

Руководство по применению кремнийорганического лака КО-85 и кремнийорганической эмали КО-814.

Настоящее руководство составлено на основании ГОСТ 11066-74 .

1. Описание, назначение и область применения.

Руководство распространяется на кремнийорганический лак КО-85, предназначенный для защитной окраски металлических, бетонных, стеклянных, керамических поверхностей для придания гидрофобных свойств, морозо- и коррозионностойкости, в качестве модифицирующих добавок в алкидные, акриловые и другие лакокрасочные материалы для повышения атмосферостойкости. Интервал рабочих температур покрытия: от - 60°C до +250°C.

2. Подготовка поверхности.

Окрашиваемая поверхность предварительно должна быть очищена от механических загрязнений, водорастворимых солей, жиров, масел, ржавчины, следов старой краски, имеющей слабое сцепление с поверхностью. Очистка от ржавчины, окалины, остатков старой краски производится ручным или механическим способом до St 3 или дробеструйным (пескоструйным) методом до степени Sa2 - Sa2,5 по ГОСТ Р ИСО 8501-1-2014 или до степени 2 по ГОСТ 9.402. Такая очистка дает требуемую термостойкость и адгезию.

После очистки поверхность обезжиривают ароматическими растворителями (толуолом, ксилолом, Р-5). Сушка поверхности после обезжиривания 15-30 мин при 20°C . Обезжиривание поверхности производится непосредственно перед окрашиванием и не позднее, чем через 6 часов после механической обработки при работе на открытом воздухе, и 24 часа – при работе внутри помещения.

3. Подготовка материала к нанесению.

Лак КО-85 перед применением перемешивают и выдерживают до прекращения выделения пузырьков воздуха. Рекомендуемая рабочая вязкость перед нанесением при пневматическом распылении должна быть 12-17 с. Вязкость эмали и лака указана в сертификатах качества на них. Измерение вязкости производится вискозиметром ВЗ-246 с соплом диаметром 4 мм при температуре (20±2) °С. При необходимости разбавления и доведения до рабочей вязкости используют растворители (ксилол, толуол).

При перерывах в работе эмаль должна храниться в плотно закрытой таре, перед началом работы эмаль необходимо перемешать и выдержать не менее 10 мин.

4 . Процесс нанесения

Нанесение лака производится не менее чем в два слоя методами пневматического распыления, валиком, кистью, окунанием.

Окраска производится по сухой, обезжиренной поверхности при температуре окружающего воздуха и подложки от -30°C до +40°C и относительной влажности воздуха не более 80%.

При окрашивании при отрицательных температурах для предотвращения образования инея и ледяной корки необходимо проследить, чтобы температура окрашиваемой поверхности была не менее чем на 3°C выше точки росы.

При пневматическом нанесении расстояние от сопла краскораспылителя до окрашиваемой поверхности должно составлять 200-300 мм, давление воздуха 1,5-2,5 кгс/см², диаметр сопла 1,8-2,5 мм. Режимы нанесения уточняются в каждом конкретном случае в зависимости от условий работы и марки аппарата для нанесения.

На сварные швы, торцевые кромки, труднодоступные места перед окрашиванием производится нанесение эмали в виде «полосового слоя» кистью.

Металлические поверхности окрашиваются в 2-3 перекрестных слоя с промежуточной сушкой между слоями в течение 1 часа при температуре 20⁰С. При отрицательной температуре окружающего воздуха время выдержки увеличивается в 2-3 раза.

Бетонные, асбоцементные, оштукатуренные, цементнопесчаные поверхности окрашиваются в три слоя.

Покрытие эмали или лака высыхает до степени 3 в зависимости от влажности и температуры воздуха в течение 2-3 часов. Время окончательной сушки покрытия при температуре (20±2) °С – не менее 24 часов. Полное отверждение покрытия происходит при нагреве во время эксплуатации.

Количество слоев покрытия определяется толщиной однослойного покрытия, получаемого в зависимости от метода нанесения, общей толщины покрытия и от условий полимеризации.

Теоретический расход при нанесении лака КО-85 с толщиной покрытия 20 мкм составляет 120-150 г/м² без учета технологических потерь. Практический расход лака зависит от характера окрашиваемой поверхности, от ее конфигурации и пористости, метода нанесения и др.

5 Контроль качества.

Контроль качества лака КО-85 и эмали КО-814 осуществляется по показателям сертификата качества, соответствующим характеристикам технических условий.

6 Требования безопасности.

Охрана труда и техники безопасности осуществляется по техническим документам производителя работ с учетом свойств лака.

Токсичность и пожароопасность обусловлена наличием в составе ароматических растворителей (ксилола, сольвента). Растворители по степени воздействия на организм человека относятся к 3 классу опасности (ПДК_{рз}– 150/50 мг/м³).

При нанесении лака на открытом воздухе необходимо следить, чтобы рабочая зона хорошо проветривалась. Работники, занятые нанесением лака, должны пользоваться резиновыми перчатками, газопылезащитными респираторами.

Запрещается производить нанесение лака в закрытых помещениях, ямах, колодцах без средств индивидуальной защиты. Для защиты органов дыхания использовать изолирующий шланговый противогаз.

Лак относится к легковоспламеняющимся жидкостям в связи с наличием ароматических растворителей в их составе. При работе с ним необходимо соблюдать требования пожарной безопасности: иметь на рабочем месте средства пожаротушения, пользоваться инструментом и приспособлениями из искробезопасного материала, не применять на рабочих местах открытый огонь, не курить.

В случае загорания лака необходимо пользоваться следующими средствами пожаротушения: песком, кошмой, асбестовым одеялом, пенным или углекислотным огнетушителем, пенными установками, тонко распыленной водой.

7 Условия хранения.

Лак КО-85 хранят в плотно закрытой таре, предохраняют от действия тепла и прямых солнечных лучей при температуре от минус 40°С до плюс 40°С.