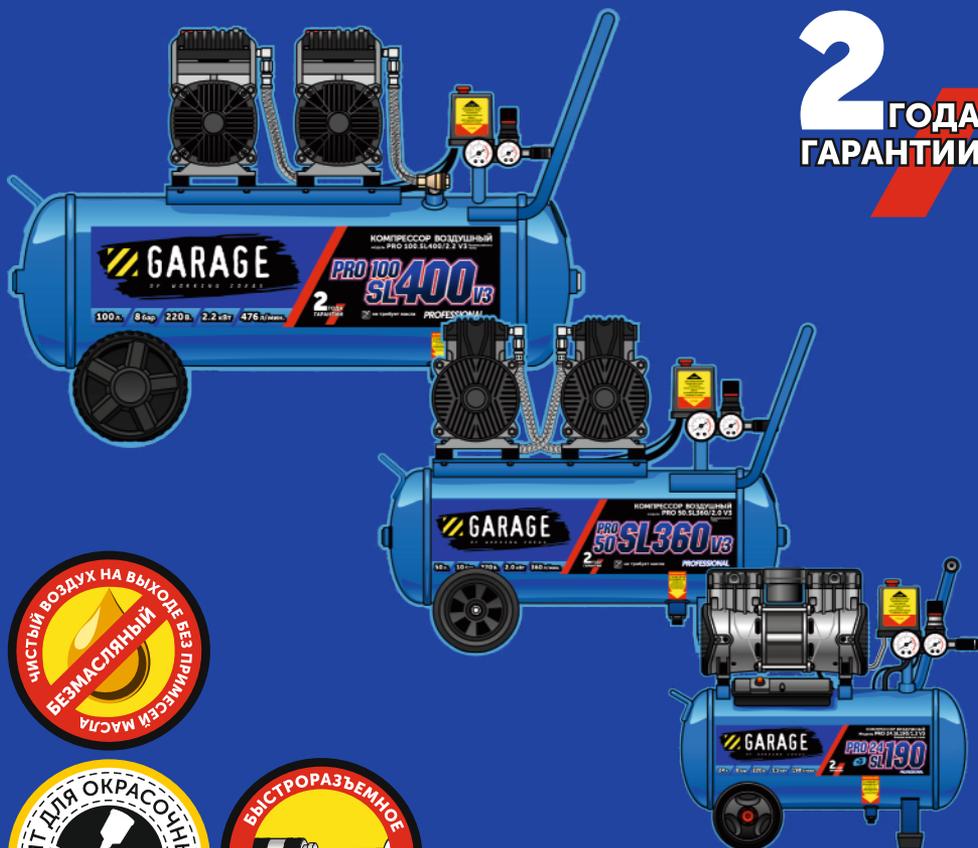




PRO 24.SL190/1.3 v3
PRO 50.SL360/2.0 v3
PRO 100.SL400/2.2 v3

2 ГОДА
ГАРАНТИИ



Компрессор воздушный
безмасляный

Garage
of working ideas

для бытового использования

**Руководство
по эксплуатации**

Уважаемый покупатель!

Мы благодарим Вас за выбор техники **GARAGE of working ideas** (далее по тексту GARAGE). Прежде, чем начать пользоваться аппаратом, обязательно ознакомьтесь с данной инструкцией. Несоблюдение правил эксплуатации и техники безопасности может привести к выходу из строя аппарата и нанесению вреда здоровью, и даже смерти пользователя.

Аппараты GARAGE всесторонне проверены на заводе-изготовителе. Приобретайте аппараты с запасом мощности. Как правило, большинство обращений в сервисный центр связано не с качеством техники, а неправильным подключением, некачественными расходными материалами, несоответствием напряжения в сети или неумелыми действиями пользователя.

Данные модели представляют собой однофазные воздушные компрессоры, предназначенные для производства сжатого воздуха. Компактные и надёжные в эксплуатации, универсальные аппараты GARAGE подойдут для любого пользователя. Компрессоры отвечают современным техническим стандартам и стандартам качества, обеспечивая долгий и безопасный эксплуатационный период. Настоящее Руководство по эксплуатации предназначено для ознакомления пользователя с устройством, принципом действия, конструкцией, технической эксплуатацией и обслуживанием компрессоров поршневых торговой марки GARAGE (далее по тексту «компрессор»).

Компрессор обладает улучшенными характеристиками:

- автоматическим режимом работы после запуска компрессора;
- регулятором давления на выходе из ресивера;
- манометрами - для контроля давления в ресивере и на выходе из компрессора;
- выходом воздушного патрубка: наружная трубная резьба 1/4";
- небольшим весом, удобной рукояткой и колесами для транспортировки;

Компрессор поршневой безмасляный GARAGE изготавливается в нескольких модификациях, отличающихся друг от друга мощностью электродвигателей и объёмом ресивера. Информация о модификации компрессора зашифрована в названии модели:

Таблица моделей безмасляных компрессоров и основные технические данные

Модель	Объём ресивера (литров)	Производительность (л/мин.)	Мощность (кВт.)
PRO 24.SL190/1.3 v3	24	190	1.3
PRO 50.SL360/2.0 v3	50	360	2.0
PRO 100.SL400/2.2 v3	100	476	2.2

Указанные модели представляют собой однофазные воздушные компрессоры, предназначенные для производства сжатого воздуха. Компактные и надёжные безмасляные компрессоры подойдут для пользователя любого уровня подготовки. Наши компрессоры отвечают современным техническим стандартам и стандартам качества, обеспечивая долгий и безопасный эксплуатационный период.

1. ПРАВИЛА БЕЗОПАСНОСТИ

- ❗ Не раскручивать/рассоединять любые соединения при работающем двигателе компрессора и в случае если есть сжатый воздух под давлением в ресивере и пневматических линиях/шлангах. (Избегать раскручивания любого соединения, если ресивер находится под давлением.);
- ❗ Не осуществлять работы по разборке компрессора при вилке, включенной в розетку;
- ❗ Избегать попадания на компрессор воды или горючей жидкости;
- ❗ Внимание! Существует риск возникновения короткого замыкания! Убедитесь в хорошем заземлении электрической сети, а также в наличии предохранителей от перегрузок, коротких замыканий и утечек тока. Никогда не подсоединяйте аппарат к сети, если нарушен провод заземления, а так же при наличии механических повреждений кабеля питания;
- ❗ Не располагать легковоспламеняющиеся предметы вблизи компрессора;
- ❗ Не направляйте струю сжатого воздуха (воздушную струю) на людей и животных;
- ❗ При перерывах использования, вынимайте вилку из розетки;
- ❗ Нельзя транспортировать компрессор с ресивером находящимся под давлением;
- ❗ Дети и животные должны находиться вне зоны действия компрессора;
- ❗ В случае использования компрессора для покраски:
 - нельзя работать в закрытых помещениях без вытяжной вентиляции ;
 - нельзя выполнять работы с лакокрасочными/легковоспламеняющимися материалами вблизи открытого огня;
 - удостовериться что помещение, в котором производятся работы, достаточно проветривается;
 - защитить органы дыхания с помощью маски;
- ❗ Транспортируйте аппарат только в горизонтальном (вертикальном) положении;
- ❗ Запрещено прикасаться к нагретым частям компрессора во время работы и после отключения до полного остывания. Пневматические элементы компрессора во время работы могут сильно нагреваться – велика вероятность ожога;
- ❗ Запрещено накрывать компрессор;
- ❗ Запрещено работать без установленных кожухов;
- ❗ Запрещено использовать воздушные фильтры и пневмоинструмент, не предусмотренные изготовителем;
- ❗ Запрещено оставлять работающий компрессор без присмотра;
- ❗ Запрещено пользоваться аппаратом на высоте и с приставных лестниц.

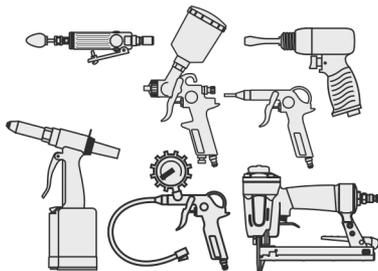
2. ОПИСАНИЕ И РАБОТА КОМПРЕССОРА

2.1. Назначение.

Компрессор является сложным электромеханическим изделием и предназначен исключительно для получения сжатого воздуха.

Сжатый воздух, производимый компрессором, после его очистки дополнительной системой подготовки используется таким пневмоинструментом, как:

- ✓ ножи, ножовки, резак и дыроколы
- ✓ отбойные молотки
- ✓ гвоздезабивные пистолеты и степлеры
- ✓ заклёпочники
- ✓ шлифовальные машинки
- ✓ краскораспылители
- ✓ пистолеты для продувки
- ✓ пистолеты для подкачки шин



Использование компрессора позволяет значительно экономить электроэнергию, механизировать труд и повысить качество работ.

2.2. Технические характеристики.*

Наименование показателя	PRO 24.SL190/1.3 v3	PRO 50.SL360/2.0 v3	PRO 100.SL400/2.2 v3
Число ступеней сжатия	1	1	1
Число цилиндров	2	4	4
Производительность (по всасыванию), л/мин	190	360	476
Максимальное давление сжатого воздуха, МПа (кгс/см ² , бар)	0.8 (8)	0.8 (8)	0.8 (8)
Напряжение, В	220	220	220
Частота, Гц	50	50	50
Номинальная мощность двигателя, кВт	1.3	2.0	2.2
Номинальная частота вращения вала компрессора (об/мин)	2850	2850	2850
Вместимость ресивера, номинальная, л	24	50	100
Внешний вид компрессора			

* Характеристики могут отличаться от указанных в таблице. На характеристики могут влиять множество факторов, а также методики их получения.

2. ОПИСАНИЕ И РАБОТА КОМПРЕССОРА

2.3. Комплектация.

Наименование	Количество, шт.
Компрессор	1
Коробка упаковочная	1
Инструкция по эксплуатации	1
Транспортировочные колеса	2
Виброопора	1 (только для PRO 24.SL190) 2 (только для PRO 50.SL360)
Поворотное колесо	1 (только для PRO 100.SL400)

2.4. Устройство компрессора.

2.4.1 Компрессор состоит из следующих основных сборочных единиц и деталей:

Компрессорная группа – поршневого типа, одноступенчатая, безмасляная, одно или двухцилиндровая с воздушным охлаждением, предназначена для получения сжатого воздуха.

Термозащита: Моторы компрессорных установок могут быть снабжены амперметрической термозащитой установленной на двигателе, которая срабатывает, в случае, когда температура двигателя достигает критических значений.

При аварийном останове компрессора, при срабатывании термозащиты, для последующего запуска необходимо нажать кнопку термозащиты, находящуюся на блоке конденсаторной коробки.

Ресивер – предназначен для накопления сжатого воздуха, охлаждения, сбора конденсата и имеет штуцеры для: установки реле давления (прессостата), обратного клапана, сливного клапана.

Реле давления (прессостат) – служит для обеспечения работы компрессора в автоматическом режиме, поддержания давления в ресивере в заданных пределах.

Редуктор–регулятор – предназначен для снижения выходного давления воздуха в диапазоне от 1 до 10 бар.

Разгрузочный воздухопровод (чемез) – служит для сбрасывания сжатого воздуха из нагнетательного воздухопровода после остановки компрессора, с целью облегчения его последующего запуска.

Выходной патрубок (или кран) – предназначен для подачи воздуха потребителю.

Предохранительный клапан – служит для сброса воздуха из ресивера при превышении максимально допустимого давления сжатого воздуха в ресивере.

Обратный клапан – обеспечивает подачу сжатого воздуха только в направлении от поршневого блока компрессора к ресиверу.

Сливной клапан – служит для слива конденсата из ресивера.

Воздушный фильтр – служит для очистки всасываемого воздуха и предохранения поршневой группы от пыли и посторонних частиц.

Манометр – предназначен для контроля давления в ресивере и, или на выходе из редуктора-регулятора.

2. ОПИСАНИЕ И РАБОТА КОМПРЕССОРА

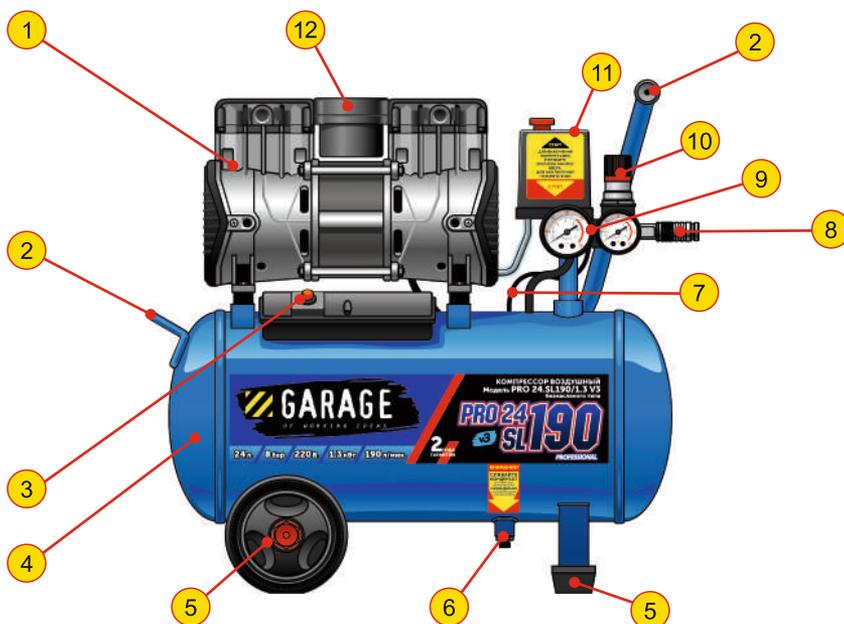
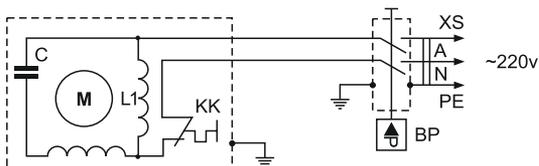


Рис. 1. Общий вид компрессора

1. Компрессорный блок с прямым (коаксиальным) приводом;
2. Ручки для транспортировки;
3. Конденсаторная коробка с кнопкой перезапуска термозащиты;
4. Ресивер;
5. Колеса и виброопора;
6. Кран слива конденсата;
7. Сетевой кабель с евровилкой;
8. Выходные патрубki (2 быстроразъема);
9. Манометры;
10. Редуктор-регулятор;
11. Реле давления (прессостат) с кнопкой «старт/стоп»;
12. Фильтр воздушный.

Рис. 2. Схема электрическая принципиальная



- BP - реле давления
 C - конденсатор
 M - электродвигатель
 XS - электрокабель с евровилкой
 KK - тепловое реле (термозащита)
 PE - заземление

2.5. Средства измерения.

Для контроля давления сжатого воздуха в ресивере и на выходе редуктора-регулятора компрессоры оборудованы двумя манометрами.

3. ИСПОЛЬЗОВАНИЕ КОМПРЕССОРА

3.1. Эксплуатационные ограничения.

Запрещается эксплуатация компрессора во взрывопожароопасных помещениях. Запрещается эксплуатация компрессора под воздействием прямых атмосферных осадков.

3.2. Подготовка компрессора к использованию (инсталляция)

Внимательно изучите и следуйте инструкциям настоящего руководства по эксплуатации.

Аккуратно вскройте упаковку, проверьте комплектность. Убедитесь, что на корпусе, ресивере и сетевом шнуре отсутствуют механические повреждения.

Установите на ресивер амортизаторы и колеса (рис. 3.1). При выборе места установки необходимо предусмотреть свободный доступ к выключателю и крану подачи воздуха потребителю.

Установите компрессор на твердую, ровную поверхность. Запрещено эксплуатировать аппарат при наклоне более 15 градусов. Пол помещения в месте установки компрессора должен быть ровным с нескользящей поверхностью, маслостойким и выполненным из несгораемого износоустойчивого материала.

Проверьте и надёжно соедините компрессор с потребителями сжатого воздуха, используя соответствующую пневмоарматуру и трубопроводы.

При транспортировке компрессора в зимнее время года, перед включением необходимо его выдержать не менее 2-х часов при комнатной температуре.

Убедитесь, что питающая сеть имеет заземление. Запрещено использовать компрессор без заземляющего провода. Включите сетевую вилку в сеть переменного напряжения 220В +5%, 50Гц. Для запуска компрессора поднимите красную кнопку «старт/стоп» на корпусе прессостата (рис. 3.2).

Немедленно отключите компрессор в следующих случаях:

- ❗ при появлении утечки сжатого воздуха
- ❗ при появления дыма или запаха горелой изоляции
- ❗ при появления посторонних стуков
- ❗ имеются признаки перегрузки двигателя
- ❗ слышен звук срабатывания защитного клапана



- ❗ если стрелка манометра указывает на опасно высокое давление, выше 10 бар (красный сектор)

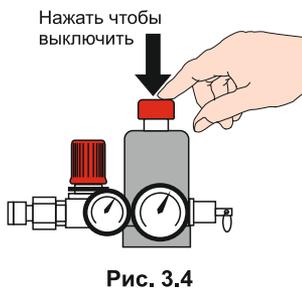
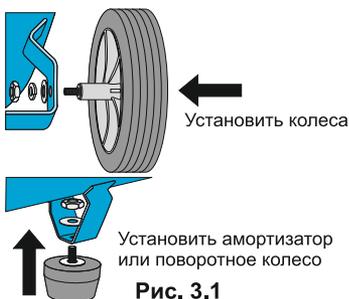
3.3. Начальный запуск.

После включения компрессора, давление в ресивере начинает подниматься. Контролируйте процесс по манометру (положение манометра см. пункт 3.2). После достижения максимального давления 10 бар (+/-10%), автоматика отключит компрессор. **В случае несрабатывания автоматики по достижении максимального давления в ресивере и срабатывания защитного клапана немедленно отключить компрессор!**

После начала работы, с подключённым к компрессору пневмоинструментом, давление в ресивере начнет падать. При падении давления до 6 бар (+/-10%), автоматика снова включит компрессор. Отрегулируйте необходимое давление на выходе, для чего поднимите красную ребристую ручку на регуляторе давления (рис. 3.3), поверните её по часовой стрелке для повышения давления и против часовой стрелки для уменьшения давления. Зафиксируйте ручку регулятора нажатием. По окончании работы, отключите компрессор, нажав красную кнопку, расположенную на блоке автоматики (рис. 3.4).

Запрещено останавливать работу компрессора выниманием сетевой вилки. После остановки мотора, отключите сетевой шнур из сети. Откройте клапан слива конденсата, (рис. 3.5) расположенный внизу под ресивером для слива конденсата и разгрузки пневмосистемы.

Запрещено хранить аппарат под давлением. Дождитесь, пока компрессор остынет, очистите аппарат, и воздушный фильтр от пыли. Транспортировать компрессор допускается только выключенным из сети, с полностью разгруженной пневмосистемой.



3. ИСПОЛЬЗОВАНИЕ КОМПРЕССОРА

3.4. Запуск.

Переведите красную кнопку на реле давления (прессостат) в позицию "СТОП" (рис.3.4). Вставьте вилку в розетку и запустите компрессор, переведя кнопку в положение "СТАРТ" (рис. 3.2). Для обеспечения хорошего распределения смазки при начальном запуске рекомендуется оставить компрессор работающим в течение 2-3 минут с полностью открытым выходным краном. После первых 5 часов работы компрессора проверьте крепление винтов головки и кожуха мотора.

После соединения компрессора с воздушной линией необходимо осуществить загрузку до максимального давления (не более 8 бар) и проверить его функционирование.

Внимание! Группа "головка/цилиндр/нагнетательный воздухопровод" может достигать высоких температур. Соблюдайте осторожность при работе вблизи от этих поверхностей и не трогайте их во избежание ожогов.

3.4.1. Регулирование рабочего давления

Разблокируйте красную ребристую ручку регулятора давления, подняв ее вверх. Установите оптимальное давление, повернув ручку по часовой стрелке для его увеличения и против часовой стрелки для его уменьшения (рис.3.3). После установки оптимального давления заблокируйте ручку, опустив ее вниз.

3.4.2. По окончании работы полностью выпускайте воздух из ресивера (рис.3.5, стр 7.).

3.5. Знаки с указанием мер безопасности.



Обслуживающий персонал должен прочитать предназначенные для него инструкции



Используйте защиту органов зрения



Используйте защиту органов дыхания



Используйте защиту органов слуха



Опасно!
Возможно поражение током.



Опасно!
Горячие поверхности.



Опасно!
Находится под давлением.



Оборудование работает в автоматическом режиме и может запускаться без предупреждения.



Не вдыхать воздух от компрессора.
Не направлять на людей и животных.

3. ИСПОЛЬЗОВАНИЕ КОМПРЕССОРА

Возможные неисправности и способ их устранения.

Неисправность	Причина	Способ устранения
Аппарат не включается.	Аппарат не включен.	Подключить аппарат к сети, перевести переключатель в положение «Вкл».
	Отсутствует питающее напряжение.	Проверить напряжение в сети и его соответствие 220В, +5%.
	Сработала тепловая защита.	Подождать пока компрессор остынет, повторить операцию включения
	Аппарат неисправен.	Обратиться в уполномоченный сервисный центр.
При включении двигатель работает в прерывистом режиме с перегрузкой. Компрессор не может запуститься.	Низкая температура окружающей среды.	Температура эксплуатации компрессора должна быть не ниже +5°С. При низкой температуре производитель не гарантирует работу.
	Несоответствие напряжения питания	Проверьте напряжение с помощью вольтметра.
напряжение соответствует 220В, но компрессор не запускается.	Не хватает мощностных характеристик сети (подстанции).	Часто встречается в гаражах, за городом. Двигатель компрессора в момент пуска потребляет в 3 раза больше номинальной мощности. Включите компрессор и вольтметр в сеть, при запуске компрессора одновременно смотрите на вольтметр, если стрелка вольтметра в момент пуска резко отклоняется до 180-160В – компрессор не запустится. Это не является дефектом аппарата – обеспечьте достаточную мощность питания.
Падение давления в ресивере.	Утечка воздуха в местах соединений.	Наполнить компрессор до минимального уровня давления, отключить ток и нанести кисточкой мыльный раствор на все соединения. Утечки воздуха обнаружатся появлением типичных воздушных пузырей. Следует затянуть соединения этих мест. Если утечки продолжаются, обратиться к сервисному обслуживанию.
Утечка воздуха через клапан регулятора давления в нерабочем состоянии компрессора.	Возвратный клапан потерял герметичность.	Выпустить воздух из ресивера снять пробку с возвратного клапана и аккуратно очистить гнездо клапана. При необходимости заменить уплотнение и повторно установить элементы на прежние места.
По достижению максимального давления реле давления не срабатывает, компрессор не отключается, срабатывает предохранительный клапан.	Неисправно реле давления.	Немедленно отключить компрессор. Эксплуатация запрещена. Обратиться в уполномоченный сервисный центр.
При работе слышен металлический стук.	Неисправна цилиндропоршневая группа.	Немедленно отключить компрессор. Эксплуатация запрещена. Обратиться в уполномоченный сервисный центр.
Двигатель работает, давление в ресивере не растет.	Неисправна цилиндропоршневая группа.	Немедленно отключить компрессор. Эксплуатация запрещена. Обратиться в уполномоченный сервисный центр.
	Замыкание в обмотке двигателя.	

3. ИСПОЛЬЗОВАНИЕ КОМПРЕССОРА

3.6. Рекомендации по использованию компрессора.

3.6.1 Выбор компрессора.

При выборе компрессора самое главное соотнести количество воздуха, им производимого с потребностью пневмоинструмента. В характеристиках компрессоров принято указывать производительность на входе. Т.е. сколько компрессор потребляет воздуха. Вот на это значение и надо ориентироваться. На выходе же по вполне понятным причинам (потери) количество воздуха будет меньше. Для правильной работы и длительного срока службы компрессора необходимо при покупке выбрать его так, чтобы его производительность была больше, чем потребление используемого пневмоинструмента. Тогда компрессор будет работать в кратковременно-повторном режиме (основной режим работы). Если производительность равна потреблению – компрессор будет работать непрерывно – пользователю необходимо самостоятельно периодически прекращать работу, чтобы не перегреть аппарат. Если пневмоинструмент потребляет больше, чем может произвести компрессор, то инструмент работает с неполной отдачей и компрессор перегревается. Частично недостаточную производительность в таком случае можно компенсировать увеличением ресивера. Если компрессор работает не в кратковременно-повторном режиме, повышается износ цилиндропоршневой группы. Для защиты от перегрева компрессор оснащен термореле, которое отключит аппарат при перегрузке. Если термореле сработало – одна из возможных причин в том, что потребление воздуха пневмоинструментом превышает возможности компрессора его производить. Это является нарушением режима эксплуатации и может привести к выходу компрессора из строя.

3.6.2. Действия пользователя при срабатывании термореле.

Если защита сработала, необходимо подождать пока компрессор остынет. Для предотвращения последующих срабатываний термозащиты необходимо уменьшить потребление воздуха пневмоинструментом до значения, соответствующего реальной производительности компрессора. После чего снова запустить компрессор. Если при этом защита снова сработала сразу же после включения, необходимо отключить компрессор от электросети и обратиться в уполномоченный сервисный центр. Частота срабатывания термореле во многом зависит от температуры окружающей среды и режима работы компрессора. Частое срабатывание термозащиты свидетельствует о работе с перегрузкой, что влечет за собой отказ в гарантийном обслуживании. Выход из строя электродвигателя при исправном термореле однозначно трактуется производителем как несоответствие параметров электросети или работа с перегрузкой.

3.6.3. Особенности работы при низких температурах.

При температуре менее +5С, производитель не гарантирует работоспособность компрессора. Если вам необходимо эксплуатировать компрессор при низких температурах, обязательным условием является его хранение в отапливаемом помещении.

3.6.4. Низкое напряжение питания или недостаток мощности сети.

Низкое напряжение сети питания или недостаточная ее мощность не позволят вам нормально эксплуатировать компрессор. Это будет проявляться в безуспешных попытках компрессора запуститься. Необходимо обеспечить питание согласно пункту 9. Если без нагрузки в вашей сети 220В, но компрессор все-таки не запускается, возможно ваша сеть не рассчитана на большие нагрузки (недостаток мощности). Во время запуска компрессора, асинхронный двигатель кратковременно потребляет мощность в 3 раза больше номинальной. Проверить это можно, если в одну и ту же розетку подключить и компрессор и вольтметр. Замерить напряжение во время пуска компрессора. Если стрелка вольтметра в момент пуска компрессора показывает ниже 200 вольт – компрессор может не запуститься.

3.6.5. Подключение компрессора к сети через удлинитель.

Сечение провода удлинителя (или сети) должно обеспечивать достаточную мощность питания. При малом сечении провода (бытовые удлинители обычно обеспечивают 1200 Вт) компрессор может не запускаться, будет срабатывать защита. Необходимо использовать провод, обеспечивающий мощность согласно пункту 9. Используйте длину шнура удлинителя не более 4 метров. **Обязательно разматывайте провод с катушки удлинителя!**

3.6.6. Особенности подключения компрессора к бензогенератору.

В момент запуска асинхронный двигатель может потреблять в 3 раза больше номинальной мощности. Поэтому если у вас есть необходимость подключать компрессор к бензогенератору, **удостоверьтесь, что бензогенератор вырабатывает в 3 раза большую мощность.** В противном случае компрессор может не запуститься, а генератор может выйти из строя.

3.7. Замена фильтрующих элементов воздушного фильтра.

ВНИМАНИЕ! Воздушные фильтры уже установлены заводом-изготовителем в поршневые блоки. Для замены фильтрующих элементов необходимо открутить крестовой отверткой саморезы удерживающие верхнюю крышку (рис. 3.6), вытащить старый фильтрующий элемент (рис. 3.7), на его место установить новый (рис. 3.8) и закрепить крышку отсека шурупами с затяжкой «от руки».

Рис. 3.6



Рис. 3.7

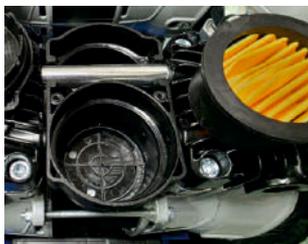


Рис. 3.8



4. ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ

4. ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ.

Чтобы сохранить компрессор в хорошем рабочем состоянии и обеспечить длительный эксплуатационный период, необходимо проводить периодическое техническое обслуживание. Прежде чем выполнять любые операции по обслуживанию, выключите компрессор и выпустите воздух из ресивера (рис. 3.5, стр. 7).

4.1 Операции, выполняемые после первых 50 часов работы.

После первых пятидесяти часов работы компрессора проверьте и при необходимости подтяните болты головок цилиндров компрессорного блока для компенсации температурной усадки. Момент затяжки болтов – 25 Нм. Используйте динамометрический ключ.

4.2. Операции, выполняемые ежедневно

После окончания работы следует выпустить конденсат, открыв клапан, расположенный под ресивером (рис. 3.5). Очистить воздушный фильтр. Очистить все ребра головки компрессора, так как их очистка позволяет увеличить эффективность системы охлаждения и в результате продлить срок службы компрессора.

4.3. Операции, выполняемые ежемесячно

Если компрессор используется ежедневно, необходимо заменять воздушный фильтр каждый месяц.

4.4. Операции, выполняемые каждые 6 месяцев

Полная и тщательная внешняя очистка компрессора.

4.5. Операции, выполняемые каждые 12 месяцев

Если вы используете компрессор изредка, независимо от часов наработки необходимо тщательно очистить компрессор от пыли.

4.6. График обслуживания

Процедура	Ежедневно	Каждый месяц	Каждые 6 месяцев	Ежегодно
Слив конденсата	!			
Очистка фильтра поступления воздуха	!			
Замена фильтра поступления воздуха		!		
Полная очистка компрессора			!	!

5. ХРАНЕНИЕ И ТРАНСПОРТИРОВКА

Хранить аппарат необходимо в отапливаемом помещении при температуре выше +10С с относительной влажностью не более 60%. Запрещено длительное хранение аппарата в не отапливаемом помещении, т.к. при перепадах температуры окружающей среды внутри корпуса образуется конденсат, который может вызвать замыкание электрических цепей. Использовать аппарат можно при температурах от +5С до +35С с относительной влажностью не более 80%. Работа аппарата при отрицательных температурах не гарантирована. Если вы внесли аппарат с холода в теплое помещение, не используйте его в течении 2-х часов.

Несоблюдение правил, приведенных в данном руководстве, влечет за собой выход из строя аппарата, а также существует риск поражения электрическим током пользователя.

6. ГАРАНТИЙНОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ.

6.1.1 Предприятие изготовитель гарантирует соответствие компрессора показателям, указанным в настоящем паспорте, при условии, соблюдения потребителем правил эксплуатации, хранения и транспортирования.

6.1.2 Гарантийный срок эксплуатации – 24 месяца со дня продажи компрессора отмеченного в паспорте.

6.1.3 Срок службы компрессора 3 года.

6.1.4 Производитель имеет право вносить изменения в конструкцию компрессора без уведомления покупателя.

6.1.5 Гарантийное обслуживание не осуществляется в следующих случаях:

- при наличии механических повреждений, являющихся результатом неправильной или небрежной эксплуатации, транспортировки, хранения (трещины, сколы, деформация корпуса, сетевого шнура и т.д.);
- при нарушении сохранности заводских гарантийных пломб (если таковые имеются);
- в случае самостоятельного ремонта (не уполномоченной на то мастерской);
- при наличии признаков нарушения режима смазывания;
- при наличии внешних следов перегрева (оплавление кожуха, корпуса конденсатора, крыльчатки вентилятора);
- при наличии признаков нарушения температурного режима работы;
- в случае изменения конструкции или внутреннего устройства оборудования;
- в случае загрязнения агрегата, как внутреннего, так и внешнего;
- гарантия не распространяется на расходные материалы и детали, вышедшие из строя в результате естественного износа (фильтры, ремни, поршневые кольца, гильзы цилиндров и т.д.);
- при несоблюдении правил эксплуатации, указанных в данном руководстве, гарантия на компрессор прекращается

Гарантия не распространяется также на изделия, вышедшие из строя в случае стихийного бедствия или аварии.

Условия гарантии не предусматривают профилактику и чистку агрегата, а также выезд мастера к месту установки изделия с целью его подключения, настройки или ремонта.

Транспортные расходы не входят в объем гарантийного обслуживания.

7. СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРОДАЖЕ



Компрессор воздушный
безмасляный
Garage
of working ideas
для бытового использования

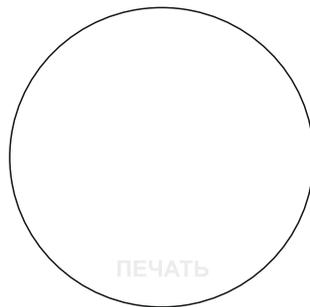


Модель компрессора PRO 24.SL190/1.3 PRO 50.SL360/2.0 PRO 100.SL400/2.2

Дата выпуска _____

Дата продажи _____

Название фирмы
и подпись продавца _____



Корешок ТАЛОНА №1 на ремонт компрессора GARAGE
Талон изъят " ____ " ____ г. Исполнитель _____



Гарантийный ТАЛОН №1



Модель компрессора: _____

Продано магазином: _____

название, адрес, дата продажи, подпись продавца, печать магазина
(заполняет продавец)

Ремонтная организация: _____

название, адрес, дата ремонта, подпись исполнителя, печать рем. организации
(заполняет ремонтная организация)

Корешок ТАЛОНА №2 на ремонт компрессора GARAGE
Талон изъят " ____ " ____ г. Исполнитель _____



Гарантийный ТАЛОН №2



Модель компрессора: _____

Продано магазином: _____

название, адрес, дата продажи, подпись продавца, печать магазина
(заполняет продавец)

Ремонтная организация: _____

название, адрес, дата ремонта, подпись исполнителя, печать рем. организации
(заполняет ремонтная организация)



Компрессор воздушный
безмасляный

Garage
of working ideas

для бытового использования

PRO 24.SL190/1.3 v3

PRO 50.SL360/2.0 v3

PRO 100.SL400/2.2 v3

ТЕЛЕФОНЫ И АДРЕСА ЦЕНТРАЛЬНЫХ СЕРВИСНЫХ ЦЕНТРОВ:

ООО «Оптимист», Москва, ул.1-я Энтузиастов, д.12, тел. +7 (495) 673-06-57.

Сайт: www.entuziast-service.ru. «Энтузиаст-сервис» является собственным сервисным центром генерального дистрибьютора в России.

Адрес и телефон ближайшего к Вам центра технического обслуживания в регионах можно узнать на сайте в разделе «Сервисные центры»: www.optimistopt.ru/service

ДАнные О ПРОИЗВОДИТЕЛЕ И ИМПОРТЕРЕ

Производитель: TAIZHOU BOYU TRADING Co. LTD.

адрес: DONGLOU VILLAGE, BINHAI TOWN, WENLING CITY,TAIZHOU,ZHEJIANG, 317507, Китай.

Импортер: ООО «ЭНТУЗИАСТ», адрес: 111024, Российская Федерация, г. Москва, ул. Энтузиастов 1-я, д. 12, этаж 2, часть помещ. № 7.

Представитель на территории России: ООО «Оптимист»,

адрес местонахождения: 129085, Российская Федерация, г. Москва, пр-кт Мира, д. 95, стр. 1.

www.optimistopt.ru, тел. +7 (495) 231-21-22

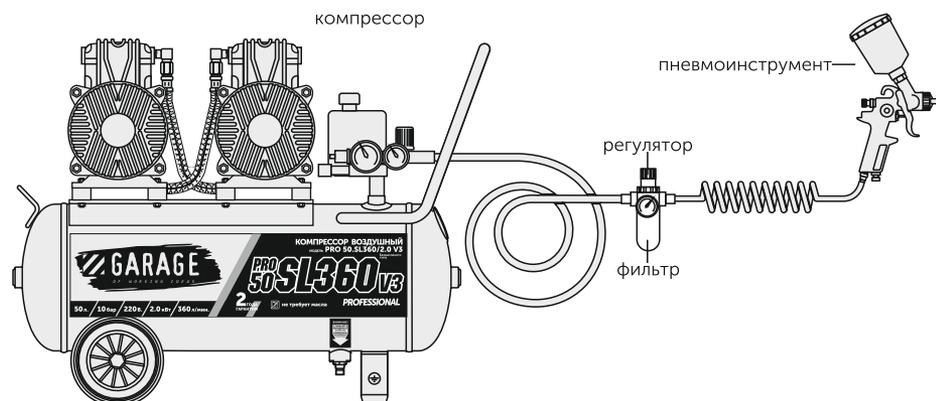


Схема пневмолинии начального уровня

Предупреждение.

Внешний вид изделий и деталей может отличаться от изображений в данной брошюре.

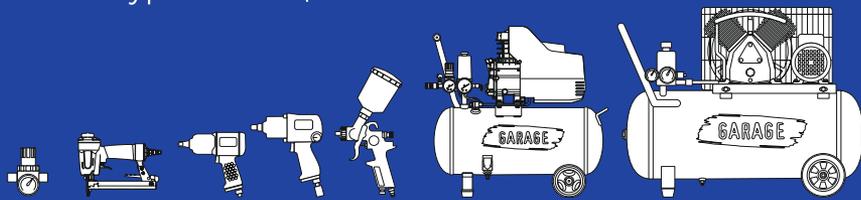




garage-air.ru



Торговая марка GARAGE OF WORKING IDEAS – это надежные масляные и безмасляные компрессоры с прямым и ременным приводом, качественный пневмоинструмент и аксессуары по конкурентной цене.



Все для сжатого воздуха с 2009 года!

PRO 24.SL190/1.3 v3

PRO 50.SL360/2.0 v3

PRO 100.SL400/2.2 v3

Компрессор воздушный
безмасляный

Garage
of working ideas

для бытового использования



2 ГОДА
ГАРАНТИИ

