

ПАСПОРТ

МУФТА КОНЦЕВАЯ ТЕРМОУСАЖИВАЕМАЯ ДЛЯ СИЛОВЫХ КАБЕЛЕЙ ДО 1КВ С ПЛАСТМАССОВОЙ ИЗОЛЯЦИЕЙ С БРОНЕЙ

МАРКА: 4ПКВ(Н)тпБ-1 5ПКВ(Н)тпБ-1 4ПКВ(Н)тпБн-1 5ПКВ(Н)тпБн-1

РАЗМЕРЫ СЕЧЕНИЯ ЖИЛЫ: 10/25 мм² 25/50 мм² 70/120 мм² 150/240 мм²

1. КОМПЛЕКТ МУФТЫ:

№	Наименование деталей	Кол-во
1	Перчатка термоусаживаемая с клеевым подслоем TUT-4	1
2	Перчатка термоусаживаемая с клеевым подслоем TUT-5 (для марки 5ПКВ(Н)тпБ)	1
3	Трубка термоусаживаемая изоляционная (жильная) TUT	4/5
4	Манжета термоусаживаемая изоляционная (манжета) TUT	4/5
5	Манжета термоусаживаемая изоляционная TUT	1
6	Лента герметизирующая (40*2 мм)	3
7	Провод заземления с наконечником	1
8	Пружина постоянного давления	1
9	Проволока бандажная	1
10	Наконечник болтовой	4/5
11	Лента наждачная	1
12	Бирка кабельная	1
13	Перчатки х/б	1
14	Паспорт/Инструкция по монтажу	1
15	Упаковка	1

2 Указания по применению:

2.1. Перед началом монтажа муфты необходимо проверить, что содержимое комплекта полностью соответствует комплектовочной ведомости.

2.2. Проверить соответствие кабеля комплекту муфт.

Тип монтируемых кабелей: АПвББШнг, АВББШв, АПвББШп, ПвББШнг, ВББШв, ПвББШп и т.д.

2.3. Ознакомится с Инструкцией по монтажу и строго выполнять последовательность действий при выполнении монтажа работ.

2.4. Муфты предназначены для эксплуатации при температуре окружающей среды от +50 до -50°, а также при относительной влажности до 98 % при температуре до 35°C.

3. Гарантийные обязательства:

3.1. Гарантийный срок хранения 2 года, при обеспечении условий хранения ОЖ-4 ГОСТ15150;

3.2. Гарантийный срок эксплуатации смонтированной муфты 5 лет;

3.3. Срок эксплуатации муфты при условии правильного монтажа 30 лет.

4. Свидетельство о приемке:

4.1. Муфта выпускается в соответствии с ГОСТ 34839-2022;

4.2. Комплект муфты изготовлен по ТУ 27.33.13-001-43085900-2023 и признан годным к эксплуатации.

Дата изготовления: 16.01.2024 Контролер ОТК Русаков Д.А.

ИЗГОТОВИТЕЛЬ:

Общество с ограниченной ответственностью «УралЭнергоМуфта»

Адрес: 620105 г. Екатеринбург, ул. Чкалова 231 офис 1

Телефон: +7(343) 30-20-034, +7(343) 30-50-513 Сайт: www.mufta-ural.ru

ИНСТРУКЦИЯ ПО МОНТАЖУ

1. Монтаж термоусаживаемых муфт выполняется квалифицированным обученным рабочим-кабельщиком;
2. При выполнении монтажных работ использовать набор инструментов кабельщика, пропановую горелку или высокотемпературный электрический фен;
3. Пламя горелки необходимо направить в сторону предполагаемой усадки материала;
4. Все поверхности, которые будут контактировать с клеем, необходимо обезжирить и подогреть;
5. Для обезжиривания поверхностей рекомендуется использовать бензин марки Б-70, Ацетон или спиртовые салфетки;
6. Не допускать попадания грязи, песка, пыли, влаги на стенки термоусаживаемых изделий;
7. Если работы проводятся в закрытом помещении его необходимо проветрить;
8. Наружные покрытия кабелей должны быть очищены от грязи и влаги;
9. Соединители после установки должны быть очищены и обезжирены, намотка лент выполняется чистыми руками;
10. Изгиб жил не должен превышать 5 кратного диаметра жилы;
11. Наконечники перед установкой термоусаживаемых манжет должны быть предварительно прогреты;
12. По завершению усадки трубок, лишние части необходимо обрезать острым ножом. Место срезов должно быть гладким без заусенцев;
13. Трубки необходимо усаживать равномерно по всей окружности, перемещая пламя горелки в выбранном направлении усадки;
14. Поверхность трубок после усадки должна быть гладкой, ровной без складок и пузырей, не содержать воздух.
15. После монтажа муфты должен четко прослеживаться профиль внутренних компонентов.

Ответственность за соответствие операций изложенных в инструкции и условия, при которых происходит монтаж муфты, несет электромонтер, так как изготовитель не может контролировать условия, при которых происходит монтаж.

УралЭнергоМуфта



ИЗГОТОВИТЕЛЬ:

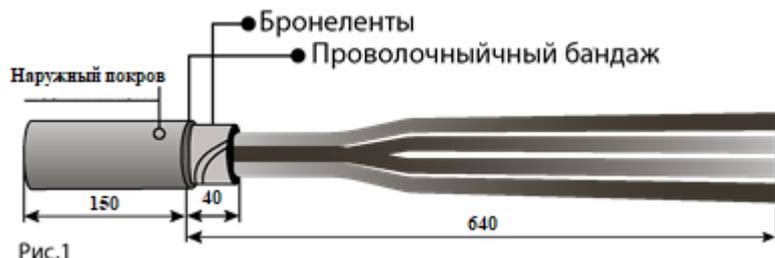
Общество с ограниченной ответственностью «УралЭнергоМуфта»

Адрес: 620105 г. Екатеринбург, ул. Чкалова 231 оф.1

Телефон: +7(343) 30-20-034, +7(343) 30-50-513

Почта: info@mufta-ural.ru, Сайт: www.mufta-ural.ru

1. Подготовить рабочее место. Выпрямить кабель. Отмерить требуемую длину для разделки наружной изоляции (ВНИМАНИЕ максимально допустимая длина разделки $L_{max} = 640$ мм.) Удалить наружный покров изоляции кабеля, обрезать бронеленты оставив 40 мм бронелент от наружного покрова изоляции, после этого зачистить, а затем обезжирить бронеленты и наружный покров изоляции (Рекомендуемая длина зачистки наружной изоляции 150 мм). вокруг бронелент обернуть проволочный бандаж на расстоянии 40 мм исходя от наружного покрова. См. рис. 1.



2. Расположить заземляющий проводник вдоль жил, затем приложить конец проводника к бронеленте и закрепить с помощью пружины, пружину обмотать (по направлению намотки пружины) изоляцией ПВХ. Далее проводник заземления отогнуть в сторону конца кабеля и обмотать лентой герметиком начиная от наружного покрова, совмещая край ленты к срезу наружного покрова. После намотки герметика вернуть проводник заземления в сторону начала кабеля и вдавить провод заземления в герметик, затем обмотать еще одну герметизирующую ленту.



3. Установить изоляционную манжету, провод заземления установить под манжетой, манжету усадить с помощью специализированного инструмента, далее лентой герметиком обмотать жилы кабеля. **(Пламя не должно быть остроконечным)**



4. Надеть термоусаживаемую перчатку, затем постараться зафиксировать перчатку как можно ближе к кромке наружной изоляции. Плавно и равномерно прогреть перчатку со всех сторон усадить ее не остроконечным пламенем горелки в последовательности указанной на рисунке 4. **(Пламя не должно быть остроконечным)**



Рис.4

5. Удалить изоляцию с жил кабеля согласно глубине наконечника. Болтовые наконечники установить на жилы кабеля, затем равномерно подтянуть болты. Далее с помощью трещотки либо гаечного ключа довернуть болты до срыва головок. Если у Вас наконечники под пресс – установить наконечник, выбрать матрицу для определенного сечения и отпрессовать. См. рис. 5.

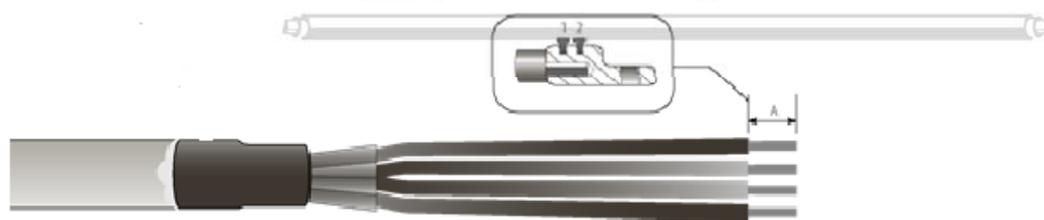


Рис 5

6. Обезжирить наконечники и изоляцию жил, надеть на жилы кабеля изоляционные манжеты. Далее усадить термоусаживаемую манжету с помощью специализированного инструмента, начиная от наконечника (цилиндрические части наконечника должны быть полностью закрыты). См. рис.6. **(Пламя не должно быть остроконечным)**



Рис. 6

Концевая муфта смонтирована.

Для дальнейшего подключения кабеля смонтированная муфта должна остыть.