



**НПП ТЕХПРИБОР**

Тел. 8 (8453) 53-29-30  
info@npp-techpribor.ru  
Многолезвийный резак

## Паспорт

### 1. НАЗНАЧЕНИЕ

Многолезвийный резак для ножа-адгезиметра РН-1 и РН-2 предназначен для испытаний надрезов покрытий с заданными геометрическими характеристиками (расстояние между надрезами, параллельность); определение адгезии лакокрасочного материала методами решетчатых надрезов, методом решётчатых надрезов с обратным ударом, параллельных надрезов.

### 2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Шаг между рабочими лезвиями резака	1, 2, $3 \pm 0,1$ мм*
Количество рабочих лезвий	6 шт**
Угол заточки режущей части рабочих лезвий резака	$30^\circ \pm 1^\circ$
Профильный угол заточки режущей части рабочих лезвий резака	$12,5^\circ \pm 7,5^\circ$
Толщина кромки рабочего лезвия резака, не более	0,1 мм

\*По требованию заказчика резак может иметь другой необходимый шаг рабочих лезвий.

\*\*По требованию заказчика резак может иметь другое необходимое количество рабочих лезвий.

В многолезвийных резаках не используются драгоценные металлы.

### 4. КОМПЛЕКТАЦИЯ И МАРКИРОВКА

На тыльную часть резака наносится гравировка с указанием шага между рабочими лезвиями, а также заводской номер.

Футляр	1 шт.
Многолезвийный резак	1 шт.
Герметичный пакет	1 шт.
Паспорт	1 шт.

### 5. ХРАНЕНИЕ И ТРАНСПОРТИРОВКА

Многолезвийный резак рекомендуется хранить и транспортировать в ударопрочном футляре в завернутом в промасленную бумагу или в герметичный пакет.

Транспортирование может производиться любым видом транспорта в соответствии с требованиями и правилами перевозки, действующими на данные виды транспорта.

Условия хранения многолезвийного резака по группе 1 согласно требованиям по ГОСТ 15150 при температуре окружающего воздуха от  $-10^\circ\text{C}$  до  $+40^\circ\text{C}$  и относительной влажности до 80% при температуре  $25^\circ\text{C}$ .

### 6. СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЕМКЕ

Шаг многолезвийного резака для ножа-адгезиметра РН-1 и РН-2	Зав.№	Отметка о вложении
1		
2		
3		

По всем вопросам применения многолезвийного резака следует обращаться на предприятие-изготовитель ООО «НПП «Техприбор» по адресу: 413100, Саратовская область, г. Энгельс, ул. Льва Кассиля, д. 14

Дата выпуска: \_\_\_\_\_

Соответствует ТУ 26.51.66.129-021-24384732-2025

Ответственный: \_\_\_\_\_