нет
			<div style="text-align: center;">_____ ФИО</div> <div style="text-align: center;">_____ подпись</div>	<input type="checkbox"/> да <input type="checkbox"/> нет
			<div style="text-align: center;">_____ ФИО</div> <div style="text-align: center;">_____ подпись</div>	<input type="checkbox"/> да <input type="checkbox"/> нет

ОТЧЕТ О РЕМОНТЕ И/ИЛИ ЗАМЕНЕ ЗАПАЧНЫХ ЧАСТЕЙ

Дата	М/ч	Операции	Мастер	Гарантийный ремонт
			<div style="text-align: center;">_____ ФИО</div> <div style="text-align: center;">_____ подпись</div>	<input type="checkbox"/> да <input type="checkbox"/> нет
			<div style="text-align: center;">_____ ФИО</div> <div style="text-align: center;">_____ подпись</div>	<input type="checkbox"/> да <input type="checkbox"/> нет
			<div style="text-align: center;">_____ ФИО</div> <div style="text-align: center;">_____ подпись</div>	<input type="checkbox"/> да <input type="checkbox"/> нет
			<div style="text-align: center;">_____ ФИО</div> <div style="text-align: center;">_____ подпись</div>	<input type="checkbox"/> да <input type="checkbox"/> нет
			<div style="text-align: center;">_____ ФИО</div> <div style="text-align: center;">_____ подпись</div>	<input type="checkbox"/> да <input type="checkbox"/> нет
			<div style="text-align: center;">_____ ФИО</div> <div style="text-align: center;">_____ подпись</div>	<input type="checkbox"/> да <input type="checkbox"/> нет

ОТЧЕТ О РЕМОНТЕ И/ИЛИ ЗАМЕНЕ ЗАПАЧНЫХ ЧАСТЕЙ

Дата	М/ч	Операции	Мастер	Гарантийный ремонт
			<hr style="border: 0; border-top: 1px solid black; margin-bottom: 5px;"/> ФИО <hr style="border: 0; border-top: 1px solid black; margin-top: 5px;"/> подпись	<input type="checkbox"/> да <input type="checkbox"/> нет
			<hr style="border: 0; border-top: 1px solid black; margin-bottom: 5px;"/> ФИО <hr style="border: 0; border-top: 1px solid black; margin-top: 5px;"/> подпись	<input type="checkbox"/> да <input type="checkbox"/> нет
			<hr style="border: 0; border-top: 1px solid black; margin-bottom: 5px;"/> ФИО <hr style="border: 0; border-top: 1px solid black; margin-top: 5px;"/> подпись	<input type="checkbox"/> да <input type="checkbox"/> нет
			<hr style="border: 0; border-top: 1px solid black; margin-bottom: 5px;"/> ФИО <hr style="border: 0; border-top: 1px solid black; margin-top: 5px;"/> подпись	<input type="checkbox"/> да <input type="checkbox"/> нет
			<hr style="border: 0; border-top: 1px solid black; margin-bottom: 5px;"/> ФИО <hr style="border: 0; border-top: 1px solid black; margin-top: 5px;"/> подпись	<input type="checkbox"/> да <input type="checkbox"/> нет
			<hr style="border: 0; border-top: 1px solid black; margin-bottom: 5px;"/> ФИО <hr style="border: 0; border-top: 1px solid black; margin-top: 5px;"/> подпись	<input type="checkbox"/> да <input type="checkbox"/> нет

**СВЕДЕНИЯ О РЕМОНТЕ МЕТАЛЛОКОНСТРУКЦИЙ, ИЗМЕНЕНИЯ В КОНСТРУКЦИИ И
ЗАМЕНЕ СОСТАВНЫХ ЧАСТЕЙ ИЗДЕЛИЯ**

Дата	Сведения о замене и ремонте*	Подпись специалиста, проводившего ремонт

*Документы, подтверждающие качество вновь установленных (взамен изношенных) частей изделия и применяемых при ремонте материалов, электродов, а также сварки, необходимо хранить в специальной папке

**СВЕДЕНИЯ О РЕМОНТЕ МЕТАЛЛОКОНСТРУКЦИЙ, ИЗМЕНЕНИЯ В КОНСТРУКЦИИ И
ЗАМЕНЕ СОСТАВНЫХ ЧАСТЕЙ ИЗДЕЛИЯ**

Дата	Сведения о замене и ремонте*	Подпись специалиста, проводившего ремонт

*Документы, подтверждающие качество вновь установленных (взамен изношенных) частей изделия и применяемых при ремонте материалов, электродов, а также сварки, необходимо хранить в специальной папке

**СВЕДЕНИЯ О РЕМОНТЕ МЕТАЛЛОКОНСТРУКЦИЙ, ИЗМЕНЕНИЯ В КОНСТРУКЦИИ И
ЗАМЕНЕ СОСТАВНЫХ ЧАСТЕЙ ИЗДЕЛИЯ**

Дата	Сведения о замене и ремонте*	Подпись специалиста, проводившего ремонт

*Документы, подтверждающие качество вновь установленных (взамен изношенных) частей изделия и применяемых при ремонте материалов, электродов, а также сварки, необходимо хранить в специальной папке

**СВЕДЕНИЯ О РЕМОНТЕ МЕТАЛЛОКОНСТРУКЦИЙ, ИЗМЕНЕНИЯ В КОНСТРУКЦИИ И
ЗАМЕНЕ СОСТАВНЫХ ЧАСТЕЙ ИЗДЕЛИЯ**

Дата	Сведения о замене и ремонте*	Подпись специалиста, проводившего ремонт

*Документы, подтверждающие качество вновь установленных (взамен изношенных) частей изделия и применяемых при ремонте материалов, электродов, а также сварки, необходимо хранить в специальной папке

**СВЕДЕНИЯ О РЕМОНТЕ МЕТАЛЛОКОНСТРУКЦИЙ, ИЗМЕНЕНИЯ В КОНСТРУКЦИИ И
ЗАМЕНЕ СОСТАВНЫХ ЧАСТЕЙ ИЗДЕЛИЯ**

Дата	Сведения о замене и ремонте*	Подпись специалиста, проводившего ремонт

*Документы, подтверждающие качество вновь установленных (взамен изношенных) частей изделия и применяемых при ремонте материалов, электродов, а также сварки, необходимо хранить в специальной папке

