



# REVOLUX

## D3

## 5W-40

### СПЕЦИФИКАЦИИ

API CI-4/SL  
ACEA E7  
MB 228.3  
MAN M3275-1  
Volvo VDS-3/VDS-2/VDS  
Cummins CES  
20078/77/76  
Deutz DQC III-10  
Renault VI RLD-2  
MTU Category 2  
MAACK EO-N,  
Caterpillar ECF-2  
Caterpillar ECF-1a  
Global DHD-1  
JASO DH-1  
ПАО «КАМАЗ»  
ПАО «Автодизель»  
(«ЯМЗ»)  
ПАО «Тутаевский  
моторный завод»

### ПОДБОР МАСЛА



ООО «РН-Смазочные материалы»  
www.rosneft-lubricants.ru

### ПРЕИМУЩЕСТВА

- Предотвращение износа цилиндро-поршневой группы за счет специального пакета присадок
- Стабильное давление в маслосистеме за счет уникального модификатора вязкости, стойкого к деструкции
- Легкий запуск при низких температурах
- Предотвращение коксования клапанов и лакообразования за счет высокой термоокислительной стабильности

### ТИПОВЫЕ ПОКАЗАТЕЛИ

| Показатель  | Метод      | Rosneft<br>Revolux D3<br>5W-40 |
|---|------------|--------------------------------|
| Кинематическая вязкость при 100 °С, мм <sup>2</sup> /с                                | ГОСТ 33    | 15,2                           |
| Кинематическая вязкость при 40 °С, мм <sup>2</sup> /с                                 | ГОСТ 33    | 91,8                           |
| Динамическая вязкость (CCS) при - 30 °С, мПа·с  | ASTM D5293 | 5500                           |
| Динамическая вязкость (MRV) при - 35 °С, мПа·с  | ASTM D4684 | 33000                          |
| Индекс вязкости   | ГОСТ 25371 | 175                            |
| Щелочное число, мг КОН/г  | ASTM D2896 | 10,5                           |
| Зольность сульфатная, % масс.   | ГОСТ 12417 | 1,2                            |
| Температура вспышки в открытом тигле, °С  | ГОСТ 4333  | 212                            |
| Температура застывания, °С  | ГОСТ 20287 | -42                            |
| Испаряемость по NOACK, %  | ASTM D5800 | 8,6                            |
| Склонность к пенообразованию, см <sup>3</sup> :<br>при 24°С<br>при 93,5°С<br>при 24°С | ASTM D892  | 0/0<br>10/0<br>0/0             |
| Плотность при 15°С, кг/м <sup>3</sup>   | ASTM D4052 | 860                            |