


РОССИЯ
ООО «LUXSTAHL»
СТОЛ ПРОИЗВОДСТВЕННЫЙ
УНИВЕРСАЛЬНЫЙ
СПУ



ПАСПОРТ
и
руководство по эксплуатации


LUXSTAHL

ВВЕДЕНИЕ

Руководство по эксплуатации (РЭ) предназначено для ознакомления обслуживающего персонала и лиц, производящих установку и техническое обслуживание столов производственных универсальных с устройством, принципом действия и другими сведениями, необходимыми для их установки, правильной эксплуатации и технического обслуживания.

1. Техническое описание

Столы производственные предназначены для использования в различных производственных цехах предприятий общественного питания, супермаркетах, комбинатах пищевой промышленности для разделывания и обработки пищевых продуктов, а также в качестве вспомогательной поверхности для кухонного оборудования.

Столы СПУ имеют гладкую поверхность, комплектуются съёмным пристенным бортом высотой 53мм.

Столешница столов производится из нержавеющей стали AISI 430 толщиной 0,8мм. Она укреплена с внутренней стороны листом фанеры толщиной 15 мм, что увеличивает прочность и исключает прогиб столешницы.

Производственные столы изготавливаются на каркасе из профильной нержавеющей трубы 40x40 мм, выполненной из нержавеющей стали AISI430 с толщиной стенок 1,2мм.

Стол поставляется со сплошной полкой, выполненной из нержавеющей стали AISI430.

Каркас стола оснащен регулируемыми опорами для компенсации неровностей поверхности пола.

Рекомендуется производить очистку нержавеющей поверхностей не реже 1-2 раз в неделю с применением средств для очистки и полировки нержавеющей стали.

Запрещается обрабатывать изделия из нержавеющей стали химическими препаратами, содержащими кислоты, хлор и щелочные соединения.

Избегать непосредственного длительного контакта деталей из нержавеющей стали с ржавыми предметами и изделиями из ржавеющего металла.

Комплектация, внешний вид и технические характеристики изделия могут отличаться от указанных в данном паспорте без ухудшения потребительских свойств.

2. Технические характеристики

2.1. Столы СПУ выпускаются со следующими габаритными характеристиками, приведенными в таблице 1, а также нижеперечисленным перечнем характеристик.

Таблица №1

Наименование параметра	Значение, мм
[1]. Длина	400±2,0; 500±2,0; 600±2,0; 700±2,0; 800±2,0; 900±2,0; 1000±2,0; 1100±2,0; 1200±2,0; 1300±2,0; 1400±2,0; 1500±2,0; 1600±2,0; 1700±2,0; 1800±2,0; 1900±2,0; 2000±2,0
[2]. Глубина	600±2,0; 700±2,0
Высота до рабочей поверхности стола	850±2,0

Условное обозначение стола СПУ:

СПУ-[1]/[2], например, СПУ-14/6 – стол производственный универсальный Luxstahl со сплошной полкой, габаритами 1400*600*850мм.

2.2. Максимальная допустимая нагрузка на столешницу стола производственного СПУ составляет 150кг.

2.3. Максимальная допустимая нагрузка на полку стола производственного СПУ составляет 80кг.

2.4. Возвышение борта съемного над столешницей стола производственного СПУ составляет 53мм.

2.5. Минимальное расстояние от полки стола производственного СПУ до поверхности пола составляет 140мм.

2.6. Регулируемые опоры позволяют изменять общую высоту стола производственного СПУ в пределах от 845мм до 860мм.

3. Требования по технике безопасности

3.1. Запрещается нагружать стол грузом, превышающим указанный в п.2.2. и п.2.3. перечня характеристик.

3.2. После сборки все резьбовые соединения должны быть проверены и протянuty.

4. Порядок сборки стола

4.1. Распаковать столешницу [1], полку [2], каркасы П-образные [3], обвязки сборочные [4], борт съемный [5].

4.2. Приложить обвязки сборочные [4] (2 шт.) к верхним уголкам каркасов П-образных [3] (2 шт.) и закрепить резьбовыми соединениями, используя винты мебельные с прессшайбой М5х16 [10] (8 шт.) и шайбы тарельчатые d5/25 [12] (8шт.), согласно способу,

указанному на Прим. 1.

4.3. Закрепить полку сплошную [2] в полученном каркасе, используя винты мебельные с прессшайбой М5х16 [10] (4 шт.) и шайбы тарельчатые d5/25 [12] (4шт.), согласно способу, указанному на Прим. 1.

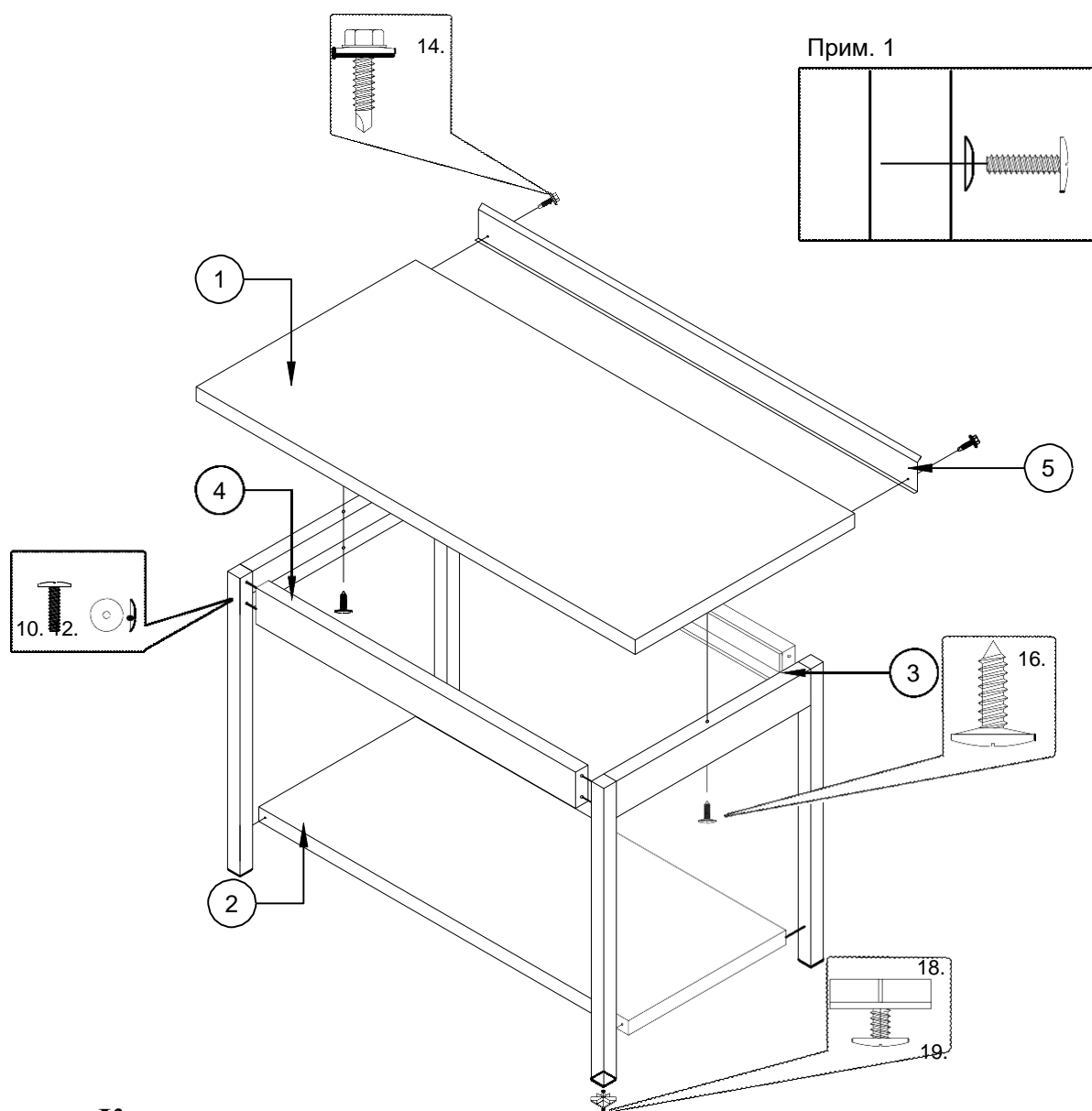
4.4. Соединить полученную нижнюю часть стола со столешницей [1] (1шт.), используя саморез с прессшайбой 4,2х13 острый [16] (8шт.).

4.5. При необходимости прикрепить борт съемный [5] к столешнице [1], используя саморез с прессшайбой 4,2х13 со сверлом [14] в необходимом количестве.

4.6. Вставить в ножки стола заглушки внутренние 40х40 с гайкой М8 [18], вкрутить в заглушки опоры-болты М8 Н30 [18] (4шт.), выровнять стол относительно горизонтальной поверхности пола.

4.7. После сборки стола необходимо произвести его санитарную обработку с помощью стандартных средств очистки.

Схема сборки стола универсального Luxtahl



Комплектация:

Наименование	№ на схеме	Количество, шт.
Столешница	1	1
Полка	2	1
Каркас П-образный	3	2
Обвязка сборочная	4	2
Борт съемный	5	1
Винт мебельный с прессшайбой М5х16	10	12
Шайба тарельчатая d5/25	12	12
Саморез с прессшайбой 4,2х13 со сверлом	18	9
Саморез с прессшайбой 4,2х13 острый	19	8
Заглушка внутренняя 40х40 с гайкой М8	18	4
Опора-болт М8 Н30	19	4


5. Гарантийные обязательства

5.1. Предприятие-изготовитель гарантирует нормальную работу изделия в течение 12 месяцев со дня продажи при условии соблюдения правил пользования, изложенных в настоящем руководстве.

5.2. Гарантии не распространяются в случае выхода из строя изделия по вине потребителя, в результате несоблюдения требований, изложенных в настоящем руководстве.

5.3. Гарантии не распространяются на механические повреждения изделия, а также на повреждения, вызванные превышением допустимой нагрузки на столешницу и полку.

6. Контактная информация

	г. Москва, ул. Академика Челомея, д.3. Телефон: (495) 357-00-87, 8-800-350-00-87
---	---

Дата упаковки: 06.02.2024

Серия: 5047

Уход и методы очистки поверхностей нержавеющих сталей.

В процессе эксплуатации изделий из нержавеющей стали на поверхности могут появиться следы и очаги коррозии, что приводит к изменению не только внешнего вида, но и коррозионных свойств самого изделия. В большинстве случаев появление пятен и следов коррозии на поверхности нержавеющей стали обусловлено следующими причинами:

- прямой контакт с веществами, содержащими хлор, который разрушает тонкий пассивирующий слой на поверхности нержавеющей стали;
- попадание частиц железа на поверхность нержавеющей стали при прямом контакте с повреждением поверхности;
- контакт веществ или железосодержащих продуктов в присутствии кислорода при минимальном уровне влажности. Например, содержание железа в говядине – 2,8 мг / 100 г, в говяжьей печени – 9 мг / 100 г, в сыре из обезжиренного молока – 37 мг/100 г.;
- контакт с кислотосодержащими растворами или растворами щелочей и солей. К таким веществам можно отнести маринады, промышленные пасты и жидкости, солевые растворы для консервации, морскую воду и многое другое.

Именно по этим причинам нельзя считать изделия из нержавеющей стали необслуживаемыми. Для достижения максимальной коррозионной стойкости и эстетической привлекательности, поверхность нержавеющей стали должна содержаться в чистоте. Хорошая производительность и длительный срок службы изделия из нержавеющей стали может быть обеспечен лишь в том случае, когда сделан правильный выбор марки и типа поверхности, соблюдается регулярный и должный уход за конечным изделием.

Следует помнить, что для ухода за поверхностью нержавеющей стали ни в коем случае нельзя использовать хлорсодержащие вещества.

Периодичность обслуживания (очистки поверхности) и применяемость:

Применение	Марка нержавеющей стали		
	430 (1.4016)	304 (1.4301)	316 (1.4401)
Внутреннее	По необходимости для поддержания внешнего вида		
Пригород, сельское хозяйство	Интервалы в 6-12 мес. (в соответствии с расположением и дизайном)		
Промышленное или городское	Не рекомендуется использовать	3-6 мес.	6-12 мес.
Прибрежные и морские р-ны	Не рекомендуется использовать	Не рекомендуется использовать	6-12 мес.

Основные типы загрязнений и методы их удаления:

Требования	Предполагаемый метод	Комментарии
Обычное загрязнение	Мыло, моющие средства или разбавленный (1%) раствор аммиака в теплой чистой воде. Применяется с чистой губкой, мягкой тканью или щеткой с мягкими волокнами. После очистки промыть и высушить ⁶	Приемлемо для большинства поверхностей
Отпечатки пальцев	Моющее средство и теплая вода. Альтернатива – растворитель (углеводородного происхождения)	Рекомендуется применять распылители для минимизации пятен и повторного загрязнения в процессе очистки
Масло и пятна жира	Углеводородные растворители (метилловый спирт, изопропиловый спирт или ацетон) ²	Щелочные препараты, доступные с поверхностно-активными веществами, например, D7 полироль ¹
Плохо очищаемые пятна, незначительное изменение цвета. Подтеки воды. Незначительные следы ржавчины	Мягкие кремы и полироли без абразива, патентованные гели ⁸ . Применять с мягкой тканью или губкой, смыть остатки чистой водой и высушить ^{6,7} .	Избегайте использования абразивных паст ³ . Подходят чистящие кремы ¹ с небольшим содержанием карбида кальция, например, Jif, или же с добавлением лимонной кислоты, например, Shiny Sinks ¹ . <u>Не используйте хлориды.</u>

Локальные пятна ржавчины после контакта с углеродистой сталью, хлоридами	Патентованные гели ⁸ или 10% раствор фосфорной кислоты (с последующей обработкой аммиаком и ополаскиванием водой) или раствор щавелевой кислоты с последующим ополаскиванием водой. ⁶	Небольшие участки могут быть зачищены мелким абразивом на резиновом или пластиковом основании. Недопустимо использование щеток и другого инструмента, ранее используемого для углеродистой стали. Убедитесь, что зачистка не портит поверхность, используя абразив на небольшом и незаметном участке поверхности.
Пригоревшая пища или углеродистые отложения	Предварительно замочить в горячей воде с моющим средством ¹ или раствором аммиака. Удалите отложения нейлоновой щеткой с небольшим количеством чистящего порошка (при необходимости). Повторите процедуру при сильном загрязнении. Закончите обработку как при обычном загрязнении.	Абразивный порошок может оставить царапины на полированной поверхности.
Пятна танина (чай), маслянистые отложения в кофейных урнах	Пятна танина замочить в растворе кальцинированной соды (карбоната Натрия). Кофейный налет замочить в горячем растворе пищевой соды (бикарбоната Натрия).	Используйте мягкую ткань или губку. Промыть чистой водой. Подходит для большинства поверхностей.
Накипь, брызги цементного раствора	10-15% раствор фосфорной кислоты. Используйте теплую воду. Нейтрализовать разбавленным раствором аммиака, промыть чистой водой и высушить ⁶ . В качестве альтернативы замочить в 25% растворе уксуса и использовать нейлоновую щетку для удаления отложений.	Доступны фирменные препараты с поверхностно- активными веществами ¹ . Соблюдайте особую осторожность при использовании очистителей на основе соляной кислоты.
Перегрев или сильное изменение цвета	а) Неабразивные крема или полироли, например, для полировки хромированных деталей автомобилей (Solvol Auto Chrome Metal Polish ¹) б) Нейлоновые губки, например, 'Scotchbrite' ^{3,4,5}	а) Крема подходят для большинства поверхностей, но для светлой полировки используйте средства типа 'Solvol' ¹ . Могут остаться небольшие риски на поверхности. б) Используйте на зачищенных и шлифованных поверхностях вдоль направления шлифовки.
Поверхности, долгое время не очищаемые	Тонкая абразивная паста, например, для полировки автомобиля. После обработки смыть водой и просушить.	Возможно появление эффекта полировки на матовых поверхностях. Во избежание образования полированных пятен, необходимо очищать всю поверхность изделия.
Краска, маркер	Щелочные смывки или растворители для снятия краски в зависимости от типа краски. Используйте нейлоновую или иную мягкую щетку для декоративной поверхности.	Применение в соответствии с предписанием производителя краски.

Примечания:

1. Продукция, упомянутая в данной таблице, понимается как подходящая для нержавеющей стали. Тем не менее, ни упоминание продукции и/или производителя не подразумевает, что иные производители не могут поставлять аналогичную или лучшую продукцию. В качестве примера использованы следующие продукты: - 'Jif' - Lever Brothers Ltd, 'Shiny Sinks' - Home Products Ltd, 'Ajax' - Colgate Palmolive Ltd, 'D7 Stainless Steel Polish' - Diversey Ltd, 'T-Cut' - Automotive Chemicals Ltd and 'Solvol Auto Chrome Metal Polish' - Hammerite Products Ltd, Pufas Glutoclean Edelstahl und Chrom Pflege, арт. 390367-R, Topper 3423, Stainless Steel, ECO Mist Solution

2. Все чистящие средства должны быть одобрены для использования в соответствии с национальными экологическими нормами, кроме этого, изготовлены и использованы в соответствии с инструкциями по безопасности производителя. Растворители должны использоваться в хорошо проветриваемых помещениях.

3. Нейлоновые абразивы являются наиболее адекватным решением для очистки поверхности. В случае появления царапин или необходимости их устранения, можно использовать более грубые абразивы. В случае направленной матовой или шлифованной поверхности обработку производить вдоль линий шлифовки, проверяя отсутствие расхождения шероховатости. Могут быть использованы средства с карбидом кремния для финальной обработки. Избегайте использования твердых предметов (ножи, лезвия и т.п.). Царапины особенно заметны на поверхности кухонных моек и сушилок. Они могут быть удалены специальными составами, либо средствами для полировки автомобилей.

4. При использовании проволочных щеток убедитесь, что они изготовлены из аналогичной марки нержавеющей стали, либо классом выше. Также убедитесь, что все абразивы не содержат загрязнений, особенно следов железа и хлоридов.

5. При использовании химических средств и абразивной чистки, убедитесь в безопасности метода на небольшом участке поверхности перед применением.

6. Используйте сушку потоком воздуха либо вытирайте поверхность чистыми одноразовыми салфетками во избежание образования следов подтеков воды.

7. Пятна ржавчины или изменение цвета самой нержавеющей стали вряд ли являются результатом коррозии самой нержавеющей стали (аналогичные пятна появляются как на пластиковых, так и на фарфоровых поверхностях). Пятна появляются в результате контакта с небольшими частицами углеродистой стали в процессе эксплуатации изделия из нержавеющей стали.

8. Чистящие гели на основе щавелевой кислоты: Гель Санокс, арт. 115448; PRO-BRITE Super Dolphy; Sarma Антиржавчина-гель.



ЕВРАЗИЙСКИЙ ЭКОНОМИЧЕСКИЙ СОЮЗ
ДЕКЛАРАЦИЯ О СООТВЕТСТВИИ



Заявитель: ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ "ЛЮКССТАЛЬ", Место нахождения: 115035, Россия, город Москва, ул. Пятницкая, Д. 6/1, Стр. 8, Ком. 14, ОГРН: 1177746093470, Номер телефона: +7 9266105547, Адрес электронной почты: luxstahl2017@ya.ru

В лице: Генеральный директор Роскошный Игорь Леонидович

заявляет, что Мебель для предприятий торговли металлическая с элементами из пластика, дерева, камня, стекла, торговой марки LUXSTAHL (кроме детской): шкафы с дверьми-купе, с распашными дверьми, без дверей, передвижные; стеллажи разборные, сварные, усиленные, передвижные, для сушки посуды; подставки разборные, сварные, закрытые, без дверей, с дверьми-купе, с распашными дверьми, передвижные; подтоварники, подставки под инвентарь, разборные, сварные; ванны моечные сварные, цельнотянутые, разборные, котломоечные, с полкой, с обвязкой, с полкой-решеткой, закрытые, с дверьми-купе, с распашными дверьми, без дверей, встраиваемые; столы производственные, разделочные, рабочие, универсальные, сортировочные, для рыбы, для сбора отходов, входные и выходные для посудомоечных машин, обвалочные, дегустационные, проверочные, разборные, сварные, усиленные, кондитерские, с пластиком, с деревом, с камнем, с полкой, с обвязкой, с полкой-решеткой, закрытые, с дверьми-купе, с распашными дверьми, без дверей, с ящиками, с направляющими, передвижные, тумбы, в том числе для мусора, с обвязкой, с полкой-решеткой, закрытые, с дверьми-купе, с распашными дверьми, передвижные, стеллажные, тележки-шпильки, грузовые, погрузочные, закрытые, без дверей, с дверьми-купе, с распашными дверьми, передвижные, тележки для посуды; горки (столы), нейтральные модули (шкафы) для кофемашин, открытые, закрытые, без дверей, с дверьми-купе, с распашными дверьми, передвижные; вешала (вешалки) напольные; полки для столов, стеллажей, моечных ванн, полки настенные, разборные, открытые, сварные, закрытые, без дверей, с дверьми-купе, с распашными дверьми, полки-стеллажи, полки настольные, без дверей, с дверьми-купе, с распашными дверьми, полки-шкафы, полки для сушки посуды; тумбы, в том числе для мусора, с обвязкой, с полкой-решеткой, закрытые, с дверьми-купе, с распашными дверьми, (модули) нейтральные, прилавки (модули) угловые, салат-бары нейтральные, шведские столы нейтральные, в том числе передвижные; зонты вытяжные пристенные, зонты вытяжные островные, зонты приточно-вытяжные пристенные, зонты приточно-вытяжные островные; лари для овощей, лари для продуктов., Мебель для предприятий торговли металлическая с элементами из пластика, дерева, камня, стекла, торговой марки LUXSTAHL (кроме детской): шкафы с дверьми-купе, с распашными дверьми, без дверей, передвижные; стеллажи разборные, сварные, усиленные, передвижные, для сушки посуды; подставки разборные, сварные, закрытые, без дверей, с дверьми-купе, с распашными дверьми, передвижные; подтоварники, подставки под инвентарь, разборные, сварные; ванны моечные сварные, цельнотянутые, разборные, котломоечные, с полкой, с обвязкой, с полкой-решеткой, закрытые, с дверьми-купе, с распашными дверьми, без дверей, встраиваемые; столы производственные, разделочные, рабочие, универсальные, сортировочные, для рыбы, для сбора отходов, входные и выходные для посудомоечных машин, обвалочные, дегустационные, проверочные, разборные, сварные, усиленные, кондитерские, с пластиком, с деревом, с камнем, с полкой, с обвязкой, с полкой-решеткой, закрытые, с дверьми-купе, с распашными дверьми, без дверей, с ящиками, с направляющими, передвижные, тумбы, в том числе для мусора, с обвязкой, с полкой-решеткой, закрытые, с дверьми-купе, с распашными дверьми, передвижные, стеллажные, тележки-шпильки, грузовые, погрузочные, закрытые, без дверей, с дверьми-купе, с распашными дверьми, передвижные, тележки для посуды; горки (столы), нейтральные модули (шкафы) для кофемашин, открытые, закрытые, без дверей, с дверьми-купе, с распашными дверьми, передвижные; вешала (вешалки) напольные; полки для столов, стеллажей, моечных ванн, полки настенные, разборные, открытые, сварные, закрытые, без дверей, с дверьми-купе, с распашными дверьми, полки-стеллажи, полки настольные, без дверей, с дверьми-купе, с распашными дверьми, полки-шкафы, полки для сушки посуды; тумбы, в том числе для мусора; прилавки (модули) для столовых приборов, прилавки (модули) кассовые, прилавки (модули) нейтральные, прилавки (модули) угловые, салат-бары нейтральные, шведские столы нейтральные, в том числе передвижные; зонты вытяжные пристенные, зонты вытяжные островные, зонты приточно-вытяжные пристенные, зонты приточно-вытяжные островные; лари для овощей, лари для продуктов.

Изготовитель: ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ "ЛЮКССТАЛЬ", Место нахождения: 115035, Россия, город Москва, ул. Пятницкая, Д. 6/1, Стр. 8, Ком. 14, Адрес места осуществления деятельности по изготовлению продукции: 115035, Россия, г. Москва, ул. Пятницкая, дом 6/1, строение 8, комната 14
Коды ТН ВЭД ЕАЭС: 9403208009
Серийный выпуск,

Соответствует требованиям ТР ТС 025/2012 О безопасности мебельной продукции

Декларация о соответствии принята на основании протокола К.АДТ/ЯЧ0483 выдан 17.10.2022 испытательной лабораторией "Испытательная лаборатория Общества с ограниченной ответственностью «КОМПАНИЯ АДТ», сертификат о признании компетентности испытательной лаборатории РОСС RU.32055.ИЛ.00006 от 06.09.2021"; Схема декларирования: 1д;

Дополнительная информация

Декларация о соответствии действительна с даты регистрации по 13.10.2027 включительно


(подпись)



Роскошный Игорь Леонидович

(Ф. И. О. заявителя)

Регистрационный номер декларации о соответствии: ЕАЭС N RU Д-РУ.РА07.В.42492/22

Дата регистрации декларации о соответствии: 17.10.2022