



ТИТАН САМАРА

**КОМПЛЕКТ ДЛЯ ВИЗУАЛЬНОГО И ИЗМЕРИТЕЛЬНОГО
КОНТРОЛЯ**

ВИК «Базовый»

с поверкой

ПАСПОРТ

г. Самара

1. НАЗНАЧЕНИЕ

Комплект для визуального и измерительного контроля ВИК предназначен для проведения комплексного визуального и измерительного контроля качества:

- основного металла;
- сварных соединений и наплавов;
- подготовка деталей к сварке;
- при изготовлении, монтаже и ремонте оборудования и трубопроводов;
- исправления дефектов в сварных соединениях и основном металле, который выполняется на стадиях входного контроля основного материала, изготовления (монтажа, ремонта) деталей, сборочных единиц и изделий и при техническом диагностировании состояния металла и сварных соединений в процессе эксплуатации, в т.ч. по истечении расчетного срока службы изделия.

2. КОМПЛЕКТНОСТЬ

№ п/п	Наименование	Кол-во	Заводской номер
1.	Штангенциркуль ШЦ-I <input type="checkbox"/> 125 - 0,05 / 0,1 <input type="checkbox"/> 150 - 0,05 / 0,1 - кл.1, кл.2	1	
2.	Угольник поверочный <input type="checkbox"/> 100x60 <input type="checkbox"/> 160x100 - кл.1, кл.2	1	
3.	Линейка металлическая измерительная <input type="checkbox"/> 150 мм <input type="checkbox"/> 300 мм	1	
4.	Универсальный шаблон сварщика УШС-3 «ЭЛИТЕСТ»	1	
5.	Лупа просмотровая 3/8× с подсветкой	1	б/н
6.	Рулетка металлическая измерительная <input type="checkbox"/> 3 м <input type="checkbox"/> 5 м <input type="checkbox"/> 7,5 м	1	
7.	Набор щупов № 4	1	
8.	Набор радиусных шаблонов № 1	1	
9.	Набор радиусных шаблонов № 3	1	
10.	Маркер по металлу	1	б/н
11.	Мел термостойкий	1	б/н
12.	Фонарь светодиодный	1	б/н
13.	Паспорт	1	б/н
14.	РБ «Методические рекомендации о порядке проведения визуального и измерительного контроля»	1	б/н
15.	Сертификат о калибровке, свидетельство о поверке	1	
16.	Сумка укладочная	1	б/н

3. ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Технические характеристики средств, входящих в комплект для визуального и измерительного контроля изделий, приведены в документации на эти средства.

4. ПОВЕРКА И КАЛИБРОВКА

Калибровке/поверке подлежат:

- линейка металлическая измерительная 150 мм / 300 мм (поверка);
- штангенциркуль ШЦ-1-125/ 150 (поверка);
- универсальный шаблон сварщика УШС-3 (поверка);
- угольник поверочный УП 100х60/160х100 (поверка);
- наборы щупов № 4 (калибровка);
- набор радиусных шаблонов №1, №3 (калибровка);
- рулетка металлическая измерительная 3м/ 5м/ 7,5м (поверка).

Методики и периодичность калибровки установлены для каждой позиции соответствующей нормативно-технической документации. Изготовитель гарантирует Заказчику, что на момент поставки все средства, требующие калибровки/поверки, калиброваны/поверены. Дальнейшая калибровка/поверка производится Заказчиком в установленные сроки.

5. ПРАВИЛА ХРАНЕНИЯ

Условия хранения должны соответствовать группе I по ГОСТ 15150-69. Срок годности средств, входящих в комплект, указан в соответствующих паспортах.

6. СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЁМКЕ

Комплект для визуального и измерительного контроля признан годным для эксплуатации.

Серийный номер №

Дата выпуска «__» _____ 20__ г.

М.П.

7. ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ

Гарантийный срок хранения и эксплуатации: 12 месяцев со дня ввода в эксплуатацию. По вопросам гарантийного обслуживания обращаться: ООО «ТИТАН Самара», ИНН 6316236645, адрес: 443093, г. Самара, ул. Мориса Тореза, д. 1А, оф. 408, тел.: 8 (846) 991-67-67, e-mail: office@titan63.ru, сайт: titan63.ru.

Комплекты визуально-измерительного контроля (комплекты ВИК) не подлежат обязательной сертификации!

Отказное письмо от 24.12.2025г. от ООО «ТЕХРЕГЛАМЕНТ»
(аккредитация по ссылке <https://pub.fsa.gov.ru/ral/view/33196>)

ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ "ТЕХРЕГЛАМЕНТ"

ИНН 7702799193 ОГРН 1127747027264
127015, Россия, город Москва, внутригородская территория города муниципальный округ Савеловский,
улица Вятская, дом 27 строение 17.
Адрес электронной почты: expert@texreglament.ru

Исх.№42/12 от 24.12.2025 г.

генеральному директору ООО "ТИТАН САМАРА"
Гафиятуллиной Ирине Николаевне
ОГРН: 1176313065774
443093, Самарская область, городской округ Самара, вн. район Железнодорожный, город Самара, улица
Мориса Тореза, дом 1А, офис 408

ИНФОРМАЦИОННОЕ ПИСЬМО

На Ваш запрос о принадлежности к объектам обязательного подтверждения соответствия, сообщаем следующее:

№	Продукция	Код ТНВЭД
1	Комплекты визуально-измерительного контроля (комплекты ВИК), в том числе комплекты ВИК «Базовый», комплекты ВИК «Эксперт», комплекты ВИК «Мини», комплекты ВИК «Стандарт», комплекты ВИК «Поверенный», комплекты ВИК «Универсал», комплекты ВИК «Сварщик», комплекты ВИК «Энергетик», комплекты ВИК «Энергетик-Профи», комплекты ВИК «Атомщик», комплекты ВИК «Транснефть», комплекты ВИК «Газпром», комплекты ВИК «Инспектор», комплекты ВИК НАКС, комплекты ВИК-1, комплекты ВИК-2) и входящие в их состав измерительные инструменты и комплектующие: • шаблоны сварщика; • угольники поверочные; • штангенциркули; • линейки измерительные; • рулетки измерительные; • наборы радиусных шаблонов; • наборы щупов; • лупы просмотровые; • лупы измерительные; • маркеры по металлу; • мел термостойкий; • образцы шероховатости; • зеркала телескопические; • высотомеры; • фонари ручные аккумуляторные	9017201000, 9013809000, 9017300000, 9017801000, 9017809000, 9608200000, 9609909000, 8513100000, 7009920000

НЕ ВКЛЮЧЕНА в:

Единый перечень продукции, подлежащей обязательной сертификации и Единый перечень продукции, подтверждение соответствия которой осуществляется в форме принятия декларации о соответствии, утвержденными постановлением Правительства Российской Федерации от 23 декабря 2021 г. № 2425, Единый перечень продукции, подлежащей обязательному подтверждению соответствия с выдачей сертификатов соответствия и деклараций о соответствии по единой форме, утвержденные Решением комиссии Таможенного союза от 7 апреля 2011 года № 620 и не подлежит обязательному подтверждению в форме обязательной сертификации и декларирования на соответствие требованиям указанных выше документов.

Настоящим сообщаем, что справка действительна до внесения изменений в документы, устанавливающие необходимость проведения обязательного подтверждения соответствия указанной продукции.

Генеральный директор



А. В. Суворов