



## Режимы резания корпусных сверл со сменными пластинами

### Глубина сверления

2xD  
3xD  
4xD  
5xD

### Допуск

+0,2/-0,1  
+0,25/-0,1  
+0,3/-0,1  
+0,4/-0,1

Материалы	Скорость VC, м/мин	Скорость подачи fp, мм/об.мин									
		Ø12,5-15	Ø15,5-21,5	Ø22-27,5	Ø28-33	Ø34-41	Ø42-50	Ø51-56	Ø57-66	Ø67-73	Ø72-80
Низкоуглеродистая сталь	180-250	0,05-0,08	0,06-0,10	0,06-0,12	0,07-0,13	0,08-0,15	0,08-0,16	0,06-0,12	0,08-0,12	0,08-0,12	0,08-0,12
Углеродистая сталь	180-220	0,08-0,12	0,08-0,15	0,10-0,18	0,12-0,22	0,12-0,24	0,13-0,25	0,10-0,15	0,12-0,18	0,12-0,18	0,12-0,18
Низколегированная сталь	150-220	0,06-0,12	0,08-0,14	0,10-0,18	0,12-0,22	0,12-0,23	0,13-0,24	0,08-0,15	0,10-0,18	0,10-0,18	0,10-0,18
Высоколегированная сталь	130-180	0,06-0,10	0,08-0,15	0,10-0,20	0,12-0,23	0,12-0,24	0,13-0,25	0,08-0,15	0,10-0,15	0,10-0,15	0,10-0,15
Нержавеющая сталь	170-240	0,05-0,10	0,06-0,12	0,08-0,15	0,09-0,16	0,10-0,17	0,11-0,19	0,06-0,12	0,08-0,15	0,18-0,15	0,08-0,15
Чугун	180-250	0,06-0,12	0,08-0,16	0,12-0,20	0,15-0,25	0,16-0,28	0,18-0,30	0,12-0,20	0,15-0,22	0,15-0,22	0,15-0,22
Чугун с шаровидным графитом	130-200	0,06-0,10	0,08-0,15	0,10-0,18	0,12-0,20	0,15-0,23	0,16-0,25	0,10-0,15	0,10-0,20	0,10-0,20	0,10-0,20
Алюминиевый сплав	330-380	0,06-0,14	0,08-0,15	0,10-0,20	0,12-0,22	0,14-0,23	0,15-0,26	0,15-0,22	0,15-0,25	0,15-0,25	0,15-0,25
Титановый сплав	30-60	0,05-0,10	0,06-0,14	0,08-0,18	0,10-0,22	0,14-0,23	0,15-0,24	0,10-0,15	0,12-0,16	0,12-0,16	0,12-0,16



## Режимы резания корпусных сверл со сменными головками

### Диаметр сверла, мм

12,5-17

>18-30

>30-32

### Допуск h8

+0,000/-0,027

+0,000/-0,033

+0,000/-0,039

### Группировка материалов

Группировка материалов		Скорость резания VC, м/мин				Скорость подачи fp, мм/об				
		минимальное значение	начальное значение	максимальное значение		Ø12,5	Ø16,0	Ø20,0	Ø25,4	Ø32,0
P	1	100	100	120	мм/об	0,15-0,31	0,17-0,36	0,19-0,41	0,25-0,53	0,29-0,60
	2	80	95	110	мм/об	0,15-0,31	0,17-0,36	0,19-0,41	0,25-0,53	0,29-0,60
	3	65	70	80	мм/об	0,15-0,31	0,17-0,36	0,19-0,41	0,25-0,53	0,29-0,60
M	1	30	60	90	мм/об	0,09-0,14	0,11-0,17	0,13-0,20	0,16-0,25	0,18-0,28
	2	30	50	90	мм/об	0,09-0,14	0,11-0,17	0,13-0,20	0,16-0,25	0,18-0,28
	3	20	40	60	мм/об	0,09-0,14	0,11-0,17	0,13-0,20	0,16-0,25	0,18-0,28
K	1	90	135	175	мм/об	0,17-0,35	0,21-0,42	0,25-0,48	0,31-0,59	0,37-0,70
	2	90	110	125	мм/об	0,17-0,35	0,21-0,41	0,25-0,48	0,31-0,59	0,37-0,70
	3	40	95	125	мм/об	0,17-0,35	0,20-0,41	0,21-0,44	0,23-0,48	0,25-0,53