

ПРОФЕСИОНАЛЬНО
НАДЕЖНО
ДИНАМИЧНО

INFORCE

Руководство по эксплуатации

Фрезер

RT7022ASV

5 этапов контроля качества Inforce

INFORCE.RU

Старт

Аудит завода и заказ тестовых образцов

1

Контроль качества тестовых образцов инженерами лаборатории Inforce и фокус-группой (эксперты, мастера и др.). Если результат положительный, заказ партии товара

2

Контроль на производстве: пооперационный контроль, контроль качества серийных образцов, выборочное тестирование

3

Контроль на испытательных стендах завода: проверка образцов на соответствие заявленным техническим характеристикам

4

Выходной контроль на заводе: полноценное испытание серийных образцов при приемке партии. Проводится специалистами завода под контролем инженера лаборатории Inforce

5

Входной контроль при поступлении на склад: полное исследование качества товара, проверка на соответствие ведущим аналогам отрасли. Проводится инженерами лаборатории Inforce

Финиш

Товар отправляется на продажу

Собственная лаборатория качества Inforce

750 кв. м

занимают склад и испытательные помещения

400 ед.

товаров ежемесячно проходят входной контроль

50 ед.

товаров проходят предпродажную подготовку: собираются, доукомплектовываются

30 new

новинок в течение месяца проходят сложное многоэтапное тестирование

Уникальные факты



Сотрудники работают не только в России, но и за границей — они контролируют производство на заводах-партнерах



Технику дополнительно тестируют на реальных строительных объектах и в действующих мастерских



Специалисты лаборатории разрабатывают технические задания, по которым создаются новинки Inforce

Содержание

Назначение	5
Комплектность.....	5
Технические характеристики.....	6
Меры предосторожности.....	6
Предупреждающие знаки.....	10
Описание функций инструмента	11
Подготовка инструмента к работе	16
Техническое обслуживание	24
Сведения о квалификации обслуживающего персонала	25
Перечень критических отказов	26
Критерии предельных состояний.....	26
Транспортировка, хранение, утилизация	26
Взрыв-схема.....	27
Гарантийные обязательства	31
Особые отметки	32
Адреса сервисных центров.....	34

Благодарим вас за приобретение продукции торговой марки Inforce.

В данном паспорте приводятся основные сведения об изделии и указания, необходимые для правильной и безопасной эксплуатации изделия.

Внимательно ознакомьтесь с руководством по эксплуатации перед началом эксплуатации изделия. Не допускайте людей, не ознакомившихся с данным руководством, к эксплуатации устройства.

Срок службы – 5 лет.

Срок хранения – 5 лет.

Декларация _____

Сертификат соответствия _____

Назначение

Фрезер предназначен для точной обработки кромок, фрезерования пазов и производства деталей сложной формы в дереве, пластике и других материалах.

Комплектность

Фрезер – 1 шт.

Переходная втулка (6 мм) – 1 шт.

Переходная втулка (8 мм) – 1 шт.

Переходная втулка (10 мм) – 1 шт.

Ключ (24 мм) – 1 шт.

Патрубок для пылесоса

Руководство по эксплуатации – 1 шт.

Прямая направляющая – 1 шт.

Технические характеристики

Артикул	RT7022ASV
Мощность, Вт	2 200
Размер цанги, мм	6; 8; 10; 12
Макс. размер цанги, мм	12
Макс. число оборотов, об/мин	22 000
Регулировка оборотов	да
Плавный пуск	да

Меры предосторожности

- Внимательно прочтите настоящее руководство по эксплуатации. Обязательно сохраните его для использования в дальнейшем.
- Соблюдайте предписания по мерам безопасности, эксплуатации и техническому обслуживанию.
- Изделие разрешается передавать только обученным обращению с ним лицам.
- Эксплуатация изделия разрешается только в хорошем физическом и психическом состоянии. Запрещается работать с изделием в болевом или утомленном состоянии или под воздействием медицинских препаратов, способных оказать влияние на физическое и психическое состояние.
- Запрещается работать с изделием в состоянии алкогольного или наркотического опьянения.
- Рабочее место должно быть чистым и хорошо освещенным. Захламление и плохое освещение могут стать причиной несчастных случаев.
- Не пользуйтесь электроинструментом во взрывоопасной атмосфере.

ре, например в присутствии легко воспламеняющихся жидкостей, газов или пыли. При работе электроинструмента возникают искры, которые могут привести к воспламенению пыли или газов.

- При работе с электроинструментом не допускайте детей или посторонних к месту выполнения работ. Не отвлекайтесь во время работы, так как это приведет к потере контроля над электроинструментом.
- Вилка электроинструмента должна соответствовать сетевой розетке. Запрещается вносить какие-либо изменения в конструкцию вилки. Для электроинструмента с заземлением запрещается использовать переходники.
- Избегайте контакта участков тела с заземленными поверхностями, такими как трубы, радиаторы, батареи отопления и холодильники. При контакте тела с заземленными предметами увеличивается риск поражения электрическим током.
- Не подвергайте электроинструмент воздействию дождя или влаги. Попадание воды в электроинструмент повышает риск поражения электрическим током.
- Аккуратно обращайтесь со шнуром питания. Запрещается использовать шнур питания для переноски, перемещения или извлечения вилки из розетки. Располагайте шнур на расстоянии от источников тепла, масла, острых краев и движущихся деталей. Поврежденные или запутанные сетевые шнуры увеличивают риск поражения электрическим током.
- При использовании электроинструмента вне помещения используйте удлинитель, подходящий для этих целей. Использование соответствующего шнура снижает риск поражения электрическим током.
- Если работа в сыром помещении неизбежна, всегда подключайте электроинструмент к сети через устройство защитного отключения (УЗО).
- Рекомендуется использовать питание через УЗО с номинальным остаточным током 30 мА или менее.
- Электроинструмент может создавать электромагнитные поля, которые не представляют опасности для пользователя. Однако пользователям с кардиостимуляторами и другими аналогичными медицинскими устройствами следует обратиться к производителю устройства и/или врачу перед началом эксплуатации инструмента.
- Не прикасайтесь к разъему электропитания мокрыми руками.
- В случае повреждения кабеля его необходимо заменить в сервисном центре.
- Используйте средства индивидуальной защиты. Применение в со-

ответствующих условиях средств индивидуальной защиты (защитных очков, противопылевых масок, нескользящей обуви, касок или противошумных наушников) поможет снизить травматизм.

- Не допускайте случайного запуска. Прежде чем подсоединять инструмент к источнику питания и/или аккумуляторной батарее, поднимать или переносить инструмент, убедитесь, что выключатель находится в выключенном положении. Переноска электроинструмента с пальцем на выключателе или подача питания на инструмент с включенным выключателем может привести к несчастному случаю.
- Перед включением электроинструмента снимите с него все регулировочные инструменты и гаечные ключи. Гаечный или регулировочный ключ, оставшийся закрепленным на вращающейся детали, может привести к травме.
- При эксплуатации устройства не тянитесь. Всегда сохраняйте устойчивое положение и равновесие. Это позволит лучше управлять электроинструментом в непредвиденных ситуациях.
- Одевайтесь соответствующим образом. Не надевайте свободную одежду или украшения. Ваши волосы и одежда должны всегда находиться на расстоянии от движущихся деталей. Свободная одежда, украшения или длинные волосы могут попасть в движущиеся детали устройства.
- Если электроинструмент оборудован системой удаления и сбора пыли, убедитесь, что она подключена и используется соответствующим образом. Использование пылесборника снижает вероятность возникновения рисков, связанных с пылью.
- Не прилагайте излишних усилий к электроинструменту. Используйте инструмент, соответствующий выполняемой вами работе. Правильно подобранный электроинструмент позволит выполнить работу лучше и безопаснее с производительностью, на которую он рассчитан.
- Не пользуйтесь электроинструментом с неисправным выключателем. Любой электроинструмент с неисправным выключателем опасен и должен быть отремонтирован.
- Перед выполнением регулировок, сменой принадлежностей или хранением электроинструмента всегда отключайте его от источника питания и/или от аккумулятора или снимайте аккумулятор, если он является съемным. Такие превентивные меры предосторожности снижают риск случайного включения электроинструмента.
- Храните электроинструменты в местах, недоступных для детей.
- Поддерживайте электроинструмент и дополнительные принадлежности в надлежащем состоянии. Убедитесь в соосности, отсутствии деформаций движущихся узлов, поломок каких-либо деталей

или других дефектов, которые могут повлиять на работу электроинструмента.

- Режущий инструмент всегда должен быть острым и чистым.
- Используйте электроинструмент, принадлежности, приспособления и насадки в соответствии с данными инструкциями и в целях, для которых он предназначен, учитывая при этом условия и вид выполняемой работы. Использование электроинструмента не по назначению может привести к возникновению опасной ситуации.
- Рукоятки инструмента и специальные изолированные поверхности всегда должны быть сухими и чистыми и не содержать следов масла или смазки.
- При использовании инструмента не надевайте рабочие перчатки, ткань которых инструмент может затянуть. Затягивание ткани рабочих перчаток в движущиеся части инструмента может привести к травме.
- При выполнении работ держите электроинструмент за специально предназначенные изолированные поверхности. Перерезание провода под напряжением может привести к передаче напряжения на внешние металлические детали инструмента и к удару оператора электрическим током.
- Для фиксации обрабатываемой детали на устойчивой поверхности используйте зажимы или другие соответствующие приспособления. Никогда не держите обрабатываемые детали в руках и не прижимайте их к телу, так как это не обеспечит устойчивого положения детали и может привести к потере контроля над инструментом.
- В случае длительного использования инструмента используйте средства защиты слуха.
- Аккуратно обращайтесь с фрезой.
- Перед эксплуатацией тщательно осмотрите фрезу и убедитесь в отсутствии трещин или повреждений. Немедленно замените треснувшую или поврежденную фрезу.
- Избегайте попадания фрезы на гвозди. Перед выполнением работ осмотрите деталь и удалите из нее все гвозди.
- Крепко держите инструмент.
- Руки должны находиться на расстоянии от вращающихся деталей.
- Перед включением выключателя убедитесь, что фреза не касается детали.
- Перед использованием инструмента на реальной детали дайте инструменту немного поработать вхолостую. Убедитесь в отсутствии вибрации или биения, которые могут свидетельствовать о непра-

вильной установке фрезы.

- Помните о направлении вращения фрезы и направлении ее подачи.
- Не оставляйте работающий инструмент без присмотра. Включайте инструмент только тогда, когда он находится в руках.
- Перед извлечением фрезы из детали всегда выключайте инструмент и ждите остановки движения фрезы.
- Сразу после окончания работ не прикасайтесь к фрезе. Она может быть очень горячей, что приведет к ожогам кожи.
- Не допускайте небрежной чистки основания инструмента растворителем, бензином, маслом и т. п. Это может привести к возникновению трещин в основании.
- Используйте насадки, диаметр хвостовика которых соответствует скорости инструмента.
- Ремонт и техническое обслуживание изделия должны выполняться в сервисных центрах с использованием оригинальных запасных частей.

Предупреждающие знаки

На корпусе изделия нанесены предупреждающие знаки. Внимательно ознакомьтесь с ними и следуйте предписанным требованиям.



Ознакомьтесь с руководством по эксплуатации



Перед выполнением каких-либо работ по обслуживанию инструмента всегда вынимайте вилку из розетки



При работе надевайте защитные очки



При работе используйте защитные наушники



При работе используйте средства защиты органов дыхания

Описание функций инструмента

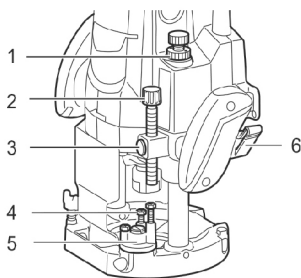


Внимание!

Перед проведением регулировки или проверки работы инструмента убедитесь, что инструмент выключен, а шнур питания вынут из розетки.

Регулировка выступа фрезы

1. Установите инструмент на плоскую поверхность.
2. Ослабьте рычаг блокировки и опустите корпус инструмента так, чтобы фреза коснулась поверхности.
3. Затяните рычаг блокировки, чтобы зафиксировать корпус инструмента.
4. Нажимая на кнопку быстрой подачи, поднимайте или опускайте стопорную опору до достижения необходимой глубины резки. Точной регулировки глубины можно добиться путем вращения стопорной опоры (1,5 мм за оборот).



1. Нейлоновая гайка
2. Стопорная опора
3. Кнопка быстрой подачи
4. Регулировочный шестигранный болт
5. Стопорный блок
6. Рычаг блокировки

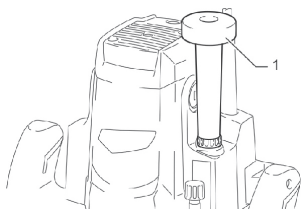


Внимание!

Глубина резки не должна превышать 20 мм за один проход при резке пазов. При резке очень глубоких пазов делайте два или три прохода, постепенно увеличивая глубину фрезы.

Регулировка верхнего предельного положения

Для регулировки верхнего предельного положения корпуса инструмента поверните ручку. В том случае, если конец фрезы выйдет на большую длину по отношению к поверхности опорной пластины, чем необходимо, поверните ручку, чтобы уменьшить верхнее предельное положение.



1. Круглая ручка



Внимание!

Не опускайте ручку слишком низко. Это приведет к опасному выдвигению фрезы.

Защита от повторного пуска

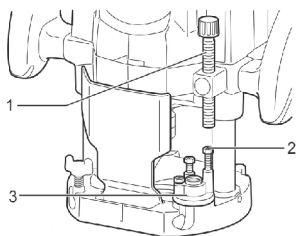
Данный инструмент оснащен системой защиты от повторного пуска. После отключения электропитания (например, из-за перебоя в сети или выдергивания вилки из розетки) инструмент не запустится автоматически, даже если пусковая кнопка осталась в нажатом положении. Для возобновления работы необходимо вернуть пусковую кнопку в исходное положение (выключить), а затем нажать ее снова.

Предотвращает неожиданный и непреднамеренный запуск инструмента, что может привести к травмам оператора или окружающих.

Позволяет оператору восстановить контроль над ситуацией после сбоя питания, безопасно оценить обстановку и возобновить работу.

Стопорный блок

Так как стопорный блок имеет три регулировочных болта с шестигранной головкой, которые поднимаются или опускаются с шагом 0,8 мм за оборот, можно легко настроить три различные глубины резки без изменения положения стопорной опоры.



1. Стопорная опора
2. Регулировочный болт с шестигранной головкой
3. Стопорный блок

Отрегулируйте нижний регулировочный болт с шестигранной головкой, чтобы получить максимальную глубину резки, руководствуясь инструкциями в разделе «Регулировка глубины резки».

Отрегулируйте остальные два болта с шестигранной головкой для обеспечения меньшей глубины резки.

Различия этих регулировочных болтов с шестигранной головкой по высоте указывают на различия уровней глубины резки.

Для регулировки этих регулировочных болтов с шестигранной головкой используется отвертка или гаечный ключ. Стопорный блок также удобно использовать для выполнения тройного прохода с последовательным увеличением глубины погружения фрезы при вырезании глубоких пазов.

Функции переключателей

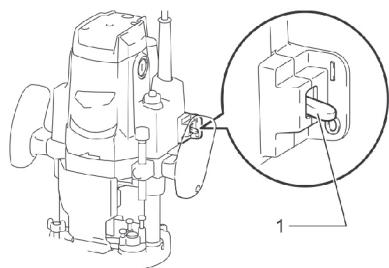


Внимание!

Перед включением инструмента в розетку всегда проверяйте, выключен ли инструмент.

Перед включением переключателя убедитесь, что фиксатор вала открыт.

- Чтобы включить инструмент, переведите рычаг переключателя в положение «I».
- Чтобы выключить инструмент, переведите рычаг переключателя в положение «O».



1. Рычаг переключателя



Внимание!

При выключении инструмента крепко держите инструмент, чтобы погасить противодействие.

Регулировка скорости



1. Поворотный регулятор скорости

Скорость инструмента можно регулировать путем установки поворотного регулятора в одно из фиксированных положений, обозначенных цифрами от 1 до 6.

Для увеличения скорости поворачивайте регулятор в направлении цифры 6. Для уменьшения скорости поворачивайте регулятор в направлении цифры 1. Это позволяет подобрать оптимальную скорость для обрабатываемого материала, т. е. обеспечивает возможность правильной регулировки скорости в зависимости от материала и диаметра фрезы.

Соотношение между цифрой на регуляторе и примерной скоростью инструмента см. в таблице.

Цифра	Об/мин.
1	9 000
2	13 000
3	15 500
4	18 300
5	20 000
6	22 000



Внимание!

- Если инструментом пользоваться непрерывно на низкой скорости в течение продолжительного времени, двигатель будет перегружен, и это приведет к поломке инструмента.
- Регулятор скорости можно поворачивать только до цифры 6 и обратно до 1. Не пытайтесь повернуть его дальше 6 или 1, так как функция регулировки скорости может выйти из строя.

Лампы подсветки

Фрезер оснащен встроенными лампами, которые освещают рабочую зону для повышения точности и контроля при обработке заготовок. Подсветка включается автоматически при запуске фрезера. Использование подсветки облегчает работу в условиях слабой видимости (например, в затемненных помещениях или при точной обработке мелких деталей).

Подготовка инструмента к работе

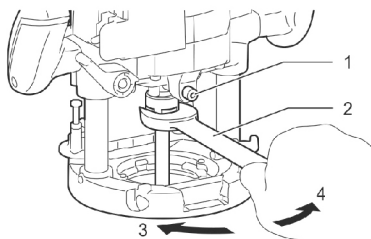


Внимание!

Перед проведением регулировки или проверки работы инструмента убедитесь, что инструмент выключен, а шнур питания вынут из розетки

Установка и снятие фрезы

- Вставьте фрезу до конца в цанговый конус. Надавите на фиксатор вала, чтобы зафиксировать вал, и надежно затяните цанговую гайку с помощью гаечного ключа.
При использовании фрез с хвостовиком меньшего диаметра сначала вставьте соответствующую цанговую втулку в цанговый конус, затем установите фрезу.
- Чтобы снять фрезу, выполните действия по установке в обратной последовательности.

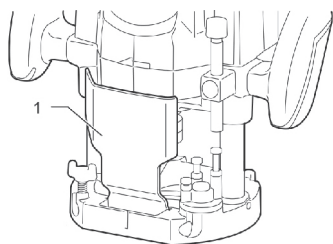


1. Фиксатор вала
2. Гаечный ключ
3. Ослабить
4. Затянуть



Внимание!

- Перед эксплуатацией всегда проверяйте, что корпус инструмента автоматически поднимается до верхнего предела, а фреза не выступает из основания корпуса при откручивании рычага блокировки.
- Перед эксплуатацией всегда проверяйте, что отражатель опилок установлен надлежащим образом.
- Во время работы всегда крепко держите инструмент за обе рукоятки.

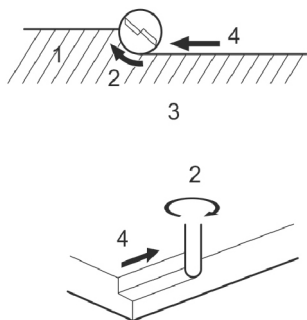


1. Отражатель опилок

Установите основание инструмента на распиливаемую деталь так, чтобы фреза не касалась детали.

Затем включите инструмент и дождитесь, пока фреза наберет полную скорость. Опустите корпус инструмента и двигайте инструмент вперед по поверхности обрабатываемой детали, держа основание инструмента заподлицо и плавно продвигая его до завершения резки.

При осуществлении резки кромки, поверхность обрабатываемой детали должна находиться слева от фрезы в направлении подачи.



1. Обрабатываемая деталь
2. Направление вращения фрезы
3. Вид сверху инструмента
4. Направление подачи

Примечание:

Слишком быстрое перемещение инструмента вперед может ухудшить качество резки или повредить фрезу или двигатель.

Слишком медленное перемещение инструмента вперед может привести к сжиганию и порче выреза.

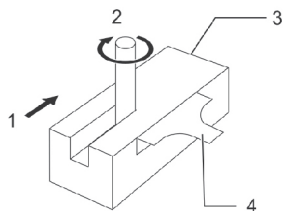
Надлежащая скорость подачи будет зависеть от размера фрезы, типа обрабатываемой детали и глубины резки.

Перед осуществлением резки на фактической обрабатываемой детали, рекомендуется сделать пробный вырез на куске ненужного пиломатериала. Это позволит точно узнать, как будет выглядеть вырез, а также

проверить размеры.

Примечание:

При использовании прямой направляющей или кромочной направляющей, обязательно устанавливайте ее на правой стороне в направлении подачи. Это поможет удерживать ее заподлицо с боковой стороной обрабатываемой детали.



1. Направление подачи
2. Направление вращения фрезы
3. Обрабатываемая деталь
4. Прямая направляющая

Прямая направляющая

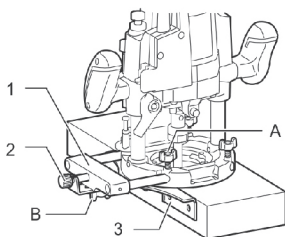
Прямая направляющая эффективно используется для осуществления прямых вырезов при снятии фасок или резке пазов.

Прямая направляющая (тип А)

(в зависимости от комплектации инструмента может поставляться отдельно)

При помощи винта с накатанной головкой (В) установите прямую направляющую на держатель. Вставьте держатель направляющей в отверстия основания инструмента и затяните винтом с накатанной головкой (А). Для настройки расстояния между фрезой и прямой направляющей ослабьте винт с накатанной головкой (В) и поверните винт точной регулировки.

Отрегулировав необходимый зазор, затяните винт с накатанной головкой (В), чтобы зафиксировать прямую направляющую.

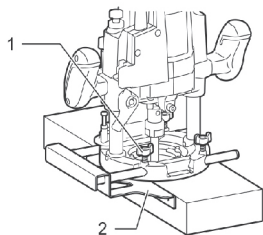


1. Держатель направляющей
2. Винт точной регулировки
3. Прямая направляющая

Прямая направляющая (тип В)

(в зависимости от комплектации инструмента может поставляться отдельно)

Вставьте прямую направляющую в отверстия основания инструмента и затяните винтом с накатанной головкой. Чтобы отрегулировать зазор между фрезой и прямой направляющей, ослабьте винт с накатанной головкой. Отрегулировав необходимый зазор, затяните винт с накатанной головкой, чтобы зафиксировать прямую направляющую.

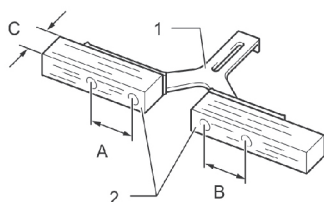


1. Винт с накатанной головкой
2. Прямая направляющая

При резке перемещайте инструмент, держа прямую направляющую заподлицо с боковой стороной обрабатываемой детали.

Более широкую прямую направляющую необходимых размеров можно сделать, используя удобные отверстия в направляющей и прикрутив к ней болтами дополнительные деревянные детали.

При использовании фрезы большого диаметра прикрепите к прямой направляющей деревянные детали толщиной более 15 мм (5/8 дюйма), чтобы фреза не ударялась о прямую направляющую.

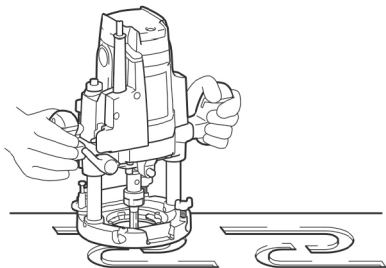


1. Прямая направляющая
 2. Дерево
- A = 55 мм (2-3/16 дюйма)
B = 55 мм (2-3/16 дюйма)
C = 15 мм (5/8 дюйма) или толще

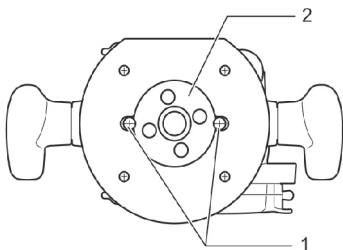
Втулка направляющая

(в зависимости от комплектации инструмента может поставляться отдельно)

В основание фрезера можно установить направляющую втулку, через которую проходит фреза, что позволяет использовать фрезер с профильными шаблонами.

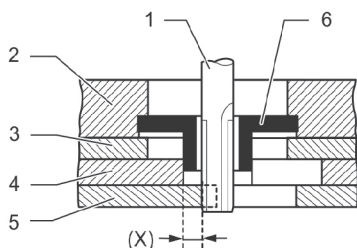


Ослабьте винты в основании, вставьте направляющую втулку и затяните винты.



1. Винты
2. Направляющая втулка

Прикрепите профиль к обрабатываемой детали. Установите инструмент на профиль и перемещайте его, продвигая профильную направляющую вдоль боковой стороны профиля.



1. Фреза
2. Основание
3. Опорная пластина
4. Профиль
5. Обрабатываемая деталь
6. Профильная направляющая

Примечание:

Размер вырезанной обрабатываемой детали будет немного отличаться от размера профиля.

Обеспечьте расстояние (X) между фрезой и внешней стороной направляющей втулки. Расстояние (X) можно вычислить при помощи следующего уравнения:

Расстояние (X) = (наружный диаметр направляющей втулки – диаметр фрезы) / 2

Кромочная направляющая

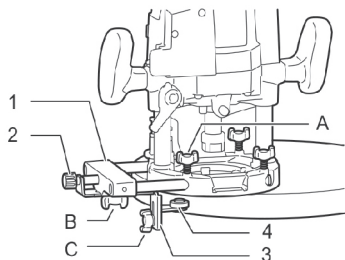
(в зависимости от комплектации инструмента может поставляться отдельно)

Резка кромок и изогнутых линий по облицовочным панелям мебели и прочие подобные работы можно выполнять с помощью кромочной направляющей.

Направляющий ролик перемещается по кривой и гарантирует аккуратную резку.

Кромочная направляющая (тип А)

При помощи винта с накатанной головкой (В) установите кромкообрезную направляющую на держатель. Вставьте держатель направляющей в отверстия основания инструмента и затяните винтом с накатанной головкой (А). Для настройки расстояния между фрезой и кромкообрезной направляющей ослабьте винт с накатанной головкой (В) и поверните винт точной регулировки. При перемещении направляющего ролика вверх или вниз ослабляйте винт с накатанной головкой (С). После окончания регулировки надежно затяните винты с накатанной головкой.

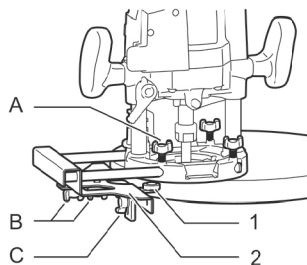


1. Держатель направляющей
2. Винт точной регулировки
3. Кромочной направляющая
4. Направляющий ролик

Кромочная направляющая (тип В)

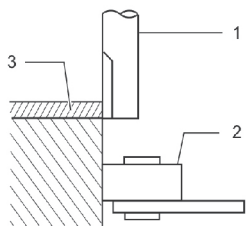
Используя винты с накатанной головкой (В), установите кромочную направляющую на прямую направляющую. Вставьте прямую направляющую в отверстия основания инструмента и затяните винт с накатанной головкой (А). Чтобы отрегулировать зазор между фрезой и кромочной направляющей, ослабьте винты с накатанной головкой (В).

При перемещении направляющего ролика вверх или вниз ослабляйте винт с накатанной головкой (С). После окончания регулировки надежно затяните винты с накатанной головкой.



1. Направляющий ролик
2. Кромочная направляющая

При резке перемещайте инструмент так, чтобы направляющий ролик перемещался по боковой стороне обрабатываемой детали.

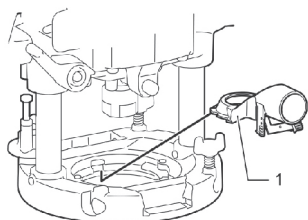


1. Фреза
2. Направляющий ролик
3. Обрабатываемая деталь

Насадка для пылеудаления

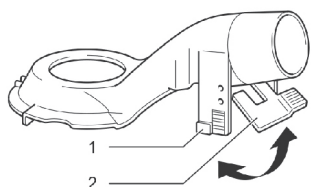
(в зависимости от комплектации инструмента может поставляться отдельно)

Насадка для пылеудаления используется для удаления отходов резки с помощью пылесоса.



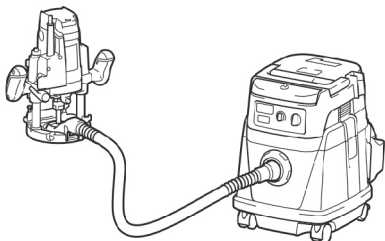
1. Насадка для пылеудаления

Установка насадки для пылеудаления



1. Опора
2. Рычаг блокировки

Поднимите рычаг блокировки насадки для пылеудаления. Установите насадку для пылеудаления на основание инструмента так, чтобы его верхняя часть зацепилась за крючок в основании инструмента. Вставьте опоры на насадке для пылеудаления в крючки в передней части основания инструмента.



Надавите на рычаг блокировки на основании инструмента. Подсоедините пылесос к насадке для пылеудаления.

Снятие насадки для пылеудаления

Поднимите рычаг блокировки. Стяните насадку для пылеудаления с основания инструмента, удерживая опоры большим и указательным пальцами.

Техническое обслуживание

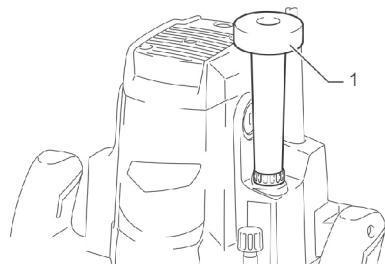
Перед проверкой или проведением техобслуживания всегда проверяйте, что инструмент выключен, а штекер отсоединен от розетки.

Запрещается использовать бензин, лигроин, растворитель, спирт и т. п. Это может привести к изменению цвета, деформации и появлению трещин.

Замена угольных щеток

Регулярно вынимайте и проверяйте угольные щетки. Заменяйте их, если они изношены. Содержите угольные щетки в чистоте и в свободном для скольжения в держателях положении. При замене необходимо менять обе угольные щетки одновременно. Используйте только одинаковые угольные щетки.

Отпустите рычаг блокировки и снимите рукоятку, повернув ее против часовой стрелки.



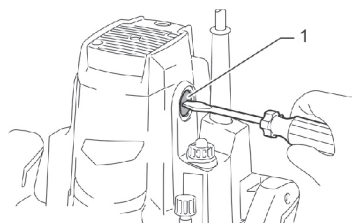
1. Круглая ручка



Внимание!
После установки новой угольной щетки установите ручку на место.

Примечание:

Из ручки выйдет пружина сжатия, поэтому соблюдайте осторожность, чтобы не потерять пружину.



1. Колпачок держателя щетки

Используйте отвертку для снятия колпачков держателей щеток. Извлеките изношенные угольные щетки, вставьте новые и закрутите колпачки держателей щеток.

Сведения о квалификации обслуживающего персонала

Установка, эксплуатация, техническое обслуживание и ремонт изделия должны выполняться профессионалами или лицами, обладающими соответствующими знаниями и навыками.

Перечень критических отказов

В случае появления подозрительных запахов, дыма, огня, искр следует отключить изделие и обратиться в сервисный центр.

Критерии предельных состояний

В силу технической сложности изделия, критерии предельных состояний не могут быть определены пользователем самостоятельно. В случае явной или предполагаемой неисправности обратитесь в специализированный сервисный центр.

Транспортировка, хранение, утилизация

Транспортировка

Допускается транспортировать продукцию любым видом закрытого транспорта в упаковке производителя или без нее, с сохранением изделия от механических повреждений, атмосферных осадков, воздействия химически активных веществ.

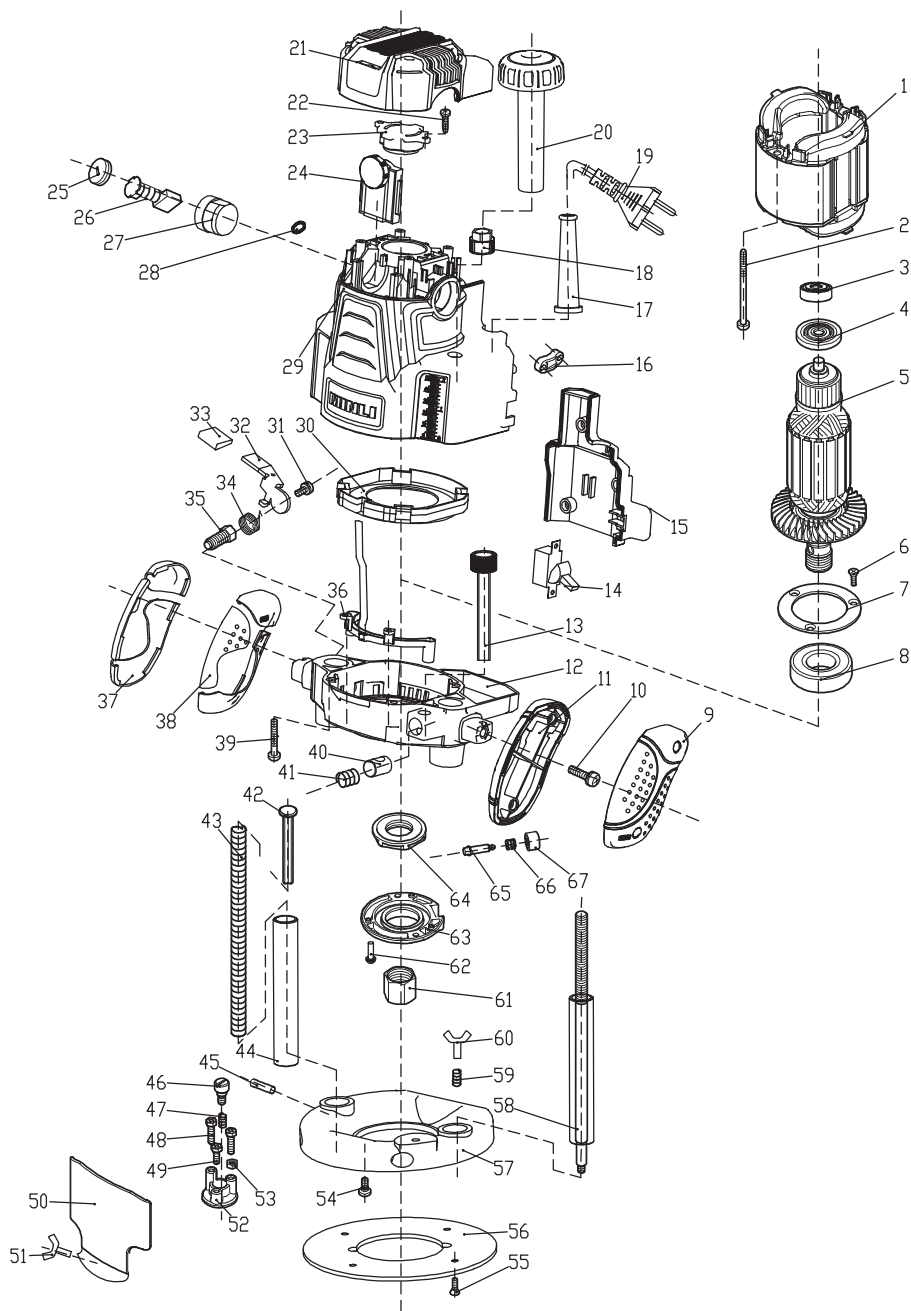
Хранение

Храните изделие в сухом, непыльном и недоступном для детей месте.

Утилизация

Отслужившее срок изделие утилизировать в соответствии с правилами и требованиями распоряжения «Об утверждении перечней товаров, упаковки товаров, подлежащих утилизации после утраты ими потребительских свойств» своего региона.

Взрыв-схема



№	ИНаименование
1	Статор
2	Винт ST5 × 75
3	Игольчатый роликоподшипник 629RS
4	Изоляционная шайба
5	Ротор
6	Винт M4 × 10
7	Основание корпуса подшипника
8	Игольчатый роликоподшипник 6205RS
9	Крышка правой рукоятки
10	Болт с шестигранной головкой M8 × 14
11	Правая рукоятка
12	Редуктор
13	Ручка регулировки высоты
14	Переключатель
15	Боковая крышка
16	Зажим шнура питания
17	Втулка для шнура питания
18	Гайка
19	Вилка
20	Ручка регулировки высоты
21	Задняя крышка
22	Винт ST4 × 14

23	Основание корпуса заднего подшипника
24	Регулятор скорости
25	Крышка щетки
26	Угольная щетка
27	Щеткодержатель
28	Пружина натяжения
29	Корпус
30	Козырек
31	Винт М5 × 14 + плоская шайба
32	Стопорный ключ
33	Втулка стопорного ключа
34	Возвратная пружина
35	Стопорный шестигранный болт
36	Подсветка
37	Крышка левой рукоятки
38	Левая рукоятка
39	Винт ST5*30
40	Медный штифт
41	Пружина
42	Штифт
43	Пружина
44	Направляющий штифт
45	Штифт

46	Стопорный винт
47	Пружина регулировочного блока
48	Винт М5 × 25
49	Винт М5 × 20
50	Прозрачная пластина
51	Барашковый винт М5 × 8
52	Регулировочный блок
53	Шестигранная гайка
54	Винт М5 × 10
55	Винт М5 × 10
56	Основание
57	Алюминиевое основание
58	Направляющий штифт
59	Пружина
60	Барашковый болт
61	Цанга
62	Винт М4 × 12
63	Передняя крышка
64	Фланец
65	Самоблокирующийся штифт
66	Самоблокирующаяся пружина
67	Самоблокирующийся колпачок

Гарантийные обязательства

- Продавец гарантирует работу устройства на протяжении двух лет со дня продажи.
- Гарантийный ремонт производится только при наличии печати фирмы, даты продажи, подписи продавца и подписи покупателя в гарантийном талоне.
- Если что-то из вышеперечисленного отсутствует, гарантийный ремонт не производится.
- Гарантийный ремонт не производится при нарушении требований, изложенных в руководстве.
- Гарантийный ремонт не производится при нарушении целостности конструкции, наличии механических повреждений (трещины, сколы, следы ударов и падений и любые деформации корпуса), являющихся результатом неправильной или небрежной эксплуатации, транспортировки, хранения.
- Гарантийный ремонт не производится при наличии на изделии следов разбора или других не предусмотренных документацией вмешательств в его конструкцию, а также при нарушении заводских регулировок.
- Гарантийный ремонт не производится при сильном внутреннем загрязнении изделия, повреждении внутренних устройств и деталей посторонними предметами.
- Гарантия не распространяется на части, подверженные естественному износу.
- Условия гарантии не предусматривают профилактику и чистку изделия, регулировку рабочих параметров, а также выезд мастера к месту эксплуатации изделия с целью его настройки, ремонта или консультаций.
- Транспортные расходы не входят в объем гарантийного обслуживания.
- Гарантийный ремонт производится при наличии и полном совпадении серийных номеров на устройстве и в паспорте. Данный документ не ограничивает определенные законом права потребителя, но дополняет и уточняет оговоренные законом обязательства, предполагающие соглашения сторон.

Адреса сервисных центров

Москва

- Московская область, г. Домодедово
п. Госплемзавода Константиново
Объездное шоссе, с. 2А
+7 (800) 550-37-87, доб. 404
- Ближайший розничный магазин
ВсеИнструменты.ру

**Правообладатель, уполномоченное
изготовителем лицо, импортер TM INFORCE**

ООО «ВсеИнструменты.ру», 109451, Россия, г. Москва
ул. Братиславская, д. 16, корп. 1, пом. 3, 8-800-550-37-70

Произведено в Китае



Гарантийный талон

INFORCE

№ _____

Гарантийный талон является документом, дающим право на гарантийное обслуживание приобретенного инструмента. Гарантия на проданное изделие подразумевает под собой его бесплатный ремонт либо замену на аналогичное изделие в случае невозможности ремонта в течение гарантийного срока.

Гарантия покрывает расходы на работу по гарантийному ремонту и на стоимость запасных частей. Стоимость почтовых отправок, страховки и отгрузки изделий для ремонта не входит в гарантийные обязательства. В случае утери гарантийного талона владелец лишается права на гарантийное обслуживание. Для получения дополнительной информации вы можете посетить сайт www.vseinstrumenti.ru.

Гарантия 24 месяца
Гарантийный срок эксплуатации изделия составляет 24 месяца со дня продажи конечному покупателю.

По истечении срока службы необходимо произвести техническое обслуживание квалифицированными специалистами в сервисной службе за счет владельца с удалением продуктов износа и пыли. Использование изделия по истечении срока службы допускается только в случае его соответствия требованиям безопасности данного руководства. В случае если изделие не соответствует требованиям безопасности, его необходимо утилизировать. Дефекты сборки изделия, допущенные по вине изготовителя, устраняются бесплатно после проведения сервисным центром диагностики изделия.

Гарантийный ремонт осуществляется при соблюдении следующих условий.

1. Имеется в наличии товарный или кассовый чек и гарантийный талон с указанием в нем заводского (серийного) номера изделия, даты продажи, подписи покупателя, штампа торгового предприятия.
2. Предоставление неисправного изделия в чистом виде.
3. Гарантийный ремонт производится только в течение срока, указанного в данном гарантийном талоне.

Гарантия не распространяется на следующие случаи

1. При неправильном и нечетком заполнении гарантийного талона.
2. На изделие, у которого не разборчив или изменен серийный номер.
3. На последствия самостоятельного ремонта, разборки, чистки и смазки изделия в гарантийный период, не требуемых в руководстве по эксплуатации, о чем свидетельствуют, например, заломы на шлицевых частях крепежа корпусных деталей.
4. На изделие, которое эксплуатировалось с нарушениями руководства по эксплуатации или не по назначению.
5. На повреждения, дефекты, вызванные внешними механическими воздействиями, воздействием агрессивных средств и высоких температур или иных внешних факторов, таких как дождь, снег, повышенная влажность и др.
6. На неисправности, вызванные попаданием в изделие инородных тел, небрежным или плохим уходом, повлекшим за собой выход из строя изделия.
7. На неисправности, возникшие вследствие перегрузки изделия, которые повлекли за собой выход из строя двигателя или другие узлы и детали.
8. На естественный износ изделия и комплектующих в результате интенсивного использования.
9. На такие виды работ, как регулировка, чистка, смазка и прочий уход, относящиеся к техническому обслуживанию изделия.
10. Предметом гарантии не является неполная комплектация изделия, которая могла быть обнаружена при продаже изделия.

С правилами эксплуатации и условиями гарантии ознакомлен. Претензий к комплектации и внешнему виду не имею.

Изготовитель оставляет за собой право на внесение изменений в конструкцию, дизайн и комплектацию изделия.

.....

Ф. И. О. покупателя

.....

Подпись покупателя

Штамп торговой организации

Без штампа или печати торговой организации гарантийный талон не действителен!

ОТРЫВНОЙ ТАЛОН № _____

Дата приема _____

Дата выдачи _____

Номер заказа-наряда _____

Мастер _____

ОТРЫВНОЙ ТАЛОН № _____

Дата приема _____

Дата выдачи _____

Номер заказа-наряда _____

Мастер _____

ОТРЫВНОЙ ТАЛОН № _____

Дата приема _____

Дата выдачи _____

Номер заказа-наряда _____

Мастер _____

Только честные отзывы от наших клиентов!

Антон

Я остался доволен покупкой: заказ номер 1904-207701-13939. Все что касается инструмента Inforce, все, что на сегодняшний момент приобретал, устраивает. Оптимальная цена и качество! Я вполне доволен. Все работает замечательно. Хотелось, чтобы Inforce расширил ассортимент.

★★★★★

Кирилл

Достоинства: качество изготовления, материал, форма ключа. Комментарий: реально откручивает то, что не открутить китайскими ключами за 100 р. Стоит своих денег

★★★★★

Рамазан Борисович

Покупал за возможность откручивать сорванные шлицы. Из нежных откручивал пробку спуска воздуха тормозов – повреждения нет. Трещотка обычная, нареканий нет. В кейсе ключи сидят крепко.

★★★★★

Отзывы с сайта
ВсеИнструменты.ру



Вы можете заказать инструмент марки Inforce на сайте vseinstrumenti.ru

8-800-550-37-70