



Инструкция Клей БФ-4 Для склеивания и металлов

Область применения:

Применяют для склеивания металлов (алюминий, сталь, медь), пластиков, керамики, а также органического стекла, дерева, фанеры, кожи, эбонита, и т.п.

Фасовка:

- банка 1 л (упаковка 6 шт)
- евро ведро 20 л (17 кг)

Химическая основа:

Спиртовый раствор поливинилбутираля и резольной фенолформальдегидной смолы (ФФС) с повышенным содержанием поливинилбутираля (по сравнению с БФ-2). Цифра в названии указывает на содержание поливинилбутираля в составе клея. Увеличение последнего повышает эластичность, но уменьшает прочность и термостойкость клея. Соответственно клей БФ-2 обладает большей термостойкостью, но меньшей эластичностью по сравнению с клеем БФ-4.

Технические данные в соответствии с ГОСТ 12172-2016:

Внешний вид Прозрачная или слегка мутная жидкость от светло-желтого до красноватого цвета

Массовая доля сухого остатка, % в пределах 10-13

Условная вязкость по ВЗ-1, с, в пределах 30–60

Прочность на сдвиг, МПа, (кгс/см²), не менее 19,6 (200)

Свойства:

Высокая прочность склеивания, заменяет сварку, клепку, прочность при равномерном отрыве больше чем у БФ-2

Клей не подвержен гниению и коррозионным воздействиям

Клеевой шов устойчив к перепадам температур, обладает хорошей водостойкостью, стойкостью к спирто-глицериновой смеси

Бензостойкость (действие бензина в течение 500 часов снижает прочность клеевого шва на 3%).

Температура эксплуатации склеенных изделий $-60^{\circ}\text{C} \sim +80^{\circ}\text{C}$

Устойчивость к перепадам температур: не менее 100 циклов от -60 до $+60$ $^{\circ}\text{C}$, выдерживают охлаждение до -200 $^{\circ}\text{C}$

Склеенные материалы можно подвергать механической обработке, гнуть, вытягивать

Указания к применению:

Очистить склеиваемую поверхность от загрязнений и следов масла путем обезжиривания, шерохования и т.п. Нанести на склеиваемые поверхности один — два слоя клея, высушить в течение 15-20 мин при 20°C или 5-15 мин при 50°C и плотно их соединить, при наличии возможности — прогреть при температуре $60-160^{\circ}\text{C}$. Повышение температуры склеивания увеличивает прочность в 1,5–5 раз. Максимальная прочность достигается при отверждении при $140-160^{\circ}\text{C}$ в течение 40-50 мин. Дальнейшее увеличение температуры уже снижает прочность клеевого шва.

Расход: 150-250 г/м²

Условия хранения и транспортировки:

Клей хранят в плотно закрытой таре в помещении, предназначенном для хранения огнеопасных материалов при температуре не выше 30°C . Транспортирование клея может быть осуществлено любым видом транспорта в крытых транспортных средствах в соответствии с правилами перевозок грузов, действующими на данном виде транспорта. Допускается транспортирование при отрицательных температурах, при этом перед употреблением его температура должна быть доведена до комнатной. Срок хранения — 1 год со дня изготовления.

Меры предосторожности:

Клей огнеопасен, работы проводить в хорошо проветриваемом помещении, вдали от огня.

Клей разрешен к применению Центром Государственного санитарно-эпидемиологического надзора Санкт-Петербурга, санитарно-эпидемиологическое заключение № 78 01 05 225 П 005710 09 02