

**ELITECH**  
**HD PROFESSIONAL**

# ПАСПОРТ

ПИЛА ТОРЦОВО-УСОВОЧНАЯ ELITECH

MS 2030C  
E2006.007.XX



ПАШПАРТ  
ПИЛА ТАРЦОВА-УСОВАЧНАЯ ELITECH

ПАСПОРТЫ  
КӨЛДЕНЕҢ ТІК КЕСУГЕ АРНАЛҒАН АРА ELITECH

ԱՆՁՆԱԳԻՐ  
ԱՆՎՅՈՒՆԱՅԻՆ ՄԻՏՐԱՅԻՆ ՍՂՈՅ ELITECH

**EAC**

RU

Паспорт изделия

2 - 21 Стр.

BY

Пашпарт вырабы

23 - 41 Старонка

KZ

Өнім паспорты

43 - 61 Бет

AM

Ապրանքի անձնագիր

63 - 83 Էջ

## УВАЖАЕМЫЙ ПОКУПАТЕЛЬ!

Благодарим Вас за выбор продукции ELITECH! Мы рекомендуем Вам внимательно ознакомиться с данным паспортом и тщательно соблюдать предписания по мерам безопасности, эксплуатации и техническому обслуживанию оборудования.

Содержащаяся в паспорте информация основана на технических характеристиках, имеющихся на момент выпуска паспорта.

Настоящий паспорт содержит информацию, необходимую и достаточную для надежной и безопасной эксплуатации изделия.

В связи с постоянной работой по совершенствованию изделия изготовитель оставляет за собой право на изменение его конструкции, не влияющее на надежность и безопасность эксплуатации, без дополнительного уведомления.

## СОДЕРЖАНИЕ

1. Назначение .....	4
2. Правила техники безопасности .....	4
3. Технические характеристики .....	6
4. Комплектация .....	7
5. Описание конструкции .....	7
6. Подготовка к работе .....	8
7. Эксплуатация .....	13
8. Техническое обслуживание .....	15
9. Возможные неисправности и методы их устранения .....	16
10. Транспортировка и хранение .....	17
11. Утилизация .....	17
12. Срок службы .....	17
13. Данные о производителе, импортере, сертификате/декларации и дате производства.....	17
14. Гарантийные обязательства .....	18

## 1. НАЗНАЧЕНИЕ

Пила торцово-усовочная с протяжкой предназначена для точного торцевания деревянных заготовок любой длины и формы при производстве строительно-монтажных и отделочных работ, изготовления столярных и плотницких изделий. Позволяет распиливать заготовки максимальной шириной до 350 мм.

## 2. ОСНОВНЫЕ ПРАВИЛА ТЕХНИКИ БЕЗОПАСНОСТИ

**ВНИМАНИЕ!** Перед началом работы внимательно прочтите правила техники безопасности, приведенные в настоящем паспорте, и строго соблюдайте их. Несоблюдение предупреждений и инструкций может привести к поражению электрическим током, пожару и/или серьезным травмам.

### Рабочее место

- Сохраняйте рабочее место чистым и хорошо освещенным
- Не используйте инструмент во взрывоопасной среде, рядом с горючими и взрывоопасными материалами. Инструмент создает искры, которые могут воспламенить взрывоопасные материалы и пары горючих жидкостей.
- При работе с инструментом не допускайте к рабочему месту посторонних.

### Электробезопасность

- Не оставляйте инструмент под дождем или в среде с повышенной влажностью. Проникновение влаги в инструмент создает риск поражения электрическим током.
- Следите за исправностью электрокабеля питания, избегайте воздействия механических нагрузок на электрокабель. Поврежденный электрокабель питания следует немедленно заменить.
- При использовании инструмента вдали от рабочего места, используйте стандартные удлинительные шнуры.

### Персональная безопасность

- При работе с инструментом будьте внимательны. Не используйте инструмент в состоянии алкогольного опьянения, в уставшем состоянии, а также под воздействием наркотических средств и медикаментов.
- Работы следует осуществлять в специальной одежде, волосы и глаза защищать от случайных искр. Используйте средства индивидуальной защиты (очки, перчатки, респиратор, специальную обувь)
- Избегайте случайного включения инструмента. Убедитесь, что на кнопке выключателя и электрокабеле питания отсутствуют механические повреждения.

- Не прикасайтесь к пильному диску до его полной остановки. Отключайте инструмент от электросети перед заменой оснастки.
- Не используйте инструмент с поврежденным корпусом.
- Запрещается эксплуатация инструмента с поврежденным или демонтированным защитным кожухом диска.

### **Правила техники безопасности для торцовочных пил**

- Не пользуйтесь пильными дисками из быстрорежущей стали. Не пользуйтесь поврежденными или деформированными пильными дисками. Никогда не останавливайте и не тормозите пильный диск рукой.
- Пользуйтесь только теми пильными дисками, характеристики которых соответствуют рекомендациям изготовителя в настоящем руководстве.
- Проверяйте свободный ход и правильную работу мобильных деталей защитного кожуха.
- Прежде чем запускать пилу, крепко зафиксируйте заготовку. Никогда не держите заготовку руками.
- Пользуйтесь пилой только с установленным и исправно работающим защитным кожухом.
- Заменяйте поврежденные отражатели опилок.
- Будьте особо внимательны при распиловке под углом.
- Перед началом работы установите инструмент на устойчивую поверхность.
- Блок мотора, когда он не заблокирован, должен ходить свободно и возвращаться в изначальное положение (в крайнюю верхнюю точку).
- Не блокируйте клавишу включения в нажатом положении.
- Всегда пользуйтесь системой отвода опилок.

### **Критерии предельного состояния**

**Внимание!** При возникновении посторонних шумов при работе пилы, повреждений изоляции электрокабеля, запаха горелой изоляции, механических повреждений защитного кожуха диска необходимо немедленно выключить пилу и обратиться в авторизованный сервисный центр для устранения неисправностей.

### 3. ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Таблица 1

ПАРАМЕТРЫ / МОДЕЛЬ	MS 2030C
Код	E2006.007.XX
Мощность, Вт	2000
Скорость вращения на холостом ходу, Об/мин	3200
Диаметр пильного диска, мм	305
Диаметр посадочного отверстия диска, мм	30
Угол поворота влево/вправо, °	50/60
Угол наклона влево/вправо, °	47/47
Максимальная глубина пропила (90°), мм	95
Максимальная глубина пропила (45°), мм	63
Максимальная ширина пропила (0°), мм	350
Максимальная ширина пропила (45°), мм	240
Электрический тормоз двигателя	есть
Плавный пуск	есть
Лазерный (теневой) указатель	есть
Подсветка рабочей зоны	нет
Передача	Шестеренчатая
Длина сетевого кабеля, м	2,1
Габаритные размеры, мм	820 x 890 x 725
Габаритные размеры в упаковке, мм	875 x 530 x 555
Масса, кг	26,2
Масса в упаковке, кг	29

#### Максимальные размеры детали при различных положениях диска:

Таблица 2

	Наклон 0°	Наклон 45° влево	Наклон 45° вправо
Поворот 0°	1 95 x 350 мм 170 x 70 мм	63 x 350 мм	50 x 350 мм
Поворот 45° влево/вправо	95 x 240 мм	63 x 240 мм	50 x 240 мм
Поворот 50° влево	95 x 220 мм	63 x 220 мм	50 x 220 мм
Поворот 50° вправо	95 x 220 мм	60 x 220 мм	50 x 220 мм
Поворот 60° вправо	95 x 150 мм	*1	50 x 140 мм *2

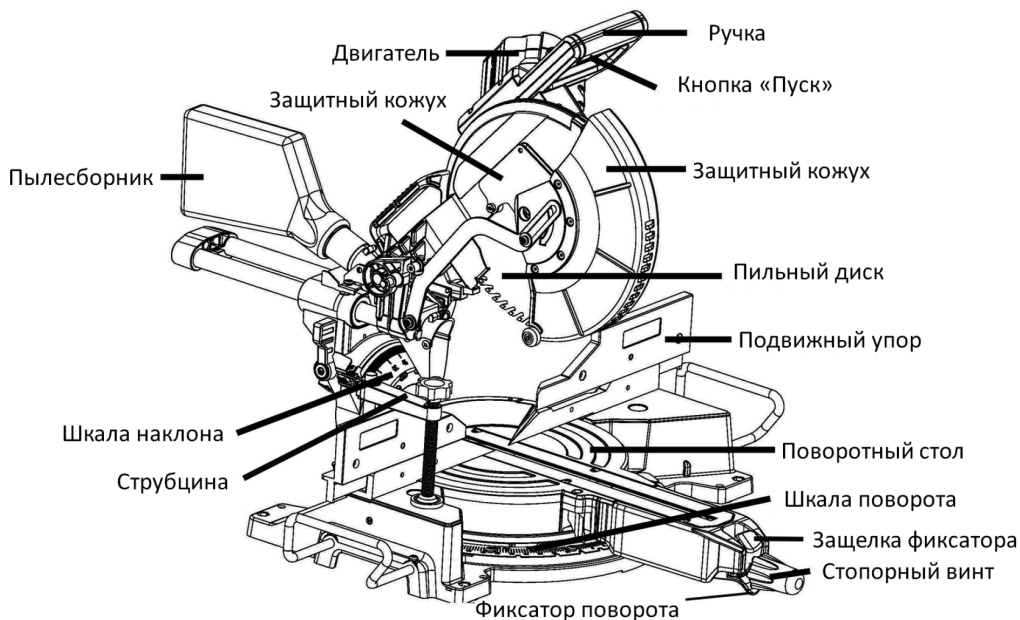
Примечание :

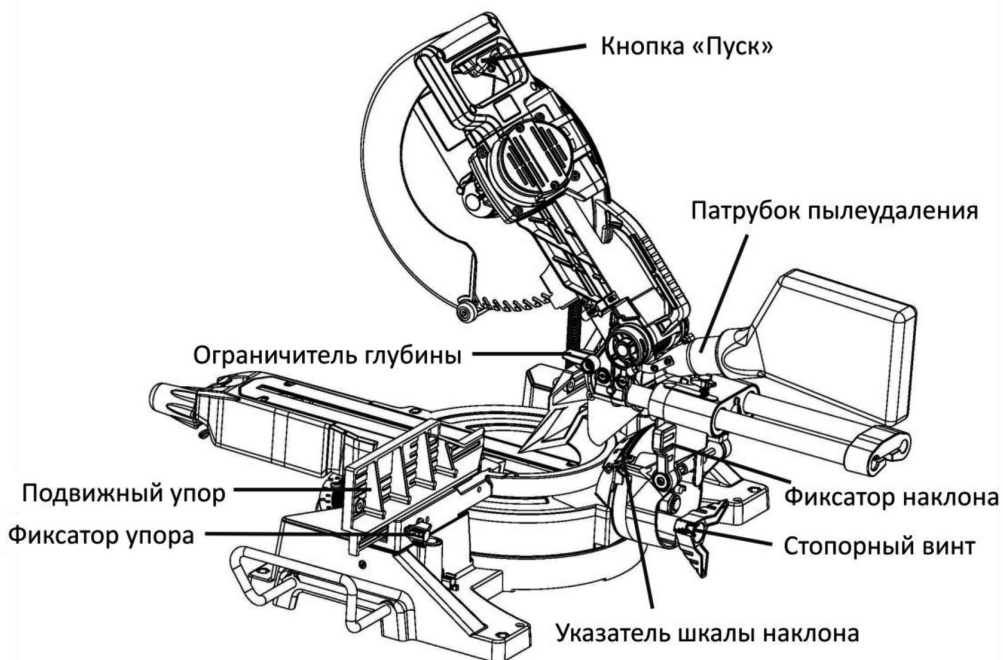
1. При повороте на угол  $60^\circ$  вправо максимальный наклон влево до  $15^\circ$ , пропилен  $90 \times 170$  мм.
2. Ограничен ход пильного диска.
3. При комбинации предельных углов наклона и поворота возможно потребуются снятие подвижных упоров.

#### 4. КОМПЛЕКТАЦИЯ

Пила	1 шт.
Пылесборник	1 шт.
Боковые упоры	2 шт.
Струбцина	1 шт.
Диск $305 \times 30 \times 2,8$ мм, 60Z	1 шт.
Ключ	1 шт.
Щетки графитовые	1 комплект.
Паспорт	1 шт.

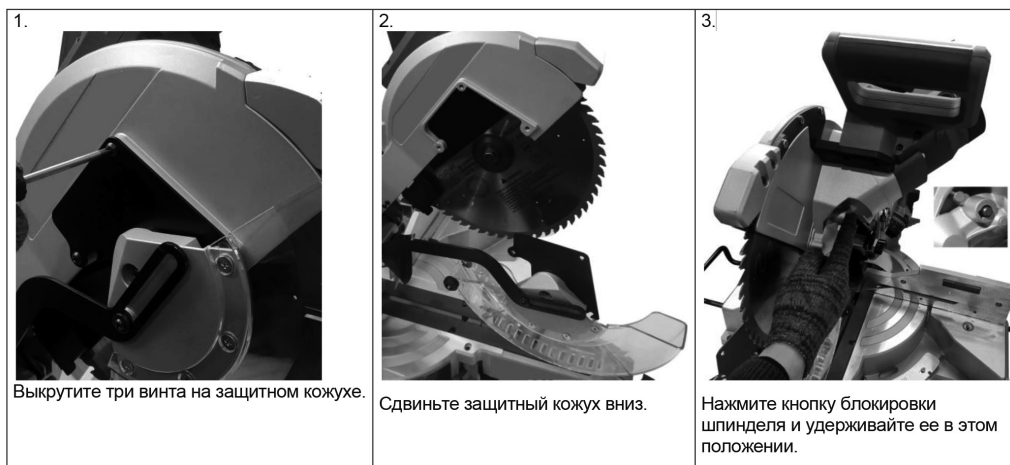
#### 5. ОПИСАНИЕ КОНСТРУКЦИИ


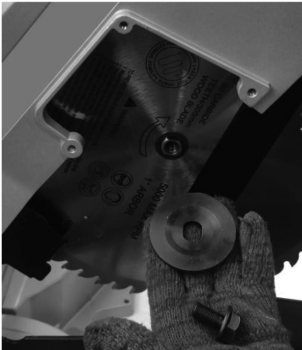
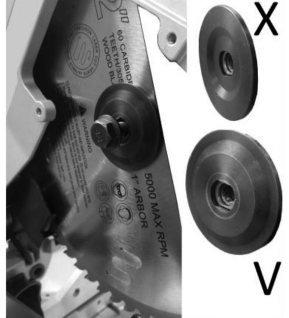

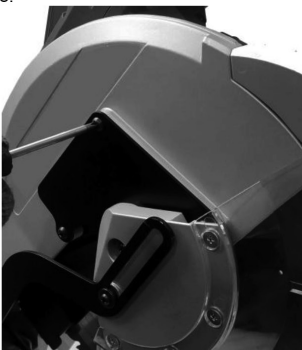
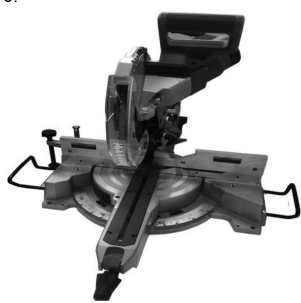




## 6. ПОДГОТОВКА К РАБОТЕ

Установка и замена пильного диска.



<p>4.</p>  <p>Открутите болт (с левой резьбой) крепления диска по часовой стрелке.</p>	<p>5.</p>  <p>Снимите наружный фланец.</p>	<p>6.</p>  <p>Установите новый диск, убедитесь в правильной установке наружного фланца.</p>
<p>7.</p>  <p>Затяните болт против часовой стрелки.</p>	<p>8.</p>  <p>Установите защитный кожух лезвия, зафиксируйте его тремя винтами.</p>	<p>9.</p>  <p>Включите пилу вхолостую на одну минуту. Убедитесь в отсутствии вибрации или чрезмерного шума.</p>

## Предупреждение!

Убедитесь, что диск установлен правильно по направлению вращения.

Не используйте деформированный или треснувший диск. Регулярно меняйте диск по мере износа для обеспечения безопасности пиления и предотвращения травм пользователя.

## Регулировка угла поворота.

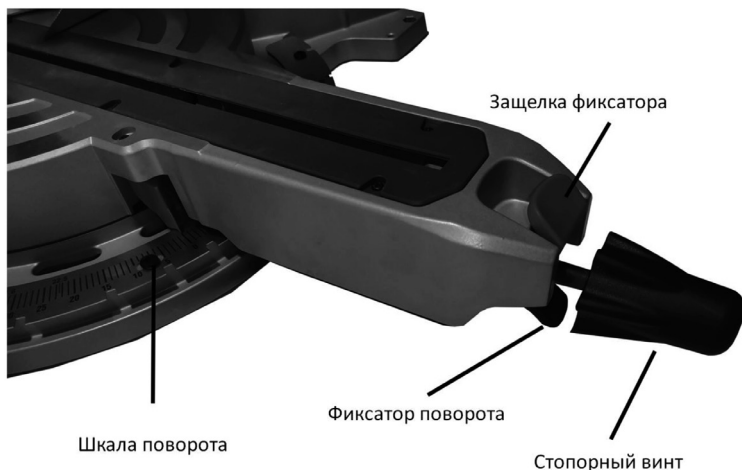
Косое пиление выполняется под углом к горизонтальной поверхности материала. Обычно используются распилы под углом  $45^\circ$  для соединения двух деталей под прямым углом. Распил под углом  $30^\circ$  часто используется для создания соединения при сращивание деталей по длине.

1. Ослабьте «стопорный винт», повернув его примерно на  $1/4$  оборота против часовой стрелки.

2. Потяните вверх рычаг «фиксатора поворота», чтобы разблокировать рабо-

чий стол. Удерживая рычаг «фиксатора поворота» поднятым, поверните стол на нужный угол.

3. Индикатор на «шкале поворота» укажет выбранный угол. При отпускании рычага «фиксатора поворота» стол фиксируется на месте на углах поворота 15°, 22,5°, 31,6°, 45° влево и вправо, а также 60° вправо.



4. Для установки стола в положение, отличное от фиксированных, потяните вверх рычаг «фиксатора поворота» и нажмите кнопку «защелки фиксатора» вперед. Отпустите рычаг «фиксатора поворота», он должен остаться в верхнем положении. Установите стол в любое положение по «шкале поворота».

5. Затяните «стопорный винт» для фиксации выбранного угла поворота.

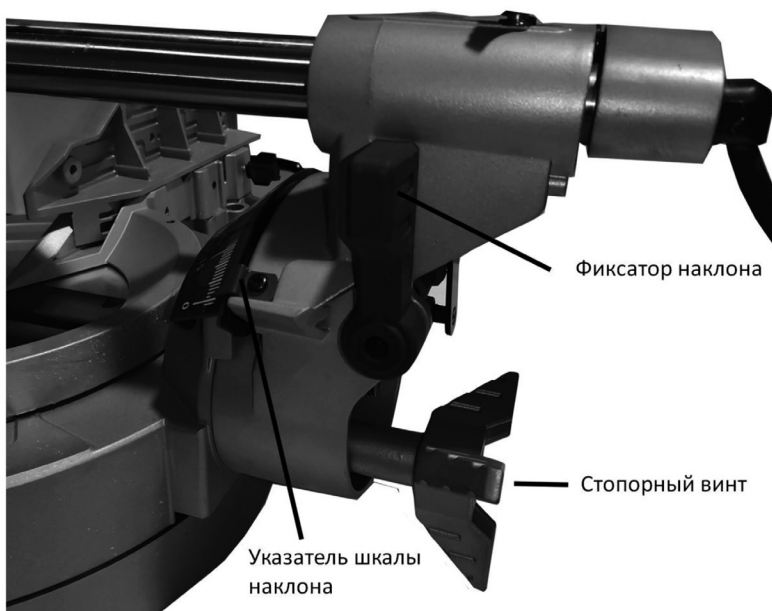
Для перевода «фиксатора поворота» в исходное положение (с фиксированными значениями углов) потяните вверх рычаг «фиксатора поворота», «защелка фиксатора» вернется в первоначальное положение.

### Регулировка угла наклона.

Наклонный распил выполняется под углом по вертикали. Наклонный распил можно использовать для пиления относительно широкого и тонкого материала.

1. Ослабьте «стопорный винт» на задней части рабочего стола поворотом против часовой стрелки.

2. Для установки любого угла наклона поверните рычаг «фиксатора наклона» назад до упора (приблизительно на угол 45°) и наклоните консоль с двигателем на нужный угол. Для контроля угла наклона можно использовать «указатель шкалы наклона» на шкале угла наклона.



3. Пила имеет фиксированные углы наклона  $22,5^\circ$ ,  $33,9^\circ$  и  $45^\circ$  влево и вправо. Для их установки поверните рычаг «фиксатора наклона» назад, наклоните консоль с двигателем в требуемом направлении до требуемого угла и верните рычаг «фиксатора наклона» в исходное положение. При дальнейшем изменении угла наклона консоли при достижении ближайшего фиксированного значения произойдет блокировка наклона.

4. Зафиксируйте нужное положение консоли «стопорным винтом», повернув его по часовой стрелке. Плотнo затяните, но не перетягивайте слишком сильно.

5. Сделайте пробный распил, чтобы убедиться в правильности выставленного угла. При необходимости произведите корректировку угла наклона.

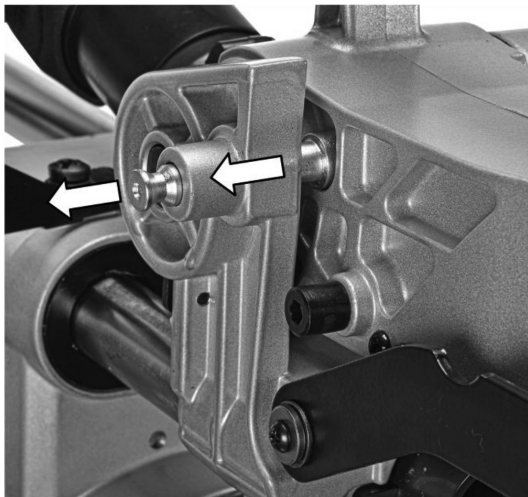
### **ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ!**

Чтобы избежать серьезных травм и повреждения станка после внесения любых изменений в угол наклона отрегулируйте обе подвижных упора справа и слева от диска так, чтобы они не попадали на траекторию пиления диска. Произведите пробное перемещение диска без включения двигателя по всему диапазону возможного движения, чтобы убедиться, что он нигде не касается упоров.

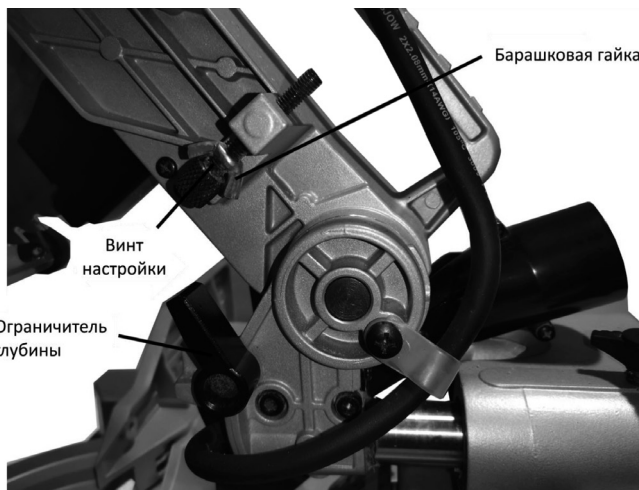
## Использование ограничителя глубины.

Если требуется получить пропи́л, который не проходит через заготовку насквозь, используйте ограничитель глубины для регулирования глубины пропи́ла.

1. Потяните рукоятку с кнопкой включения вниз, вытяните стопорный штифт и поднимите двигатель с пильным диском в верхнее положение.



2. Поверните «ограничитель глубины» вниз в горизонтальное положение, чтобы можно было использовать регулировку ограничения глубины.



3. Опустите вниз блок двигателя с пильным диском, чтобы проверить текущую настройку.

4. Чтобы изменить настройку, ослабьте «барашковую гайку» на «винте настройки». Поверните «винт настройки» по часовой стрелке, чтобы увеличить глущину пропи́ла.

бину погружения пильного диска, и против часовой стрелки, чтобы уменьшить глубину. Затяните «барашковую гайку» после регулировки.

5. Для возвращения в обычный режим поверните «ограничитель глубины» в вертикальное положение.

### **Настройка рабочей зоны и положения деталей.**

1. Выделите чистую и хорошо освещенную рабочую зону. Доступ детей или домашних животных к рабочей зоне должен быть запрещен во избежание отвлечения внимания и получения травм.

2. Проложите кабель питания по безопасному маршруту, чтобы добраться до рабочей зоны, не создавая опасности споткнуться и не подвергая кабель питания возможному повреждению. Кабель питания должен доходить до рабочей зоны на достаточную длину, чтобы обеспечить свободное перемещение во время работы.

3. Оставьте место как слева, так и справа от пилы для удлиненных заготовок.

4. Используйте пильный стол, подставку для пилы или другие средства для поддержки заготовки. Установите торцовочную пилу горизонтально и дополнительные опоры обеспечивали поверхность на том же уровне, что и пильный стол. Если рабочая поверхность и любые опоры для заготовки расположены не в одной плоскости - это приведет к нарушению углов распилов и потере точности.

5. Закрепите заготовки на пильном столе с помощью струбцины или других зажимных приспособлений (не входят в комплект). Закрепление заготовки обеспечит безопасность, предотвращая отдачу и устраняя необходимость держать заготовки рядом с пильным диском руками. Зажим заготовки также повысит точность резания, предотвращая перемещение заготовки во время операции резания.

## **7. ЭКСПЛУАТАЦИЯ**

### **Общая эксплуатация**

1. Потяните рукоятку с кнопкой включения вниз, вытяните стопорный штифт и поднимите двигатель с пильным диском в верхнее положение..

2. Убедитесь в отсутствии опилок и пыли на рабочем столе. При необходимости произведите очистку рабочего стола. Положите заготовку вплотную к упорам на рабочем столе.

3. Чтобы использовать теневую систему позиционирования линии реза, переведите выключатель системы в положение «I».



Опускайте двигатель с пильным диском вниз до тех пор, пока диск не окажется близко к обрабатываемой детали и на обрабатываемом материале не появится тень от диска, указывающая, где пройдет линия реза. Двигая заготовку совместите отмеченное место разреза с краем тени пильного диска.

4. При желании пила также будет работать без использования теневого целеуказателя. В этом случае совместите отмеченное место разреза на обрабатываемом материале с пильным диском. Следите, чтобы толщина диска находилась в ненужной (отрезаемой) части заготовки.

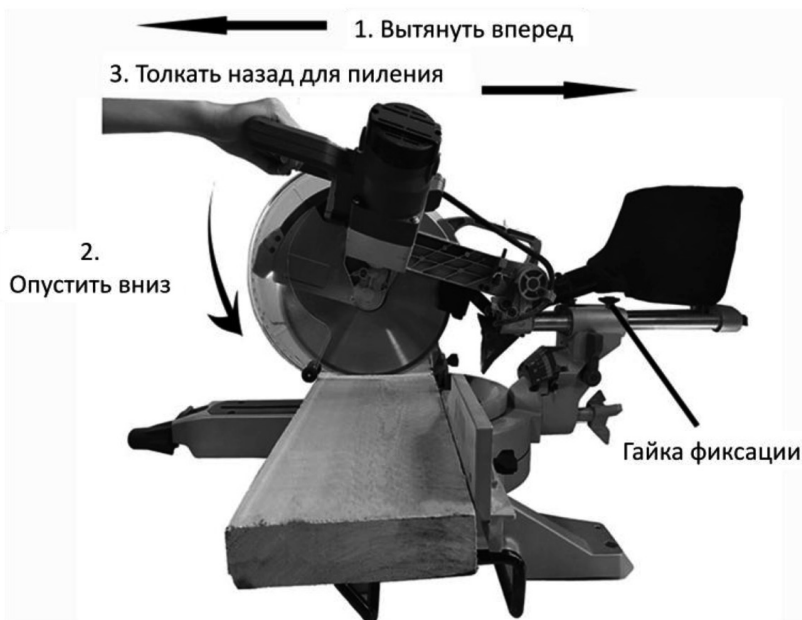
**Примечание:** Удерживайте рабочий материал на месте с помощью струбцины. Убедитесь, что рабочий материал лежит ровно и надежно закреплен. При необходимости используйте подставки (опоры) для пилы и материала.

5. Возьмитесь за ручку пилы и нажмите на кнопку «пуск», чтобы включить пилу.

6. Опустите пильный диск на материал и слегка надавите, чтобы начать пиление. Нажимайте прямо вниз, добиваясь измельчения материала в зоне пропила. Не давите на материал (это приводит к перегрузке пилы и уменьшению ресурса пильного диска), используйте легкое давление сверху вниз. Если материал тормозит пильный диск (вплоть до полной остановки), выключите двигатель, отпустив кнопку «пуск».

7. При работе с широким материалом перемещайте диск поперек заготовки во время резки следующим образом:

- Ослабьте «гайку фиксации» скольжения и потяните двигатель вперед.
- Надавите на рукоятку пилы вниз.
- Толкайте двигатель назад, чтобы выполнить пропил.



Не давите на материал — используйте легкое давление сверху вниз и для движения по штангам. Если материал тормозит пильный диск (вплоть до полной остановки), выключите двигатель.

8. После завершения пропила поднимите двигатель, отпустите кнопку «пуск» и дождитесь полной остановки диска. Ослабьте струбцину и снимите заготовку с пилы.

## 8. ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ

Каждый раз по окончании работы рекомендуется очищать корпус инструмента от грязи и пыли мягкой тканью или салфеткой. Устойчивые загрязнения рекомендуется устранять при помощи мягкой ткани, смоченной в мыльной воде. Недопустимо использовать для устранения загрязнений растворители : бензин, спирт и т.п. Применение растворителей может привести к повреждению корпуса инструмента.

### Калибровка.

#### Калибровка горизонтальной шкалы

Для точного торцевания диск должен быть перпендикулярен (под углом 90°) к линии упоров. Для настройки угла:

1. Отключите пилу от электросети. Переведите наклон диска в положение «0»
2. Опустите пильный диск вниз и зафиксируйте положение с помощью стопорного штифта.
3. Ослабьте «стопорный винт» поворота, повернув его примерно на 1/4 оборота против часовой стрелки.
4. Потяните вверх рычаг «фиксатора поворота», чтобы разблокировать поворотный стол, и переместите стол в положение 0° угла поворота.

Отпустите рычаг «фиксатора поворота», чтобы зафиксировать стол в нужном положении. Не затягивайте «стопорный винт».

5. Положите на стол плотницкий угольник. Один катет должен полностью касаться упора, второй примыкать к телу пильного диска. Промежуток между угольником и телом пильного диска показывает погрешность установки угла поворота.

**Примечание:** угольник должен соприкоснуться с поверхностью тела диска, а не с зубьями.

6. Если требуется калибровка угла - ослабьте четыре винта, удерживающие шкалу поворота. Используя угольник для контроля, поверните стол и шкалу вместе влево или вправо чтобы не было зазоров между угольником, упором и телом пильного диска, затем затяните четыре винта.

7. После выставления прямого угла между диском и упорами, проверьте индикатор угла наклона и шкалу угла наклона. Индикатор должен указывать на значение «0». При необходимости ослабьте винт указателя угла наклона и скорректируйте его положение так, чтобы индикатор указывал на значение «0». Затем затяните винт крепления указателя наклона.

## Калибровка угла наклона.

Для точного торцевания диск должен быть перпендикулярен (под углом 90°) к рабочему столу. Если необходима регулировка, обратитесь в авторизованный сервисный центр Elitech.

Продолжительное использование тупого пильного диска снизит эффективность работы и может привести к отказу двигателя. Если эффективность пильного диска снизилась, его необходимо заточить или заменить на новый.

Угольные щетки в двигателе является расходным материалом. Требуется периодически проверять их состояние и вовремя заменить щетки с сильным износом для предотвращения возможного повреждения двигателя.

## 9. ВОЗМОЖНЫЕ НЕИСПРАВНОСТИ И МЕТОДЫ ИХ УСТРАНЕНИЯ

Таблица 3

Неисправность	Вероятная причина	Метод устранения
Двигатель не запускается	Отсутствует напряжение в электросети.	Проверьте напряжение в электросети.
	Неисправный выключатель	Обратитесь в сервисный центр Elitech.
Диск плохо пилит	Диск установлен неправильно	Установите диск так, чтобы стрелка на диске совпала с направлением вращения двигателя.
	Диск затупился	Заточите диск или замените на новый.
	Не затянут винт фиксации диска	Затяните винт фиксации диска
Повышенная вибрация, люфт пильного диска	Диск разбалансирован, часть напаяк отсутствует	Замените пильный диск
	Пильный диск плохо закреплен	Закрепите пильный диск
Выставленный угол пиления не совпадает с фактическим углом распила	Настройки угла наклона и/или поворота диска сбились	Проведите калибровку угла поворота диска.
		Проверьте вертикальный угол наклона диска в положение 0°. Если требуется калибровка – обратитесь в сервисный центр.

## 10. ТРАНСПОРТИРОВКА И ХРАНЕНИЕ

### Транспортировка

Компрессор в упаковке изготовителя можно транспортировать всеми видами крытого транспорта при температуре воздуха от минус 50 до плюс 50 °С и относительной влажности до 80% (при температуре плюс 25°С) в соответствии с правилами перевозки грузов, действующих на данном виде транспорта.

### Хранение

Компрессор должен храниться в упаковке изготовителя в отапливаемом вентилируемом помещении при температуре от плюс 5 до плюс 40°С и относительной влажности до 80% (при температуре плюс 25°С).

## 11. УТИЛИЗАЦИЯ

Не выбрасывайте изделие и его компоненты вместе с бытовым мусором. Утилизируйте изделие согласно действующим правилам по утилизации промышленных отходов.

## 12. СРОК СЛУЖБЫ

Изделие относится к профессиональному классу. Срок службы 10 лет.

## 13. ДАННЫЕ О ПРОИЗВОДИТЕЛЕ, ИМПОРТЕРЕ, СЕРТИФИКАТЕ/ДЕКЛАРАЦИИ И ДАТЕ ПРОИЗВОДСТВА

Данные о производителе, импортере, официальном представителе, информация о сертификате или декларации, а так же информация о дате производства, находится в приложении №1 к паспорту изделия.

## 14. ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА

Гарантийный срок на изделие составляет 24 месяца с момента продажи Потребителю.

**Срок службы изделия и комплектующих устанавливается производителем и указан в руководстве по эксплуатации (Паспорт).**

В течение гарантийного срока покупатель имеет право на бесплатное устранение неисправностей, которые явились следствием производственных дефектов. Ремонт и экспертиза товара, при обнаружении недостатка, производится только в авторизованных сервисных центрах, актуальный перечень которых можно найти на сайте <https://elitech-tools.ru/sections/service>

Гарантийный ремонт производится по предъявлению документа приобретения и гарантийного талона, а при отсутствии - срок начала гарантии исчисляется со дня изготовления изделия.

Заменяемые по гарантии детали переходят в собственность мастерской.

**Гарантийное обслуживание не распространяется на изделия, недостатки которых возникли вследствие:**

- нарушения условий и правил эксплуатации, хранения и/или транспортировки изделия, а также при отсутствии или частичном отсутствии или повреждении маркировочного шильдика и/или серийного номера изделия;

- эксплуатации изделия с признаками неисправности (повышенный шум, вибрация, сильный нагрев, неравномерное вращение, потеря мощности, снижение оборотов, сильное искрение, запах гари, нехарактерный выхлоп);

- механических повреждений (трещин, сколов, вмятин, деформаций и т.д.);

- повреждений, вызванных воздействием агрессивных сред, высоких температур или иных внешних факторов, при коррозии металлических частей;

- повреждений, вызванных сильным внутренним или внешним загрязнением, попаданием в изделие инородных предметов и жидкостей, материалов и веществ, засорение вентиляционных каналов (отверстий), масляных каналов, а также повреждения, наступившие вследствие перегрева, неправильного хранения, ненадлежащего ухода;

- естественного износа упорных, трущихся, передаточных деталей и материалов,

- вмешательства в работу или повреждения счётчика моточасов.

- перегрузки или неправильной эксплуатации. К безусловным признакам перегрузки изделия относятся (но не ограничиваясь): появление цветов побежалости, одновременный выход из строя сопряженных или последовательных деталей, например ротора и статора, выход из строя шестерни редуктора и якоря, первичной обмотки трансформатора, деформация или оплавление деталей, узлов изделия, или проводов электродвигателя под действием высокой температуры, а также вследствие несоответствия параметров электросети указанному в таблице номиналов для данного изделия;

- выхода из строя сменных приспособлений (звездочек, цепей, шин, форсунок, дисков, ножей кусторезов, газонокосилок и триммеров, лески и триммерных голо-

вок, защитных кожухов, аккумуляторов, свечей зажигания, топливных и воздушных фильтров, ремней, пилок, звездочек, цанг, сварочных наконечников, шлангов, pistolетов и насадок для моек высокого давления, элементов натяжения и крепления (болтов, гаек, фланцев), воздушных фильтров и т.п.), а также неисправности изделия, вызванные этими видами износа;

- несоблюдения требований к составу и качеству топливной смеси, повлекшему выход из строя поршневой группы (залегание поршневого кольца и/или наличие царапин и задиров на внутренней поверхности цилиндра и поверхности поршня, разрушение или оплавление опорных подшипников шатуна и поршневого пальца);

- недостаточного количества масла или не соответствием типа масла в картере у компрессоров, 4-х тактных двигателей (наличие царапин и задиров на шатуне, коленвале, даже при наличии датчика уровня масла);

- выхода из строя расходных и быстроизнашивающихся деталей, сменных приспособлений и комплектующих (стартеры, приводные шестерни, направляющие ролики, приводные ремни, колеса, резиновые амортизаторы, уплотнители, сальники, лента тормоза, защитные кожухи, поджигающие электроды, термопары, сцепления, смазка, угольные щетки, ведущие звездочки, сварочная горелка (сопла, наконечники и направляющие каналы), стволы, клапана моек высокого давления, и т. п.), а также на неисправности изделия, вызванные этими видами износа;

- вмешательства с повреждением шлицев крепежных элементов, пломб, защитных стикеров и т.п.;

#### **Гарантия не распространяется:**

- На изделие, в конструкцию которого были внесены изменения и дополнения;

- На изделия бытового назначения, используемые для предпринимательской деятельности или в профессиональных, промышленных целях (согласно назначению в руководстве по эксплуатации);

- На профилактическое и техническое обслуживание изделия (смазку, промывку, чистку, регулировку и т.д.);

- Неисправности изделия, возникшие вследствие использования принадлежностей, сопутствующих и запасных частей, которые не являются оригинальными;