

РОССИЙСКИЙ БРЕНД
ЗАПОРНОЙ АРМАТУРЫ

ВЕПАРМО



ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ
**КЛАПАН ЗАПОРНЫЙ
ЧУГУННЫЙ ФЛАНЦЕВЫЙ
САЛЬНИКОВЫЙ**



Сертификат соответствия: ЕАЭС N RU Д-СН.РА01.В.39408/25

Выдан Испытательной лабораторией "Испытательная лаборатория Общества с ограниченной ответственностью «ПОЛИТЭК Групп»" (аттестат аккредитации №РА.РУ.21АИ71)

Срок действия с 27.01.2025 по 26.01.2030

1. НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

- 1.1. Клапаны запорные чугунные фланцевые сальниковые служат для перекрытия среды в трубопроводе.
- 1.2. Направление потока рабочей среды – в соответствии с стрелкой на корпусе клапана.
- 1.3. Клапаны могут быть установлены на технологических трубопроводах с средами не агрессивными к материалам изделия.

2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

2.1. Технические характеристики

| | |
|-------------------------------|--|
| Номинальный диаметр | Ду15-Ду200 |
| Рабочее давление PN, бар | 16 |
| Температура рабочей среды, °С | От - 10°С до +300°С |
| Рабочая среда | Вода, пар, масло, нейтральные жидкости |
| Класс герметичности | A по ГОСТ 9544-2015 |
| Присоединение к трубопроводу | Фланцевое EN 1092-2/ГОСТ 33259 |
| Климатическое исполнение | УХЛ 3.1 по ГОСТ 15150-69 |

Рис. 1. Клапаны запорные чугунные фланцевые сальниковые.

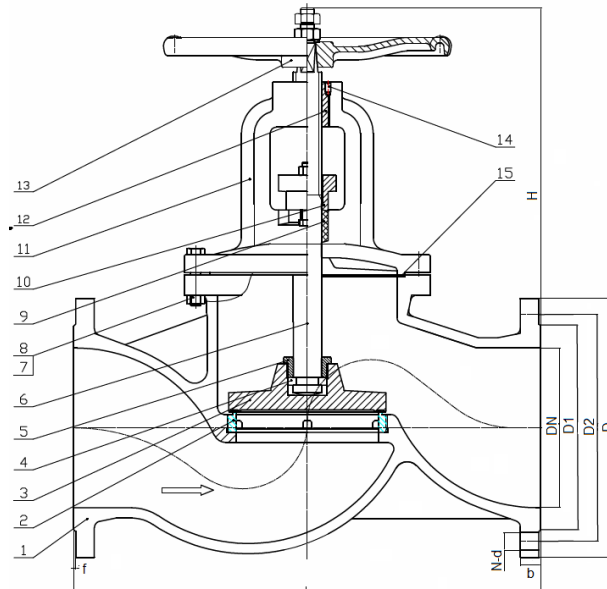


Таблица №1. Конструкция и спецификация материалов клапанов Рис. 1.

| № | Наименование | Материал |
|----|-----------------------|--|
| 1 | Корпус | GGG40 |
| 2 | Уплотнительное кольцо | SS304(DN15-40) / 2Cr13(DN50-200) |
| 3 | Золотник | 2Cr13 (Ду15-32) / A105+D507 (Ду40-200) |
| 4 | Шарнирный штифт | Сталь |
| 5 | Гайка золотника | Сталь |
| 6 | Шток | 2Cr13 |
| 7 | Гайка | Сталь 8.8 |
| 8 | Болт | Сталь 8.8 |
| 9 | Сальниковая набивка | Graphite |
| 10 | Сальник | Ковкий чугун |
| 11 | Крышка корпуса | GGG40 |
| 12 | Гайка штока | Медный сплав |
| 13 | Маховик | Сталь(DN15-80) Ковкий чугун (DN100-200) |
| 14 | Штифт | Сталь |
| 15 | Прокладка | Эластичный Graphite |
| 1 | Корпус | GGG40 |

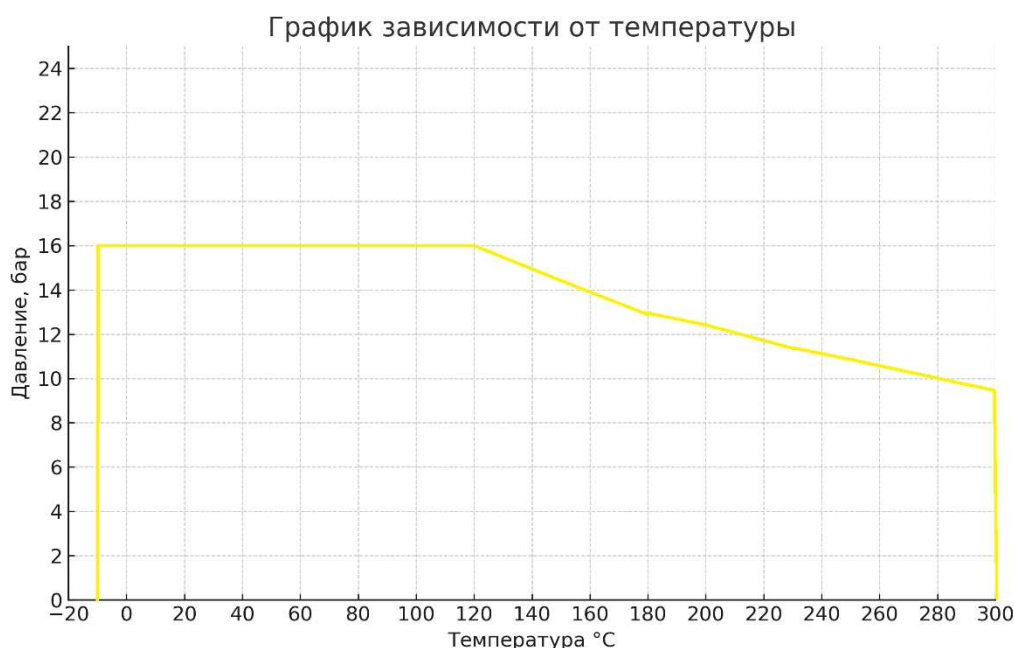


Таблица №2. Габаритные и присоединительные размеры клапанов в мм Рис. 1.

| PN, бар | DN | H | L | øD | øD1 | øD2 | b | f | n-ød |
|---------|-----|-----|-----|-----|-----|-----|----|---|-------|
| 16 | 15 | 180 | 130 | 95 | 65 | 46 | 14 | 2 | 4-14 |
| | 20 | 180 | 150 | 105 | 75 | 56 | 16 | 2 | 4-14 |
| | 25 | 210 | 160 | 115 | 85 | 65 | 16 | 2 | 4-14 |
| | 32 | 220 | 180 | 140 | 100 | 76 | 18 | 2 | 4-19 |
| | 40 | 250 | 200 | 150 | 110 | 84 | 18 | 3 | 4-19 |
| | 50 | 260 | 230 | 165 | 125 | 99 | 19 | 3 | 4-19 |
| | 65 | 270 | 290 | 185 | 145 | 118 | 19 | 2 | 4-19 |
| | 80 | 310 | 310 | 200 | 160 | 132 | 19 | 3 | 8-19 |
| | 100 | 380 | 350 | 220 | 180 | 156 | 19 | 3 | 8-19 |
| | 125 | 430 | 400 | 250 | 210 | 184 | 19 | 3 | 8-19 |
| | 150 | 460 | 480 | 285 | 240 | 211 | 19 | 3 | 8-23 |
| | 200 | 530 | 600 | 340 | 295 | 266 | 20 | 3 | 12-23 |

3. УСТРОЙСТВО И РАБОТА

3.1. Клапан запорный чугунный фланцевый сальниковый с ручным управлением закрывается вращением маховика (13). При закрытии клапана золотник (3), получая поступательное движение от штока (6) перекрывает поток рабочей среды через проходное отверстие в корпусе.

4. МАРКИРОВКА

4.1. Маркировка клапана наносится на корпусе и на фирменной табличке

Сведения на корпусе:

- товарный знак;
- номинальный диаметр DN;
- номинальное давление PN в кгс/см²
- материалы основных деталей.

Табличка содержит сведения:

- товарный знак и наименование предприятия-изготовителя;
- номинальный диаметр DN;
- номинальное давление PN в кгс/см²
- материалы основных деталей
- номер и дата изготовления.

5. МОНТАЖ И ЭКСПЛУАТАЦИЯ

- 5.1. К монтажу, эксплуатации и обслуживанию клапанов допускается персонал, изучивший устройство изделия, правила техники безопасности и требования руководства по эксплуатации.
- 5.2. Направление потока рабочей среды должно совпадать с стрелкой на корпусе.
- 5.3. Перед установкой на трубопровод клапаны подвергаются осмотру и проверке, при этом необходимо обратить внимание на состояние внутренних полостей клапанов, доступных для визуального осмотра, проверить легкость и плавность хода.
- 5.4. Клапаны устанавливаются в местах доступных для осмотра и обслуживания. Перед установкой трубопровод должен быть очищен от грязи, окалины, песка и др.
- 5.5. Рабочее положение клапана – любое, кроме расположения маховика вниз. Рекомендуемое положение маховиком вверх.
- 5.6. Перед монтажом клапана, необходимо:
 - произвести расконсервацию узла затвора (протирка ветошью, смоченной маловязкими маслами или растворителем с последующим обдуванием теплым воздухом или протиранием насухо);
 - проверить легкость и плавность подъема золотника и произвести гидравлическое испытание давлением, указанным в техническом паспорте.
- 5.7. В месте монтажа оборудование не должно испытывать нагрузок от трубопровода (при изгибе, сжатии, растяжении, кручении, перекосах, вибрации, неравномерности затяжки крепежа и т.д.).
- 5.8. Наличие в трубопроводе даже небольшого количества твердых включений в рабочей среде существенно снижает срок службы оборудования. Во избежание этого перед оборудованием необходимо установить фильтр.
- 5.9. В случае установки оборудования вне обогреваемых помещений необходимо обеспечить его дренирование при низких температурах окружающей среды, либо обеспечить его теплоизоляцию.
- 5.10. Перед вводом в эксплуатацию необходимо убедиться:
 - в отсутствии повреждений оборудования при транспортировке и хранении;
 - в отсутствии посторонних предметов во внутренней полости оборудования;
 - в достаточном количестве смазки резьбового соединения втулки штурвала, (при необходимости восстановить покрытие пластичной смазкой);
 - в соответствии оборудования параметрам системы;
 - в соосности и параллельности ответных фланцев, приваренных к трубопроводу.
- 5.11. Промывку системы водой необходимо проводить только при полностью открытом затворе вентиля. Во время запуска системы необходимо следить чтобы не было скачков температуры и давления. При обнаружении протечки по штоку в вентилях, необходимо подтянуть две гайки сальника. Работы по замене или наполнению уплотнения нужно производить при отсутствии давления в вентиле.
- 5.12. Данный тип клапана в процессе работы требует сервисного обслуживания в виде замены сальниковой набивки.
- 5.13. У клапанов, которые при эксплуатации постоянно открыты или закрыты, необходимо производить один раз в полгода один цикл открытия-закрытия для предотвращения образования накипи и отложений на поверхности штока и уплотнительных поверхностях клапана.
- 5.14. Запрещено использование запорных клапанов в качестве регулирующей арматуры.

6. УСЛОВИЯ ХРАНЕНИЯ И ТРАНСПОРТИРОВКИ

- 6.1. Условия транспортирования и хранения - по группе 4 (Ж2) ГОСТ15150. Для клапанов, упакованных в ящики из гофрированного картона по ГОСТ9142, условия транспортирования в части воздействия климатических факторов внешней среды - по группе 5 (ОЖ4) ГОСТ15150, а в части воздействия механических факторов - легкие (Л) и средние (С) по ГОСТ23170.
- 6.2. Допускается транспортирование клапанов без тары при условии обеспечения изготовителем или поставщиком надежной установки и крепления клапанов на транспортном средстве и защиты от воздействий окружающей среды
- 6.3. Механические повреждения и загрязнения внутренних поверхностей клапанов и уплотнительных поверхностей фланцев при транспортировании не допускаются.
- 6.4. При поставке клапанов с ответными фланцами при транспортировании допускается снимать последние, укладывая их вместе с крепежными деталями в одну тару с клапаном.
- 6.5. Клапаны следует хранить в упаковке предприятия-изготовителя в закрытых складских помещениях при температуре от 5 до 50°С и относительной влажности до 80%, обеспечивающих сохранность упаковки и исправность клапанов в течение гарантийного срока.

- 6.6.** Клапаны, находящиеся на длительном хранении, подвергаются периодическому осмотру не реже одного раза в год. При нарушении консервации произвести консервацию вновь. Консервационную смазку наносить на обезжиренную чистую и сухую поверхность деталей. Обезжиривание производить чистой ветошью, смоченной в бензине.

7. УТИЛИЗАЦИЯ

- 7.1.** Утилизация изделия производится в соответствии с установленным на предприятии порядком (переплавка, захоронение, перепродажа), составленным в соответствии с Законами РФ №96-ФЗ “Об охране атмосферного воздуха”, №89-ФЗ “Об отходах производства и потребления”, №52-ФЗ “О санитарно-эпидемиологическом благополучии населения”, а также другими российскими и региональными нормами, актами, правилами, распоряжениями и пр., принятыми во исполнение указанных законов.
- 7.2.** Перед отправкой на утилизацию из арматуры удаляют остатки рабочей среды. Методики удаления рабочей среды и дезактивации арматуры должны быть утверждены в установленном порядке на предприятии, эксплуатирующем клапан.

8. ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА

- 8.1.** Изготовитель гарантирует соответствие товара настоящему паспорту при соблюдении Потребителем условий эксплуатации, транспортировки и хранения. Гарантийный срок – 18 месяцев со дня отгрузки потребителю. Срок службы 3 года. Гарантийные обязательства распространяются на все дефекты, возникшие по вине завода-изготовителя.
- 8.2.** Гарантия не распространяется на дефекты, возникшие в случаях:
- нарушения паспортных режимов хранения, монтажа, испытания, эксплуатации и обслуживания изделия;
 - наличия следов воздействия веществ, агрессивных к материалам изделия;
 - наличия повреждений, вызванных пожаром, стихией, форс–мажорными обстоятельствами;
 - повреждений, вызванных неправильными действиями потребителя;
 - наличия механических повреждений или следов вмешательства в конструкцию изделия.

9. УСЛОВИЯ ГАРАНТИЙНОГО ОБСЛУЖИВАНИЯ

- 9.1.** Претензии к качеству товара могут быть предъявлены в течение всего гарантийного срока.
- 9.2.** Неисправные изделия в течение гарантийного срока ремонтируются или обмениваются на новые бесплатно. Решение о замене или ремонте изделия принимает сервисный центр. Замененное изделие или его части, полученные в результате ремонта, переходят в собственность сервисного центра.
- 9.3.** Затраты, связанные с демонтажом, монтажом и транспортировкой неисправного изделия в период гарантийного срока покупателю не возмещаются.
- 9.4.** В случае необоснованности претензии, затраты на диагностику и экспертизу изделия оплачиваются покупателем.



ПРЕДПРИЯТИЕ ИЗГОТОВИТЕЛЬ:

TIANJIN UNION VALVE., LTD

NO/9-2, TIANSHAN INTERNATIONAL TENGFEI BASE, CHUANGYE ROAD, XIAOZHAN, INDUSTRIAL ZONE, JINNAN DISTRICT, TIANJIN, КИТАЙ

ПРОДАВЕЦ:

ООО «САНТЕХКОМПЛЕКТ»

142700, МО, ГОРОДСКОЙ ОКРУГ ЛЕНИНСКИЙ, Г. ВИДНОЕ, БЕЛОКАМЕННОЕ ШОССЕ, ДОМ 1

ГАРАНТИЙНЫЙ ТАЛОН

**ГАРАНТИЙНЫЙ СРОК –
18 МЕСЯЦЕВ СО ДНЯ ОТГРУЗКИ ПОТРЕБИТЕЛЮ**

КОЛИЧЕСТВО ШТ. _____

ДАТА ВЫДАЧИ ДОКУМЕНТА _____

ПОДПИСЬ _____

ОТК _____

