



РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

MF206A/230 Станок для заточки строгальных ножей (арт. 25241008)



Перед началом эксплуатации настоятельно рекомендуется внимательно прочитать руководство.



РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

Настоящий станок предназначен для заточки прямых и других видов ножей, используемых в деревообработке. Это оборудование необходимо в деревообрабатывающей промышленности, отличается удобной эксплуатацией и высокой производительностью.

1. Подготовка

- 1.1 Во время распаковки проверьте главный двигатель и запасные детали. При возникновении проблем обратитесь к продавцу.
- 1.2 Съемные детали отсоединяются от станка перед поставкой с завода.
- 1.3 Установите водяной бак и трубку охлаждения.
- 1.4 Подключите проводку и заземление в соответствии с требованиями оборудования.

2. Правила техники безопасности

- 2.1 Проверьте состояние шлифовального круга.
- 2.2 Затяните винты крепления, но не слишком сильно, чтобы избежать повреждений.
- 2.3 Прочно закрепите кожух шлифовального круга.
- 2.4 Подсоедините заземление станка.
- 2.5 Напряжение и частота источника питания должны соответствовать оборудованию.
- 2.6 Перед снятием шлифкруга или техническим обслуживанием отключите станок и отсоедините кабель от источника питания.
- 2.7 Включите переключатель на секунду и выключите. Убедитесь, что нет посторонних звуков и биения шлифовального круга.
- 2.8 Во время заточки не превышайте нагрузку на нож.
- 2.9 Не забудьте надеть пылезащитную маску и очки, чтобы защитить глаза.

3. Правила эксплуатации

- 3.1 Перед подключением питания убедитесь, что все компоненты готовы к безопасной работе. Перед эксплуатацией запустите станок, чтобы проверить работу.
- 3.2 Этапы эксплуатации
 - 3.2.1 Установите нож под прижимную пластину и зафиксируйте, прежде чем запускать станок
 - 3.2.2 Осторожно поверните подающий маховик, чтобы нож оказался рядом с шлифкругом в поперечном направлении.
 - 3.2.3 Подведите деталь до касания к шлифовальному кругу в продольном направлении, чтобы отдалить нож от шпинделя, затем поверните подающий маховик на 0,1 мм (так устанавливается поверхность заточки, очень важно ее правильно установить).
 - 3.2.4 После первой заточки снимите нож, чтобы проверить качество заточки, затем отрегулируйте установочную пластину или угловую ручку, чтобы подготовить станок к дальнейшей работе.
- 3.3 Выполните заточку. До соприкосновения точильного круга с лезвием не должно быть искр. По завершении работы обработайте круг точильным бруском.
- 3.4 Во время эксплуатации пользуйтесь охлаждающей жидкостью.
- 3.5 После эксплуатации вытрите жидкость, чтобы не повредить нож. Если станок не используется в течение длительного времени, смажьте точильный круг противокоррозионным маслом.
- 3.6 Смазывайте выдвижные и поворотные детали станка.

Характеристики:

Модель	MF206A
Напряжение	230 В.
Мощность	550 Вт.
Макс. длина ножа	630 мм

Угол поворота направляющей	23°–55°
Угол поворота ножа	35°–67°
Скорость вращения шпинделя	2800 об/мин
Размеры шлифовального круга	100x20x50 мм
Размеры упаковки	510x380x460 мм
Вес-нетто	23 кг
Вес брутто	25,5 кг

Гарантийный талон и паспортные данные.

(Направляется в адрес ближайшего сертифицированного сервисного центра в случае возникновения гарантийного случая).

Наименование покупателя _____

Фактический адрес покупателя _____

Телефон _____

Паспортные данные оборудования

Наименование оборудования	Модель	Заводской номер	Дата приобретения

Описание неисправностей, обнаруженных в ходе эксплуатации оборудования:

Ф.И.О. и должность ответственного лица

Центральный сервис 141150 Московская обл., г. Лосино-Петровский, ул. Дачная д.1
+7 (916) 650-17-33

ГАРАНТИЙНЫЙ ТАЛОН

Наименование оборудования: ЖМУ8-70/230 ЗАТОЧНЫЙ СТАНОК ДЛЯ СТРОГАЛЬНЫХ НОЖЕЙ	
Модель: ЖМУ8-70/230	
Дата приобретения.	Заводской номер.
Печать и подпись (продавца)	№ рем.: Дата:
	№ рем.: Дата: