

ПРОФЕССИОНАЛЬНО
НАДЕЖНО
ДИНАМИЧНО

INFORCE

Руководство по эксплуатации

Кромочный фрезер

RT3807ACSV

5 этапов контроля качества Inforce

INFORCE.RU

Старт

Аудит завода и заказ тестовых образцов

1

Контроль качества тестовых образцов инженерами лаборатории Inforce и фокус-группой (эксперты, мастера и др.). Если результат положительный, заказ партии товара

2

Контроль на производстве: пооперационный контроль, контроль качества серийных образцов, выборочное тестирование

3

Контроль на испытательных стендах завода: проверка образцов на соответствие заявленным техническим характеристикам

4

Выходной контроль на заводе: полноценное испытание серийных образцов при приемке партии. Проводится специалистами завода под контролем инженера лаборатории Inforce

5

Входной контроль при поступлении на склад: полное исследование качества товара, проверка на соответствие ведущим аналогам отрасли. Проводится инженерами лаборатории Inforce

Финиш

Товар отправляется на продажу

Собственная лаборатория качества Inforce

750 кв. м

занимают склад и испытательные помещения

400 ед.

товаров ежемесячно проходят входной контроль

50 ед.

товаров проходят предпродажную подготовку: собираются, доукомплектовываются

30 new

новинок в течение месяца проходят сложное многоэтапное тестирование

Уникальные факты



Сотрудники работают не только в России, но и за границей — они контролируют производство на заводах-партнерах



Технику дополнительно тестируют на реальных строительных объектах и в действующих мастерских



Специалисты лаборатории разрабатывают технические задания, по которым создаются новинки Inforce

Содержание

Назначение	5
Комплектность.....	5
Технические характеристики.....	6
Меры предосторожности.....	6
Предупреждающие знаки.....	10
Эксплуатация.....	11
Описание функций изделия.....	12
Сборка	14
Эксплуатация.....	15
Техническое обслуживание	33
Сведения о квалификации обслуживающего персонала	34
Перечень критических отказов	34
Критерии предельных состояний.....	34
Транспортировка, хранение, утилизация	34
Взрыв-схема.....	35
Гарантийные обязательства.....	38
Особые отметки.....	39
Адреса сервисных центров.....	40

Благодарим вас за приобретение продукции торговой марки Inforce.

В данном паспорте приводятся основные сведения об изделии и указания, необходимые для правильной и безопасной эксплуатации изделия.

Внимательно ознакомьтесь с руководством по эксплуатации перед началом эксплуатации изделия. Не допускайте людей, не ознакомившихся с данным руководством, к эксплуатации устройства.

Срок службы – 5 лет.

Срок хранения – 5 лет.

Декларация _____

Сертификат соответствия _____

Назначение

Кромочный фрезер предназначен для зачистки заподлицо и профилирования дерева, пластмассы и подобных материалов.

Комплектность

Кромочный фрезер – 1 шт.

Цанга 6 мм – 1 шт.

Цанга 8 мм – 1 шт.

Параллельная направляющая – 1 шт.

Кромкообрезная направляющая – 1 шт.

Ключ – 2 шт.

Втулка – 1 шт.

Пылеотвод – 1 шт.

Руководство по эксплуатации – 1 шт.

Технические характеристики

Артикул	RT3807ACPSV
Мощность, Вт	710
Размер цанги, мм	6; 8
Макс. число оборотов, об/мин	30 000
Регулировка оборотов	да
Плавный пуск	да
Поддержание постоянных оборотов под нагрузкой	да
Число оборотов, об/мин	10 000 – 30 000

Меры предосторожности

- Внимательно прочтите настоящее руководство по эксплуатации. Обязательно сохраните его для использования в дальнейшем.
- Соблюдайте предписания по мерам безопасности, эксплуатации и техническому обслуживанию.
- Изделие разрешается передавать только обученным обращению с ним лицам.
- Эксплуатация изделия разрешается только в хорошем физическом и психическом состоянии. Запрещается работать с изделием в болезненном или утомленном состоянии или под воздействием медицинских препаратов, способных оказать влияние на физическое и психическое состояние.
- Запрещается работать с изделием в состоянии алкогольного или наркотического опьянения.
- Рабочее место должно быть чистым и хорошо освещенным. Захламление и плохое освещение могут стать причиной несчастных случаев.

- Не пользуйтесь электроинструментом во взрывоопасной атмосфере, например в присутствии легко воспламеняющихся жидкостей, газов или пыли. При работе электроинструмента возникают искры, которые могут привести к воспламенению пыли или газов.
- При работе с электроинструментом не допускайте детей или посторонних к месту выполнения работ. Не отвлекайтесь во время работы, так как это приведет к потере контроля над электроинструментом.
- Вилка электроинструмента должна соответствовать сетевой розетке. Запрещается вносить какие-либо изменения в конструкцию вилки. Для электроинструмента с заземлением запрещается использовать переходники.
- Избегайте контакта участков тела с заземленными поверхностями, такими как трубы, радиаторы, батареи отопления и холодильники. При контакте тела с заземленными предметами увеличивается риск поражения электрическим током.
- Не подвергайте электроинструмент воздействию дождя или влаги. Попадание воды в электроинструмент повышает риск поражения электрическим током.
- Аккуратно обращайтесь со шнуром питания. Запрещается использовать шнур питания для переноски, перемещения или извлечения вилки из розетки. Располагайте шнур на расстоянии от источников тепла, масла, острых краев и движущихся деталей. Поврежденные или запутанные сетевые шнуры увеличивают риск поражения электрическим током.
- При использовании электроинструмента вне помещения используйте удлинитель, подходящий для этих целей. Использование соответствующего шнура снижает риск поражения электрическим током.
- Если работа в сыром помещении неизбежна, всегда подключайте электроинструмент к сети через устройство защитного отключения (УЗО).
- Рекомендуется использовать питание через УЗО с номинальным остаточным током 30 мА или менее.
- Используйте средства индивидуальной защиты. Применение в соответствующих условиях средств индивидуальной защиты (защитных очков, противопылевых масок, нескользящей обуви, касок или противощумных наушников) поможет снизить травматизм.
- Не допускайте случайного запуска. Прежде чем подсоединять инструмент к источнику питания и/или аккумуляторной батарее, поднимать или переносить инструмент, убедитесь, что выключатель находится в выключенном положении. Переноска электроинструмента с пальцем на выключателе или подача питания на инстру-

мент с включенным выключателем может привести к несчастному случаю.

- Перед включением электроинструмента снимите с него все регулировочные инструменты и гаечные ключи. Гаечный или регулировочный ключ, оставшийся закрепленным на вращающейся детали, может привести к травме.
- При эксплуатации устройства не тянитесь. Всегда сохраняйте устойчивое положение и равновесие. Это позволит лучше управлять электроинструментом в непредвиденных ситуациях.
- Одевайтесь соответствующим образом. Не надевайте свободную одежду или украшения. Ваши волосы и одежда должны всегда находиться на расстоянии от движущихся деталей. Свободная одежда, украшения или длинные волосы могут попасть в движущиеся детали устройства.
- Если электроинструмент оборудован системой удаления и сбора пыли, убедитесь, что она подключена и используется соответствующим образом. Использование пылесборника снижает вероятность возникновения рисков, связанных с пылью.
- Не прилагайте излишних усилий к электроинструменту. Используйте инструмент, соответствующий выполняемой вами работе. Правильно подобранный электроинструмент позволит выполнить работу лучше и безопаснее с производительностью, на которую он рассчитан.
- Не пользуйтесь электроинструментом с неисправным выключателем. Любой электроинструмент с неисправным выключателем опасен и должен быть отремонтирован.
- Перед выполнением регулировок, сменой принадлежностей или хранением электроинструмента всегда отключайте его от источника питания и/или от аккумулятора или снимайте аккумулятор, если он является съемным. Такие превентивные меры предосторожности снижают риск случайного включения электроинструмента.
- Храните электроинструменты в местах, недоступных для детей.
- Поддерживайте электроинструмент и дополнительные принадлежности в надлежащем состоянии. Убедитесь в соосности, отсутствии деформаций движущихся узлов, поломок каких-либо деталей или других дефектов, которые могут повлиять на работу электроинструмента.
- Режущий инструмент всегда должен быть острым и чистым.
- Используйте электроинструмент, принадлежности, приспособления и насадки в соответствии с данными инструкциями и в целях, для которых он предназначен, учитывая при этом условия и вид выполняемой работы. Использование электроинструмента не по назначению может привести к возникновению опасной ситуации.

- Рукоятки инструмента и специальные изолированные поверхности всегда должны быть сухими и чистыми и не содержать следов масла или смазки.
- При выполнении работ держите электроинструмент за специально предназначенные изолированные поверхности. Перерезание провода под напряжением может привести к передаче напряжения на внешние металлические детали инструмента и к удару оператора электрическим током.
- Для фиксации обрабатываемой детали на устойчивой поверхности используйте зажимы или другие соответствующие приспособления. Никогда не держите обрабатываемые детали в руках и не прижимайте их к телу, так как это не обеспечит устойчивого положения детали и может привести к потере контроля над инструментом.
- В случае длительного использования инструмента используйте средства защиты слуха.
- Аккуратно обращайтесь с фрезой.
- Перед эксплуатацией тщательно осмотрите фрезу и убедитесь в отсутствии трещин или повреждений. Немедленно замените треснувшую или поврежденную фрезу.
- Перед выполнением работ осмотрите деталь и удалите из нее все гвозди.
- Крепко держите инструмент.
- Руки должны находиться на расстоянии от вращающихся деталей.
- Перед включением выключателя убедитесь, что фреза не касается детали.
- Перед использованием инструмента на реальной детали дайте инструменту немного поработать вхолостую. Убедитесь в отсутствии вибрации или биения, которые могут свидетельствовать о неправильной установке фрезы.
- Помните о направлении вращения фрезы и направлении ее подачи.
- Не оставляйте работающий инструмент без присмотра. Включайте инструмент только тогда, когда он находится в руках.
- Перед извлечением фрезы из детали всегда выключайте инструмент и ждите остановки движения фрезы.
- Сразу после окончания работ не прикасайтесь к фрезе. Она может быть очень горячей, что приведет к ожогам кожи.
- Не допускайте небрежной чистки основания инструмента растворителем, бензином, маслом и т. п. Это может привести к возникновению трещин в основании.

- Используйте фрезы, диаметр хвостовика которых соответствует скорости инструмента.
- Ремонт и техническое обслуживание изделия должны выполняться в сервисных центрах с использованием оригинальных запасных частей.
- Перед проведением регулировки или проверки работы инструмента убедитесь, что инструмент выключен, а шнур питания вынут из розетки.

Предупреждающие знаки

На корпусе изделия нанесены предупреждающие знаки. Внимательно ознакомьтесь с ними и следуйте предписанным требованиям.



Ознакомьтесь с руководством по эксплуатации



Перед выполнением каких-либо работ по обслуживанию инструмента всегда вынимайте вилку из розетки



При работе надевайте защитные очки



При работе используйте защитные наушники



При работе используйте средства защиты органов дыхания

Эксплуатация

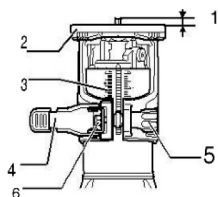
Описание функций инструмента

Регулировка выступа фрезы



Внимание!

Перед проведением регулировки или проверки работы инструмента убедитесь, что инструмент выключен, а шнур питания вынут из розетки.



1. Выступ фрезы
2. Основание инструмента
3. Шкала
4. Стопорный рычаг
5. Регулировочный винт
6. Шестигранная гайка

Для настройки выступа насадки ослабьте стопорный рычаг и переместите основание инструмента вверх или вниз, как то необходимо, для чего поверните регулировочный винт. После завершения регулировки полностью затяните стопорный рычаг, чтобы зафиксировать основание инструмента.

Примечание:

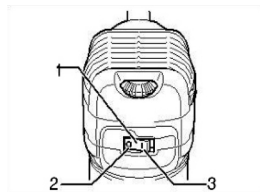
Если инструмент не закреплен даже после затягивания стопорного рычага, затяните шестигранную гайку, а затем стопорный рычаг.

Функции переключателей



Внимание!

Перед включением инструмента в розетку всегда проверяйте, выключен ли инструмент.



1. Переключатель
2. ВЫКЛ. (O)
3. ЗВКЛ. (I)

- Чтобы включить инструмент, переведите переключатель в положение «I».
- Чтобы выключить инструмент, переведите переключатель в положение «O».

Описание функций изделия

Постоянный контроль скорости

Электронный контроль скорости для обеспечения постоянной скорости. Возможность получения тонкой отделки, так как скорость вращения держится на постоянном уровне при условиях нагрузки.

Плавный запуск

Функция плавного пуска уменьшает пусковой удар и смягчает запуск инструмента.

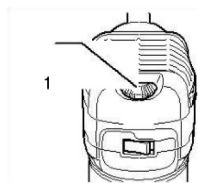
Защита от повторного пуска

Данный инструмент оснащен системой защиты от повторного пуска. После отключения электропитания (например, из-за перебоя в сети или выдергивания вилки из розетки) инструмент не запустится автоматически, даже если пусковая кнопка осталась в нажатом положении. Для возобновления работы необходимо вернуть пусковую кнопку в исходное положение (выключить), а затем нажать ее снова.

Предотвращает неожиданный и непреднамеренный запуск инструмента, что может привести к травмам оператора или окружающих.

Позволяет оператору восстановить контроль над ситуацией после сбоя питания, безопасно оценить обстановку и возобновить работу.

Регулировка скорости



1. Поворотный регулятор скорости

Скорость инструмента можно регулировать путем установки поворотного регулятора в одно из фиксированных положений, обозначенных цифрами от 1 до 6. Для увеличения скорости поворачивайте регулятор в направлении цифры 6. Для уменьшения скорости поворачивайте регулятор в направлении цифры 1. Это позволяет подобрать оптимальную скорость для обрабатываемого материала, т.е. обеспечивает возможность правильной регулировки скорости в зависимости от материала и диаметра фрезы

Соотношение между цифрой на диске и примерной скоростью инструмента см. в таблице.

Цифра	Об/мин.
1	10 000
2	12 000
3	17 000
4	22 000
5	27 000
6	30 000



Внимание!

- Если инструментом пользоваться непрерывно на низкой скорости в течение продолжительного времени, двигатель будет перегружен, и это приведет к поломке инструмента.
- Диск регулировки скорости можно поворачивать только до цифры 6 и обратно до 1. Не пытайтесь повернуть его дальше 6 или 1, так как функция регулировки скорости может выйти из строя.

Сборка



Внимание!

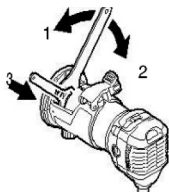
Перед проведением каких-либо работ с инструментом всегда проверяйте, что инструмент выключен, а шнур питания вынут из розетки.

Установка или снятие фрезы

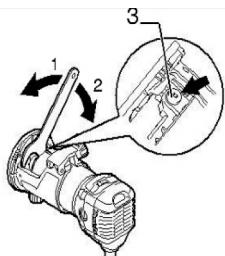


Внимание!

- Не затягивайте цанговую гайку, не вставив фрезу, иначе цанговый конус сломается.
- Пользуйтесь только ключами, поставляемыми вместе с инструментом.



1. Затянуть
2. Ослабить
3. Держите

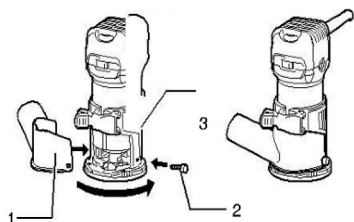


1. Затянуть
2. Ослабить
3. Фиксатор вала

- Вставьте фрезу до конца в цанговый конус. Надавите на фиксатор вала, чтобы зафиксировать вал, и надежно затяните цанговую гайку с помощью гаечного ключа.
- Чтобы снять фрезу, выполните действия по установке в обратной последовательности.

Эксплуатация

Для основания кромкообрезчика



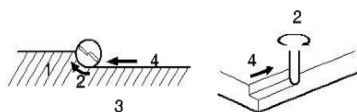
1. Пылесборный патрубок
2. Винт-барашек
3. Основание кромкообрезчика



Внимание!

Перед началом использования инструмента с основанием кромочного фрезера обязательно устанавливайте на основание кромочного фрезера противопыльную насадку.

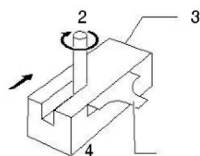
Установите основание инструмента на распиливаемую деталь так, чтобы режущий инструмент не касался детали. Затем включите инструмент и дождитесь набора режущим инструментом полной скорости. Затем перемещайте инструмент вперед по поверхности детали, прижимая основание инструмента к детали и аккуратно двигая его вперед до завершения разрезания детали. При осуществлении боковой резки, поверхность обрабатываемой детали должна находиться слева от фрезы в направлении подачи.



1. Обрабатываемая деталь
2. Направление вращения фрезы
3. Вид сверху
4. Направление подачи

Примечание:

- Слишком быстрое перемещение инструмента вперед может ухудшить качество резки или повредить фрезу или двигатель. Слишком медленное перемещение инструмента вперед может привести к сжиганию и порче выреза. Надлежащая скорость подачи будет зависеть от размера фрезы, типа обрабатываемой детали и глубины резки. Перед осуществлением резки на фактической обрабатываемой детали, рекомендуется сделать пробный вырез на куске ненужного пиломатериала. Это позволит точно узнать, как будет выглядеть вырез, а также проверить размеры.
- При использовании башмака фрезера, прямой направляющей или кромкообрезной направляющей, обязательно устанавливайте ее на правой стороне в направлении подачи. Это поможет удерживать ее заподлицо с боковой стороной обрабатываемой детали.



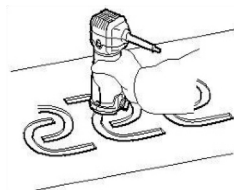
1. Направление подачи
2. Направление вращения фрезы
3. Обрабатываемая деталь
4. Прямая направляющая



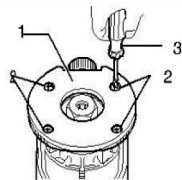
Внимание!

Так как чрезмерная резка может привести к перегрузке двигателя или трудностям в управлении инструментом, глубина резки не должна превышать 3 мм за один проход при резке пазов. Если вы хотите вырезать пазы глубиной более 3 мм, сделайте несколько проходов, постепенно увеличивая глубину резки.

Шаблонная направляющая (поставляется отдельно)

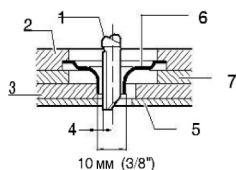


Профильная направляющая имеет втулку, через которую проходит фреза, что позволяет использовать фрезер с профильными шаблонами. Отверните винты и снимите защиту основания. Установите профильную направляющую на основание и установите на место защиту. Затем затяните винты для фиксации защиты основания.



1. Защита основания
2. Винты
3. Отвертка

Прикрепите профиль к обрабатываемой детали. Установите инструмент на профиль и перемещайте его, продвигая профильную направляющую вдоль боковой стороны профиля.

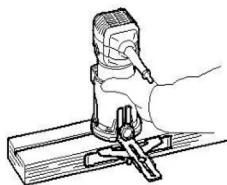


1. Прямая фреза
2. Основание
3. Профиль
4. Расстояние (X)
5. Обрабатываемая деталь
6. Профильная направляющая
7. Защита основания

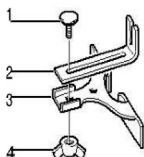
Примечание:

Размер вырезанной обрабатываемой детали будет немного отличаться от размера профиля. Обеспечьте расстояние (X) между фрезой и внешней стороной профильной направляющей. Расстояние (X) можно вычислить при помощи следующего уравнения: $\text{Расстояние (X)} = (\text{наружный диаметр профильной направляющей} - \text{диаметр фрезы}) / 2$,

Прямая направляющая (поставляется отдельно)

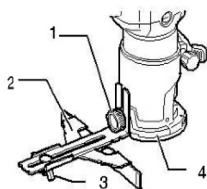


Прямая направляющая эффективно используется для осуществления прямых вырезов при снятии фасок или резке пазов.



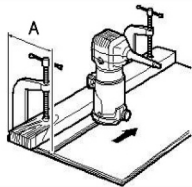
1. Болт
2. Направляющая пластина
3. Прямая направляющая
4. Барашковая гайка

Соедините направляющую планку с прямой направляющей при помощи болта с барашковой гайкой.

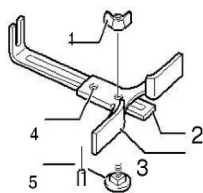


1. Винт зажима (А)
2. Прямая направляющая
3. Барашковая гайка
4. Основание

Прикрепите прямую направляющую с помощью зажимного винта (А). Ослабьте барашковую гайку на прямой направляющей и отрегулируйте расстояние между фрезой и прямой направляющей. Надежно затяните барашковую гайку на необходимом расстоянии. При резке, перемещайте инструмент, держа прямую направляющую заподлицо с боковой стороной обрабатываемой детали. Если расстояние (А) между боковой стороной обрабатываемой детали и положением резки слишком широкое для прямой направляющей, или если боковая сторона обрабатываемой детали неровная, прямую направляющую использовать нельзя. В данном случае, надежно закрепите прямую доску к обрабатываемой детали и используйте ее в качестве направляющей для основания фрезера. Подавайте инструмент в направлении стрелки.



Круговая работа



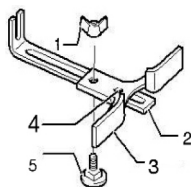
1. Барашковая гайка
2. Направляющая пластина
3. Прямая направляющая
4. Центральное отверстие
5. Болт

Круговую работу можно осуществлять при сборке прямой направляющей и направляющей пластины, как показано на рисунках. Минимальный и максимальный радиусы вырезаемых окружностей (расстояние между центром окружности и центром фрезы) следующие:

Мин.: 70 мм

Макс.: 221 мм

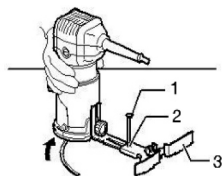
Для выреза окружностей радиусом от 70 мм до 121 мм. Для выреза окружностей радиусом от 121 мм до 221 мм.



1. Барашковая гайка
2. Направляющая пластина
3. Прямая направляющая
4. Центральное отверстие
5. Болт

Примечание:

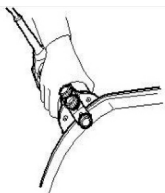
С использованием данной направляющей, окружности диаметром от 172 мм до 186 мм вырезать нельзя.



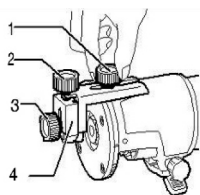
1. Гвоздь
2. Центральное отверстие
3. Прямая направляющая

Совместите центральное отверстие в прямой направляющей с центром вырезаемой окружности. Вставьте гвоздь диаметром до 6 мм в центральное отверстие для закрепления прямой направляющей. Поверните инструмент вокруг гвоздя по часовой стрелке.

Направляющая кромкообрезчика

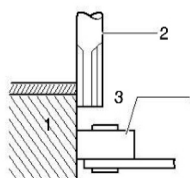


С помощью кромкообрезной направляющей можно осуществлять обрезку кромок, криволинейные вырезы в шпоне для мебели и т. д. Ролик направляющей идет по кривой и обеспечивает точность резки.



1. Винт зажима (А)
2. Регулировочный винт
3. Винт зажима (В)
4. Кромкообрезная направляющая

Установите кромкообрезную направляющую на основании инструмента с помощью зажимного винта (А). Ослабьте зажимной винт (В) и отрегулируйте расстояние между фрезой и кромкообрезной направляющей путем поворота регулировочного винта (1 мм за оборот). Установив необходимое расстояние, затяните зажимной винт (В) для закрепления кромкообрезной направляющей.

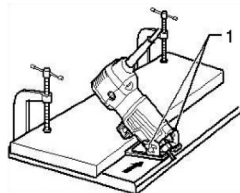


1. Обрабатываемая деталь
2. Фреза
3. Направляющий ролик

При резке, перемещайте инструмент так, чтобы ролик направляющей перемещался по боковой стороне обрабатываемой детали.

Наклонное основание (поставляется отдельно)

Наклонное основание (поставляется отдельно) удобно для снятия фаски.

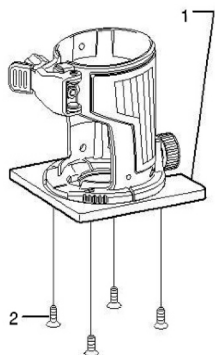


1. Зажимные винты

Установите инструмент на наклонное основание и закройте стопорный рычаг на необходимом уровне выступа насадки. Для установки угла затяните зажимные винты по бокам. Надежно зажмите на детали прямую планку и используйте ее в качестве направляющей для основания наклонного основания. Перемещайте инструмент в направлении, показанном стрелкой.

Защитное приспособление основания, снятое с наклонного основания (поставляется отдельно)

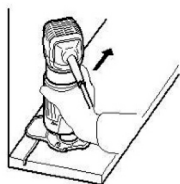
Установка защитного приспособления, снятого с наклонного основания, на основание кромкообрезчика позволяет изменять форму основания с круглой на квадратную. Для другого способа применения снимите защитное приспособление с наклонного основания, ослабив и вывернув четыре винта.



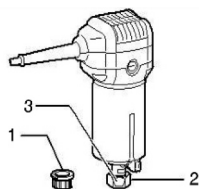
1. Защита основания
2. Винт

Затем установите защитное приспособление основания на основание фрезера.

Смещающаяся база (поставляется отдельно)

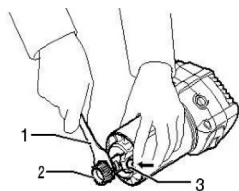


Смещающаяся база удобна для работы в ограниченном пространстве, например, в углу.



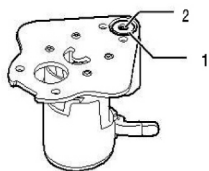
1. Шкив
2. Цанговая гайка
3. Цанговый конус

Перед установкой инструмента на смещающуюся базу снимите цанговую гайку и цанговый конус, ослабив цанговую гайку.



1. Гаечный ключ
2. Шкив
3. Фиксатор вала

Установите шкив на инструмент, нажав на фиксатор вала и затянув шкив ключом.

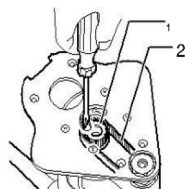


1. Цанговая гайка
2. Цанговый конус

Установите цанговый конус и закрутите цанговую гайку на смещающейся базе как показано на рисунке.

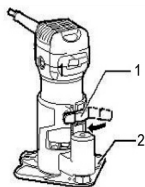


Установите инструмент на смещающуюся базу.



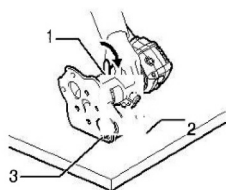
1. Шкив
2. Ремень

Установите край ремня на шкив с помощью отвертки и убедитесь, что ремень установлен на шкив по всей ширине.



1. Стопорный рычаг
2. Смещающаяся база

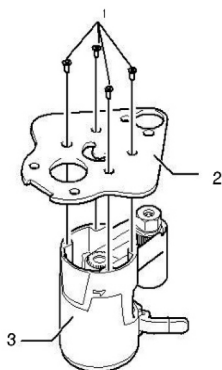
Зафиксируйте его стопорным рычагом на смещающейся базе.



1. Гаечный ключ
2. Шестигранный ключ
3. Фреза

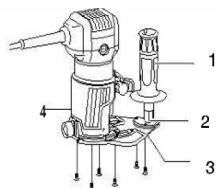
Чтобы установить насадку, положите инструмент смещающейся базой сбоку. Вставьте шестигранный ключ в отверстие смещающейся базы. Удерживая шестигранный ключ в таком положении, вставьте насадку в цанговый конус на валу смещающейся базы с противоположной стороны и затяните цанговую гайку ключом. Для того чтобы снять насадку для замены, выполните процедуру установки в обратном порядке.

Смещающаяся база (поставляется отдельно) может также использоваться с основанием кромкообрезчика и креплением рукоятки (поставляется отдельно) для обеспечения большей устойчивости.



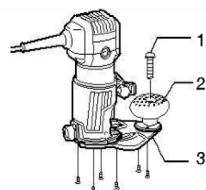
1. Винты
2. Основание смещающейся базы
3. Верхняя часть смещающейся базы

Ослабьте винты и снимите верхнюю часть со смещающейся базы. Уберите верхнюю часть смещающейся базы в сторону.



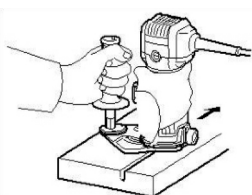
1. Стержневая рукоятка (поставляется отдельно)
2. Насадка рукоятки (поставляется отдельно)
3. Основание смещающейся базы
4. Основание кромкообрезчика в сборе (поставляется отдельно)

Закрепите на основании смещающейся базы основание кромкообрезчика с помощью четырех винтов и крепление рукоятки (поставляется отдельно) с помощью двух винтов. Привинтите стержневую рукоятку (поставляется отдельно) на крепление рукоятки.



1. Винт
2. Круглая рукоятка
3. Основание смещающейся базы

При другом способе работы круглую рукоятку, снятую с погружной базы (поставляется отдельно), можно установить на крепление рукоятки. Чтобы установить круглую рукоятку, установите ее на крепление рукоятки и зафиксируйте винтом.

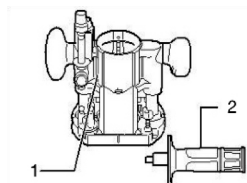


При использовании в качестве фасонно-фрезерного станка, используйте только погружную базу (поставляется отдельно).



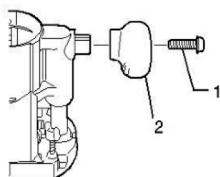
Внимание!

При использовании в качестве фасонно-фрезерного станка крепко удерживайте инструмент обеими руками.



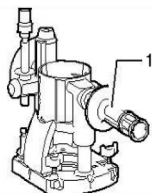
1. Погружная база
2. Рукоятка

Для использования инструмента в качестве фасонно-фрезерного станка установите его на погружную базу (поставляется отдельно), нажав на него до упора. Для работы могут использоваться либо круглая рукоятка, либо стержневая рукоятка (поставляется отдельно).



1. Винт
2. Круглая ручка

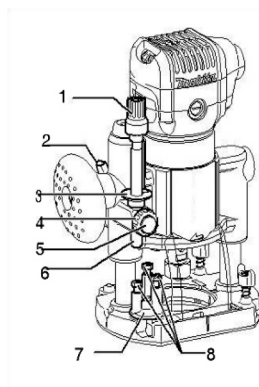
Для использования стержневой рукоятки (поставляется отдельно) ослабьте винт и снимите круглую рукоятку.



1. Стержневая рукоятка (поставляется отдельно)

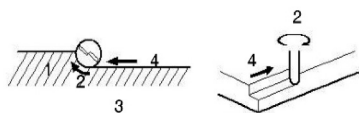
Затем прикрутите стержневую рукоятку к основанию.

Регулировка глубины распила при использовании погружной базы (поставляется отдельно)



1. Регулировочная ручка
2. Рычаг блокировки
3. Указатель глубины
4. Установочная гайка стопорной опоры
5. Кнопка быстрой подачи
6. Стопорная опора
7. Стопорный блок
8. Регулировочный болт

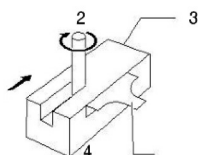
Установите инструмент на плоскую поверхность. Ослабьте рычаг фиксации и опустите корпус инструмента так, чтобы насадка коснулась поверхности. Затяните рычаг фиксации, чтобы закрепить корпус инструмента. Поверните гайку регулировки стопорной тяги против часовой стрелки. Опустите стопорную тягу так, чтобы она коснулась регулировочного болта. Совместите указатель глубиномера с отметкой "0" на шкале. Глубина резки указывается на шкале глубиномера. Удерживая кнопку быстрой подачи нажатой, поднимайте стопорную тягу до тех пор, пока не установите необходимую глубину резки. Точно отрегулировать глубину можно за счет поворота стопорной тяги (1 мм на оборот). Поворачивая по часовой стрелке регулировочную гайку стопорной тяги, можно надежно зафиксировать стопорную тягу. Для установки предварительно настроенной глубины резки ослабьте рычаг фиксации и опустите корпус инструмента так, чтобы стопорная тяга коснулась регулировочного болта с шестигранной головкой ограничителя. Во время работы обязательно удерживайте инструмент за обе рукоятки. Установите основание инструмента на обрабатываемую деталь, при этом фреза не должна ее касаться. Затем включите инструмент и подождите, пока фреза наберет полную скорость. Опустите корпус инструмента и двигайте инструмент вперед по поверхности обрабатываемой детали, держа основание инструмента заподлицо и плавно продвигая его до завершения резки. При осуществлении боковой резки, поверхность обрабатываемой детали должна находиться слева от фрезы в направлении подачи.



1. Обрабатываемая деталь
2. Направление вращения фрезы
3. Вид сверху инструмента
4. Направление подачи

Примечание:

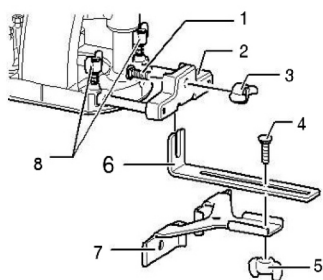
- Слишком быстрое перемещение инструмента вперед может ухудшить качество резки или повредить фрезу или двигатель. Слишком медленное перемещение инструмента вперед может привести к сжиганию и порче выреза. Надлежащая скорость подачи будет зависеть от размера фрезы, типа обрабатываемой детали и глубины резки. Перед осуществлением резки на фактической обрабатываемой детали рекомендуется сделать пробный вырез на куске ненужного пиломатериала. Это позволит точно узнать, как будет выглядеть вырез, а также проверить размеры.
- При использовании прямой направляющей, обязательно устанавливайте ее на правой стороне в направлении подачи. Это поможет удерживать ее заподлицо с боковой стороной обрабатываемой детали.



1. Направление подачи
2. Направление вращения фрезы
3. Обрабатываемая деталь
4. Прямая направляющая

Прямая направляющая при использовании инструмента в качестве фасонно-фрезерного станка (необходимо также использовать держатель (поставляется отдельно))

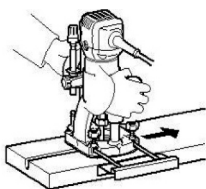
Прямая направляющая эффективно используется для осуществления прямых вырезов при снятии фасок или резке пазов.



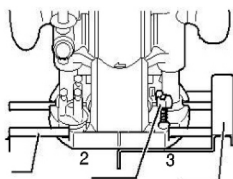
1. Болт
2. Держатель направляющей
3. Барашковая гайка
4. Болт
5. Барашковая гайка
6. Направляющая пластина
7. Прямая направляющая
8. Стопорные болты с крыльчатой головкой

Установите прямую направляющую на держатель (поставляется отдельно) с помощью барашковой гайки. Вставьте держатель в отверстия погружной базы и затяните стопорными болтами с крыльчатой головкой. Чтобы отрегулировать зазор между насадкой и прямой направляющей, ослабьте барашковую гайку. Отрегулировав необходимый зазор, затяните барашковую гайку, чтобы зафиксировать прямую направляющую.

Прямая направляющая (поставляется отдельно)

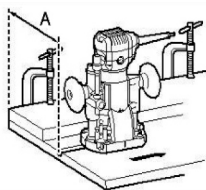


Прямая направляющая эффективно используется для осуществления прямых вырезов при снятии фасок или резке пазов.



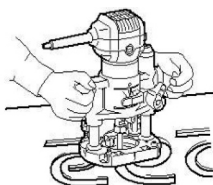
1. Стержень направляющей
2. Барашковый болт
3. Прямая направляющая

Чтобы установить прямую направляющую, вставьте направляющие шины в отверстия погружной базы. Отрегулируйте зазор между насадкой и прямой направляющей. Отрегулировав необходимый зазор, затяните стопорные болты с крыльчатой головкой, чтобы зафиксировать прямую направляющую. При резке перемещайте инструмент, держа прямую направляющую заподлицо с боковой стороной обрабатываемой детали.

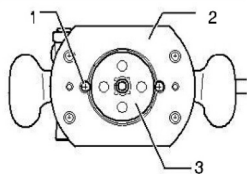


Если расстояние (A) между боковой стороной обрабатываемой детали и положением резки слишком широкое для прямой направляющей, или если боковая сторона обрабатываемой детали неровная, прямую направляющую использовать нельзя. В данном случае, надежно закрепите прямую доску к обрабатываемой детали и используйте ее в качестве направляющей для основания фрезера. Подавайте инструмент в направлении стрелки.

Шаблонная направляющая (поставляется отдельно)

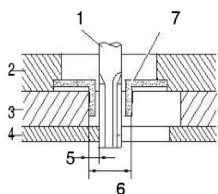


Профильная направляющая имеет втулку, через которую проходит фреза, что позволяет использовать инструмент с профильными шаблонами. Для установки профильной направляющей, ослабьте болты в основании инструмента, вставьте профильную направляющую и затяните болты.



1. Винт
2. Основание
3. Профиль

Прикрепите профиль к обрабатываемой детали. Установите инструмент на профиль и перемещайте его, продвигая профильную направляющую вдоль боковой стороны профиля.



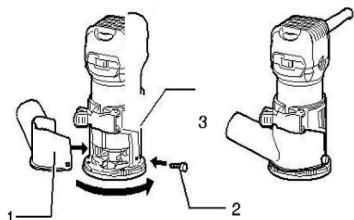
1. Фреза
2. Основание
3. Профиль
4. Обрабатываемая деталь
5. Расстояние (X)
6. Внешний диаметр профильной направляющей
7. Профильная направляющая

Примечание:

Размер вырезанной обрабатываемой детали будет немного отличаться от размера профиля. Обеспечьте расстояние (X) между фрезой и внешней стороной профильной направляющей. Расстояние (X) можно вычислить при помощи следующего уравнения: $\text{Расстояние (X)} = (\text{наружный диаметр профильной направляющей} - \text{диаметр фрезы}) / 2$.

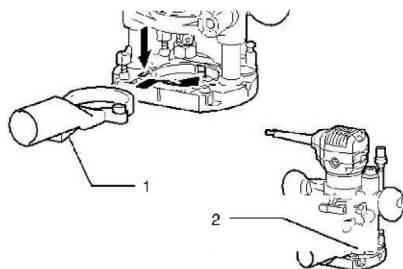
Комплекты противопылевых насадок

Для основания кромкообрезчика



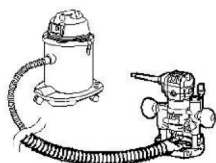
1. Пылесборный патрубок
2. Винт-барашек
3. Основание кромкообрезчика

Для погружной базы (поставляется отдельно)



1. Пылесборный патрубок
2. Винт-барашек

Противопылевая насадка используется для удаления пыли. При помощи барашкового винта установите противопылевую насадку на инструмент так, чтобы выступ на противопылевой насадке вошел в паз в основании инструмента. Затем подсоедините пылесос к противопылевой насадке.

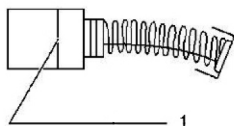


Техническое обслуживание

Перед проверкой или проведением техобслуживания всегда проверяйте, что инструмент выключен, а штекер отсоединен от розетки.

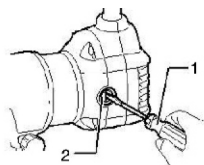
Запрещается использовать бензин, лигроин, растворитель, спирт и т. п. Это может привести к изменению цвета, деформации и появлению трещин.

Замена угольных щеток



1. Ограничительная метка

Регулярно вынимайте и проверяйте угольные щетки. Заменяйте их, если они изношены до ограничительной отметки. Содержите угольные щетки в чистоте и в свободном для скольжения в держателях положении. При замене необходимо менять обе угольные щетки одновременно. Используйте только одинаковые угольные щетки.



1. Отвертка
2. Колпачок держателя щетки

Используйте отвертку для снятия крышек щеткодержателей. Извлеките изношенные угольные щетки, вставьте новые и закрутите крышки щеткодержателей.

Сведения о квалификации обслуживающего персонала

Установка, эксплуатация, техническое обслуживание и ремонт изделия должны выполняться профессионалами или лицами, обладающими соответствующими знаниями и навыками.

Перечень критических отказов

В случае появления подозрительных запахов, дыма, огня, искр следует отключить изделие и обратиться в сервисный центр.

Критерии предельных состояний

В силу технической сложности изделия, критерии предельных состояний не могут быть определены пользователем самостоятельно. В случае явной или предполагаемой неисправности обратитесь в специализированный сервисный центр.

Транспортировка, хранение, утилизация

Транспортировка

Допускается транспортировать продукцию любым видом закрытого транспорта в упаковке производителя или без нее, с сохранением изделия от механических повреждений, атмосферных осадков, воздействия химически активных веществ.

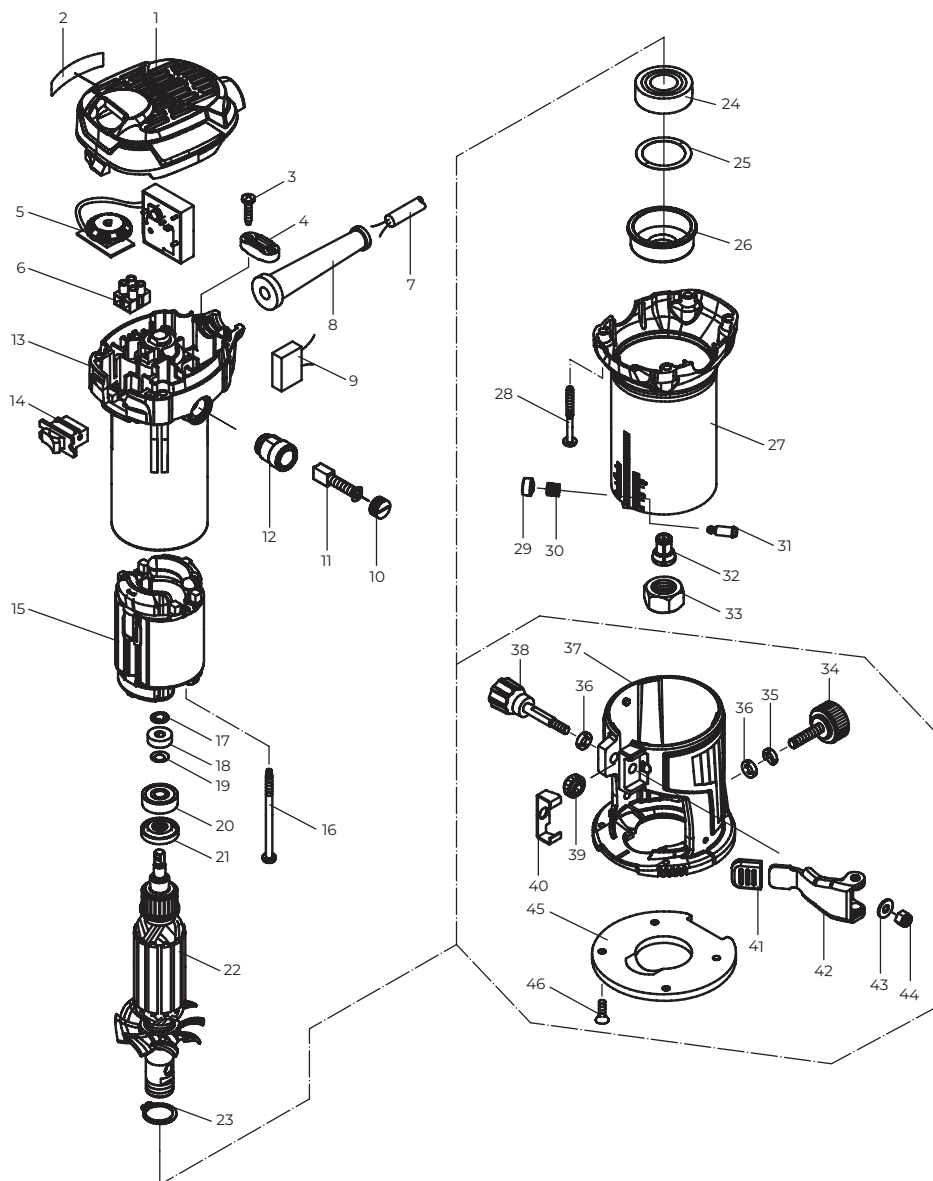
Хранение

Храните изделие в сухом, непыльном и недоступном для детей месте.

Утилизация

Отслужившее срок изделие утилизировать в соответствии с правилами и требованиями распоряжения «Об утверждении перечней товаров, упаковки товаров, подлежащих утилизации после утраты ими потребительских свойств» своего региона.

Взрыв-схема



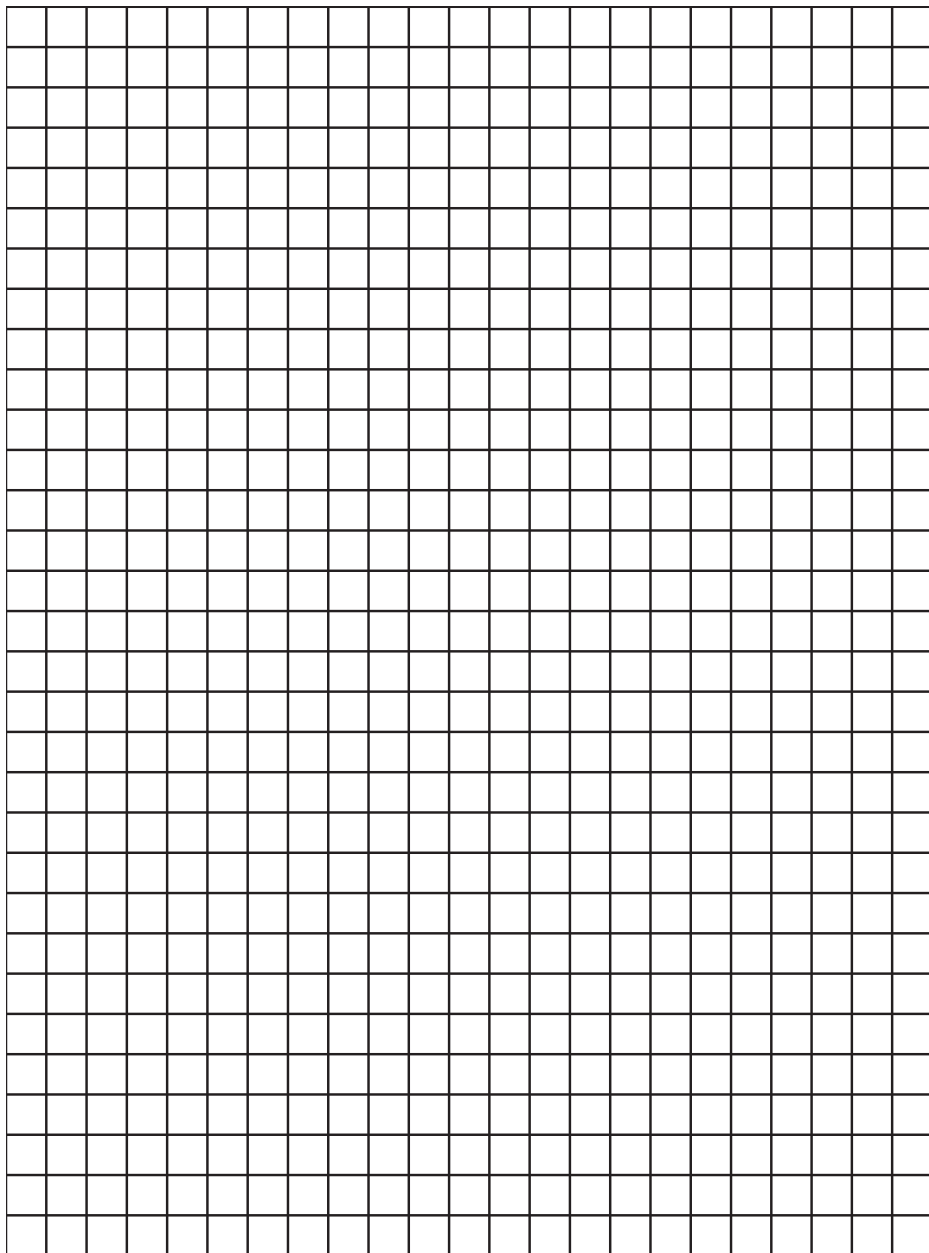
№	Деталь	Наименование
1	rear cover	Задняя крышка
2	label	Заводская табличка
3	ST4 × 16 screw	Винт ST4 × 16
4	cable plate	Зажим шнура питания
5	speed controller	Регулятор скорости
6	Terminal board	Клеммная плата
7	cable	Шнур питания
8	cable sleeve	Втулка для шнура питания
9	capacitance	Конденсатор
10	brush holder cap	Крышка щеткодержателя
11	carbon brush	Угольная щетка
12	brush holder	Щеткодержатель
13	housing	Корпус
14	switch	Переключатель
15	stator	Статор
16	ST4 × 65 screw	Винт ST4 × 65
17	circlip Ø5	Стопорное кольцо Ø5
18	magnet ring Ø5 × 15 × 6	Магнитное кольцо Ø5 × 15 × 6
19	wave washer Ø34	Волнистая шайба Ø34
20	bearing 627RS	Подшипник 627RS
21	insulation ring	Изоляционное кольцо
22	armature	Ротор
23	circlip of spindle Ø17	Стопорное кольцо шпинделя Ø17
24	bearing 6003RS	Подшипник 6003RS

25	wave washer Ø34	Волнистая шайба Ø34
26	bearing stand	Опора подшипника (идет в комплекте с №27)
27	aluminum housing	Алюминиевый корпус
28	ST4 × 35 screw	Винт ST4 × 35
29	self-locking cap	Самоблокирующийся колпачок
30	self-locking spring	Самоблокирующаяся пружина
31	self-locking pin	Самоконтрящийся штифт
32	collet	Цанга
33	collet nut	Цанговая гайка
34	M6 × 25 screw	Винт M6 × 25
35	spring washer 6	Пружинная шайба 6
36	flat washer 6 × 12 × 1.6	Плоская шайба 6 × 12 × 1,6
37	Cylindrical base	Цилиндрическое основание
38	adjusting screw rod M5 × 35	Стержень регулировочного винта M5 × 35
39	straight gear 14	Прямая шестерня 14
40	cam seat	Посадочное место кулачка
41	rubber cap	Резиновый колпачок
42	Lock rod assembly	Стопорный стержень в сборе
43	flat washer Ø5 × 10 × 1	Плоская шайба Ø5 × 10 × 1
44	lock nut M5	Стопорная гайка M5
45	Cylindrical base plate	Цилиндрическая опорная плита
46	Flat base screw M4 × 10	Винт M4 × 10

Гарантийные обязательства

- Продавец гарантирует работу устройства на протяжении двух лет со дня продажи.
- Гарантийный ремонт производится только при наличии печати фирмы, даты продажи, подписи продавца и подписи покупателя в гарантийном талоне.
- Если что-то из вышеперечисленного отсутствует, гарантийный ремонт не производится.
- Гарантийный ремонт не производится при нарушении требований, изложенных в руководстве.
- Гарантийный ремонт не производится при нарушении целостности конструкции, наличии механических повреждений (трещины, сколы, следы ударов и падений и любые деформации корпуса), являющихся результатом неправильной или небрежной эксплуатации, транспортировки, хранения.
- Гарантийный ремонт не производится при наличии на изделии следов разбора или других не предусмотренных документацией вмешательств в его конструкцию, а также при нарушении заводских регулировок.
- Гарантийный ремонт не производится при сильном внутреннем загрязнении изделия, повреждении внутренних устройств и деталей посторонними предметами.
- Гарантия не распространяется на части, подверженные естественному износу.
- Условия гарантии не предусматривают профилактику и чистку изделия, регулировку рабочих параметров, а также выезд мастера к месту эксплуатации изделия с целью его настройки, ремонта или консультаций.
- Транспортные расходы не входят в объем гарантийного обслуживания.
- Гарантийный ремонт производится при наличии и полном совпадении серийных номеров на устройстве и в паспорте. Данный документ не ограничивает определенные законом права потребителя, но дополняет и уточняет оговоренные законом обязательства, предполагающие соглашения сторон.

Особые отметки



Адреса сервисных центров

Москва

- Московская область, г. Домодедово
п. Госплемзавода Константиново
Объездное шоссе, с. 2А
+7 (800) 550-37-87, доб. 404
- Ближайший розничный магазин
ВсеИнструменты.ру

**Правообладатель, уполномоченное
изготовителем лицо, импортер TM INFORCE**

ООО «ВсеИнструменты.ру», 109451, Россия, г. Москва
ул. Братиславская, д. 16, корп. 1, пом. 3, 8-800-550-37-70

Произведено в Китае



Гарантийный талон

INFORCE

№ _____

Гарантийный талон является документом, дающим право на гарантийное обслуживание приобретенного инструмента. Гарантия на проданное изделие подразумевает под собой его бесплатный ремонт либо замену на аналогичное изделие в случае невозможности ремонта в течение гарантийного срока.

Гарантия покрывает расходы на работу по гарантийному ремонту и на стоимость запасных частей. Стоимость почтовых отправок, страховки и отгрузки изделий для ремонта не входит в гарантийные обязательства. В случае утери гарантийного талона владелец лишается права на гарантийное обслуживание. Для получения дополнительной информации вы можете посетить сайт www.vseinstrumenti.ru.

Гарантия 24 месяца
Гарантийный срок эксплуатации изделия составляет 24 месяца со дня продажи конечному покупателю.

По истечении срока службы необходимо произвести техническое обслуживание квалифицированными специалистами в сервисной службе за счет владельца с удалением продуктов износа и пыли. Использование изделия по истечении срока службы допускается только в случае его соответствия требованиям безопасности данного руководства. В случае если изделие не соответствует требованиям безопасности, его необходимо утилизировать. Дефекты сборки изделия, допущенные по вине изготовителя, устраняются бесплатно после проведения сервисным центром диагностики изделия.

Гарантийный ремонт осуществляется при соблюдении следующих условий.

1. Имеется в наличии товарный или кассовый чек и гарантийный талон с указанием в нем заводского (серийного) номера изделия, даты продажи, подписи покупателя, штампа торгового предприятия.
2. Предоставление неисправного изделия в чистом виде.
3. Гарантийный ремонт производится только в течение срока, указанного в данном гарантийном талоне.

Гарантия не распространяется на следующие случаи

1. При неправильном и нечетком заполнении гарантийного талона.
2. На изделие, у которого не разборчив или изменен серийный номер.
3. На последствия самостоятельного ремонта, разборки, чистки и смазки изделия в гарантийный период, не требуемых в руководстве по эксплуатации, о чем свидетельствуют, например, заломы на шлицевых частях крепежа корпусных деталей.
4. На изделие, которое эксплуатировалось с нарушениями руководства по эксплуатации или не по назначению.
5. На повреждения, дефекты, вызванные внешними механическими воздействиями, воздействием агрессивных средств и высоких температур или иных внешних факторов, таких как дождь, снег, повышенная влажность и др.
6. На неисправности, вызванные попаданием в изделие инородных тел, небрежным или плохим уходом, повлекшим за собой выход из строя изделия.
7. На неисправности, возникшие вследствие перегрузки изделия, которые повлекли за собой выход из строя двигателя или другие узлы и детали.
8. На естественный износ изделия и комплектующих в результате интенсивного использования.
9. На такие виды работ, как регулировка, чистка, смазка и прочий уход, относящиеся к техническому обслуживанию изделия.
10. Предметом гарантии не является неполная комплектация изделия, которая могла быть обнаружена при продаже изделия.

С правилами эксплуатации и условиями гарантии ознакомлен. Претензий к комплектации и внешнему виду не имею.

Изготовитель оставляет за собой право на внесение изменений в конструкцию, дизайн и комплектацию изделия.

.....
Ф. И. О. покупателя

.....
Подпись покупателя

Штамп торговой организации

Без штампа или печати торговой организации гарантийный талон не действителен!

ОТРЫВНОЙ ТАЛОН № _____ 1
Дата приема _____
Дата выдачи _____
Номер заказа-наряда _____
Мастер _____

ОТРЫВНОЙ ТАЛОН № _____ 2
Дата приема _____
Дата выдачи _____
Номер заказа-наряда _____
Мастер _____

ОТРЫВНОЙ ТАЛОН № _____ 3
Дата приема _____
Дата выдачи _____
Номер заказа-наряда _____
Мастер _____

Только честные отзывы от наших клиентов!

Антон

Я остался доволен покупкой: заказ номер 1904-207701-13939. Все что касается инструмента Inforce, все, что на сегодняшний момент приобретал, устраивает. Оптимальная цена и качество! Я вполне доволен. Все работает замечательно. Хотелось, чтобы Inforce расширил ассортимент.

★★★★★

Кирилл

Достоинства: качество изготовления, материал, форма ключа. Комментарий: реально откручивает то, что не открутить китайскими ключами за 100 р. Стоит своих денег

★★★★★

Рамазан Борисович

Покупал за возможность откручивать сорванные шлицы. Из нежных откручивал пробку спуска воздуха тормозов – повреждения нет. Трещотка обычная, нареканий нет. В кейсе ключи сидят крепко.

★★★★★

Отзывы с сайта
ВсеИнструменты.ру



Вы можете заказать инструмент марки Inforce на сайте vseinstrumenti.ru

8-800-550-37-70