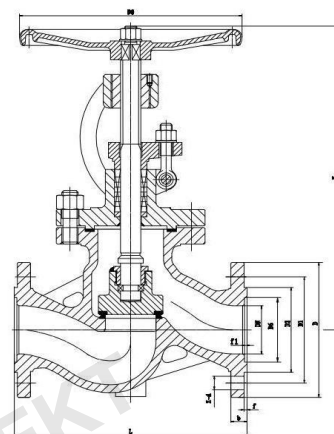


Общие сведения об изделии

| | |
|--------------------------|--|
| Наименование изделия | Клапан запорный стальной фланцевый DN 15 PN 4,0 МПа (40 кг/см ²) |
| Обозначение изделия | J41H-40 |
| Таблица фигур | 15с22нж |
| Предприятие-изготовитель | QAI, LTD |
| Дата изготовления | _____ 20__ г. |
| Назначение изделия | Для установки на трубопроводе в качестве запорного устройства. |

Основные технические данные и характеристики

| | |
|---|----------------------------------|
| Условный проход DN, мм | 15 |
| Давление номинальное PN | 4,0 МПа (40 кг/см ²) |
| Давление гидроиспытаний P _{гп} | 6,0 МПа (60 кг/см ²) |
| Температура рабочей среды T, не более, °C | 425 |
| Климатическое исполнение по ГОСТ 15150-69 | У категории 1 |
| Температура окружающей среды, °C | от плюс 40 до минус 40 |
| Пропуск среды в затворе | по классу В ГОСТ 9544-93 |
| Испытательная среда | вода |
| Рабочая среда | вода, пар |
| Крутящий момент на шпинделе, не более | 24 нм (2,4 кгм) |
| Привод шпинделя | маховик |
| Масса изделия, кг | 4,36 |
| Изготовление и поставка по | ГОСТ 5761- 2005 |
| Тип присоединения к трубопроводу | фланцевое ГОСТ 33259-2015 |
| Материал корпуса и крышки | сталь 20 |



| DN | L | D | D1 | z-Ød | H |
|-----|-----|-----|-----|---------|-----|
| 15 | 130 | 95 | 65 | 4 — 14 | 233 |
| 20 | 150 | 105 | 75 | 4 — 14 | 275 |
| 25 | 160 | 115 | 85 | 4 — 14 | 285 |
| 32 | 180 | 135 | 100 | 4 — 18 | 302 |
| 40 | 200 | 145 | 110 | 4 — 18 | 340 |
| 50 | 230 | 165 | 125 | 4 — 18 | 373 |
| 65 | 290 | 185 | 145 | 4 — 18 | 391 |
| 80 | 310 | 200 | 160 | 8 — 18 | 436 |
| 100 | 350 | 230 | 190 | 8 — 22 | 480 |
| 125 | 400 | 270 | 220 | 8 — 26 | 600 |
| 150 | 480 | 300 | 250 | 8 — 26 | 720 |
| 200 | 600 | 380 | 320 | 12 — 30 | 760 |

Эксплуатация

Рабочие среды, проходящие через клапан, должны соответствовать стандартам и техническим условиям на них. Во время эксплуатации следует производить осмотры не реже одного раза в три месяца.

При осмотрах необходимо производить:

- очистку клапана от загрязнения;
- проверку герметичности всех узлов;
- проверку состояния резьбовых соединений;
- в местах смазки проверить наличие смазки;
- проверку работоспособности клапана.

Правила хранения и транспортировки

Клапаны должны храниться на складе или под навесом в упаковке завода-изготовителя на стеллажах с поставленными заглушками.

При длительном хранении необходимо периодически осматривать клапаны не менее одного раза в 6 месяцев заменять смазку и удалять обнаруженную грязь.

Транспортирование клапанов к месту монтажа производится в упаковке завода-изготовителя в законсервированном виде с заглушенными фланцами.

Комплектность

| | |
|--------------------|-------------|
| Клапан в сборе | 10 шт. |
| Паспорт на изделие | 1 экземпляр |

Свидетельство о приемке и консервации

Клапан соответствует ГОСТ 11823-91, ГОСТ 13252-91, 12.2.063-81 и признан годным к эксплуатации. Вариант защиты наружных и внутренних поверхностей ВЗ-1 или ВЗ-7. Вариант внутренней упаковки: ВУ-9, ВУ-7 по ГОСТ 9.014-78.

Декларация о соответствии ЕАЭС N RU Д-СН.РА03.В.10882/23 от 10.04.2023г.

Дата консервации _____ 20 ____ г.

Срок консервации 2 года.

Гарантии изготовителя

Гарантийный срок со дня ввода в эксплуатацию — 12 месяцев. Гарантийная наработка в пределах гарантийного срока эксплуатации - 450 циклов.

Особые отметки

Товар находится под экспортным контролем (постановление Правительства РФ № 1284 от 16.07.2022г.).....

.....

Дата продажи _____

Продавец _____

М.П.

АКВАТЕХКОМПЛЕКТ

АКВАТЕХКОМПЛЕКТ