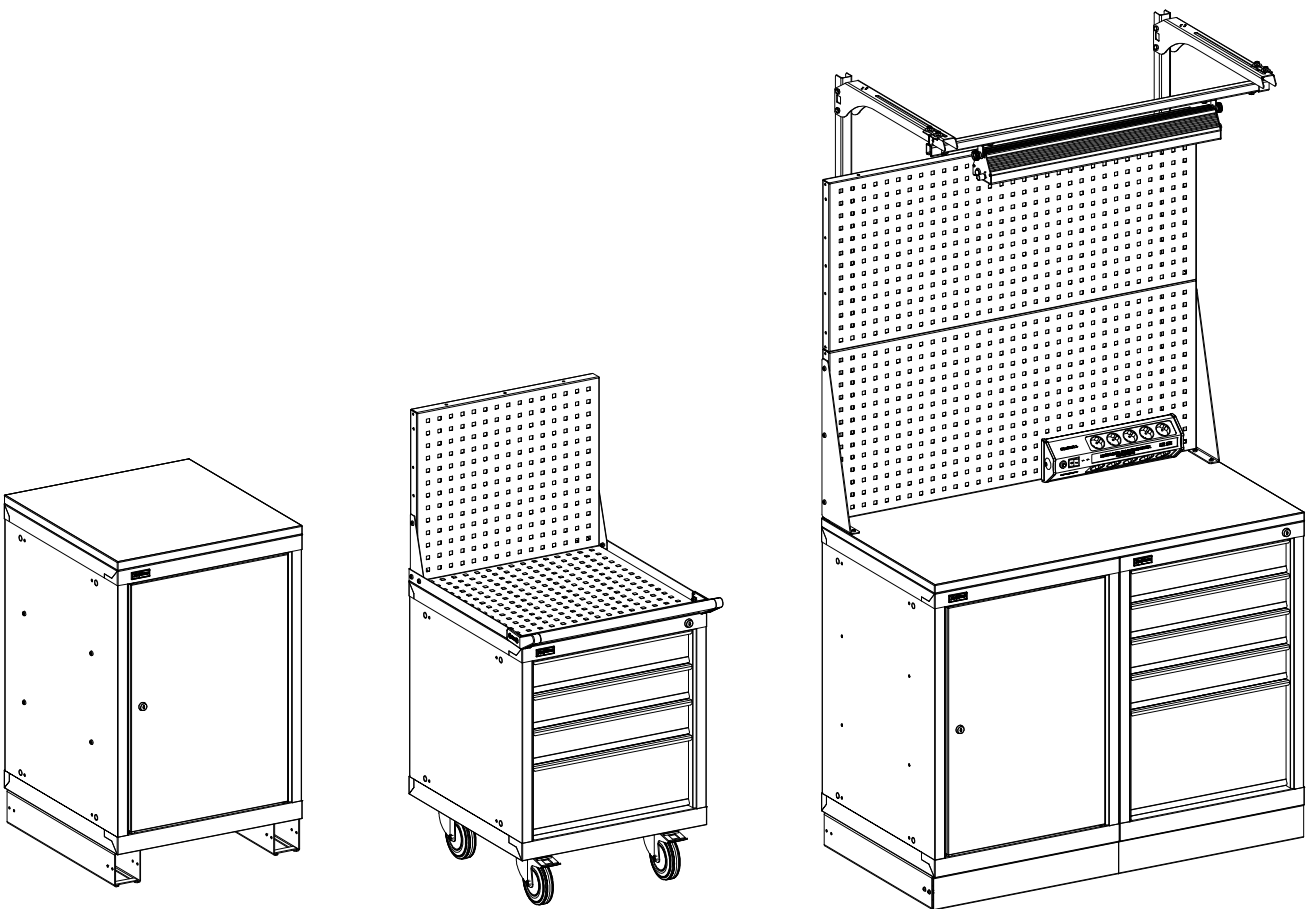


ПАСПОРТ**Тумба инструментальная ДиКом ВЛ-К**

Дата _____ Контролёр ОТК _____ Упаковщик _____
изготовления

Санкт-Петербург

1. Общие сведения

1.1. Тумба инструментальная ДиКом ВЛ-К предназначена для производственных предприятий, мастерских различных направлений, гаражей и т.д. Используется для хранения оснастки, инструмента и материалов.

Максимально допустимая нагрузка на ящик - **30 кг.**

Максимально допустимая нагрузка на полку - **60 кг.**

Максимально допустимая нагрузка на тумбу - **500 кг.**

Максимально допустимая нагрузка на ВЛ-К Комплект колёс - **400 кг.**

Изготовлено по ТУ 31.09.11.190-004-71434239-2020, ГОСТ Р 58865-2020.

1.2. Изготовитель: ООО "ДиКом-Сервис".

Адрес: Россия, 196655, г. Санкт-Петербург, Колпино, Сапёрный переулок, дом 3.


Электронный адрес: www.dikom.ru, shop.dikom.ru.

1.3. Тумбы ВЛ-К-003, ВЛ-К-009, ВЛ-К-010, ВЛ-К-014, ВЛ-К-015 имеют комплектацию для крепления к столешницам верстака ВЛ-К.

1.4. Предприятие-изготовитель оставляет за собой право вносить изменения в конструкцию изделия, не ухудшающие его потребительские свойства. При этом возможны изменения характеристик и комплекта поставки.

2. Комплект поставки (упаковочные места) - комплектуется по желанию Покупателя.

2.1. ВЛ-К-003, ВЛ-К-014, ВЛ-К-015 Тумба инструментальная могут использоваться как модуль верстака ВЛ-К.

№	Наименование	Кол-во	Изображение			
А	Тумба инструментальная	1	ВЛ-К-015	 <p>Типоразмер-01 ящики 459x459 h=100 (80) мм и h=300 (280) мм</p>		
			ВЛ-К-014	 <p>Типоразмер-01 ящики 459x459 h=100 (80) мм и h=200 (180) мм</p>		
			ВЛ-К-003	 <p>Типоразмер-003 ящики 306x459 h=100 (80) мм</p>		
В	Болт М8х18	4		С Шайба 8 широкая	4	

2.2. ВЛ-К-009, ВЛ-К-010 Тумба инструментальная могут использоваться как модуль верстака ВЛ-К

№	Наименование	Кол.	Изображение						
D	Тумба инструментальная	1	ВЛ-К-010	 <p>Е - Полка (2 шт.)</p> 					
			ВЛ-К-009	 <p>Е - Полка (1 шт.)</p> 					
№	Наименование	ВЛ-К-009	ВЛ-К-010	Изображение	№	Наименование	ВЛ-К-009	ВЛ-К-010	Изображение
В	Болт М8х18	4	4		F	Винт М6х12	4	8	
С	Шайба 8 широкая	4	4		G	Гайка М6	4	8	

2.3. ВЛ-К Комплект колёс

№	Наименование	Кол-во	Изображение				
H	Ложемент	2					
I	Колесо поворотное d 125 мм	2		K	Болт М8х20	16	
J	Колесо поворотное с тормозом d 125 мм	2		C	Шайба 8 широкая	16	
				L	Гайка М8 самоконтр.	16	

2.4. Подставка-01/02/03

№	Наименование	Кол-во	Изображение				
M	Подставка	2					
N	Болт М10х20	4		P	Шайба 10 широкая	4	
O	Гайка М10 самоконтр.	4					

2.5. Цоколь-01/06

№	Наименование	Кол-во	Изображение				
Q	Цоколь	1					
R	Кронштейн цоколя	2		U	Шайба 4	4	
				V	Гайка М3	4	
S	Магнит	4		W	Винт М6х12	4	
T	Винт М3х16 потай.	4		X	Гайка М6 самоконтр.	4	

2.6. Столешница-01; -01х2

№	Наименование	-01	-01х2	Изображение	№	Наименование	-01	-01х2	Изображение
Y	Столешница	1	1		B	Болт М8х18	4	8	
					C	Шайба 8 широкая	4	8	

2.7. Лоток-01

№	Наименование	Кол.	Изображение	№	Наименование	Кол.	Изображение
Z	Лоток-01	1		AB	Винт М8х20	4	
AA	Коврик-01	1		L	Гайка М8 самоконтр.	4	
				C	Шайба 8 широкая	4	






2.8. Экран на лоток-01/06; -01х2

№	Наименование	Кол.	Изображение	№	Наименование	Кол.	Изображение
AC	Экран	1		F	Винт М6х12	6	
AD	Косынка	2		G	Гайка М6	6	

2.9. Ручка на Лоток-01/06

№	Наименование	Кол.	Изображение	№	Наименование	Кол.	Изображение	
AE	Труба 25x2 L=535	1		AH	Винт М6х16	6		
AF	Ручка левая	1			AI	Шайба 6	6	
AG	Ручка правая	1			X	Гайка М6 самоконтр.	6	





2.10. Ручка боковая-01/02/03

№	Наименование	Кол.	Изображение	№	Наименование	Кол.	Изображение
AJ	Труба 25x2 L=302	1		AL	Болт М6х16	4	
				AI	Шайба 6	4	
AK	Ручка	2		X	Гайка М6 самоконтр.	4	

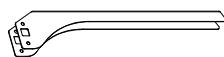


2.11. ВЛ-К Экран Комплект упоров

№	Наименование	Кол.	Изображение	№	Наименование	Кол.	Изображение
AM	Упор левый	1		AO	Саморез 5,5x16	7	
				F	Винт М6х12	6	
AN	Упор правый	1		G	Гайка М6	6	

2.12. ВЛ Стойка экрана (2 шт.), комплект

№	Наименование	Кол-во	Изображение
AP	Стойка экрана	2	
F	Винт М6х12	8	
AI	Шайба 6	8	
X	Гайка М6 самоконтр.	8	

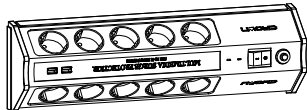
2.13. Консоль (2 шт.), комплект

№	Наименование	Кол-во	Изображение
AQ	Консоль	2	
AR	Болт М8х50	4	
L	Гайка М8 самоконтр.	4	

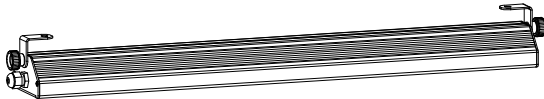


2.14. Перекладина-направляющая 100

№	Наименование	Кол-во	Изображение				
AS	Перекладина-направляющая 100	1					
AT	Заглушка 25x25	2					
L	Гайка М8 самоконтр.	6					
AU	Кронштейн	4		AV	Болт М8х16	8	
				C	Шайба 8 широкая	6	
				AW	Пластина М8	2	

2.15. Электропанель на экран

№	Наименование	Кол-во	Изображение
AX	Электропанель	1	

2.16. Светильник светодиодный ДиКом - 30.01.700

№	Наименование	Кол-во	Изображение
AZ	Светильник светодиодный ДиКом - 30.01.700	1	
AV	Болт М8х16	2	
AW	Пластина М8	2	

2.17. Навесные аксессуары на экран

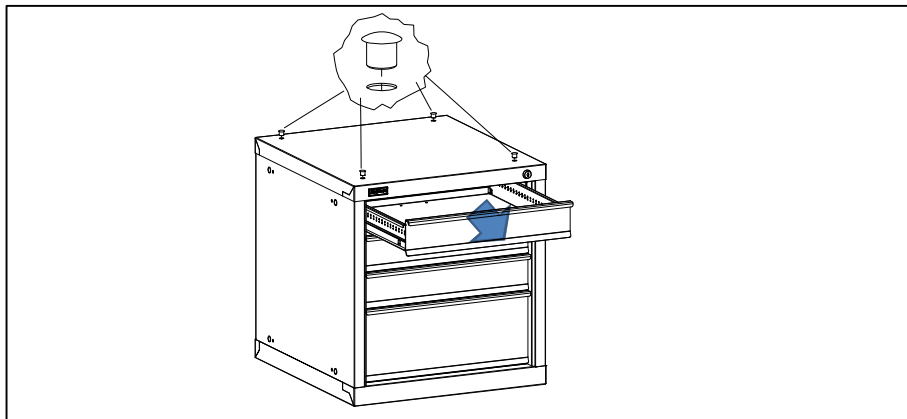
№	Наименование	Изображение
BA	Полка навесная на экран А4	 AY Саморез  4,2x9,5 - 2 шт.
BB	Полка навесная на экран	 AY Саморез  4,2x9,5 - 2 шт.
BC	Лоток навесной на экран А4	 AY Саморез  4,2x9,5 - 2 шт.
BD	Лоток навесной на экран	 AY Саморез  4,2x9,5 - 2 шт.
BE	Держатель для полотенца	 AY Саморез  4,2x9,5 - 2 шт.
BF	Держатель для ключей	 AY Саморез  4,2x9,5 - 2 шт.
BG	Держатель для отвёрток	 AY Саморез  4,2x9,5 - 2 шт.
BH	Полка навесная на экран под папку	 AY Саморез  4,2x9,5 - 2 шт.
BI	Кронштейн под монитор на экран	 AY Саморез  4,2x9,5 - 4 шт.
BJ	Крючок навесной на экран	 AY Саморез  4,2x9,5 - 1 шт.
BK	Крючок навесной на экран с уклоном	 AY Саморез  4,2x9,5 - 1 шт.

3. ИНСТРУКЦИЯ ПО СБОРКЕ

ВНИМАНИЕ!

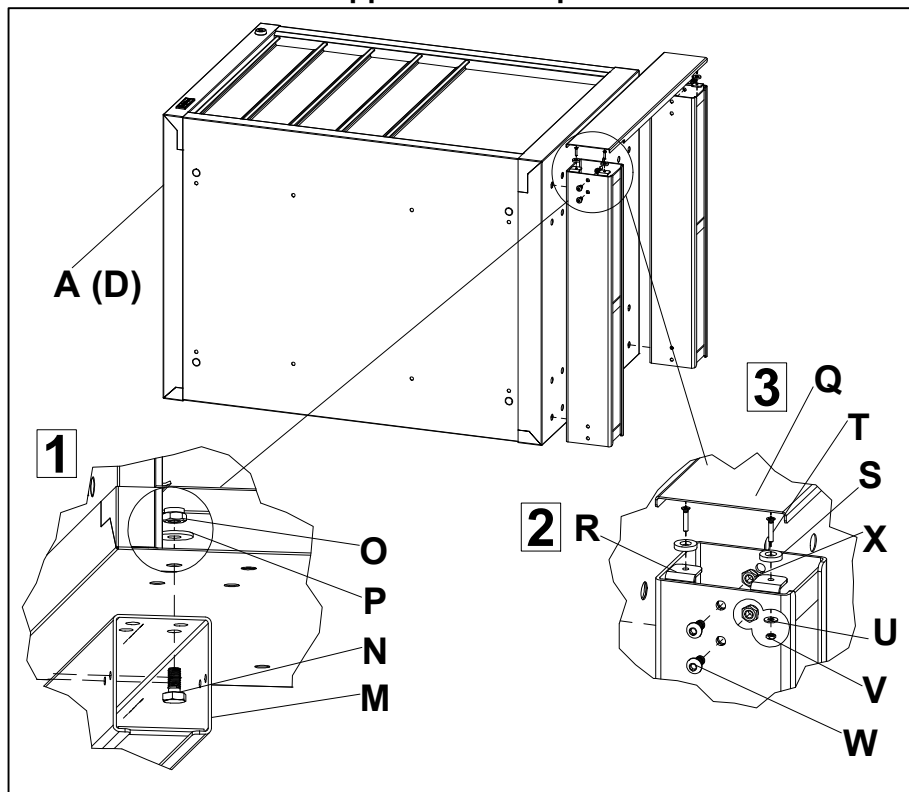
Тумбы инструментальные ВЛ-К-003, ВЛ-К-009, ВЛ-К-010, ВЛ-К-014, ВЛ-К-015 могут использоваться как самостоятельные единицы, либо как модуль Верстака ДиКом ВЛ-К. Если указанные выше тумбы приобретаются как модуль верстака, необходимо ознакомиться с паспортом на верстак. Паспорт на Верстак ДиКом ВЛ-К упаковывается в столешницу.

3.1. Подготовка тумбы к установке аксессуаров



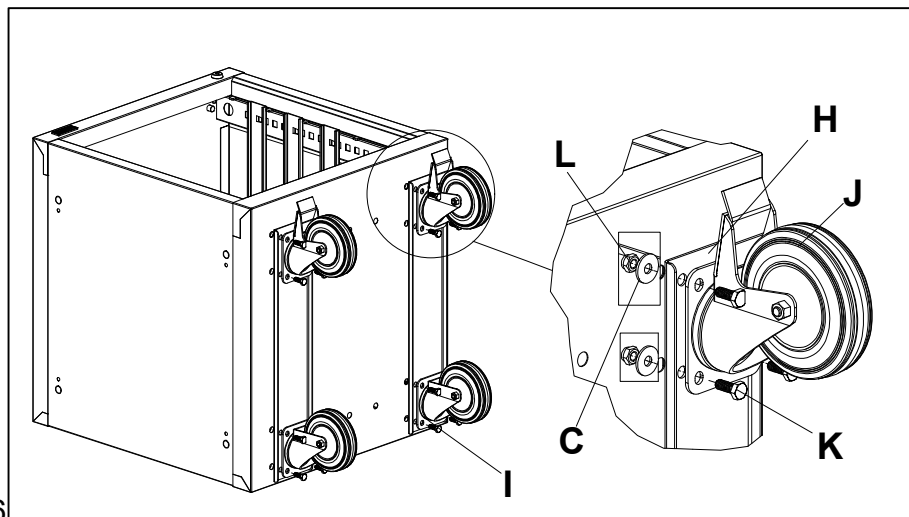
Внимание! Перед установкой колёс, подставок, столешницы, лотка либо ручки необходимо вынуть соответствующие заглушки и ящики, отжав фиксаторы на направляющих.

3.2. Установка подставок и цоколя



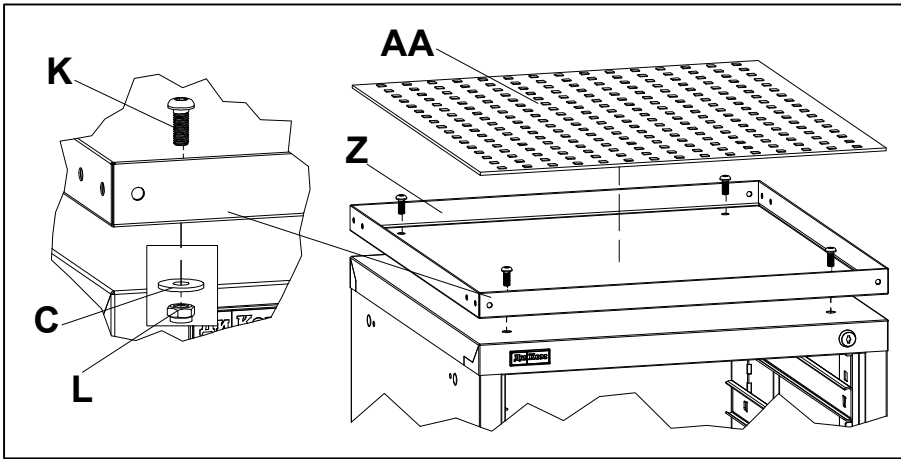
Установить подставки **M** на тумбу инструментальную **A (D)** при помощи болтов **N** (M10x20), шайб широких **P** и гаек самоконтрящихся **O**. Закрепить кронштейны цоколя **R** на подставках шестигранным ключом при помощи винтов **W** (M6x12) и гаек самоконтрящихся **X**. Установить магниты **S** при помощи винтов **T** (M3x16), шайб **U** и гаек **V**. Установить цоколь **Q** на магниты.

3.3. Установка колёс



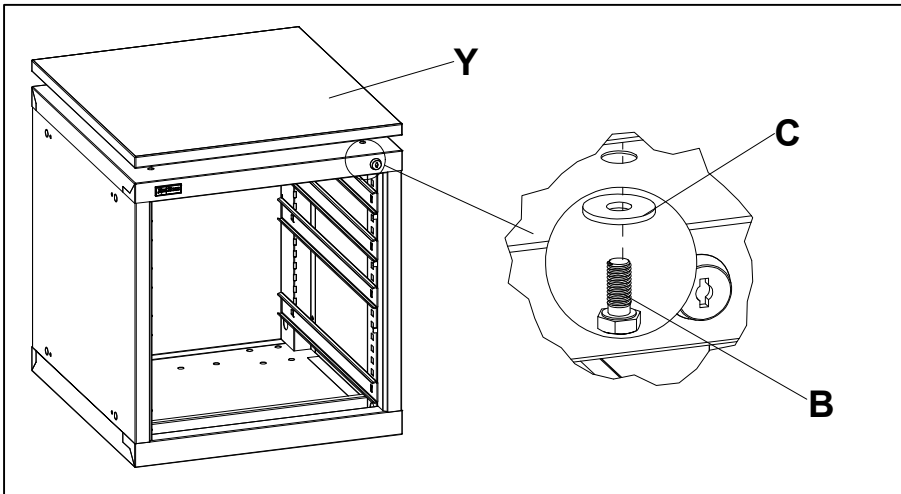
Установить ложементы **H** вместе с колёсами **I, J** на тумбу при помощи болтов **K** (M8x20), шайб широких **C** и гаек самоконтрящихся **L**.

3.4. Установка лотка



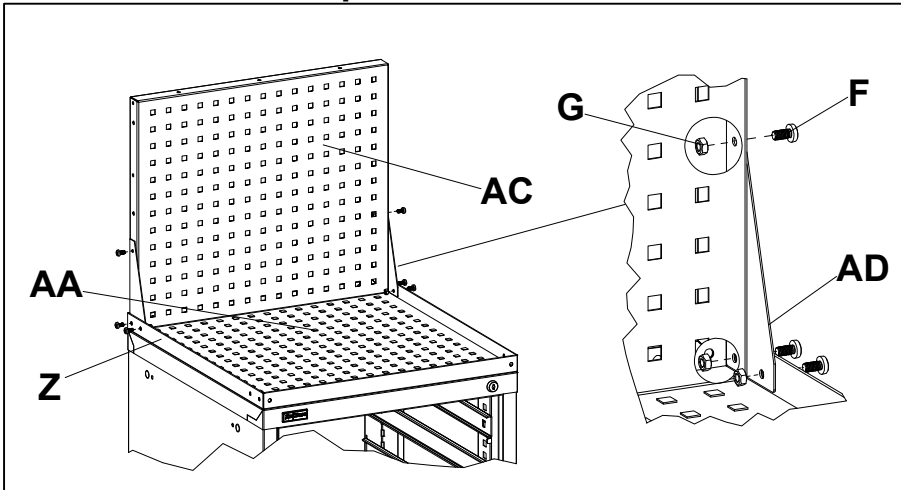
Установить лоток **Z** на крышку тумбы при помощи болтов **K** (M8x20), шайб широких **C** и гаек самоконтрающихся **L**. Вложить коврик **AA** в лоток.

3.5. Установка столешницы



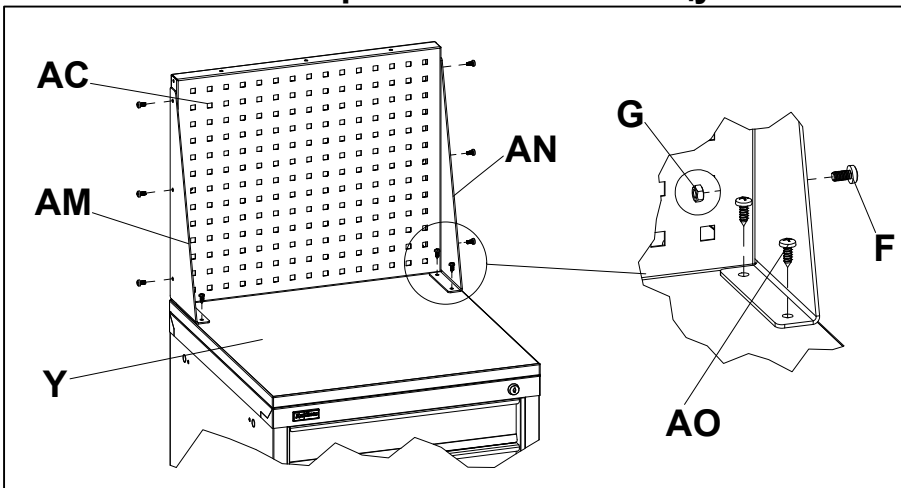
Установить столешницу **Y** на крышку тумбы, вкрутив болты **B** (M8x18) вместе с шайбами широкими **C** в ответные муфты в столешнице.

3.6. Установка экрана



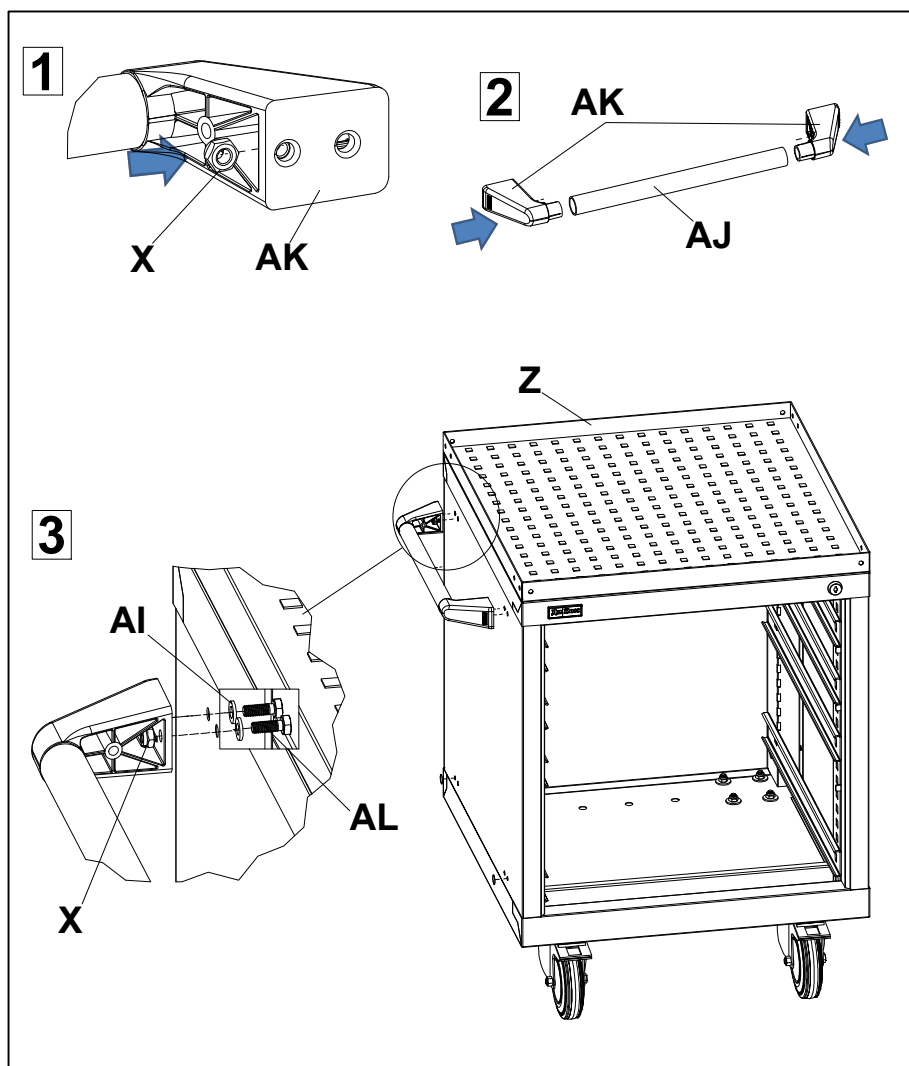
Внимание! Экран устанавливается на лоток (см. п. 3.4). Установить экран **AC** с косынками **AD** на лоток **Z** при помощи винтов **F** (M6x12) и гаек **G**.

3.7. Установка экрана на столешницу



Присоединить упоры **AM**, **AN** к экрану **AC** при помощи винтов **F** (M6x12) и гаек **G**. Установить экран вместе с упорами на столешницу при помощи саморезов **AO** (5,5x16).

3.8. Установка ручки боковой

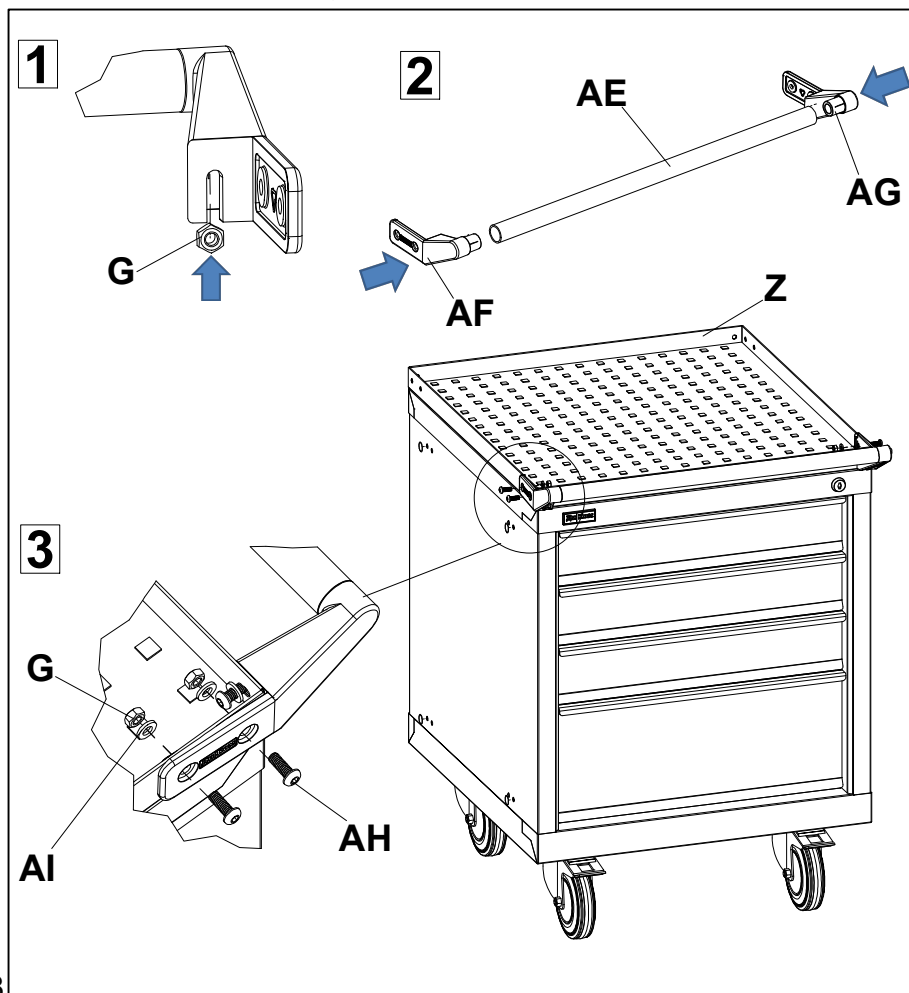


Внимание! Ручка боковая-01/02/03 ставится с левой или с правой стороны. Перед установкой необходимо выдавить пукли и вытащить заглушки, освободив отверстия. Завести гайки X внутрь ручек пластмассовых АК. Затем вставить ручки в трубу AJ.

После чего установить ручку на корпус тумбы слева или справа при помощи болтов AL (M6x16) и шайб AI.

Внимание! После установки столешницы, колёс, лотка, ручки боковой завести ящики обратно в направляющие.

3.9. Установка ручки на лоток



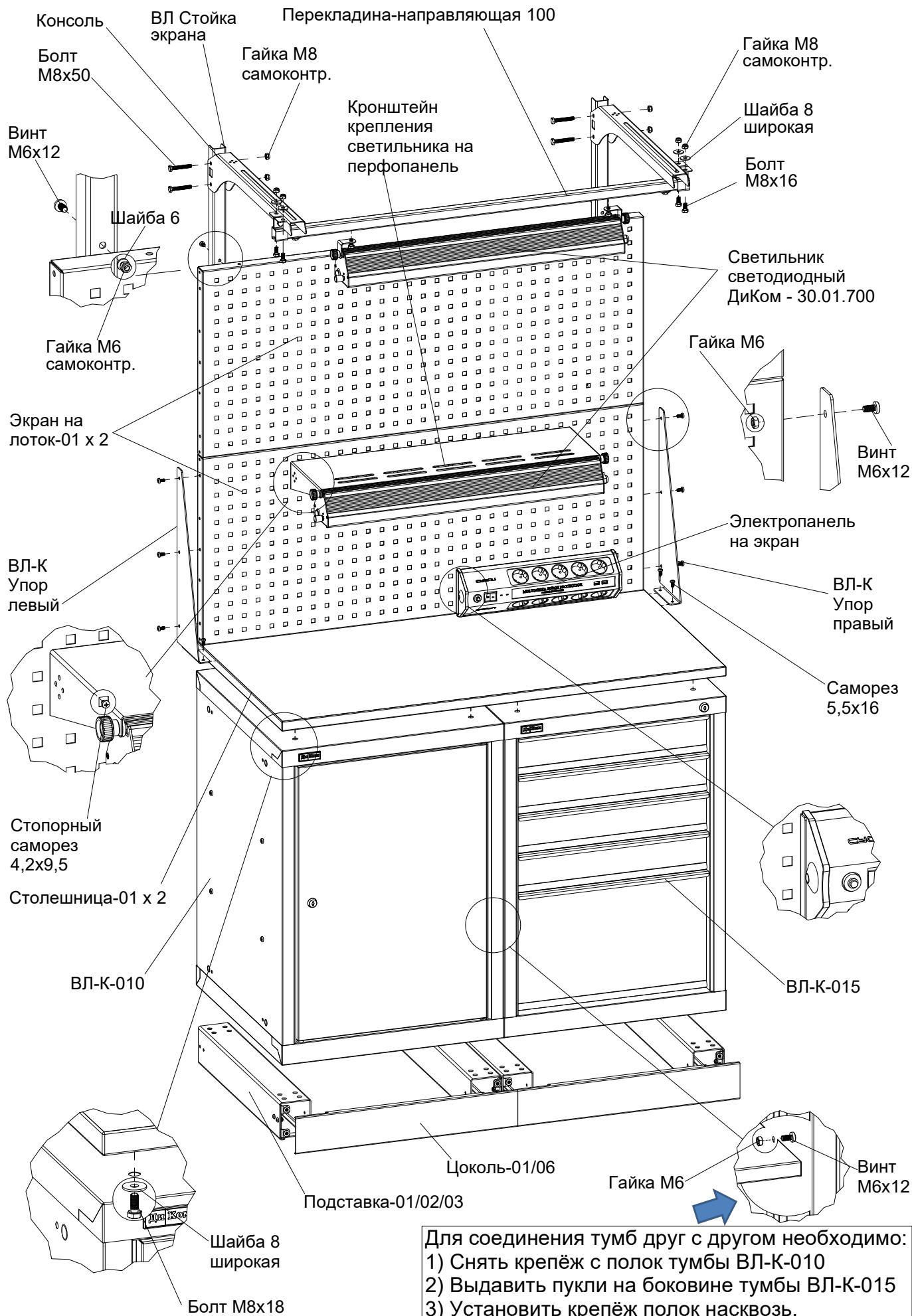
Завести гайки G внутрь ручек пластмассовых AF, AG.

Затем вставить ручки в трубу AE.

После чего установить ручку на лоток при помощи винтов AH (M6x16) и шайб AI и гаек G.

3.10. Сборка тумбы-верстака

Аксессуары на экран имеют зацепы для крепления к экрану. Завести зацепы в отверстия экрана, затем установить стопорные саморезы АУ (4,2x9,5).




4. Характеристики

Габаритные размеры					
№	Наименование	Высота, мм	Ширина, мм	Глубина, мм	Примечание
1	ВЛ-К-003	400	412	600	3 ящика: h=100 мм
2	ВЛ-К-009	600	565	600	полка
3	ВЛ-К-010	800	565	600	полки
4	ВЛ-К-014	600	565	600	4 ящика: 1 x h=200 мм, 3 x h=100 мм
5	ВЛ-К-015	800	565	600	5 ящиков: 1 x h=300 мм, 4 x h=100 мм
6	ВЛ-К-017	1000	565	600	7 ящиков: 2 x h=200 мм, 5 x h=100 мм

Примечание: Высота ящика указана по фасаду (внутренняя высота ящика меньше на 20 мм).

5. Требования по безопасности

Наименование		Максимально допустимая равномерно распределённая нагрузка
ВЛ-К Ящик		Максимально допустимая нагрузка - 30 кг
ВЛ-К Полка		Максимально допустимая нагрузка - 60 кг
ВЛ-К Тумба инструментальная		Максимально допустимая нагрузка - 500 кг
ВЛ-К Комплект колёс (4 колеса)		Максимально допустимая нагрузка - 400 кг

6. Гарантии изготовителя

6.1. Изготовитель гарантирует исправную работу Тумбы инструментальной ДиКом ВЛ-К при условии соблюдения Пользователем правил транспортировки, хранения, установки и эксплуатации.

6.2. Гарантия - 3 года со дня продажи.

6.3. Гарантийный ремонт производится при наличии документов, подтверждающих покупку.

Внимание!

6.4. В случае нарушения работоспособности изделия по вине Пользователя (при механических повреждениях элементов, неправильной установке и эксплуатации, при использовании изделия не по назначению) гарантии не сохраняются.

6.5. При обнаружении дефектов производственного характера изделие необходимо вернуть продавцу для обмена. Обмен производится при наличии документов, подтверждающих покупку.

