

НАБОР ДЛЯ ВКЛЕЙКИ СТЕКОЛ СО СТРУНОЙ 3293-КІТ

ОПИСАНИЕ ПРОДУКТА



Набор для вклейки стекол со струной - комплект, предназначенный для вклейки передних, задних и боковых стекол в кузова автомобилей различного класса; боковых стекол из обычного и многослойного стекла в автотранспорте и подвижном составе.

Состав набора:

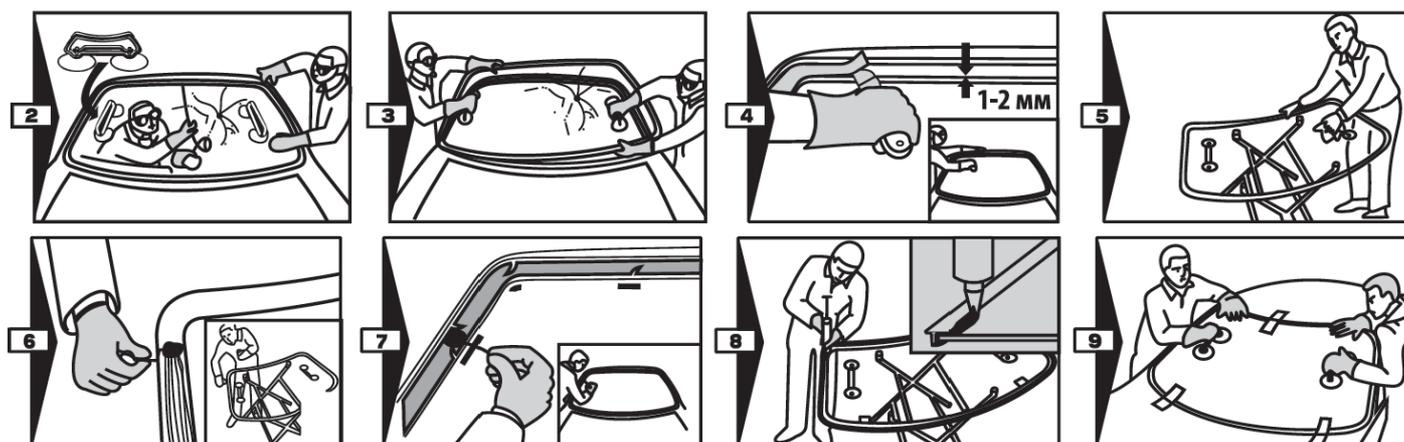
1. КЛЕЙ ДЛЯ ВКЛЕЙКИ СТЕКОЛ RW-1101 310мл
2. ПРАЙМЕР-АКТИВАТОР ДЛЯ ВКЛЕЙКИ СТЕКОЛ RW-5500 10МЛ
3. СТРУНА ДЛЯ СРЕЗКИ СТЕКЛА 1 М *
4. САЛФЕТКИ ДЛЯ ОБЕЗЖИРИВАНИЯ
5. АППЛИКАТОР ДЛЯ НАНЕСЕНИЯ ПРАЙМЕРА

* Только в наборе Арт. 3293-КІТ

МЕТОД ПРИМЕНЕНИЯ



Все склеиваемые поверхности должны быть обезжирены и обработаны праймером, кроме свежесрезанных клеевых швов. Клей наносится с использованием ручного, электрического и поршневого пневматического пистолета. Скорость полимеризации: 2-3 мм/сутки при 23°C и 50% относительной влажности. Время до начала безопасной эксплуатации автомобиля после вклейки ветрового стекла и достижения максимальной прочности - 24 часа



RW-1101 - однокомпонентный влагостойкий клей-герметик на полиуретановой основе, для вклейки автомобильных стекол обладает отличными адгезионными свойствами, не вызывает коррозии.

Рекомендуется использовать в комбинации с очистителем для стекла и активатором для кузова (праймером). Обладает отличной устойчивостью к ультрафиолетовому излучению (UV).

Герметик не нуждается в разогреве перед применением.

ПОКАЗАТЕЛИ	ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ
Основа	Полиуретановый форполимер (предполимер)
Цвет	Черный
Плотность	Примерно 1.50 г/см ³ при температуре 23°C
Температура воспламенения	> 100°C
Температура окружающей среды при применении	10 - 25°C
Температурная стабильность	От -40°C до 100°C
Период готовности автомобиля к безопасной эксплуатации после замены стекла (SDAT)	24 часа

Вышеуказанные значения физико-химических параметров являются типичными значениями. Фактические значения указаны в паспорте качества.

ПОКАЗАТЕЛИ	ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ
Температура наносимого материала (Температура, при которой материал может выдавливаться, варьируется в зависимости от применяемого оборудования)	5 - 25°C
Содержание твердых веществ	Минимум 98%
Время переработки	20 минут
Время схватывания	Примерно 20 минут при 23°C и 50% относительной влажности
Время отверждения до образования пленки	20 - 40 мин
Время высыхания	6 часов (при температуре от -5 до 40°C)
Скорость отвердевания	Примерно 2/3 мм за 24 часа при температуре 23°C и 50% относительной влажности
Глубина отверждения после 24 ч	Минимум 3.0 мм
Твердость по Шору А (DIN 53 505)	65
Прочность при сдвиге	2.5 МПа
Прочность при растяжении	3.5 МПа
Относительное удлинение при разрыве	320%
Устойчивость к химическим веществам	Высокая устойчивость к водным химическим веществам, бензину, спирту и минеральным маслам; условная устойчивость к сложным эфирам, кетонам, ароматическим и хлорированным углеводородам.
Подготовка склеиваемых поверхностей	Все склеиваемые поверхности необходимо очистить от грязи, пыли, воды, масел и смазки. Как правило, поверхности должны быть покрыты грунтовкой.
Очистка	Неотвержденные остатки адгезива можно легко удалить с помощью универсального очистителя. Остатки отвержденного адгезива можно удалить только механическим способом.

УСЛОВИЯ ХРАНЕНИЯ

Хранить в сухом проветриваемом помещении при температуре от +5 °С до +25 °С

избегать перегрева, охлаждения и попадания прямых солнечных лучей.

Срок годности: 12 месяцев в таре производителя с даты производства.

Дату производства см. на упаковке.

ФАСОВКА

Арт	Фасовка
3293-К1Т	ReinWell Набор для вклейки стекол со струной

Вышеуказанные значения физико-химических параметров являются типичными значениями. Фактические значения указаны в паспорте качества.