

Руководство
по эксплуатации



ОПРЕССОВОЧНЫЙ НАСОС

PPT-50



Внимание! В целях Вашей безопасности, перед использованием опрессовочного насоса, прочтите и ознакомьтесь с руководством по эксплуатации, а также сохраните данное руководство и используйте в качестве справочного материала.

УВАЖАЕМЫЙ ПОКУПАТЕЛЬ!

Благодарим Вас за выбор опрессовочного насоса **EDON**.

Информация, содержащаяся в руководстве, основана на технических характеристиках, имеющихся на момент выпуска руководства. Мы постоянно стремимся повышать качество нашей продукции, поэтому изделия под торговой маркой **EDON** постоянно совершенствуются, в связи с этим технические характеристики и внешний вид могут быть изменены без предварительного уведомления, что не повлияет на надёжность и безопасность эксплуатации.

При покупке опрессовочного насоса **PPT-50** убедитесь, что в талоне на гарантийный ремонт проставлены штамп магазина, дата продажи и подпись Продавца, а также указана модель и серийный номер опрессовочного насоса.

Перед включением внимательно изучите настоящее руководство по эксплуатации. В процессе эксплуатации соблюдайте требования настоящего руководства по эксплуатации, чтобы обеспечить оптимальное функционирование опрессовочного насоса и продлить срок его службы.

Комплексное полное техническое обслуживание и ремонт в объёме, превышающем перечисленные данным руководством по эксплуатации операции, должны производиться квалифицированным персоналом на специализированных предприятиях. Установка и необходимое техническое обслуживание производится Пользователем и допускается только после изучения данного руководства по эксплуатации.

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

1. Опрессовочный насос (далее по тексту опрессовщик) предназначен для точных и быстрых гидравлических испытаний на прочность и герметичность трубопроводов и другого оборудования, работающего под давлением.

Изготовитель/поставщик не отвечает за повреждения, вызванные ненадлежащим использованием опрессовщика. Риск несёт исключительно пользователь.

Использование по назначению предполагает соблюдение инструкций по эксплуатации, а также требований по проверке и техническому обслуживанию.

2. Основные узлы опрессовщика (плунжерный насос с рукояткой, колодка вентилей, манометр) закреплены на полке, в верхней части металлического бака. Плунжерный насос является рабочим органом опрессовщика. Из гидравлического цилиндра вода под давлением, рукавом высокого давления подаётся в тестируемую гидравлическую систему (ёмкость, трубу и т.п.). Давление в тестируемой гидросистеме контролируется манометром. Падение давления в закрытом контуре свидетельствует о протечках. Их обнаружение осуществляется визуальным осмотром.

Транспортировка опрессовщика производится в закрытых транспортных средствах в соответствии с правилами перевозки грузов, действующих на транспорте данного вида.

3. Габаритные размеры и вес представлены в таблице:

Габаритные размеры в упаковке, мм:	
- длина	500
- ширина	185
- высота	300
Вес (брутто/нетто), кг	8,0/7,0

4. Опрессовочный насос поставляется в продажу в следующей комплектации*:

Насос в сборе	1
Бак	1
Манометр	1
Рукав высокого давления	1
Руководство по эксплуатации	1
Упаковка	1

**В зависимости от поставки комплектация может изменяться*

Дата изготовления указана на серийном номере опрессовочного насоса.

5. Основные технические характеристики представлены в таблице:

Макс.давление опрессовки, бар	50
Емкость бака, л	12
Расход, мл/такт	45
Размер рукава, дюйм	1/2

6. Общий вид опрессовочного насоса представлен на рис. 1, 2, 3, 4

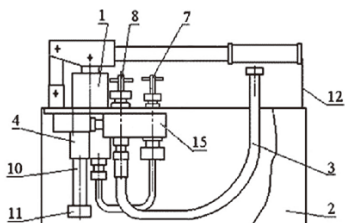


рис. 1

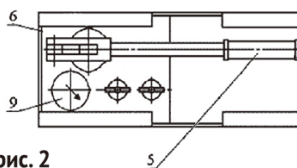


рис. 2

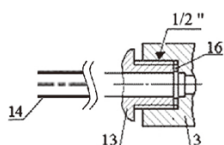


рис. 3

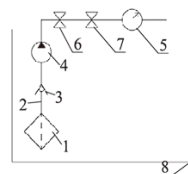


рис. 4

Рис.1 - 3 : 1 – насос плунжерный; 2 – бак; 3 – рукав высокого давления; 4 – гидравлический цилиндр; 5 – рукоятка; 6 – полка; 7 – вентиль V2 (сброса давления); 8 – вентиль V1 (напорный, магистрали высокого давления); 9 – манометр (60 бар); 10 – всасывающий патрубок; 11 – сетчатый фильтр с резьбой; 12 – крючок; 13 – штуцер; 14 – труба испытуемой гидравлической системы; 15 – колодка вентилей; 16 – прокладки.

Рис.4 (Гидравлическая схема): 1 – фильтр; 2 – всасывающий трубопровод; 3 – (гравитационный) обратный клапан; 4 – насос плунжерный; 5 – манометр; 6 – вентиль сброса давления; 7 – вентиль магистрали высокого давления; 8 – бак



Внимание! Схемы и рисунки в данном руководстве по эксплуатации носят информативный характер и могут отличаться от конструкции Вашей модели. Производитель оставляет за собой право изменять конструкцию и технические параметры без предупреждения.

7. Опрессовщик состоит из плунжерного насоса (рис.1 поз.1), который закреплён на полке (рис.2 поз.6) в верхней части бака (рис.1 поз.2). К нагнетательной полости насоса (рис.1 поз.1) подсоединен вход в колодку вентилей (рис.1 поз.15), к выходу из которой подсоединен рукав высокого давления (рис.1 поз.13), подключаемый непосредственно к испытуемой системе (рис.3 поз.14) через штуцер (рис.3 поз.13).

Вентиль V2 (рис.1 поз.7) служит для закрывания и открывания отверстия для

слива, а вентиль V1 (рис.1 поз.8) напорной магистрали для закрытия испытываемой гидравлической системы под давлением, а также в открытом состоянии служит как нагнетательный клапан.

Манометр (рис.2 поз.9) служит для контроля давления в испытываемой гидравлической системе. На конце всасывающего патрубка (рис.1 поз.10) цилиндра (рис.1 поз.4) находится сетчатый фильтр с резьбой (рис.1 поз.11).

Бак (рис.1 поз.2) служит для заливки рабочей жидкости (масла и воды).

На полке (рис.2 поз.6) крепятся корпус насоса и колодка вентиля (рис.1 поз.15).

На противоположной торцевой стороне бака (рис.1 поз.2) имеется крючок (рис.1 поз.12) для фиксации рукоятки в нерабочем положении. Рукоятка при этом служит для переноса опрессовщика.

УКАЗАНИЯ МЕР БЕЗОПАСНОСТИ

1. К работе с опрессовщиком допускаются лица, знающие правила эксплуатации оборудования с высоким давлением, изучившие настоящее руководство по эксплуатации и прошедшие инструктаж по технике безопасности.
2. Следите за надёжным креплением элементов насоса и исправностью напорной линии.
3. Проверяйте и периодически очищайте сетчатый фильтр (рис.1 поз.11).
4. Не производите ремонт опрессовщика и испытываемой гидравлической системы, находящихся под давлением.
5. Не работайте насосом с неисправным манометром, контролируйте давление системы и не поднимайте выше, указанного в руководстве по эксплуатации.

ПОДГОТОВКА К РАБОТЕ

1. Удалите воздух из гидросистемы насоса.
Проверьте подсоединение рукава (рис.1 поз.3) к колодке вентиля (рис.1 поз.15). Заполните бак (рис.1 поз.2) рабочей жидкостью до верхней части всасывающего патрубка (рис.1 поз.10).
Закройте вентиль (рис.2 поз.6) и откройте вентиль (рис.2 поз.5) на 2-3 оборота. Поднимите выходную часть рукава (рис.1 поз.6) и залейте в него жидкость. Для удаления воздуха из гидравлической системы насоса сделайте пробное закачивание воды, при этом воздух из гидросистемы будет выходить через рукав. Когда выход воздуха через рукав закончится, опустите рукав в бак с жидкостью.
2. Сделайте пробное закачивание. При этом закачиваемая вода будет через выходной рукав возвращаться в бак.
3. Подсоедините рукав (рис.1 поз.6) к испытываемой гидравлической системе. Для уплотнения соединений используются прокладки из резины, обожжённой меди или фторопласта.
4. Закройте вентиль V2 (сброса давления) (рис.1 поз.7) и откройте вентиль V1 (напорный, магистрали высокого давления) (рис.1 поз.8) на 2-3 оборота.
5. Поднимите выходную часть рукава (рис.1 поз.3) и залейте в него жидкость. Для

удаления воздуха из гидравлической системы насоса сделайте пробное закачивание воды, при этом воздух из гидросистемы будет выходить через рукав.

6. Когда выход воздуха через рукав закончится, опустите рукав в бак с жидкостью.

7. Сделайте пробное закачивание. При этом закачиваемая вода будет через рукав возвращаться в бак.

8. Подсоедините рукав (рис.1 поз.3) к испытываемой гидравлической системе, в которой должен быть установлен штуцер (оис.3 поз13) с ответной частью для подсоединения рукава (рис.1 поз.3).

Для уплотнения используются прокладки (рис.3 поз.16) из резины, обожженной меди или фторопласта.

9. Заполните испытываемую гидравлическую систему жидкостью, удалив из нее воздух. Плотно закройте все отверстия.

10. Произведите закачивание жидкости до достижения требуемого давления.

11. Закройте напорный вентиль V1(рис.1 поз.8) до окончания проведения испытаний.

12. После проведения испытаний медленно откройте вентиль V2 (рис.1 поз.7) для сбрасывания давления, при этом жидкость будет попадать обратно в бак. Как только давление в гидросистеме упадет, закройте вентиль, соединяющий опрессовщик с гидросистемой, чтобы максимально исключить попадание в клапаны опрессовщика посторонних частиц при сливе.

13. Отсоедините рукав (рис.1 поз.3) от испытываемой системы.

ИСПОЛЬЗОВАНИЕ ПО НАЗНАЧЕНИЮ

1. Не допускайте загрязнения насоса и рабочей жидкости.

2. Периодически проверяйте и очищайте фильтр от грязи на всасывающем патрубке (рис.1 поз.10).

3. После работы с водой:

- слейте воду из нагнетательной полости, открыв вентиль V1(рис.1 поз.8) и опустив рукав (рис.1 поз.3) в бак (рис.1 поз.2), а затем из бака, наклонив его;

- залейте в бак машинное масло на 25-30мм выше нижнего края всасывающего патрубка (рис.1 поз.10). Прокачайте насос (рис.1 поз.1) вхолостую для удаления воды из внутренних полостей насоса;

- хранить опрессовщик до следующих испытаний лучше, когда внутренние полости насоса заполнены маслом. Перед следующими испытаниями водой, слейте масло из бака в емкость, т.к. в дальнейшем его можно многократно использовать.

4. Работать на опрессовочном насосе водой и оставлять его при температуре ниже 0°C не допускается!

ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ

1. Не допускайте загрязнения насоса и рабочей жидкости.

2. Периодически проверяйте и очищайте фильтр на всасывающей трубке (рис. 1 поз.3) от загрязнений.

3. После работы с водой:

- слейте воду из нагнетательной полости, открыв вентиль (рис.2 поз.6) и опустив шланг (рис.2 поз.7) в бак (рис.2 поз.1), а затем из бака в подходящую ёмкость, наклонив его;

- залейте в бак машинного масла на 25-30 мм выше нижнего края всасывающей трубки (рис.2 поз.3);

- прокачайте насос вхолостую для удаления воды из внутренних полостей насоса;

- хранить опрессовщик до следующих испытаний лучше, когда внутренние полости насоса заполнены маслом;

- перед следующими испытаниями водой, слейте масло из бака в ёмкость, т.к. в дальнейшем его можно будет многократно использовать.

4. Работать на опрессовочном насосе водой и оставлять его при температуре ниже 0 °С не допускается!

СРОК СЛУЖБЫ, ХРАНЕНИЕ И УТИЛИЗАЦИЯ

1. Срок службы опрессовочного насоса 3 года.

2. Опрессовочный насос до начала эксплуатации должен храниться законсервированным в упаковке предприятия - изготовителя в складских помещениях.

3. Указанный срок службы действителен при соблюдении потребителем требований настоящего руководства.

4. Опрессовщик не требует специальных мер по утилизации по окончании срока службы.

ГАРАНТИЯ ИЗГОТОВИТЕЛЯ (ПОСТАВЩИКА)

1. Гарантийный срок эксплуатации опрессовочного насоса – 12 календарных месяцев со дня продажи.

2. В случае выхода опрессовочного насоса из строя в течение гарантийного срока эксплуатации по вине изготовителя, владелец имеет право на бесплатный гарантийный ремонт, при соблюдении следующих условий: отсутствие механических повреждений; отсутствие признаков нарушения требований руководства по эксплуатации; наличие в руководстве по эксплуатации отметки Продавца о продаже и подписи Покупателя; соответствие серийного номера тепловой дизельной пушки серийному номеру в гарантийном талоне; отсутствие следов неквалифицированного ремонта. При отсутствии у Вас правильно заполненного гарантийного талона, мы будем вынуждены отклонить Ваши претензии.

Удовлетворение претензий потребителя с недостатками по вине изготовителя производится в соответствии с законом РФ «О защите прав потребителей».

Адрес ближайшего к Вам сервисного центра можно найти на нашем сайте:

redbo.ru (либо отсканировав QR-код в гарантийном талоне)

3. Безвозмездный ремонт или замена опрессовочного насоса в течение гарантий-

ного срока эксплуатации производится при условии соблюдения потребителем правил эксплуатации, технического обслуживания, хранения и транспортировки.

4. При обнаружении Покупателем каких-либо неисправностей опрессовочного насоса, в течение срока, указанного в п.1 Гарантии изготовителя (поставщика), он должен проинформировать об этом Продавца и предоставить изделие Продавцу для проверки. Максимальный срок проверки – в соответствии с законом РФ «О защите прав потребителей». В случае обоснованности претензий, Продавец обязуется за свой счёт осуществить ремонт опрессовочного насоса или его замену. Транспортировка опрессовочного насоса для экспертизы, гарантийного ремонта или замены производится за счёт Покупателя.


5. В том случае, если неисправность опрессовочного насоса вызвана нарушением условий ее эксплуатации, Продавец с согласия Покупателя вправе осуществить ремонт за отдельную плату.

6. На Продавца не могут быть возложены иные, не предусмотренные настоящим руководством, обязательства.

7. Гарантия не распространяется на: любые поломки, связанные с форс-мажорными обстоятельствами; нормальный износ: опрессовочный насос нуждается в должном техническом обслуживании. Гарантией не покрывается ремонт, потребность в котором возникает вследствие нормального износа, сокращающего срок службы частей и оборудования; - на износ таких частей, как шланги, уплотнения, плунжер, фильтр и т.п.; - естественный износ (полная выработка ресурса, сильное внутреннее или внешнее загрязнение); - на оборудование и его части, выход из строя которых стал следствием неправильной установки, несанкционированной модификации, неправильного применения, небрежности, неправильного обслуживания, ремонта или хранения, что неблагоприятно влияет на его характеристики и надежность.

Опрессовочный насос принимается в гарантийный ремонт в чистом виде.

Гарантийный талон

	Модель изделия <input type="text"/>	Наименование торговой организации <input type="text"/>
	Дата продажи <input type="text"/>	Ф.И.О. и подпись продавца <input type="text"/>
	Серийный номер <input type="text"/>	Печать торговой организации <input type="text"/>
	Подпись покупателя <input type="text"/>	
Изделие получено в технически исправном состоянии, без механических повреждений и в полной комплектности. Инструкция по эксплуатации на русском языке получена. Работоспособность изделия проверена в моем присутствии, претензий по качеству не имею.		

Наименование сервисного центра, М.П. <input type="text"/>	
Дата приема изделия в ремонт <input type="text"/>	
Дата выдачи <input type="text"/>	
Наименование и серийный номер изделия <input type="text"/>	
Подпись исполнителя <input type="text"/>	Подпись владельца <input type="text"/>



Наименование сервисного центра, М.П. <input type="text"/>	
Дата приема изделия в ремонт <input type="text"/>	
Дата выдачи <input type="text"/>	
Наименование и серийный номер изделия <input type="text"/>	
Подпись исполнителя <input type="text"/>	Подпись владельца <input type="text"/>

Наименование сервисного центра, М.П. <input type="text"/>	
Дата приема изделия в ремонт <input type="text"/>	
Дата выдачи <input type="text"/>	
Наименование и серийный номер изделия <input type="text"/>	
Подпись исполнителя <input type="text"/>	Подпись владельца <input type="text"/>



Приложение 1

Применяемые предписывающие и предупреждающие знаки по ГОСТ Р 12.4.026-2001

Предписывающие знаки		
	Изучить внимательно руководство по эксплуатации	Выполнение требований и рекомендаций руководства по эксплуатации предотвратит возможные ошибочные действия и обеспечит оптимальное функционирование и продление срока службы инструмента
Предупреждающие знаки		
	Внимание! Опасность (прочие опасности)	Применять для привлечения внимания к прочим видам опасности, не обозначенной настоящим стандартом. Знак необходимо использовать вместе с дополнительным знаком безопасности с поясняющей надписью

Дата изготовления: указана на серийном номере изделия.
Вторая и третья цифра слева направо указывают год выпуска,
четвертая и пятая цифра указывают на месяц производства.

Изготовитель: «WENLING HEMU IMPORT & EXPORT CO.,
LTD», CHINA

Адрес изготовителя: Room 304, Unit 2, Building 30,
Landscape Garden No 518, Xinfu Road, Zeguo Town,
Wenlin City, Taizhou, Zhejiang, КИТАЙ
(Ком. 304, к. 2, стр. 30, Лэндскейп гарден №518,
Синьфу роад, Зегуо таун, Вэньлин Сити, Тайчжоу,
Чжэцзян, Китай)

redbo.ru

