

Область применения	<p>Almalub PU 460.2 - полимочевинная смазка на основе высококачественного гидроочищенного минерального масла с высоким индексом вязкости.</p> <p>Специально разработана для смазки тяжело нагруженных низкоскоростных и среднескоростных подшипников сталелитейного и сталепрокатного оборудования. Смазка применима в других отраслях промышленности, где используются низкоскоростные подшипники качения и скольжения, работающие при высоких температурах и нагрузках - зубчатые передачи и опорно-поворотные механизмы.</p>	
Физико-химические характеристики и рабочие параметры	Внешний вид	Бежево-коричневая смазка
	Класс консистенции по NLGI	2
	Температура каплепадения, °С	260
	Пенетрация при 25°С	265-295
	Рабочая температура	-40°С - +160°С
	Нагрузка сваривания, не менее	1000Н
	Пятно износа при нагрузке 196Н, мм	0,3
Преимущества	<ul style="list-style-type: none"> ● Смазка производится на основе высококачественного гидроочищенного минерального масла с высоким индексом вязкости — 460 мм²/с. ● Смазка работоспособна в диапазоне температур от -25°С до +230°С, долговременное применение (пиковая до +220°С, кратковременно). ● Повышенная водостойкость. ● При достижении температуры +245...+255°С в узле смазки, смазка расплавляется и вытекает, не образуя твердых отложений в подшипниках и в трубопроводах централизованной системы смазки. 	
Подача смазки	<ul style="list-style-type: none"> ● Ручная закладка (ручное прокачивание). ● Автоматическое прокачивание в централизованных системах смазки. 	
Хранение	Хранение от +5°С до +30°С, 24 месяца. Не подвергать воздействию прямых солнечных лучей в течении долгого периода времени.	
Упаковка	Almalub PU 460.2 поставляется в емкостях по 0,4 кг, 9 кг, 18 кг, 180 кг.	