

Производитель: ООО «ППИ» Россия, г. Ростов-на-Дону, ул.Инженерная 3Д

ZP10M, ZP645M, ZP95M ООО ППИ

Производитель: ООО «ППИ» Россия, г. Ростов-на-Дону, ул.Инженерная 3Д

ZP10M, ZP645M, ZP95M ООО ППИ

# ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ

ИЗДЕЛИЯ

ZP10M, ZP645M, ZP95M ООО ППИ



ОТВЕТВИТЕЛЬНЫЕ ПРОКАЛЫВАЮЩИЕ ЗАЖИМЫ

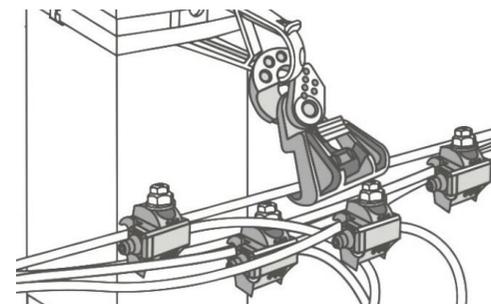
на НАПРЯЖЕНИЕ до 1 кВ



г. Ростов-на-Дону  
2023

## 1. НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Ответвительные прокалывающие зажимы ZP предназначены для выполнения ответвлений от магистральных самонесущих изолированных проводов (СИП) алюминиевыми или медными проводами на воздушных линиях электропередачи до 1кВ.



Применяются для соединения магистральной линии сечением 16-150 мм<sup>2</sup> с проводами на ответвлениях 1,5-95 мм<sup>2</sup>.

## 2. УСЛОВИЯ ЭКСПЛУАТАЦИИ

Эксплуатация изделия предназначена при номинальных значениях климатических факторов внешней среды по ГОСТ15150-69.



Монтаж арматуры рекомендуется проводить при t° не ниже -20°C.

### 3. ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Наименование	Сечение, мм <sup>2</sup>		Болт		Кол-во контактных пластин с зубцами	Масса, кг	Количество в упаковке, шт
	магистрала	ответвления	Усилие затяжки, Нм	Размер головки, мм			
ZP 10M(M)	16-95	1,5-16	9, ± 10%	13	2	0,071	100
ZP 10A(M)	16-95	1,5-10	9 ± 10%	13	2	0,070	100
ZP 645M	16-120	6-35	14,5 ± 10%	13	4	0,100	100
ZP 95M	25-150	25-95	14,5 ± 10%	13	4	0,143	60

### 4. КОНСТРУКТИВНЫЕ ОСОБЕННОСТИ

Ответвительный прокалывающий зажим ZP 10M (рис.1) состоит из корпуса (1) с посадочными пазами для контактных пластин внутри (2) и прижима (3) соединенных между собой замком (4), контактных пластин с зубцами (5), изолятора с герметичным карманом для провода ответвления (6), стального оцинкованного болта с шайбой (7) и металлической срывной головки (8). Корпус и прижим зажима выполнены из полиамида, армированного стекловолокном стойкого к УФ-излучению и погоднo-климатическим условиям.



Изолятор с герметичным карманом изготовлен из термопластичного полимера со свойствами диэлектрика. Зажим разработан для подключения уличного освещения, световой рекламы, проводов абонента.

Рис. 1

Ответвительный прокалывающий зажим ZP 645M (рис. 2) состоит из корпуса (1), с посадочными пазами контактных пластин (2), прижима (3) соединенных между собой замком - направляющей (4), контактных пластин с зубцами (5), изолятора (6), герметичного колпачка CE 35 (7) оцинкованного стального болта M8x70 с шайбой M8 (8) и металлической срывной головкой (9).

Производитель: ООО «ППИ» Россия, г. Ростов-на-Дону, ул.Инженерная 3Д

ZP10M, ZP645M, ZP95M ООО ППИ

Корпус и прижим зажима выполнены из полиамида, армированного стекловолокном, стойкого к УФ-излучению и погодно-климатическим условиям. Изолятор и колпачок CE 35 изготовлен из термопластичного эластомера со свойствами диэлектрика. Зажим разработан для соединения магистрального СИП сечением 16-120 мм<sup>2</sup> с изолированным проводом на ответвлениях сечением 6-35мм, а также для ввода в дом



Рис.2

Ответвительный прокалывающий зажим ZP 95M (рис.3) состоит из корпуса (1) с посадочными пазыми контактных пластин (2), прижима (3) с посадочными пазыми контактных пластин внутри (2),

Паспорт разработан в соответствии с требованиями ГОСТ 2.601

Производитель: ООО «ППИ» Россия, г. Ростов-на-Дону, ул.Инженерная 3Д

ZP10M, ZP645M, ZP95M ООО ППИ

соединенных между собой замком-направляющей (4), пластин с зубцами (5), изолятора корпуса, изолятор прижима (6), герметичный колпачок CE 150 (7) оцинкованного стального болта М8х80 с шайбой М8 (8) и металлической (9). Корпус и прижим зажима выполнены из полиамида, армированного стекловолокном стойкого к УФ-излучению и погодно-климатическим условиям. Изолятор и колпачок CE 150 изготовлен из термопластичного эластомера со свойствами диэлектрика. Контактные пластины с зубцами изготовлены из алюминиевого сплава. Зажим разработан для соединения магистрального СИП сечением 25-150 мм<sup>2</sup> с изолированными проводами на ответвлениях сечением 25-95 мм<sup>2</sup>.

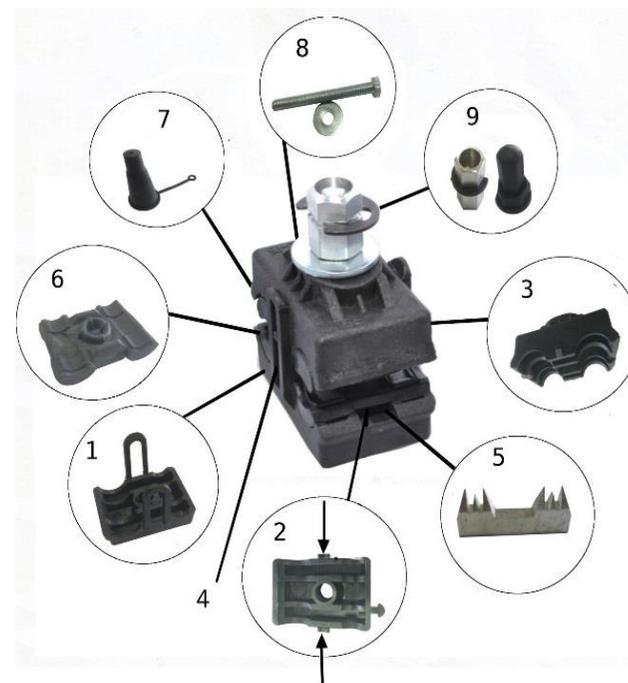
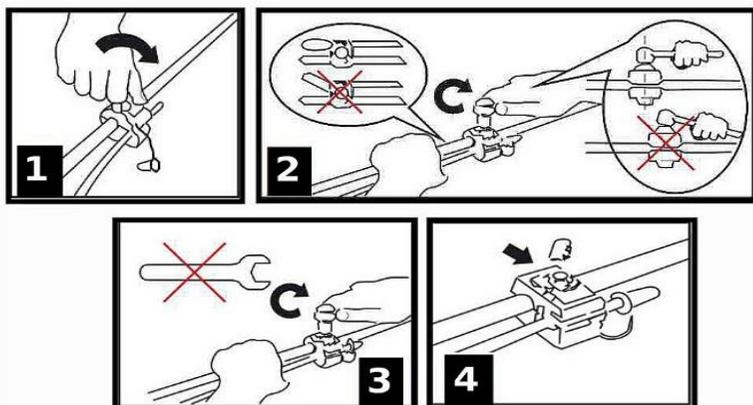


Рис. 3

Паспорт разработан в соответствии с требованиями ГОСТ 2.601

## 5. МОНТАЖ ИЗДЕЛИЯ



1. Предварительно пальцами вращением головки стяжного болта половинки прокалывающего зажима стягиваются на обоих проводах.

2. Каждый из проводов должен совпадать с осью симметрии своей контактной группы без смещений. Торцевым гаечным ключом (13 мм) полностью захватывающим срывную головку стяжного болта, равномерно производится затяжка болта.

3. Запрещается применение рожкового ключа.

4. Затяжка болта выполняется до срыва головки стяжного болта, при котором обеспечивается качественный и гарантированный контакт проводов между собой посредством контактных пластин.

5. Для ответвления провода в зажиме ZP 10, сечением до 2,5 мм<sup>2</sup>, его необходимо сложить в двое и поместить внутрь клеймы (за исключением провода с 2х - слойной изоляцией).

Демонтаж зажимов возможен (вторичный не допускается).

## 6. МАРКИРОВКА И УПАКОВКА

1. На каждое изделие наносится товарный знак предприятие - изготовителя ЭИ дополнительные технические характеристики: сечение провода, усилие затяжки, если это необходимо.

2. Маркировка наносится методом формования на полимерные детали изделий, а также методом лазерной гравировки и клеймением на металлические детали изделий

3. На упаковочную тару наносится маркировка, содержащая:  
- наименование предприятия -изготовителя и его товарный знак, адрес предприятия и контактный телефон

- номер партии и дату изготовления

- штамп отдела технического контроля (ОТК) и фамилию упаковщика.

- этикетка, содержащая информацию относительно изделия (комплекта) (наименование, техническая характеристика, рисунок)

4. Готовая продукция упаковывается в 5-ти слойный гофрокороб с полиэтиленовым вкладышем.

## 7. УСЛОВИЯ ТРАНСПОРТИРОВКИ И ХРАНЕНИЯ

1. В соответствии с ГОСТ 19433 линейная арматура СИП не относится к категории опасных грузов, что допускает её перевозку любым видом транспорта в соответствии с правилами перевозки грузов, действующими на данном виде транспорта.

<p>Производитель: ООО «ППИ» Россия, г. Ростов-на-Дону, ул.Инженерная 3Д</p>	<p>Производитель: ООО «ППИ» Россия, г. Ростов-на-Дону, ул.Инженерная 3Д</p>
<p>ZP10M, ZP645M, ZP95M ООО ППИ</p>	<p>ZP10M, ZP645M, ZP95M ООО ППИ</p>
<p>2. Хранение изделий должно проводиться в условиях, обеспечивающих их количественную и качественную сохранность.</p> <p>3. Изделия должны храниться в упакованном виде, в закрытом помещении (допускается неотапливаемое) защищены от воздействия агрессивных сред (воды, кислот, щелочей, газов и т.д.) при температуре окружающей среды -60° С до +50° С.</p> <p style="text-align: center;"><b>8. ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА</b></p> <p>1. Срок службы арматуры составляет не менее 40 лет. Гарантийный срок на арматуру 5 лет со дня ввода ее в эксплуатацию, но не более 7 лет с момента производства. Арматура ремонту не подлежит.</p> <p>2. Изготовитель гарантирует соответствие изделий требованиям безопасности и нормативной документации при условии соблюдения потребителем правил использования, транспортировки, хранения, монтажа и эксплуатации.</p> <p>3. Гарантия распространяется на все дефекты, возникшие по вине предприятия-изготовителя.</p> <p>4. Гарантия не распространяется на дефекты, возникшие в случаях:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- нарушение паспортных режимов хранения, монтажа, испытания и эксплуатации изделий.</li> <li>-ненадлежащей транспортировке и погрузочно-разгрузочных работ:</li> <li>-наличие следов воздействия веществ, агрессивных к материалам изделия (нефтепродукты, кислоты, щелочи и т. д)</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- наличие повреждений, вызванных пожаром, стихией, форс-мажорными обстоятельствами;</li> <li>- повреждений, вызванных неправильными действиями потребителя:</li> <li>-наличие следов вмешательства в конструкцию изделия.</li> </ul> <p style="text-align: center;"><b>9. УТИЛИЗАЦИЯ</b></p> <p>Утилизация изделия производится в порядке, установленном Законом РФ от 22 августа 2004г. № 122-ФЗ "Об охране атмосферного воздуха", от 10 января 2003г. №15-ФЗ "Об отходах производства и потребления, а также другими российскими и региональными нормами, актами, правилами, распоряжениями. Изделие специальной утилизации не подлежит, опасности для жизни, здоровья людей не представляет.</p>
<p>Паспорт разработан в соответствии с требованиями ГОСТ 2.601</p>	<p>Паспорт разработан в соответствии с требованиями ГОСТ 2.601</p>

<i>Производитель: ООО «ППИ» Россия, г. Ростов-на-Дону, ул.Инженерная 3Д</i>		<i>Производитель: ООО «ППИ» Россия, г. Ростов-на-Дону, ул.Инженерная 3Д</i>
<i>ZP10M, ZP645M, ZP95M ООО ППИ</i>		<i>ZP10M, ZP645M, ZP95M ООО ППИ</i>



<i>Паспорт разработан в соответствии с требованиями ГОСТ 2.601</i>		<i>Паспорт разработан в соответствии с требованиями ГОСТ 2.601</i>
--	--	--