

ИНСТРУКЦИЯ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ ЗАТОЧНОГО СТАНКА МОДЕЛИ BG-210

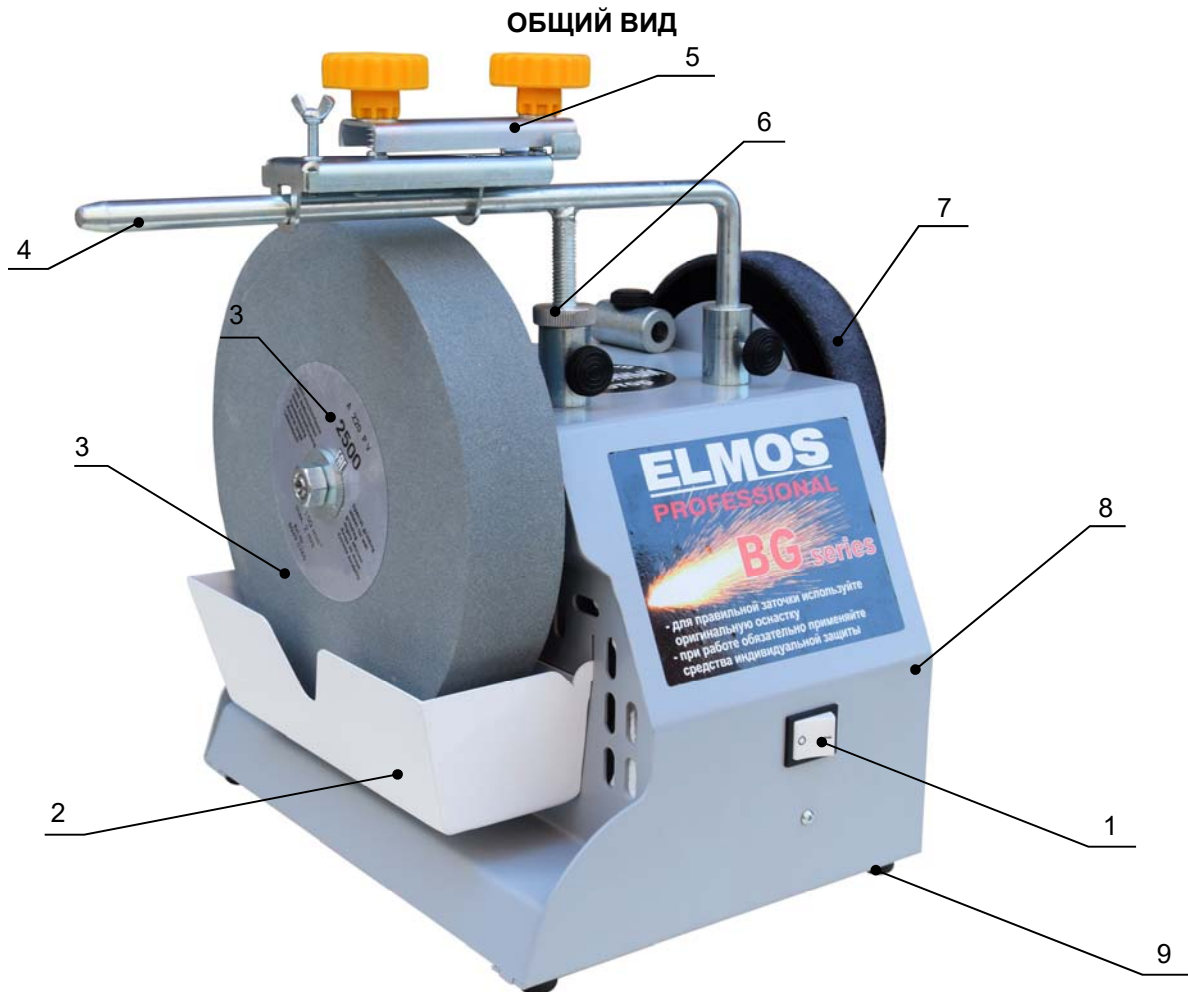


Рис.1

1. Выключатель
2. Емкость под охлаждающую жидкость
3. Шлифовальный круг
4. F-образная направляющая
5. Упор-держатель для инструмента
6. Гайка регулировки универсального упора
7. Доводочный круг
8. Корпус
9. Подножки

ПРАВИЛА ТЕХНИКИ БЕЗОПАСНОСТИ

Предупреждение! Внимательно прочтите все инструкции. Неправильное следование всем инструкциям, упомянутым ниже, может быть причиной несчастных случаев или поражения электрическим током.

1. Содержите ваше рабочее место в чистоте и порядке с хорошим освещением. Захламленные поверхности и затемненные помещения могут быть причиной несчастного случая.
2. Не пользуйтесь инструментом во взрывоопасной атмосфере, т.е. в присутствии взрывоопасных жидкостей, газов и пыли. Электроинструменты создают искру, которая может воспламенить пыль или пары.
3. Держите посетителей, детей подальше от места использования электроинструмента. Не отвлекайтесь во время работы, это может привести к потере контроля над инструментом.
4. Не пользуйтесь инструментом в дождь. Вода, попавшая в электроинструмент, увеличивает риск поражения электрическим током.
5. Не перенапрягай шнур. Никогда не используйте шнур для того, чтобы переносить электроинструмент. Держите шнур подальше от источника тепла, масла, острых предметов или движущих частей. Заменяйте поврежденный шнур незамедлительно. Поврежденный шнур увеличивает риск поражения электрическим током.
6. Работая с электроинструментом на улице, используйте удлинитель, предназначенный для работы на улице, с маркировкой «W-A» или «W». Эти типы шнуров предназначены для работы на улице и уменьшают риск поражения электрическим током.
7. Руководствуйтесь здравым смыслом при работе с электроинструментом. Не пользуйтесь инструментом, если вы устали или находитесь под влиянием наркотиков, алкоголя или лекарств. Момент потери внимания при работе с электроинструментом может быть результатом серьезной личной травмы или несчастных случаев.

8. Одевайтесь правильно. Не надевайте свободную одежду и украшения. Держите ваши волосы, одежду и перчатки подальше от вращающихся частей. Свободная одежда, украшения или длинные волосы могут быть затянуты в движущиеся части электроинструмента.

9. Избегайте произвольного включения. Перед включением электроинструмента в розетку убедитесь в том, что переключатель находится в положении «ВЫКЛ».

10. Выньте ключи настройки или гаечные ключи перед включением инструмента. Ключ, оставленный в движущихся частях инструмента, может быть причиной личной травмы.

11. Не допускайте положения, при котором Вам нужно тянуться за работающим инструментом! Всегда твердо и устойчиво держитесь на ногах, следите, чтобы под ногами в рабочей зоне не было посторонних предметов, чтобы не оступиться.

Соблюдайте правильное, удобное и сбалансированное положение все время работы.

Соблюдение равновесия обеспечит лучший контроль над инструментом в неожиданной ситуации.

12. Используйте специальную защитную экипировку для безопасности. Всегда надевайте защитные очки.

13. Используйте струбцины, приспособления или другие возможные оснастки в целях закрепления и обеспечения правильного положения рабочего материала (заготовки) на неподвижной основе. Держать обрабатываемый материал (заготовку) рукой неудобно и опасно это может привести к травме или несчастному случаю.

14. Не применяйте излишнюю силу при работе с инструментом. Он выполнит работу лучше и безопаснее, если будет работать с той мощностью, на которую он рассчитан.

15. Не пользуйтесь инструментом, если переключатель не работает. Любой инструмент, который не контролируется переключателем, опасен и должен быть отремонтирован.

16. Отключите инструмент от источника тока до того, как произвести настройку, замену аксессуаров или оставить инструмент на хранение.

17. Храните неработающий инструмент в местах, недосягаемых для детей.

18. Проверьте инструмент на выравнивание и заедание движущихся частей, поломку частей и любые другие условия, которые могут влиять на работу инструмента.

19. Используйте только аксессуары, которые рекомендованы заводом-изготовителем для вашей модели. Запасные части, которые подходят одному инструменту, могут быть опасными для другого.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Табл.1

Мощность, Вт	200
Напряжение, В/Гц	230/50
Скорость вращения круга, об/мин	90
Диаметр круга, мм	180/250
Вес, кг	16,13

ЭЛЕКТРОПИТАНИЕ

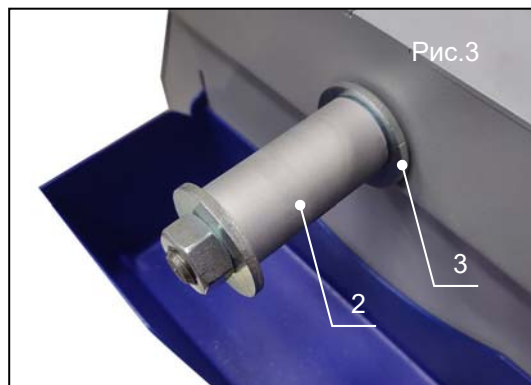
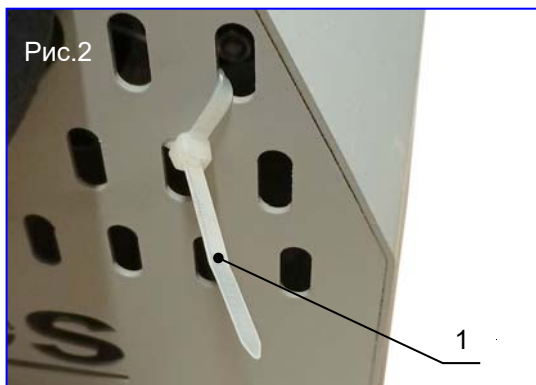
Инструмент должен быть подключен к сети с напряжением, соответствующим напряжению, указанному на маркировочной табличке. Использование тока пониженного напряжения может привести к перегрузке инструмента. Род тока - переменный, однофазный. В соответствии с европейскими стандартами инструмент имеет двойную степень защиты от поражения током и, следовательно, может быть подключен к незаземленным розеткам.

ЭКСПЛУАТАЦИЯ ЗАТОЧНОГО СТАНКА

Подготовка к работе

Перед началом эксплуатации необходимо удалить транспортировочный хомут (поз.1, рис.2)

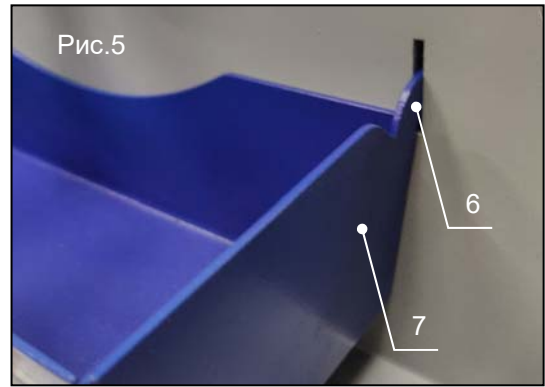
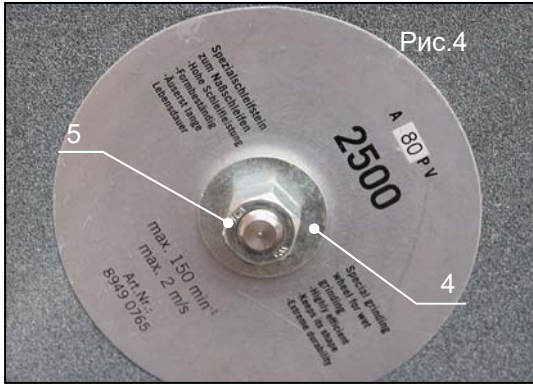
Установка абразивного диска (ВНИМАНИЕ: не включайте станок без установленного абразивного диска!)



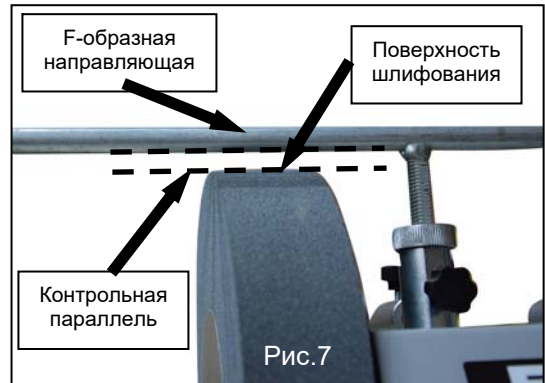
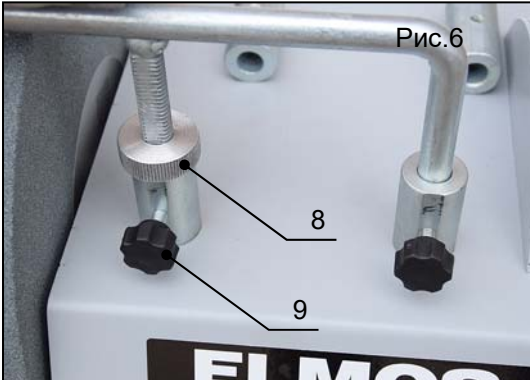
1. Открутите гайку M12 и снимите с вала транспортировочную втулку (поз.2, рис.3).
2. Снимите с корпуса емкость для воды.
3. Наденьте на вал внутренний фланец (поз.3, рис.3)
4. Установите на вал абразивный диск вместе с емкостью для воды

На корпусе заточного станка есть специальные отверстия (поз.6, рис.5) для установки металлической емкости. Закрепите емкость (поз.7, рис.6) при помощи крюков, расположенных на обеих сторонах. После установки емкости ее необходимо наполнить водой.

5. Наденьте внешний фланец (поз.4, рис.4) и закрепите положение диска фиксирующей гайкой (поз.5, рис.4).



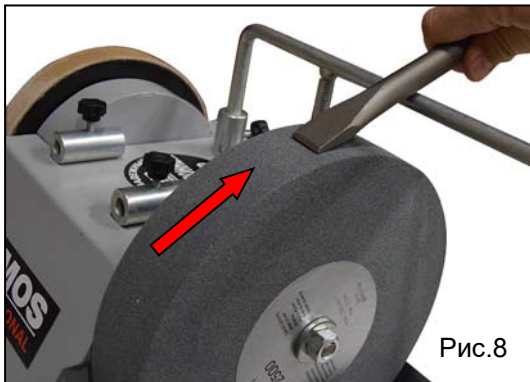
Установка F-образной направляющей



Направляющая может устанавливаться в двух положениях (вертикальное/горизонтальное).

Вставьте направляющую в отверстия, расположенные на корпусе затачного станка. Высоту направляющей можно выставлять при помощи винтовой гайки (поз.8, рис.6). Окончательно зафиксируйте положение направляющей двумя барашковыми винтами (поз.9, рис.6).

Отрегулируйте положение направляющей, чтобы она была строго параллельна поверхности шлифования (Рис. 7)



Вертикальное положение направляющей:

1. Отрегулируйте высоту направляющей
2. Уприте обрабатываемый инструмент на направляющую (рис.8)
3. Заточка будет идти против направления вращения

Внимание: Запрещается устанавливать направляющую в вертикальные опоры при использовании кожного доводочного колеса. Работа против направления вращения в этом случае будет вызывать серьезный ущерб кожному колесу.

Горизонтальное положение направляющей

1. Отрегулируйте положение направляющей
2. Уприте обрабатываемый инструмент на направляющую (рис.9)
3. Заточка будет идти по направлению вращения

Использование держателя инструмента

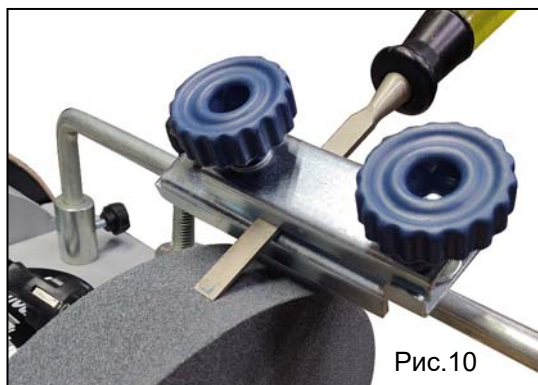


Рис.10

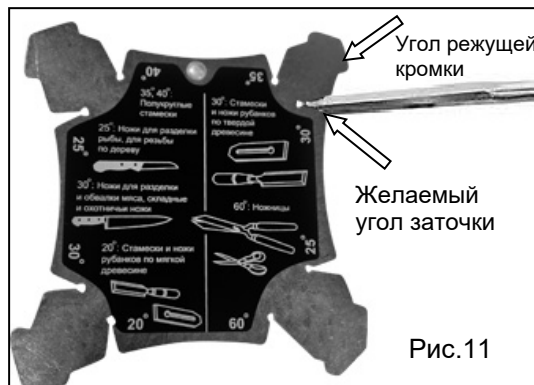


Рис.11

1. Наденьте упор-держатель на F-образную направляющую (рис.10)
2. Установите на него обрабатываемый инструмент (рис.10)
3. Закрепите положение инструмента при помощи двух барашковых винтов (рис.10)
4. Отрегулируйте высоту направляющей таким образом, чтобы получить требуемый угол заточки инструмента.

Использование шаблона

В комплекте с заточным станком идет шаблон с разными углами заточки (8шт).

Возьмите инструмент, который требуется заточить. Вставляйте его по очереди в пазы на шаблоне, чтобы подобрать желаемый угол заточки (рис.11).

- Поместите шаблон на абразивный диск, таким образом, чтоб паз с желаемым углом заточки был направлен в сторону универсального упора (рис.12).
- Отрегулируйте положение обрабатываемого инструмента и высоту универсального упора таким образом, чтобы:
 1. поверхность шлифования инструмента полностью прилегла к абразивному диску
 2. Угол режущей кромке на шаблоне плотно прилегал к затачиваемому инструменту.



Рис.12

Угол режущей кромки

Желаемый угол заточки

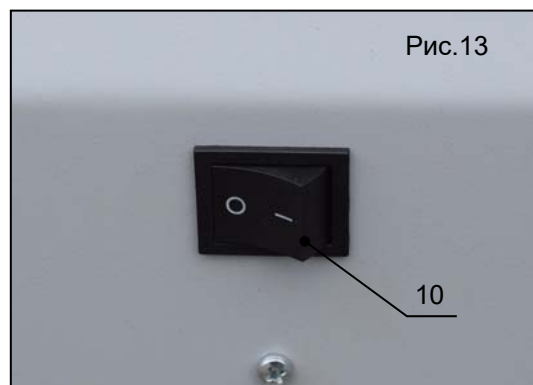


Рис.13

10

Выключатель

1. Для того чтобы включить станок необходимо выключатель (поз.10, рис.13) перевести в положение «I».
2. Для того чтобы выключить станок необходимо выключатель (поз.10, рис.13) перевести в положение «O».

ВОЗМОЖНЫЕ НЕИСПРАВНОСТИ И МЕТОДЫ ИХ УСТРАНЕНИЯ

Табл.2

Неисправность	Вероятная причина	Способы устранения
Электродвигатель не включается	Отсутствие напряжения в сети. Обрыв токоподводящих проводов. Отсутствие электрического контакта в соединениях проводов Неисправность выключателя	Проверить наличие напряжения в сети. Проверить целостность проводов подводящего шнура и монтажных проводников. Проверить надежность включения штепсельной вилки в розетку, проверить надежность соединения проводов Заменить выключатель
Электродвигатель гудит, вал электродвигателя не вращается	Плохой контакт в соединениях проводов с конденсатором. Неисправен конденсатор	Зачистить выводы конденсатора и закрепить на них провода. Заменить конденсатор
Двигатель перегревается	Перегрузка двигателя	Соблюдать режим работы.

Повышенная вибрация станка	Неуравновешенность шлифовального круга	Заменить шлифовальный круг
----------------------------	--	----------------------------

Примечание. Устранять неисправности электрической части станка рекомендуется в специализированных сервисных станциях, адрес которых указан в гарантийном талоне.

При обслуживании станка соблюдайте следующие правила.

Очищайте волосяной щеткой и протирайте сухой тряпкой станок по окончании работы.

Не допускайте накопления стружки и пыли внутри ограждений шлифовального круга.

Храните станок в помещении в сухом месте при температуре от +5 до +40°C и относительной влажности не выше 80% при отсутствии в окружающей среде кислых и агрессивных примесей. Берегите станок от попадания влаги.

Гарантии.

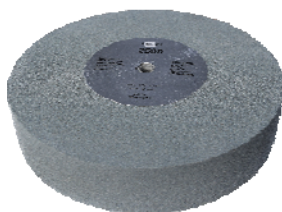
Мы гарантируем работу инструмента фирмы «ELMOS Werkzeuge GmbH» в соответствии с законом страны поставки. Повреждения, вызванные естественным износом, перегрузкой инструмента, неправильной эксплуатацией и хранением не могут являться предметом гарантии.

Внимание: Гарантия осуществляется только при полном и правильном заполнении фирменного гарантийного талона в момент продажи!!!

Комплект поставки

1. Заточной станок
2. Емкость для воды
3. Заточной круг 250x50мм
4. Доводочный круг 180мм
5. F-образная направляющая
6. Упор-держатель для инструмента
7. Шаблон для заточки
8. Полировальная паста в тубике
9. Измеритель угла заточки инструмента (калибр угловой)
10. Приспособление для заточки топоров
11. Брусок 2-х сторонний для правки мокрого диска
12. Регулируемый подручник съемный
13. Инструкция
14. Гарантийный талон

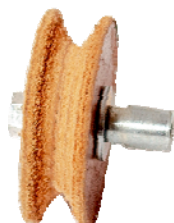
Дополнительная оснастка для BG210



Диск заточной мокрый 250x50мм
 Арт. e60 242 зернистость №80
 Арт. e60 241 зернистость №100
 Арт. e60 238 зернистость №220



Диск кожаный полировальный 180мм
 Арт. e60 211



Диск кожаный для доводки полукруглых стамесок
 Арт. e60 250



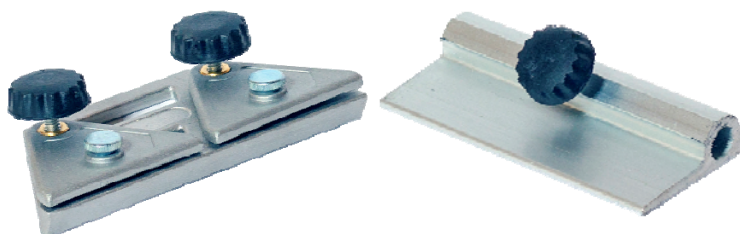
Оснастка алмазная для правки
заточных кругов
Арт. е60 256



Приспособление зажим-держатель
для ножей узкий
Арт. е60 335



Приспособление зажим-держатель
для ножей широкий
Арт. е60 334



Приспособление для заточки ножниц
Арт. е60 215

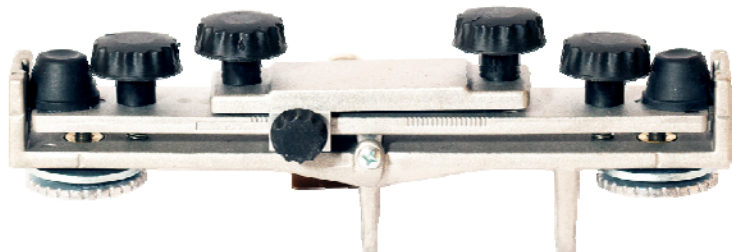
Приспособление для заточки
топоров
Арт. е60 216



Приспособление для заточки
полукруглых инструментов
Арт. е60 217



Приспособление для заточки
полукруглых стамесок удлиненное
Арт. е60 218



Приспособление для заточки
ножей рубанков
Арт. е60 219



Штанга П-образная
удлиненная
Арт. е60 224