

# **GTE**

## **Инструкция по эксплуатации**



### **Автоматический шиномонтажный станок GTE T200A-T201A**

**EAC CE**

## Содержание

<b>Введение</b> .....	3
<b>Описание</b> .....	3
Идентификация оборудования .....	3
Технические характеристики .....	4
<b>Ответственность владельца</b> .....	4
<b>Правила безопасности</b> .....	5
Общие правила безопасности .....	5
Предупреждающие символы и схема их расположения .....	6
<b>Комплектация</b> .....	9
Комплект стандартных аксессуаров .....	9
Дополнительные аксессуары .....	9
<b>Транспортировка и распаковка</b> .....	10
<b>Установка</b> .....	10
Требования к месту установки .....	10
Монтаж и подключение .....	11
Монтаж стойки .....	12
Установка нажимной пружины штанги .....	12
Подключение источника питания .....	13
Подключение источника воздуха .....	13
Проверка стенда .....	13
<b>Эксплуатация</b> .....	13
Отжим борта шины .....	13
Демонтаж шины .....	14
Монтаж шины .....	15
Накачивание шины .....	15
<b>Поиск и устранение неисправностей</b> .....	16
Неисправности в работе поворотного стола .....	16
Невозможность демонтажа шины .....	16
Неисправность при зажиме диска кулачками .....	16
Неисправность главного цилиндра .....	17
Повреждение диска и шины под монтажной головкой .....	17
Неправильная работа фиксатора .....	17
Общие неисправности .....	17
<b>Техническое обслуживание</b> .....	19
<b>Хранение</b> .....	22
<b>Утилизация</b> .....	22
<b>Электрическая и пневматическая схемы</b> .....	22
<b>Детализация</b> .....	23
Стойка в сборе .....	23
Стол поворотный .....	25
Основной узел .....	27
Узел главного цилиндра .....	29
Педальный узел .....	32
Отжимная лопатка .....	34
<b>Условия гарантии</b> .....	36
<b>Отметка о ремонте</b> .....	36
<b>Для заметок</b> .....	38
<b>Контактная информация</b> .....	39

## Введение

Мы благодарим Вас за выбор продукции GTE.

Данная инструкция предназначена для операторов, управляющих шиномонтажным станком и специалистов по техническому обслуживанию.

Данное оборудование предназначено для использования квалифицированным техническим или обслуживающим персоналом.

Ответственность за возможные проблемы, повреждения, аварии и т.п., возникшие из-за игнорирования рекомендаций, приведенных в данной инструкции по эксплуатации, несет владелец оборудования.

Без письменного согласия поставщика ни одной компании или частному лицу не разрешается копировать и создавать резервные копии данной инструкции по эксплуатации в любой форме (электронной, ксерокопии, фотокопии, аудио и прочих).

## Описание

Автоматический шиномонтажный станок **GTE-T200A/GTE-T201A** предназначен для монтажа и демонтажа шин легковых автомобилей с посадочным диаметром от 10" до 21".

## Идентификация оборудования

Информация о шиномонтажном стенде содержится на шильде, установленном на оборудовании.

# GTE

## Шиномонтажный стенд

Фаза	3 Ф/1 Ф	Модель	GTE-T200A/T201A
Частота	50 Гц	Серийный номер	
Питание	380В/220В	Рабочее напряжение	10 А
Мощность	0.75/1.1 кВт	Давление	8 Бар
Вес нетто	235 кг	Дата производства	

Данные с шильда используются как при заказе запчастей, так и при связи с дилером, у которого было приобретено данное шиномонтажное оборудование или с сервисным отделом поставщика для получения информации.

Конструкция оборудования может быть изменена, это может привести к различиям между новыми техническими характеристиками и характеристиками, указанным в шильде.

## Технические характеристики

Артикул	GTE-T200A	GTE-T201A
Напряжение питания	380 В	220 В
Диапазон зажима снаружи	10" - 21"	10" - 21"
Диапазон зажима изнутри	12" - 24"	12" - 24"
Ширина колеса	76-315 мм	76-315 мм
Макс. диам. колеса	960 мм	960 мм
Усилие отжимного цилиндра	2000 - 2500 кг	2000 - 2500 кг
Скорость вращения коленвала	6.5 об./мин.	6.5 об./мин.
Рабочее давление	8-10 бар	8-10 бар

Технические характеристики шиномонтажного стенда могут быть изменены изготовителем без предварительного уведомления.

### Ответственность владельца

Внимательно ознакомьтесь с данной инструкцией по эксплуатации, которая является неотъемлемой частью оборудования. Уделите особое внимание правилам безопасности и предупреждениям. Используйте оборудование правильно, осторожно и строго по назначению, никогда не используйте его в иных целях. Невыполнение данных требований может стать причиной повреждения имущества и/или получения травм. Используйте только рекомендованные производителем адаптеры. Храните данную инструкцию по эксплуатации в безопасном и доступном месте для использования в процессе обслуживания в любое время.

Ответственность за ущерб, вызванный неправильным использованием, или использованием в других целях, несет владелец оборудования.

## Правила безопасности

### Общие правила безопасности

1. Неправильная эксплуатация может привести к травмам персонала и повреждению оборудования.
2. Внимательно ознакомьтесь с содержанием инструкции перед использованием шиномонтажного стенда.
3. Посторонний персонал не должен находиться в рабочей зоне.
4. Убедитесь в том, что стенд подключен к соответствующему источнику питания и воздуха и заземлен.
5. Используйте стенд на ровной и сухой поверхности.
6. Избегайте случайного включения. Перед началом технического обслуживания убедитесь, что оборудование выключено, а источник электропитания отключен.
7. Установите защитное устройство в правильном положении для работы в обычном режиме.
8. Содержите рабочее место в чистоте, используйте надлежащее освещение. Беспорядок или недостаточное освещение могут привести к несчастным случаям.
9. Категорически запрещается перегружать данное оборудование, это не будет являться гарантийным случаем.
10. Установите оборудование на достаточном расстоянии от источников тепла и огня. Высокая температура может привести к повреждению оборудования.
11. Не используйте оборудование во влажной среде и не подвергайте его воздействию дождя.
12. Строго запрещено использование стенда неквалифицированным и не прошедшим обучение персоналом, а также запрещается самостоятельно разбирать или перемещать оборудование.
13. Убедитесь, что колеса установлены правильно и выбран правильный способ их фиксации на оборудовании.
14. Тщательно проверяйте стенды перед каждым использованием. При утечке масла, ослаблении крепежа или повреждении деталей и принадлежностей стенды использовать запрещено.
15. Техническое обслуживание оборудования могут осуществлять только квалифицированные специалисты. Если требуется замена деталей, свяжитесь с дилером, у которого было приобретено данное шиномонтажное оборудование или с сервисным отделом поставщика оборудования для заказа оригинальных деталей.
16. Во время работы необходимо надевать защитную обувь, защитные очки и рабочие перчатки, соответствующие правилам техники безопасности.
17. Категорически запрещается использовать оборудование после употребления алкоголя, в состоянии умственного переутомления, невнимательности, сонливости и любого бессознательного состояния, вызванного употреблением наркотических средств.

#### Внимание!

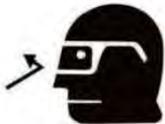


Содержащиеся в инструкции указания, предупреждения, рекомендации и другая информация не могут охватить все возможные ситуации. Операторы должны понимать, что ежедневная осторожная эксплуатация и профессиональные знания являются обязательными факторами при работе с данным оборудованием.

## Предупреждающие символы и схема их расположения

### Внимание!

Указания, предостережения, рекомендации и другая информация, содержащаяся в инструкции по безопасности, не могут касаться всех возможных ситуаций. Операторы должны понимать, что ежедневная бережная эксплуатация и профессиональные знания являются необходимыми факторами при эксплуатации оборудования.

ОСТОРОЖНО	ВНИМАНИЕ!	ВНИМАНИЕ!
		
<b>ДЕРЖИТЕ РУКИ НА РАССТОЯНИИ ОТ ШИН ВО ВРЕМЯ РАБОТЫ</b>	<b>ВНИМАТЕЛЬНО ПРОЧИТАЙТЕ ИНСТРУКЦИЮ ПЕРЕД ЭКСПЛУАТАЦИЕЙ</b>	<b>ИСПОЛЬЗУЙТЕ ЗАЩИТНЫЕ СРЕДСТВА ПРИ РАБОТЕ</b>



Остерегайтесь поражения электрическим током!



Держитесь на расстоянии от монтажной головки!



Во избежание травм не стойте между лопаткой и шиной во время прижатия шины!



Не прикасайтесь руками к борту шины во время нажатия на нее!



При закреплении обода следите, чтоб руки и детали не попадали между захватом и ободом!

Следите за сохранностью знака безопасности. Если он нечитаемый или утрачен, необходимо немедленно заменить его на новый. Оператор должен четко видеть знак безопасности и понимать его значение.



**Советы по техническому обслуживанию.**

Для поддержания станка в идеальном состоянии выполняйте следующие действия по техническому обслуживанию ежедневно.

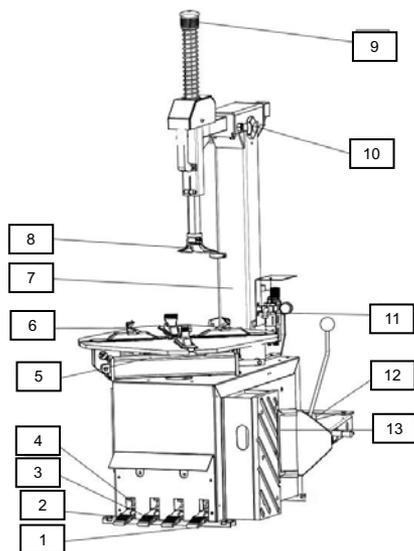
**ВНИМАНИЕ!** Отключите питание и подачу воздуха перед проведением технического обслуживания.

1. Поддерживайте давление воздуха на уровне 7,7 бар (112 PSI).
2. Сохраните фильтр регулятора масла в чистоте и убедитесь, что масляный резервуар полон.
3. Следите за частотой зажимов 4-6-кратных элементов.
4. Содержите в чистоте поворотный стол и тщательно следуйте направляющие линии машинным маслом.
5. Проверьте затяжку болтов направляющих (под поворотным столом).
6. При демонтаже/установке шин на дисмонтажных станках с поворотным рычагом удерживайте регулировочный винт стойки в ручном рабочем положении.
7. На дисмонтажных станках с опорными втулками проверьте затяжку болтов под ним.



## Комплектация

1. Педаль управления отжимной лопаткой
2. Педаль управления зажимами
3. Педаль управления поворотным столом
4. Педаль наклона колонны
5. Поворотный стол
6. Зажим обода
7. Колонна демонтируемая
8. Монтажная головка
9. Шестигранный стержень
10. Зажимной механизм
11. Детектор масляного пара
12. Отжимная лопатка
13. Резиновый упор



## Комплект стандартных аксессуаров

				
Инфляционный манометр	Нажимной колпачок штанги	Пружина штанги	20" монтажная лопатка	Чехол
				
Монтажная головка с передней/задней накладкой	Регулирующая ручка	Крюк/стойки	Инструкция по эксплуатации	Фиксатор

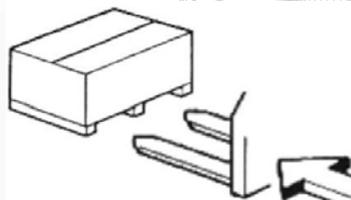
## Дополнительные аксессуары

Для облегчения процесса монтажа и демонтажа низкопрофильных шин и шин с жестким бортом шиномонтажный стенд GTE может быть доукомплектован безмонтажным устройством, значительно ускоряющим процесс бортировки. Также есть возможность доукомплектации шиномонтажного стенда GTE системой взрывной подкачки, предназначенной для быстрой подкачки и плотной посадки бескамерной резины на диск колеса на финальном этапе шиномонтажных работ.

По всем вопросам, связанным с техническими характеристиками, выбору или приобретению, обращайтесь к дилеру, у которого было приобретено данное шиномонтажное оборудование или в сервисный отдел поставщика.

## Транспортировка и распаковка

1. Упакованный шиномонтажный станок должен перемещаться посредством вилочного погрузчика соответствующей грузоподъемности.
2. При доставке оборудования проверьте его на предмет возможных повреждений при транспортировке и хранении. При обнаружении повреждений, полученных при транспортировке, покупатель немедленно должен сообщить об этом перевозчику.
3. Во избежание опасности храните упаковочные материалы в недоступном для детей месте.



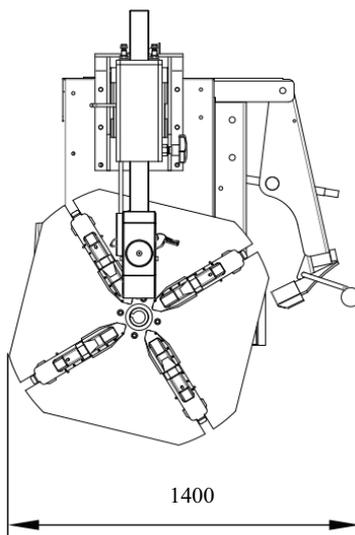
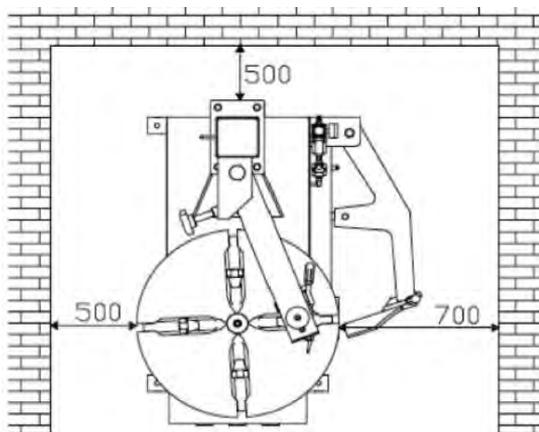
### Примечание:

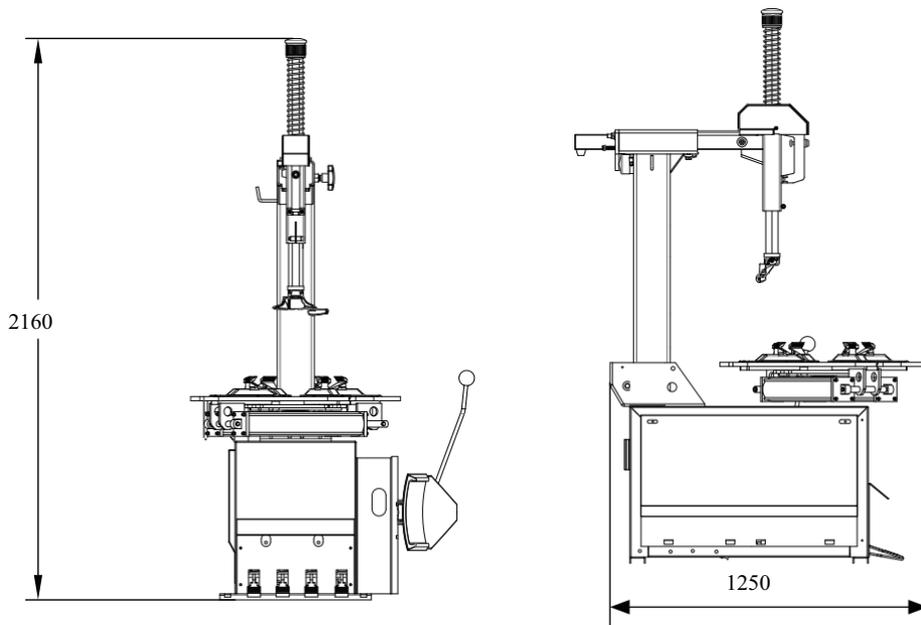
Поверхность оборудования покрыта слоем специального антикоррозийного масла, которое легко покрывается пылью и которое необходимо удалить.

## Установка

### Требования к месту установки

1. Шиномонтажный стенд должен быть установлен на твердом ровном полу и закреплен болтами.
2. Место установки шиномонтажного стенда должно находиться рядом с источником питания и подвода воздуха.
3. Вокруг шиномонтажного стенда должно быть достаточное рабочее пространство.
4. Убедитесь, что вокруг стенда достаточно места для нормальной работы при использовании вспомогательного рычага или рычага заднего хода.
5. Оставьте не менее 500 мм рабочего пространства справа и спереди от шиномонтажного стенда для установки и прижима шин.





Установка шиномонтажного стенда должна выполняться квалифицированными специалистами. От правильного монтажа зависит безопасность и эффективность использования. По всем вопросам, связанным с установкой шиномонтажного стенда GTE, обращайтесь к дилеру, у которого было приобретено данное шиномонтажное оборудование или в сервисный отдел поставщика.

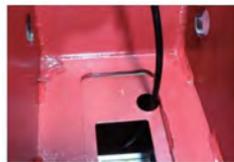
1. Оборудование должно эксплуатироваться квалифицированным и специально обученным персоналом.
2. При перемещении стенда с места установки (особенно электрических деталей) несет ответственность владелец оборудования.
3. Любая работа с электрическими деталями может выполняться только квалифицированным персоналом.

#### Монтаж и подключение

1. Оборудование должно эксплуатироваться квалифицированным и специально обученным персоналом.
2. Поставщик не несет ответственности за перемещение стенда с места установки (особенно за электрические детали).
3. Любая работа с электрическими деталями может выполняться только квалифицированным персоналом.

## Монтаж стойки

1. Установите стойку в гнездо на сиденье с откидным рычагом так, чтобы воздушная труба проходила через круглое отверстие в раме.
2. Вставьте дюбель в столб и закрепите его шпильками и шайбами.
3. Протяните болт через опорное отверстие на стойке и отверстие вала цилиндра рычага заднего хода и затяните его самостопорящейся гайкой.
4. Ослабьте четыре винта на левой панели, снимите левую панель, подсоедините воздушную трубу на стойке к соединению "6"8 и установите левую панель.
5. Установите стопорный болт, не слишком туго, и закрепите пластик винтами.



## Установка нажимной пружины штанги

1. Открутите винт на крышке нажимного стержня штанги с помощью шестигранного ключа. При откручивании винта крышки нажимной штанги стержень шестигранного штока должен быть зафиксирован фиксирующей ручкой во избежание падения и повреждения оборудования или получения травм.
2. Вставьте длинную пружину в штангу, установите крышку на место и затяните винт.



## Подключение источника питания

Перед подачей питания проверьте, соответствует ли напряжение сети значению, указанному на шильде стенда.

### Внимание!

Подключайте стенд к источнику питания, который оснащен предохранителем, хорошим заземлением и соответствующим стандартам. Также, при необходимости, для обеспечения безопасной эксплуатации оборудования должны быть предусмотрены устройства защиты.

## Подключение источника воздуха

1. Опустите педаль управления зажимами, чтобы предотвратить внезапное размыкание кулачков.
2. Подсоедините источник воздуха к фильтру-регулятору масла с помощью быстроразъемного соединения и отрегулируйте показания манометра так, чтобы он отображал давление воздуха.
3. Подсоедините манометр к источнику подачи воздуха с помощью трубопровода и нажмите на ручку, чтобы убедиться, что функция подачи воздуха работает нормально.

## Проверка стенда

1. Нажмите на педаль управления поворотным столом, чтобы повернуть стол по часовой стрелке. Нажмите на педаль, чтобы повернуть стол против часовой стрелки.
2. Нажмите на педаль управления кулачками, чтобы разомкнуть четыре зажимных кулачка. При повторном нажатии на педаль кулачки должны сомкнуться.
3. Нажмите на педаль управления отжимной лопаткой, чтобы перевести лопатку в рабочее состояние и снова нажмите на педаль, чтобы вернуть лопатку в исходное положение.
4. После 3-4 нажатий на педаль проверьте, не течет ли масло. Для регулировки пользуйтесь винтами.

### Внимание!

Если направление вращения стола отличается от указанного выше, поменяйте местами два фазных провода на 3-фазном штекере.

## Эксплуатация

Перед первым использованием стенда прочитайте данную инструкцию по эксплуатации и изучите предупреждающие знаки, размещенные на стенде. Перед началом эксплуатации проверьте, выпущен ли воздух из шины. В противном случае спустите воздух из шины. Используя соответствующий инструмент, удалите все имеющиеся грузы, расположенные на диске, уделяя особое внимание тому, чтобы не повредить диск.

Работа шиномонтажного стенда включает в себя следующие этапы:

- Отжим борта шины
- Демонтаж шины
- Монтаж шины

### Отжим борта шины

Поместите шину между лопаткой для прижима шины и резиновой накладкой для прижима борта шины, а затем нажмите на педаль для прижима борта шины, чтобы отделить борт шины от диска. Повторяйте выше описанную операцию, чтобы полностью отделить борта шины с обеих сторон от диска. Поместите колесо с отделенной от диска шиной на поворотный стол, нажмите на педаль зажима, чтобы закрепить диск (внутренний зажим или внешний зажим можно выбрать в зависимости от диска), и приготовьтесь к демонтажу шины.



## Демонтаж шины

1. Нанесите прилагаемую смазку (или аналогичную консистентную смазку) на борта шины. Отсутствие смазки может привести к серьезному повреждению борта шины.
2. Никогда не держите руки под колесом при фиксации. Расположите его в центре поворотного стола и закрепите кулачками.
3. Установите шестигранную штангу в рабочее положение таким образом, чтобы монтажная головка плотно прилегала к верхнему краю диска. С помощью фиксатора положения монтажной головки зафиксируйте его. Монтажная головка автоматически поднимется на небольшое расстояние. Угол наклона монтажной головки отрегулирован на стандартный диск при изготовлении. В случае работы с большими или маленькими дисками, измените угол наклона.
4. Чтобы избежать повреждения внутренней камеры, сердечник клапана должен располагаться с правой стороны головки для демонтажа шины. Посторонние предметы вблизи работающего стэнда могут представлять опасность для оператора.
5. С помощью монтировки приподнимите борт шины за выступ на торце монтажной головки. Нажмите на педаль управления поворотным столом и поворачивайте его по часовой стрелке до тех пор, пока верхний борт шины не будет полностью снят.
6. Если снятие шины заблокировано, немедленно остановите стэнд, поднимите педаль и поверните поворотный стол против часовой стрелки, чтобы устранить препятствие.



## Монтаж шины

1. Проверьте шины и диски, чтобы предотвратить их взрыв во время накачки. Перед началом работ убедитесь, что шина и диск одинакового размера, а также, что шина и протектор не повреждены. Если имеются повреждения, не устанавливайте шину. При наличии вмятин и деформаций на диске обратите внимание на то, нет ли на внутренней стороне диска из алюминиевого сплава мелких царапин, которые представляют опасность, особенно при накачивании воздухом.
2. Во избежание травм не держите руки под колесом!
3. Когда диск зафиксирован, не держите руки под колесом. Правильная фиксация заключается в расположении шины в центре поворотного стола.
4. Установите шину наклонно на диск (слева вверх, справа вниз) и прижмите штангу так, чтобы монтажная головка плотно прилегала к диску и фиксировала его. Левый борт задней шины расположен над хвостовиком монтажной головки, а правый борт передней шины расположен под головкой монтажной головки. Прижмите рукой шину в канавку диска. Нажмите на педаль, чтобы поворотный стол вращался по часовой стрелке. Продолжайте эту операцию до тех пор, пока шина не будет полностью надета на диск.
5. Во избежание несчастных случаев при работе держите руки как можно дальше от монтажной головки во время вращения поворотного стола.
6. При наличии внутренней камеры установите ее в шину и сделайте отверстие в сердечнике клапана. Установите верхний борт шины в соответствии с предыдущим шагом.
7. При демонтаже и установке шин поворотный стол должен вращаться по часовой стрелке. Вращение против часовой стрелки используется только в случаях, когда стэнд перестал вращаться и препятствует работе оператора.

## Накачивание шины

Будьте предельно осторожны при накачивании шин и строго следуйте приведенным ниже инструкциям.

Шиномонтажный стэнд разработан и изготовлен не для защиты окружающих людей от внезапного разрыва шины.

Разрыв шины может привести к серьезным травмам или летальному исходу. Тщательно проверьте, чтобы диск и шина были одинакового размера.

Перед накачиванием воздуха убедитесь, что шины не имеют дефектов или износа. Проверяйте давление после каждого накачивания воздуха. Ни в коем случае не превышайте значения давления, рекомендованного производителем, и держите руки как можно дальше от шины.



Шиномонтажный стэнд оснащен индикатором подачи воздуха. Этапы накачки следующие:

- ① Подсоедините индикатор подачи воздуха к воздушному клапану шины;
- ② Проверьте соответствие размеров шины и диска;
- ③ Проверьте, полностью ли смазаны борта шины и при необходимости нанесите дополнительную смазку;
- ④ Начните накачку, проверьте давление воздуха на индикаторе подачи воздуха;
- ⑤ Продолжайте накачивать, проверяйте давление воздуха во время накачивания.

## Внимание! Колесо может взорваться!

При накачке шин давление не должно превышать 3,5 бар (51 PSI); перед накачиванием снимите шину с поворотного стола и поместите в специальную защитную камеру для накачивания.

Никогда не превышайте давление, рекомендованное производителем. Во время работы рекомендуется находиться сзади от накачиваемой шины. Только специально обученный и квалифицированный персонал может выполнять операцию накачки шин, посторонним лицам не разрешается работать с шиномонтажным стандом или находиться рядом с ним.

Уровень шума во время работы может достигать 85 дБ. Рекомендуется использовать наушники.

### Поиск и устранение неисправностей

#### Неисправности в работе поворотного стола

Прежде всего, необходимо различать неисправность в цепи и механическую неисправность.

Устранение:

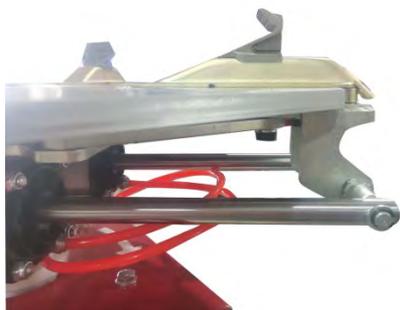
1. Нажмите или поднимите педаль двухпозиционного переключателя и понаблюдайте за двигателем. Если ответа нет, с помощью мультиметра измерьте напряжение между клеммами переключателя двух направлений. Если напряжение не соответствует норме, проверьте подачу электропитания или вилку сетевого шнура. Если напряжение в норме, при нажатии на педаль выключателя питания или поднятии ее вверх измерьте с помощью мультиметра, является ли напряжение между клеммами и на переключателе двухпозиционного питания нормальным. Если нет, то переключатель двухпозиционного питания неисправен. Если в норме, то двигатель или конденсатор неисправны.
2. Если двигатель гудит, но не вращается, метод измерения такой же, как описано выше. Если результат измерений не соответствует норме, значит, неисправна педаль. Если все в порядке, поверните ременной шкив коробки передач вручную. Если его нельзя повернуть вручную, значит, коробка передач неисправна. Если его можно повернуть вручную, значит, неисправен двигатель или конденсатор.
3. Если двигатель вращается, а поворотный стол не вращается, это может быть связано с неисправностью коробки передач, такой как: неисправность шкива коробки передач, приводящего в движение червячную передачу и т.д.

#### Невозможность демонтажа шины

Устранение: Следите за состоянием двигателя во время демонтажа шины. Если двигатель не вращается во время демонтажа шины, это означает, что крутящий момент двигателя слишком мал или неисправен конденсатор. Если двигатель вращается, но шкив проскальзывает, это объясняется тем, что ремень слишком ослаблен. Просто затяните ремень.

#### Неисправность при зажиме диска кулачками

Устранение: Проверьте, соответствует ли давление в источнике воздуха/компрессоре требованиям инструкции. Если оно соответствует требованиям, проверьте, нет ли утечки воздуха. Если нет утечки воздуха, то это объясняется недостаточной высотой захвата.



## Неисправность главного цилиндра

**Устранение:** В случае невозможности демонтажа шины (в том числе при перемещении большого цилиндра и неплотном запрессовании шины без нагрузки) давление воздуха, как правило, низкое, и в большом цилиндре происходит утечка воздуха. Если большой цилиндр не может двигаться без нагрузки, то это объясняется тем, что сжатый воздух не подается на большой цилиндр, прижимающий шину.

1. Проверьте, соответствует ли давление подаваемого воздуха требованиям инструкции. Если оно соответствует требованиям, проверьте, нет ли утечки воздуха в большом цилиндре. Проверьте воздухопроводы на обоих концах большого цилиндра. Подсоедините источник подачи воздуха/компрессор. Один из двух воздухопроводов на пятипозиционном клапане должен вентилироваться. При нажатии на педаль накачки шины другой воздухопровод должен вентилироваться. Если это не так, замените пятиходовой клапан или отрегулируйте положение установки пятиходового клапана, чтобы он работал нормально.
2. Если пятиходовой клапан работает нормально, подсоедините воздушный патрубок со стороны сброса. Причина в том, что сопло на рабочей стороне шиномонтажного стента не вентилируется. Если оно вентилируется, это объясняется тем, что в поршне большого цилиндра имеется трещина или изношено уплотнительное кольцо.
3. Проверьте давление воздуха: С помощью манометра проверьте, соответствует ли давление воздуха на входе масляной форсунки требованиям инструкции. Если давление воздуха на входе недостаточное, увеличьте подачу воздуха в воздушный компрессор. Если давление воздуха на входе соответствует требованиям, а давление воздуха на выходе недостаточное, отрегулируйте регулятор давления на масляной форсунке. Если регулятор давления не работает, замените масляную форсунку.

## Повреждение диска и шины под монтажной головкой.

1. Неплотно зафиксированный штифт шестигранной штанги
2. Ослабленные винты монтажной головки или неправильное их положение
3. Большой зазор между шестигранной штангой и втулкой

**Устранение:**

1. Закрутите ослабленные винты монтажной головки. Сначала затяните винты предварительно - не слишком туго, затем затяните винты окончательно - сильно. При затягивании винтов установите шину среднего размера таким образом, чтобы монтажная головка упиралась в диск, поверните ее, чтобы она соответствовала радиусу диска, снова затяните и, наконец, завинтите.
2. Если шестиугольная штанга вытягивается вручную и размах относительно велик, замените рычаг.

## Неправильная работа фиксатора

Проверьте, нет ли утечки воздуха, не выскакивает ли сердечник пятиходового клапана из узла педали. Если все в порядке, проверьте, нет ли утечки воздуха в поворотном распределительном клапане. Когда педаль не нажата или нажата не до упора, вентилируется только один из воздухопроводов, соединяющих поворотный клапан с малым цилиндром. В любом случае, причиной того, что две воздушные трубки не вентилируются одновременно, является утечка воздуха из поворотного распределительного клапана. Если проблемы не с трубками, проверьте механическую часть. Возможна деформация или заклинивание фиксатора, заклинивание поворотного стола или отсутствие штифта поворотного стола.

## Общие неисправности

Описание неисправности	Возможная причина	Способ устранения
Скрежет стального кольца/износ шины на монтажной головке	Смещение монтажной головки из-за ослабления стойки	Закрепите стойку
	Смещение монтажной головки, вызванное ослаблением коромысла/скользящего рычага	Отрегулируйте зазор между коромыслом /скользящим рычагом
	Смещение монтажной головки из-за большого зазора в шестигранном стержне	Отрегулируйте зазор между шестигранными стержнями

	Ослабленная монтажная головка	Зафиксируйте монтажную головку
	Западание пластиковой прокладки на монтажной головке	Установите пластиковую проставку
	Слишком маленький зазор между монтажной головкой и диском	Отрегулируйте зазор между монтажной головкой и ободом 24 мм
Невозможность зажать обод когтем	Утечка воздуха из зажимного цилиндра	Проверьте соединение воздушной трубы/замените уплотнительное кольцо
	Утечка воздуха роторного распределительного клапана	Проверьте соединение воздушной трубы/замените уплотнительное кольцо
	Неправильное положение/ утечка воздуха пятиходового клапана	Отрегулируйте положение пятиходового клапана/замените уплотнительное кольцо
	Низкое давление воздуха в распределителе масла	Отрегулируйте давление в распределителе масла/проверьте давление в источнике воздуха
	Децентрация/повреждение четырех когтей	Отрегулируйте расстояние между когтями эксцентрикового подшипника/замените когти
Неисправность большого цилиндра	Утечка воздуха из большого цилиндра	Проверьте соединение воздушной трубы/замените уплотнительное кольцо
	Неправильное положение/ утечка воздуха пятиходового клапана	Отрегулируйте положение пятиходового клапана/замените уплотнительное кольцо
	Низкое давление воздуха в распределителе масла	Отрегулируйте давление в распределителе масла/проверьте давление в источнике воздуха
	Низкий уровень впуска цилиндров	Отрегулируйте ограничительные винты на педали пятиходового клапана
Неисправность двигателя	Повреждение пускового конденсатора двигателя 220 В	Замените конденсатор
	Обрыв фазы источника питания 380 В	Проверьте фазу источника питания
	Ослабленный ремень	Затяните ремень
Выход из строя двигателя	Повреждение пускового конденсатора двигателя 220 В	Замените конденсатор
	Обрыв фазы источника питания 380 В	Проверьте фазу источника питания
	Повреждение выключателя или ошибка в проводке	Проверьте проводку выключателя/замените выключатель
	Отсутствие источника питания или плохой контакт вилки	Проверьте источник питания/замените вилку
Незакрепленный шестигранный стержень-фиксатор	Большой зазор в стопорной пластине	Отрегулируйте зазор стопорной пластины

Большой зазор скользящего рычага	Неправильное положение верхнего и нижнего роликового подшипника и бокового верхнего вала	Отрегулируйте положение
Утечка воздуха в цилиндре	Повреждение уплотнительного кольца поршня/соединения воздушной трубы	Замените
Утечка воздуха в цилиндре	Повреждение уплотнительного кольца/царапина штока поршня/повреждение соединения воздушной трубы	Замените
Утечка воздуха пятиходового клапана	Повреждение уплотнительного кольца/повреждение соединения воздушной трубы	Замените
Утечка воздуха пятиходового клапана	Повреждение уплотнительного кольца	Замените
Утечка воздуха из масляного распределителя	Повреждение уплотнительного кольца/инородные предметы/повреждение соединения воздушной трубы	Замените/удалите инородные предметы
Нет капель масла из распределителя	Слишком малое количество отрегулированной капли масла/отсутствие масла	Увеличьте количество капель масла/заправок
Утечка воздуха из роторного распределительного клапана	Повреждение уплотнительного кольца/повреждение соединения воздушной трубы	Замените
Утечка воздуха из ротационного распределительного клапана	Повреждение уплотнительного кольца	Замените
Невозможность закрытия открытого когтя/дрожание	Посторонние предметы/отсутствие смазочного масла/деформация когтей	Очистите от посторонних частиц/смазки/замените
Ремень может быть поврежден	Слишком тугой ремень/недостаточный уровень между шкивом и диском ремня/избыточное использование	Отрегулируйте положение и выровняйте/замените
Положительное и отрицательное вращение переключателя противоположны	Неправильная проводка	Переподключите/замените
Громкий шум, издаваемый редуктором	Ослабленный винт/отсутствие смазочного масла/повреждение подшипника	Зафиксируйте винт/смажьте/замените

#### Техническое обслуживание

Для поддержания стенда шиномонтажного в исправном состоянии выполняйте следующие действия по техническому обслуживанию ежемесячно.

**ВНИМАНИЕ!** Отключите питание и подачу воздуха перед проведением технического обслуживания.

1. Поддерживайте давление воздуха на уровне 7,7 бар (112 PSI)
2. Содержите фильтр-регулятор масла в чистоте и убедитесь, что масляный резервуар полон
3. Содержите в чистоте зажимы и пятиходовые клапаны
4. Содержите в чистоте поворотный механизм и тщательно смазывайте направляющие легким машинным маслом
5. Проверьте, плотно ли затянута направляющая для зажимных болтов (под поворотным столом)
6. При демонтаже/установке шин на шиномонтажных станках с поворотным рычагом удерживайте регулировочный винт стойки в нужном рабочем положении
7. На шиномонтажных станках с откидывающейся назад стойкой проверьте затяжку болтов под пластиковой крышкой откидной стойки.

Для продления срока службы станда необходимо проводить регулярное техническое обслуживание в соответствии с представленными ниже инструкциями. Иначе это повлияет на безопасность работы станда и может привести к травмам операторов и персонала, находящегося рядом со стандом.

### **Внимание!**

Перед выполнением любых работ по техническому обслуживанию необходимо отключить подачу воздуха и питания, а оставшийся в машине сжатый воздух выпустить, нажав на педаль 3-4 раза. Поврежденные детали должны быть заменены квалифицированным персоналом по техническому обслуживанию на запасные части, поставляемые заводом-изготовителем.

1. Содержите в чистоте зажимные кулачки и регулирующий клапан цилиндра педали управления отжимной лопаткой.
2. После использования станда в течение 20 дней затяните крепежный винт зажимных кулачков.
3. Если усилие вращения патрона недостаточно, проверьте натяжение ремня следующим образом:

Ослабьте винты на левой боковой панели станда, снимите боковую панель, отрегулируйте два регулировочных винта для установки двигателя таким образом, чтобы между регулировочным кронштейном и двигателем было соответствующее расстояние, а затем затяните винты для достижения эффекта натяжения приводного ремня.

4. Чтобы обеспечить надежное разведение/сведение зажимных кулачков и большого цилиндра отжимной лопатки, регулирующий клапан, подсоединенный к ним, должен содержаться в чистоте и обслуживаться в соответствии со следующими инструкциями. Открутите 4 винта с левой боковой панели машины, чтобы снять боковую панель. Ослабьте клапана на педали управления открыванием/закрыванием зажима или большого цилиндра.
5. При помощи сжатого воздуха очистите глушитель от загрязнений. Если он поврежден, закажите новый для замены, согласно перечню запчастей.
6. Давление воздуха не должно превышать 10 бар.
7. Содержите поворотный стол в чистоте, убирайте пыль и смазывайте посадочное место зажимных кулачков и направляющую.
8. Если поворотный рычаг не зафиксирован или не достигает необходимого размера для работы, необходимо отрегулировать фиксатор поворотного рычага.
9. Если стойка качается, необходимо закрепить винты с обеих сторон вала стойки.
10. Проверьте уровень масла в цилиндре масляной форсунки масляного распылителя. Если требуется заправка, открутите винт шестигранным торцевым ключом или отвинтите цилиндр против часовой стрелки, чтобы долить масло. Можно доливать только смазочное масло VG32. При условии подачи сжатого воздуха в первый раз нажмите на педаль один раз, чтобы проверить, нет ли следов масла из масляного распылителя. При длительном использовании нажмите на педаль один раз.

		
<p>Снимите крышку, поверните регулятор давления. Диапазон настройки давления составляет 8-10 бар.</p>	<p><b>Регулярно</b> проверяйте уровень воды в сепараторе. <b>Заполнение жидкостью не должно превышать 50%.</b> При необходимости поверните кнопку слива, чтобы слить воду вручную.</p>	<p><b>Ежедневно</b> проверяйте состояние смазки, чтобы убедиться, что масло не попадает в форсунку при нажатии на педаль. При необходимости открутите отверткой регулировочный винт масляной форсунки.</p>
		
<p>Надавите на крышку, чтобы зафиксировать давление.</p>	<p><b>Ежедневно</b> проверяйте уровень масла. При необходимости доливайте масло. <b>Внимание!</b> Запрещается использовать масло, открытое и находящееся на воздухе в течение длительного времени.</p>	

## Хранение

Если оборудование предстоит хранить в течение длительного времени, необходимо:

1. Отсоединить все источники питания;
2. Опорожнить емкости, содержащие рабочие жидкости;
3. Смазать детали, которые могут быть повреждены из-за высыхания;
4. Накрыть оборудование пластиковым кожухом, чтобы предотвратить попадание пыли.

## Утилизация

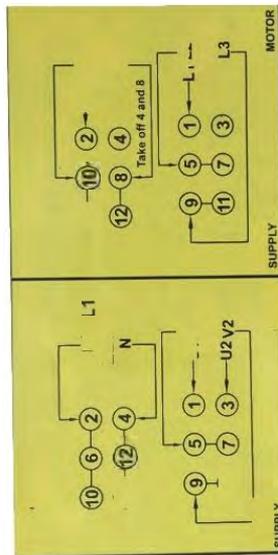
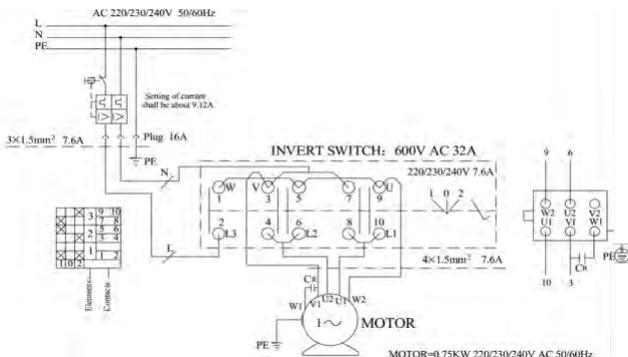
Срок службы оборудования составляет 3 года. Если срок службы оборудования истек и его больше нельзя использовать, то его необходимо утилизировать надлежащим образом согласно соответствующим законам и нормативным актам.

Необходимо привести станок в нерабочее состояние, отключить от источника питания, опустошить емкости и переработать жидкости.

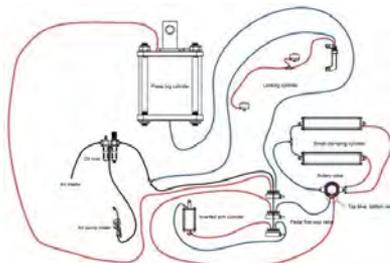
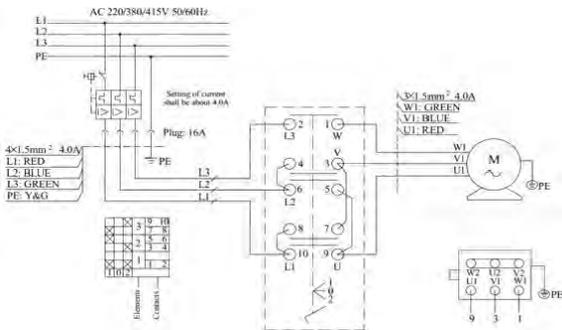
Шинномонтажный стенд необходимо разобрать на части и переработать в специальных центрах сбора отходов.

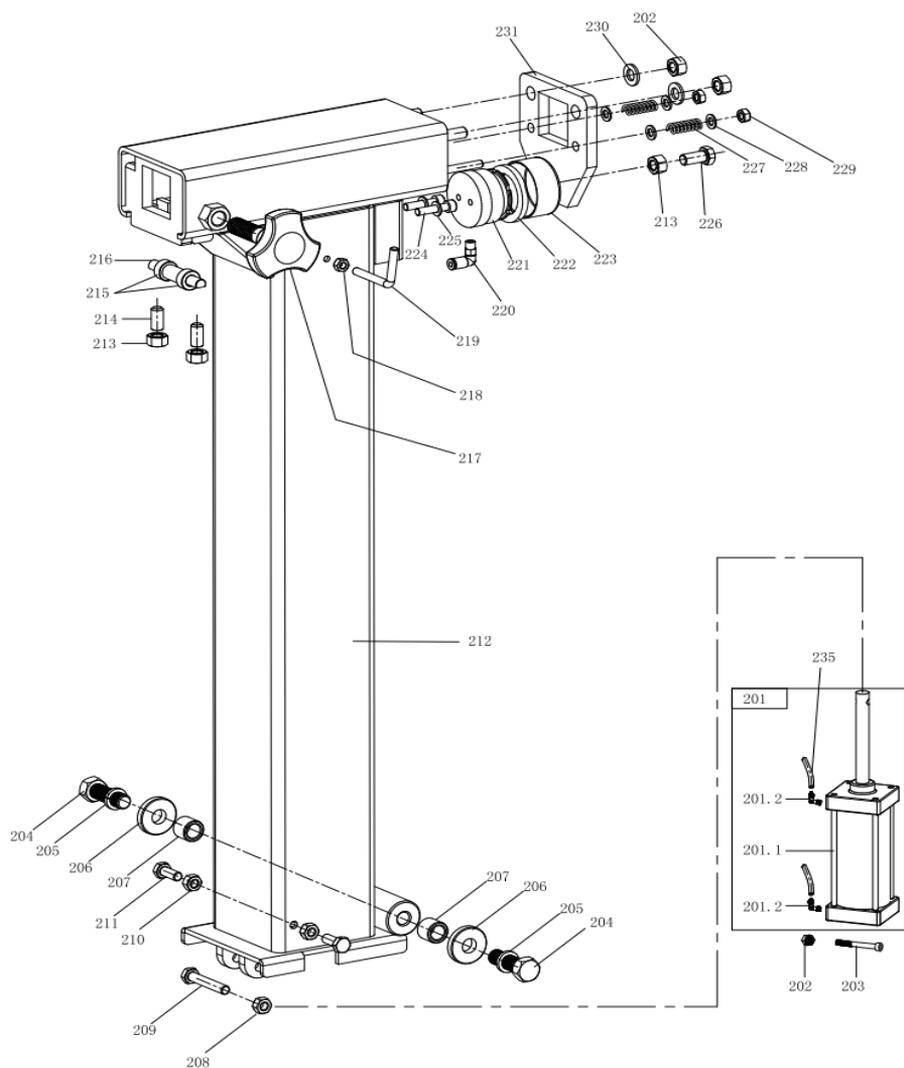
## Электрическая и пневматическая схемы

### 220V



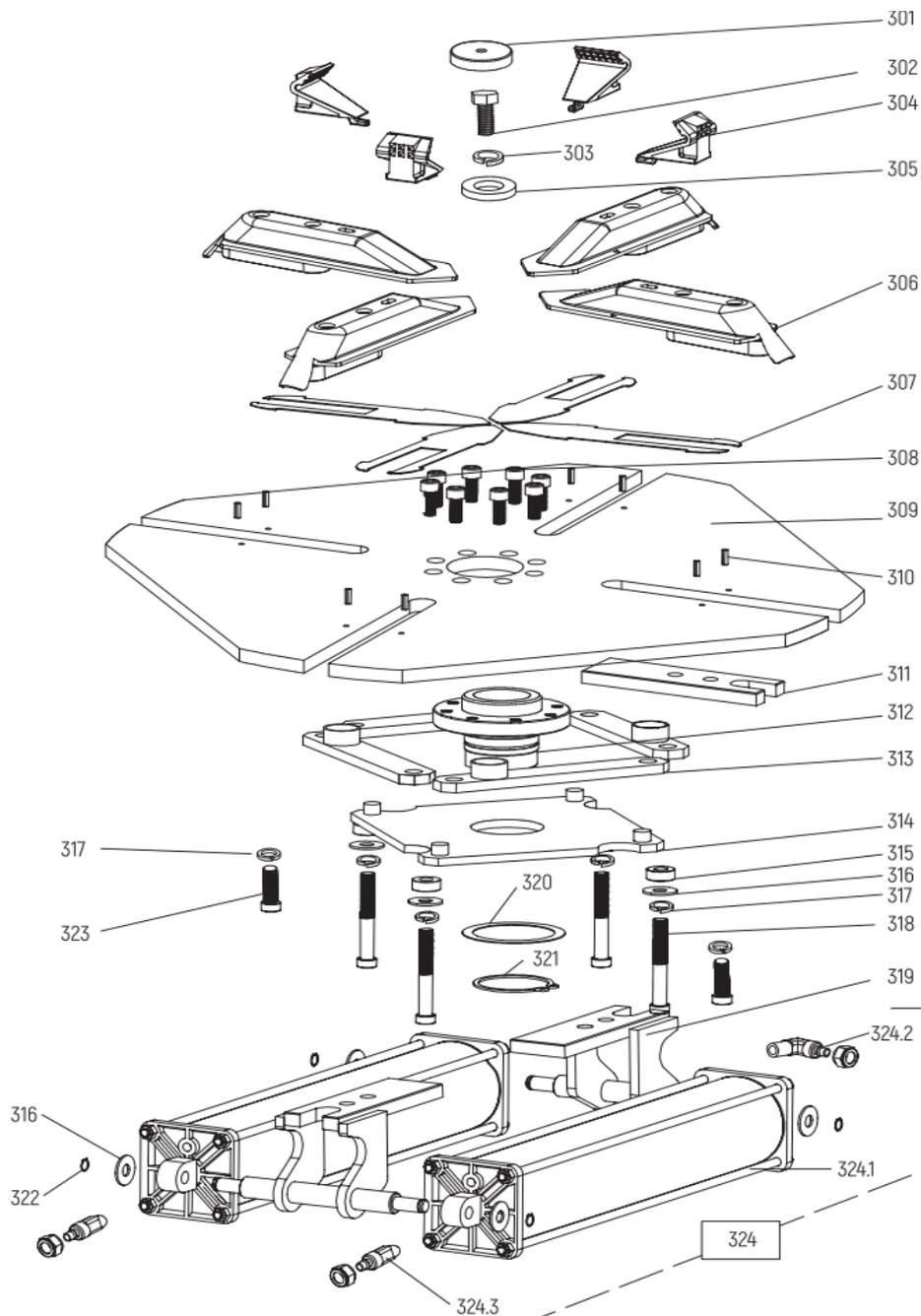
### 380V



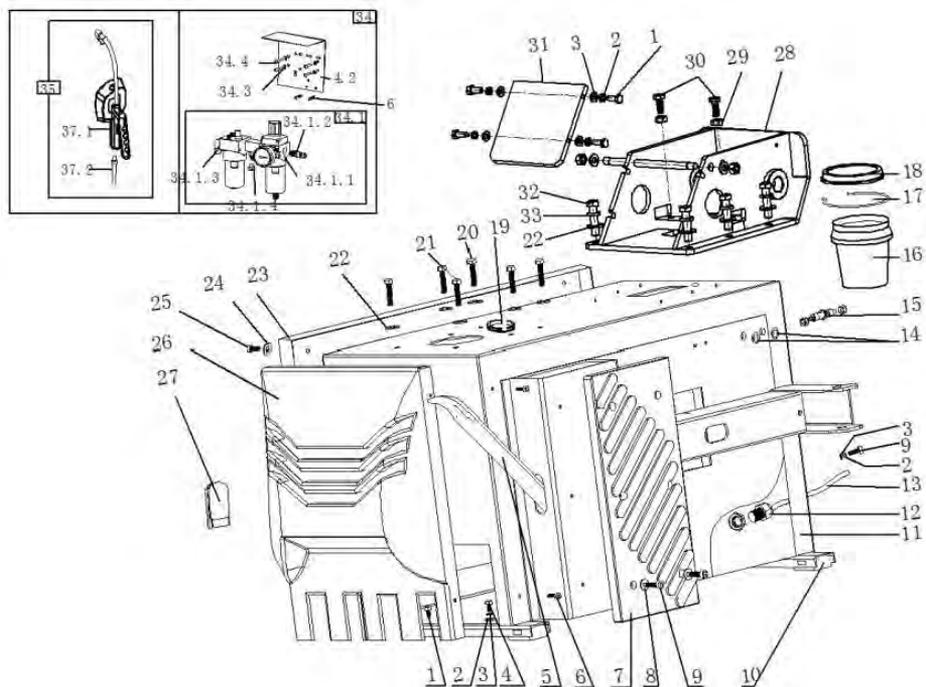


Чертеж №	Артикул	Название	Количество
201	GTE-PJ40010083	Цилиндр реверсивного рычага в сборе (с шарнирами)	1
201.1	GTE-QG12010024	Цилиндр 80*88 (без буфера)	1
201.2	GTE-JT17020108	Вращающееся быстрозажимное колено 1/8 Ø8*5	2
202	GTE-LM70010005	Самостоупорящаяся гайка M12	3

203	GTE-LS60010002	Винт с шестигранной головкой под ключ M12*140	1
204	GTE-LS60030058	Болт с шестигранной головкой M16*55	2
205	GTE-DQ40020008	Пружинная шайба Ø16	2
206	GTE-JG30020217	Большие шайбы для верстака	2
207	GTE-WJ27010234	Вал стойки	2
208	GTE-LM70010007	Самоконтрящаяся гайка M10	1
209	GTE-LS60030017	Болт с шестигранной головкой M10*60	1
210	GTE-LM70010017	Гайка M10	2
211	GTE-LS60030032	Болт с шестигранной головкой M10*25	2
212	GTE-ZH20010369	Стойка (НВ)	1
213	GTE-LM70010016	Гайка M12	2
214	GTE-LS60040026	У становочный винт с внутренним шестигранником M12*20	2
215	GTE-IJ27010235	Подшипник	2
216	GTE-JG30011247	Роликовый штифт для подвижного рычага	1
217	GTE-SJ11040275	Ручка фиксации перевернутого рычага M18*60 мм	1
218	GTE-LM70010019	Гайка M8	2
219	GTE-JG30020805	Крюк для колонны	1
220	GTE-JT17020044	Быстроразъемное колено 1/8-Ø6	1
221	GTE-JG30020759	Фиксирующий цилиндр - поршень	1
222	GTE-SJ11010020	Фиксирующий цилиндр - V-образное кольцо 60*50*6,5	1
223	GTE-JG30020075	Блок цилиндров фиксации	1
224	GTE-LS60010018	Винт с шестигранной головкой под ключ M6*40	2
225	GTE-JG30030268	Прокладка цилиндра фиксации 6	2
226	GTE-LS60030056	Болт с шестигранной головкой M12*35	1
227	GTE-TH80010012	Пружина блокировки	2
228	GTE-DQ40010005	Плоская шайба Ø8*17*1.5	4
229	GTE-LM70010008	Самостоорящаяся гайка M8	2
230	GTE-DQ40010011	Плоская шайба Ø12*24*2	2
231	GTE-JG30011245	Стопорная пластина подвижного рычага	1

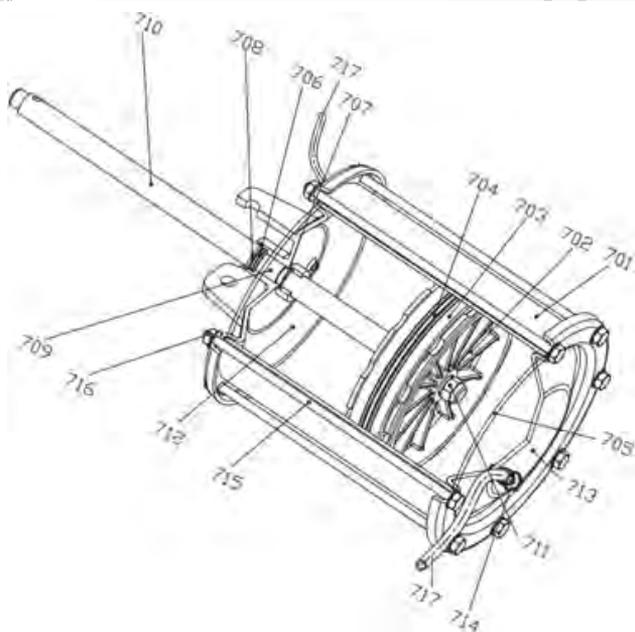


Чертеж №	Артикул	Название	Количество
301	GTE-SJ11040016	Крышка рабочей платформы	1
302	GTE-LS60030002	Болт с шестигранной головкой M16*40	1
303	GTE-DQ40020008	Пружинная шайба Ø16	1
304	GTE-JG30020806K	Кулачки зажимные	4
305	GTE-JG30020217M	Большая шайба для поворотного стола	1
306	GTE-ZH20010288M	Зажимной колпачок в сборе	4
307	GTE-JG30020665	Направляющая прокладка	4
308	GTE-LS60010017	Винт с шестигранной головкой M8*20	8
309	GTE-JG30020136N	Пластик стола	1
310	GTE-LM70020004	Пружинный штифт 5*16	2
311	GTE-JG30010939K	Пластина основания	8
312	GTE-JG30020137N	Коническая втулка для верстака	1
313	GTE-ZH20010035K	Стопорная гайка в сборе	4
314	GTE-ZH20010038K	Квадратная платформа поворотного стола в сборе	1
315	GTE-JG30020072P	Втулка штифта тяги	4
316	GTE-DQ40010011	Плоская шайба Ø 12*24*2	4
317	GTE-DQ40020006	Пружинная шайба Ø12	8
318	GTE-LS60030006	Шестигранный болт 12*80	4
319	GTE-ZH20010286K	Зажимной обод типа В в сборе	2
320	GTE-JG30020064K	Квадратная поворотная проставка	1
321	GTE-KH50010016	Зажимная пружина для оси Ø65	1
322	GTE-KH50010004	Зажимная пружина для оси Ø12	4
323	GTE-LS60030056	Шестигранный болт M12*35	4
324.1	GTE-QG12010008	Цилиндр	2
324.2	GTE-JT17020108	Быстросъемное колено 1/8-Ø8*5	2
324.3	GTE-JT17020109	Быстросъемное соединение 1/8-Ø8*5	2

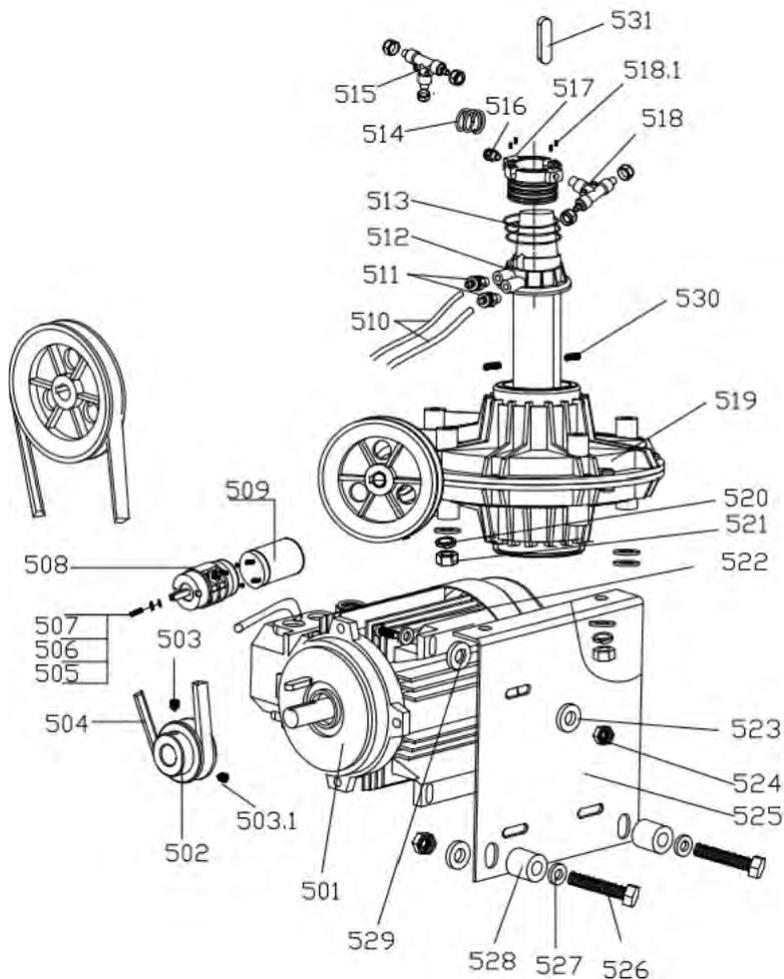


Чертеж №	Артикул	Название	Количество
1	GTE-LS60030033	Болт с шестигранной головкой М8*20	2
2	GTE-DQ40020004	Пружинная шайба Ø8	2
3	GTE-DQ40010006	Плоская шайба Ø8*24*2	2
4	GTE-LS60030032	Болт с шестигранной головкой М8*25	1
5	GTE-WJ27010016	Выколотка 20"	1
6	GTE-LS60010023	Винт с шестигранной головкой под ключ М6*16	4
7	GTE-SJ11030002	Резиновая пластина для прижима шины	1
8	GTE-DQ40010005	Плоская шайба Ø8*17*1.5	6
9	GTE-LS60010017	Винт с внутренним шестигранником и головкой М8*20	9
10	GTE-SJ11040002	Резиновая подножка	4
11	GTE-JX10010001	Шасси	1
12	GTE-WJ27010013	Кабельный винт 13.5	1
13	GTE-XC19010059	Кабель питания с вилкой 3 м	1
14	GTE-SJ11040054	Защитное кольцо Ø16	2
15	GTE-JT17010034	Быстрозажимной винт для прямого подключения перегородки 2*8*5	1
16	GTE-SJ11040211	Круглый маслосборник	1

17	GTE-SJ11040213	Стойка маслобака	1
18	GTE-SJ11040212	Круглая крышка маслобака	1
19	GTE-SJ11040059	Защитное кольцо Ø45	1
20	GTE-LS60030012-1	Болт с шестигранной головкой M10*150	1
21	GTE-LS60030012	Болт с шестигранной головкой M10*160	5
22	GTE-DQ40010008	Плоская шайба Ø10*20*2	12
23	GTE-JG30010443	Левая боковая пластина	1
24	GTE-DQ40010004	Плоская шайба Ø6*12*1.5	2
25	GTE-LS60010020	Винт с шестигранной головкой под ключ M6*30	2
26	GTE-SJ11040127	Передняя крышка	1
27	GTE-SJ11040205	Клеевой блок 40*60	1
28	GTE-ZH20010371	Опора реверсивного рычага	1
29	GTE-LM70010018	Гайка M10	2
30	GTE-LS60030022	Болт с шестигранной головкой M10*40	2
31	GTE-JG30011246	Защитный кожух перевернутого рычага (металл)	1
32	GTE-LS60030017	Болт с шестигранной головкой M10*60	6
33	GTE-DQ40020005	Пружинная шайба Ø10	6
34	GTE-PJ40010082	Распределитель масла в сборе (с опорой)	1
34.1	GTE-PJ40010081	Распылитель масла в сборе (без опоры)	1
34.1.1	GTE-QD24010018	Распылитель масла в количестве двух штук (16 кг)	1
34.1.2	GTE-JT17020070	Форсунка быстрого контакта	1
34.1.3	GTE-JT17010030	Быстросъемная пробка 1/4-Ø8 (пластик, черный)	1
34.1.4	GTE-JT17010012	Быстросъемное колено 1/4-Ø8 (пластик, черный)	1
34.2	GTE-JG30010900L	Держатель распределителя масла	1
34.3	GTE-DQ40010027	Внешняя хризантемовая прокладка M4	4
34.4	GTE-LS60020009	Чашеобразная головка с крестообразным углублением и винтом с прокладкой M4*10	4
35	GTE-CP31060112	Ручной электронный насосометр в сборе (с воздушной трубкой)	1
35.1	GTE-BJ50010001	Электронный измеритель насоса	1
35.2	GTE-JT17010096	Пружинная трубка Ø8*5-5 (черная)	1



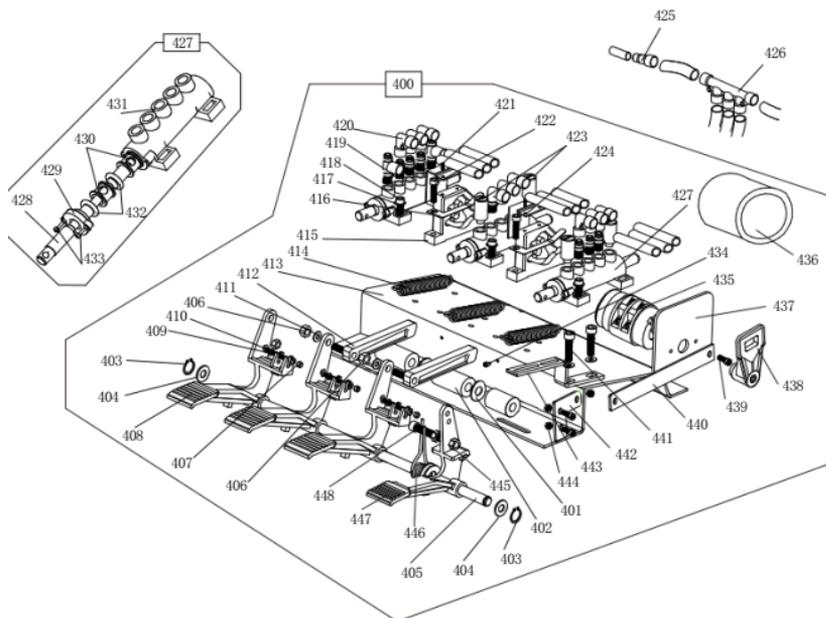
Чертеж №	Артикул	Название	Количество
701	GTE-JG30010919E	Большой цилиндрический шток	1
702	GTE-WJ27010165	Поршень	1
703	GTE-SJ11010088	V-образное кольцо	2
704	GTE-SJ11010087	Направляющее кольцо поршня	1
705	GTE-SJ11010085	Уплотнительное кольцо Ø182 2,65	2
706	GTE-SJ11010086	Каркас	1
707	GTE-SJ11010084	Уплотнительное кольцо Ø19 2,65	1
708	GTE-KH50010020	Зажимная пружина на 30 отверстий	1
709	GTE-WJ27010163	Самосмазывающийся подшипник	1
710	GTE-WJ27010164	Шток поршня	1
711	GTE-LM70010046	Шестигранная гайка M18*1.5 *9 мм	1
712	GTE-ZH20010276M	Верхняя головка блока цилиндров	1
713	GTE-JG30010918M	Нижняя головка блока цилиндров	1
714	GTE-JT17010010	Вращающееся быстрозажимное колено 1/8-8*5	2
715	GTE-LS60030055	Болт с шестигранной головкой M8*230 мм	8
716	GTE-LM70010008	Нескользящая стопорная гайка M8	8
717	GTE-PAE1021-717	Воздушная труба Ø 8*900 мм	2



Чертеж №	Артикул	Название	Количество
501	GTE-DJ21010012	Двигатель 50 Гц/220 В	1
502	GTE-JG30020208M	Ременной шкив	1
503	GTE-LS60040014	Шестигранник с наружной резьбой М8*16	1
503.1	GTE-LS60010044	Винт с внутренним шестигранником М8*12	1
504	GTE-SJ11020020	Многоклиновой ремень AV 13*735 (с зубьями)	1
505	GTE-LS60020038	Винты с крестообразным углублением и полукруглой головкой М4*20	2
506	GTE-DQ40020002	Пружинная шайба Ø4	2
507	GTE-DQ40010002	Плоская шайба Ø4	2
508	GTE-KG90010002-2	Переключатель	1
509	GTE-SJ11040012-2	Переключатель бампера	1

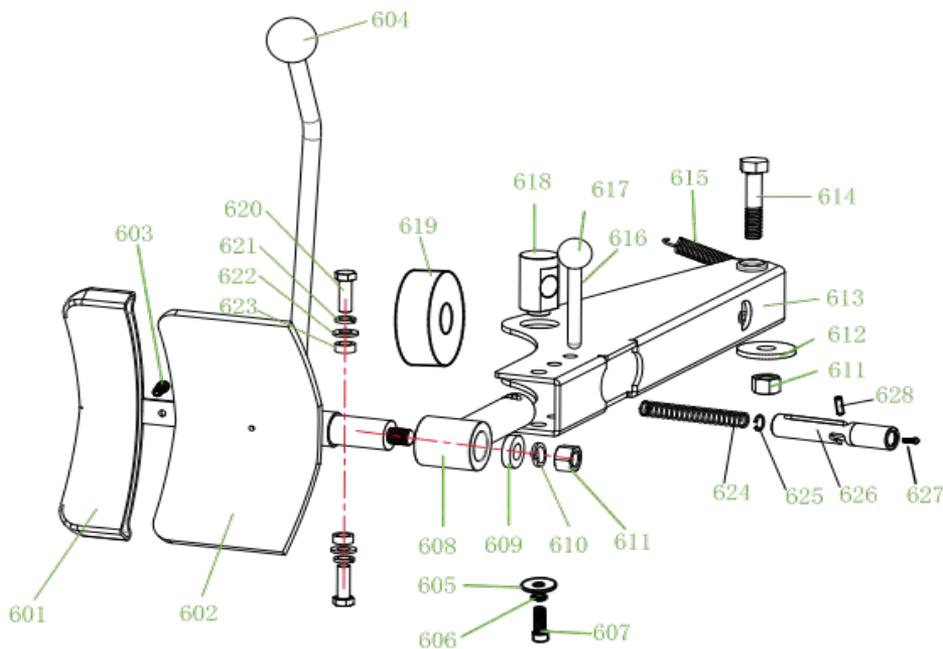
510	GTE-QD24010047	Воздушная труба Ø8*900мм	2
511	GTE-JT17020109	Быстрозажимной тройник 1/8*Ø8*5	2
512	GTE-G30020046I	Втулка распределительного клапана	1
513	GTE-SJ11010075	Уплотнительное кольцо 61*2.5	3
514	GTE-JT17010096	Пружинная трубка 8*5-5	1
515	GTE-JT17020111	Быстрозажимной тройник 3*Ø8*5	1
516	GTE-JT17020109	Быстрозажимное прямое соединение 1/8-Ø8*5	1
517	GTE-JG30020048I	Сердечник распределительного клапана	1
518	GTE-JT17020057-1	Быстрозажимной тройник 1/8-2*Ø8*5	1
518.1	GTE-LS60010048	Винт с внутренним шестигранником М4*6	4
519	GTE-WL13010001	Червячный редуктор в сборе	1
520	GTE-DQ40010008	Плоская шайба Ø10*20*2	8
520.1	GTE-DQ40020005	Пружинная шайба Ø10	6
521	GTE-LM70010018	Гайка М10	6
522	GTE-LS60030031	Болт с шестигранной головкой М8*30	4
523	GTE-DQ40010006	Плоская шайба Ø8*24*2	6
524	GTE-LM70010008	Гайка М8	4
525	GTE-JG30020212M	Сварка опорной плиты двигателя	1
526	GTE-LS60030027	Болт с шестигранной головкой М8*70	2
527	GTE-DQ40010005	Плоская шайба Ø8*17*1.5	2
528	GTE-JG30020983E	Резиновая прокладка двигателя	1
529	GTE-SJ11040008	Резиновая прокладка двигателя Ø10*20*2	6
530	GTE-LS60010041	Установочный винт с внутренним шестигранником М10*35	2
531	GTE-LM70020014	Плоское соединение типа А 10*40	1

## Педальный узел



Чертеж №	Артикул	Название	Количество
400	GTE-ZJ50010083	Четверной узел (двухскоростной)	1
401	GTE-DQ40010010	Плоская шайба Ø12*24*1.5	2
402	GTE-JG30020269	Втулка вала 2	1
403	GTE-KH50010004	стопорное кольцо Ø12	2
404	GTE-DQ40010011	Плоская шайба Ø12*24*2	9
405	GTE-JG30020267	Вал Ø12*334	1
406	GTE-LM70010008	Самоконтрящаяся гайка M8	2
407	GTE-LM70010011	Самоконтрящаяся гайка M4	3
408	GTE-WJ27010041	Большая педаль	3
409	GTE-LS60020017	Крестообразный винт M4*35	3
410	GTE-DQ40010002	Плоская шайба Ø4	3
411	GTE-DQ40010005	Плоская шайба Ø8*17	2
412	GTE-SJ11040081	Кулачковая тяга	2
413	GTE-ZH20010050	Групповая сварка ножного кронштейна	1
414	GTE-TH80010050	Пружина тяги педали	3
415	GTE-SJ11040001	Корпус кулачка	2
416	GTE-TH80010028	Пластины кулачковой пружины	2
417	GTE-DQ40010004	Плоская шайба Ø6*12*1.5	14
418	GTE-LS60010021	Болт с круглой головкой под шестигранник M6*25	11
419	GTE-JT17010019	Вставной регулирующий клапан 1/8-Ø6	2

420	GTE-JT17010012	Вставное колено 1/8	9
421	GTE-LS60020015	Самонарезающий винт с крестообразной полукруглой головкой 3*10	4
422	GTE-LS60010021	Болт с круглой головкой М6*25	4
423	GTE-JT17020075	Глушитель 1/8	4
424	GTE-JG30010800M	Крышка кулачка	2
425	GTE-JT17010002	Быстросъемная заглушка прямая Ø6 об/минØ8	1
426	GTE-JT17010018	Быстрозажимная вилка 5*Ø 8	1
427	GTE-PJ40010024	Корпус пятиходового клапана в сборе	3
428	GTE-JG30020811X	5-ходовой шток 12 мм	3
429	GTE-SJ11040046	колпак 5-ходового клапана	3
430	GTE-SJ11040045	Распорная втулка 5-ходового клапана	15
431	GTE-SJ11040044	Корпус 5-ходового клапана	3
432	GTE-SJ11010011	Уплотнительное кольцо 11.8*4.1	18
433	GTE-LS60020015	Самонарезающий винт с крестообразной полукруглой головкой 3*10	6
434	GTE-LS60010029	Болт с круглой головкой под шестигранник М5*10	1
435	GTE-KG90010003-1	Переключатель	1
436	GTE-SJ11040231	Втулка переключателя	1
437	GTE-JG30020989	Кронштейн выключателя 1	1
438	GTE-SJ11040010	Перевернутая рукоятка выключателя	1
439	GTE-LS60030033	Болт с шестигранной головкой М8*20	4
440	GTE-JG30010754	Кронштейн выключателя 2	1
441	GTE-LS60010023	Болт с цилиндрической головкой под шестигранник М6Х16	2
442	GTE-JG30021027	Кронштейн двухскоростного переключателя 2	1
443	GTE-JG30010799	Кронштейн ограничителя торсионной пружины	1
444	GTE-LM70010008	Самоконтрящаяся гайка М8	4
445	GTE-LM70010019	Гайка М8	2
446	GTE-TH80010026	Торсионная пружина ножной педали Ø3. 5*20.4*70	1
447	GTE-JG30020808	Большая педаль	1
448	GTE-TH80010026	Болт с шестигранной головкой М8*30	1



Чертеж №	Артикул	Название	Количество
601	GTE-SJ11040034	Чехол для шинной лопаты	1
602	GTE-LS60010024	Лопата для шин	1
603	GTE-ZH20010046	Болты с шестигранной потайной головкой М6*10	1
604	GTE-SJ11040243	Черная шариковая ручка М16*50	1
605	GTE-LS60030056	Плоская шайба Ø8*30*2	2
606	GTE-DQ40020006	Эластичная шайба Ø8	2
607	GTE-DQ40010011	Шестигранный болт М8*20	2
608	GTE-JG30011108	Регулировка соединителя телескопической лопаты	2
609	GTE-SJ11040003	Большая шайба на столе	1
610	GTE-JG30020203	Эластичная шайба Ø16	1
611	GTE-SJ11040062	Самоконтрящаяся гайка М16	1
612	GTE-JG30010844	Плоская шайба Ø16*30*2	1
613	GTE-TH80010021	Сварочные детали узла рычага лопаты	1
614	GTE-LS60030001	Шестигранный болт М16*100	1
615	GTE-DQ40010012	Пружина тяги рычага лопаты Ø2.5*20*7.5	1
616	GTE-LM70010003	Болт	2

617	GTE-LM70020040	Черная шариковая ручка M10*35	1
618	GTE-LS60010023	Втулка штока большого цилиндра	1
619	GTE-WJ27010141	Накладка на рычаг лопаты (толстая)	1
620	GTE-KH50010017	Шестигранный болт M12*35	1
621	GTE-TH80010048	Эластичная шайба Ø12	1
622	GTE-ZH20010262	Плоская шайба Ø12*24*2	1
623	GTE-DQ40020008	Большой цилиндр поверните штифт	2
624	GTE-JG30020217	Нажимная пружина регулировочной втулки Ø1,2*19,5*125	1
625	GTE-LS60030033	Отверстия со стопорными кольцами Ø20	1
626	GTE-DQ40020004	Регулировочная втулка штока большого цилиндра	1
627	GTE-DQ40010007	Болт с цилиндрической головкой под шестигранник M6*16	1
628	GTE-ZH20010333	Болт штока большого цилиндра 10*33	1

## Условия гарантии

Продавец берет на себя следующие гарантийные обязательства:

1. На данное оборудование распространяется гарантия сроком 12 месяцев со дня продажи.

2. В целях определения причин отказа и/или характера повреждений изделия производится техническая экспертиза в сроки, установленные законодательством. По результатам экспертизы принимается решение о возможности ремонта устройства или необходимости его замены. Все вышеперечисленные обязательства применяются только к изделиям, предоставленным продавцу в чистом виде и сопровождаемые документом со штампом, подтверждающим дату покупки.

**Гарантия распространяется** на все поломки, которые делают невозможным дальнейшее использование инструмента и вызваны дефектами изготовления, материала или конструкции.

**Гарантия не распространяется** на повреждения, возникшие в результате естественного износа, несоблюдения рекомендаций по техническому обслуживанию или правил безопасности, неправильного использования или грубого обращения, а также изделия, имеющие следы несанкционированного вмешательства в свою конструкцию лиц, не имеющих специального разрешения на проведение ремонтных работ.

## Отметка о продаже

**С требованиями безопасности, рекомендациями по уходу  
и условиями гарантии ознакомлен и согласен.  
Претензий к внешнему виду и комплектности поставки не имею.**

Подпись покупателя: \_\_\_\_\_

Подпись продавца: \_\_\_\_\_

Номер изделия: \_\_\_\_\_

Дата продажи: « \_\_\_\_\_ » \_\_\_\_\_ 20 \_\_\_\_\_ г.

## Отметка о ремонте

Дата поступления:	« _____ » _____ 20 _____ г.
Ремонт:	гарантийный _____ послегарантийный _____ <small>(нужное подчеркнуть)</small>
Был произведен ремонт:	_____
_____	_____
Изделие из ремонта получил:	_____ (подпись) _____ (расшифровка подписи)
Дата получения изделия:	« _____ » _____ 20 _____ г.

Дата поступления:	« _____ » _____ 20 _____ г.
Ремонт:	гарантийный _____ послегарантийный _____ <small>(нужное подчеркнуть)</small>
Был произведен ремонт:	_____
_____	_____
Изделие из ремонта получил:	_____ (подпись) _____ (расшифровка подписи)
Дата получения изделия:	« _____ » _____ 20 _____ г.

Дата поступления:	« _____ » _____ 20 _____ г.
Ремонт:	гарантийный _____ послегарантийный _____ <small>(нужное подчеркнуть)</small>
Был произведен ремонт:	_____
_____	_____
Изделие из ремонта получил:	_____ (подпись) _____ (расшифровка подписи)
Дата получения изделия:	« _____ » _____ 20 _____ г.

Дата поступления:	« _____ » _____ 20 _____ г.
Ремонт:	гарантийный _____ послегарантийный _____ <small>(нужное подчеркнуть)</small>
Был произведен ремонт:	_____
_____	_____
Изделие из ремонта получил:	_____ (подпись) _____ (расшифровка подписи)
Дата получения изделия:	« _____ » _____ 20 _____ г.

Дата поступления:	« _____ » _____ 20 _____ г.
Ремонт:	гарантийный _____ послегарантийный _____ <small>(нужное подчеркнуть)</small>
Был произведен ремонт:	_____
_____	_____
Изделие из ремонта получил:	_____ (подпись) _____ (расшифровка подписи)
Дата получения изделия:	« _____ » _____ 20 _____ г.

Дата поступления:	« _____ » _____ 20 _____ г.
Ремонт:	гарантийный _____ послегарантийный _____ <small>(нужное подчеркнуть)</small>
Был произведен ремонт:	_____
_____	_____
Изделие из ремонта получил:	_____ (подпись) _____ (расшифровка подписи)
Дата получения изделия:	« _____ » _____ 20 _____ г.



Для заметок

Lined writing area with horizontal lines and decorative geometric patterns.

## Контактная информация

### Изготовитель:

Coseng Automotive Equipment  
(Zhuhai) Ltd.

### Адрес:

№. 6, Eastern Shuanglin Rd., Hongqi  
Town, Jinwan District, Zhuhai City,  
Guangdong Province, PRC

### Импортер:

ООО «АвтоОптТорг»

### Адрес:

Россия, 140060, Московская обл, г.  
Люберцы, РП Октябрьский, ул.  
Ленина, д.47Н. (территория ТК  
«Текстиль Профи-Москва»)

Продукция изготовлена в соответствии с:  
ТР ТС 010/2011 «О безопасности машин и оборудования»

☎ Тел.: +7 (495) 268-13-17

🌐 [jtcrussia.ru](http://jtcrussia.ru)

✉ [gte@autoopt.ru](mailto:gte@autoopt.ru)



The background is a complex composition of abstract geometric elements. It features a light gray wavy shape in the center, surrounded by various patterns: a grid of dots in the top left, a series of triangles in the top center, concentric circles in the middle, and several sets of wavy, overlapping lines in the corners. There are also solid black circles and white circles scattered throughout.

**ETC**

X  
X  
X