

# **GTE**

## ● Инструкция по эксплуатации



**Установка для подачи  
консистентных смазок**

**GTE-K50300PRO/K50400PRO**



## Содержание

Введение .....	3
Описание .....	3
Идентификация оборудования .....	3
Правила безопасности .....	4
Технические характеристики .....	4
Деталировка .....	5
GTE-K50300PRO .....	5
GTE-K50400PRO .....	6
Эксплуатация .....	8
Подготовка перед эксплуатацией .....	8
Заправка смазкой .....	8
Смазочный пистолет .....	8
Высоконапорный шланг .....	8
Техническое обслуживание .....	9
Поиск и устранение неисправностей .....	9
Хранение .....	10
Утилизация .....	10
Условия гарантии .....	10
Отметка о продаже .....	11
Отметка о ремонте .....	11
Для заметок .....	13
Контактная информация .....	15



**GTE-K50300PRO**  
с ручным приводом 13 кг



**GTE-K50400PRO**  
с ножным приводом 13 кг

## ВВЕДЕНИЕ

Мы благодарим Вас за выбор продукции GTE.

Данная инструкция предназначена для мастеров, управляющих установками для подачи смазки, и специалистов по техническому обслуживанию.

Данное оборудование предназначено для использования квалифицированным техническим или обслуживающим персоналом.

Поставщик не несет ответственности за возможные проблемы, повреждения, аварии и т.п., возникшие из-за игнорирования правил, приведенных в данной инструкции.

Без письменного согласия поставщика ни одной компании или частному лицу не разрешается копировать и создавать резервные копии данной инструкции в любой форме (электронной, ксерокопии, фотокопии, аудио и прочих).

## ОПИСАНИЕ

Установки для подачи консистентных смазок GTE предназначены для нанесения масел и смазки на трущиеся детали автомобилей, тракторов и других транспортных средств. Позволяет использовать пластичные и консистентные смазочные материалы на литевой или нефтяной основе, а также жидкие масла и смазки.

## Идентификация оборудования

<b>GTE</b>	<b>Изготовитель:</b> ASZ AUTOMOTIVE EQUIPMENT CO., LTD China, Shanghai, Jiading district, add. No. 758 Huiping rd, 201802	
	<b>Импортер:</b> ООО «АвтоОптТорг» 117420 Россия, г. Москва, ул. Наметкина, д.14, корп.2, эт.9, пом.1, ком.902	
<b>Установка для подачи консистентных смазок</b>		
<b>Объем бака</b>	<b>Шланг для смазки</b>	<b>Расход</b>
13 кг	1/4"×2.5 М	250-300 г/мин
<b>Макс. давление на выходе</b>	<b>Дата изготовления</b>	<b>Серийный номер</b>
300-350 Бар		
	<b>Модель</b>	
	GTE-K50300PRO	
	<b>СДЕЛАНО В КИТАЕ</b>	

Информация об оборудовании содержится на шильде, установленном на оборудовании.

Данные с шильда используются как при заказе запчастей, так и при связи с поставщиком для получения информации.

Из-за внесения изменений в конструкцию иногда модель может отличаться от описанной в инструкции. Это не должно вызывать сомнений в правильности предоставленной информации.

## ПРАВИЛА БЕЗОПАСНОСТИ

1. Содержите рабочее место в чистоте. Загромождение рабочей зоны может привести к травмам.
2. Соблюдайте необходимые условия на рабочем месте. Не используйте оборудование во влажной среде. Защищайте от дождя. Обеспечьте оптимальное освещение рабочей зоны. Не используйте электроинструменты в присутствии легковоспламеняющихся газов или жидкостей.
3. Храните неиспользуемое оборудование должным образом. Неиспользуемое оборудование должно быть недоступно для детей. Храните оборудование в сухом месте, чтобы избежать коррозии.
4. Используйте оборудование только по назначению.
5. Носите подходящую одежду. Избегайте свободной одежды и украшений. Используйте инструмент, подходящий для работы. Не модифицируйте оборудование, так как это может привести к заклиниванию движущихся частей. Рекомендуется работать в защитной одежде и нескользящей обуви. Длинные волосы убирайте.

6. Используйте маски или респираторы для защиты от химических веществ.
7. Обращайтесь с оборудованием осторожно. Периодически проверяйте кабели и шланги. Используйте защиту для ушей и глаз. Всегда носите защитные очки. Пылезащитные средства должны заменяться или ремонтироваться в авторизованном сервисном центре поставщика.
8. Ручки инструментов должны быть чистыми, сухими и без следов масла и жира.
9. Не используйте оборудование в состоянии усталости.
10. Проверяйте исправность деталей. Перед использованием оборудования будьте внимательны. Следите за своими действиями, руководствуйтесь здравым смыслом. Если деталь кажется неисправной, тщательно проверьте её, чтобы убедиться в правильной работе и выполнении предназначенных функций.
11. Проверяйте совместимость и сцепление движущихся частей, наличие поломок деталей или крепежных устройств, а также другие условия, которые могут повлиять на работу оборудования. Все повреждённые детали должны быть отремонтированы или заменены квалифицированным техником. Не используйте оборудование, если какой-либо регулятор или переключатель работает некорректно.
12. При обслуживании используйте только оригинальные запасные части. Применение неоригинальных деталей аннулирует гарантию. Используйте только те детали, которые предназначены для данного оборудования.
13. Не работайте с инструментом под воздействием алкоголя или лекарственных препаратов. Если вы принимаете рецептурные препараты, ознакомьтесь с инструкцией, чтобы убедиться, что они не влияют на вашу реакцию и принятие решений. При сомнениях воздержитесь от работы с оборудованием.
14. Техническое обслуживание должно проводиться только квалифицированным специалистом.
15. Запрещено курить вблизи оборудования.
16. Используйте оборудование только в хорошо проветриваемых помещениях.
17. Убедитесь в отсутствии посторонних примесей в смазочном материале.
18. При обнаружении утечек в оборудовании или шлангах немедленно устранили их.
19. Разместите огнетушитель типа АВС в непосредственной близости на случай возгорания.
20. Защищайте глаза и кожу от контакта с маслом и растворителями.

## ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Установки для подачи консистентных смазок	GTE-K50300PRO	GTE-K50400PRO
Шланг	2.5 М, ¼»	2.5 М, ¼»
Вместимость бака	13 КГ	13 КГ
Регулировка подачи смазки	Ручная	Ножная
Макс. давление на выходе	300-350 Бар	300-350 Бар
Вес нетто/брутто	8/9.5 кг	8/9.5 кг
Габариты	370x350x780	370x350x780



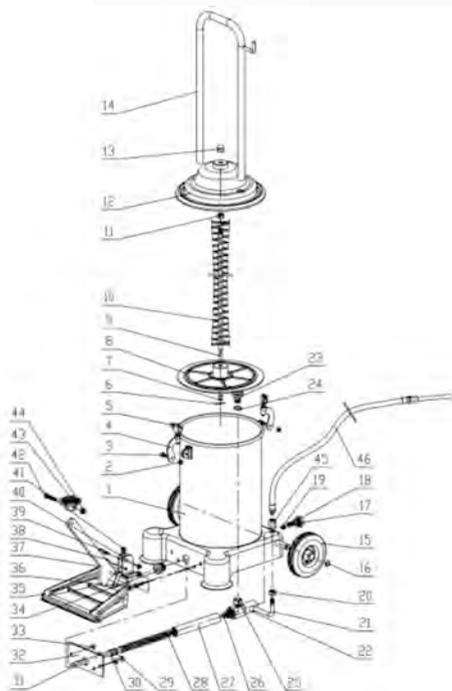
№	Наименование	Кол-во
1	Стопорное кольцо наружное D=14	2
2	Резиновое колесо 125/37.5-50	2
3	Сварной узел маслёнки (сборка)	1
4	Контргайка М6	5
5	Сварной узел крышки с запорной пластиной (сборка)	2
6	Винт с шестигранной головкой М6×16	2
7	Запорный болт крышки	2

№	Наименование	Кол-во
8	Уплотнительный фланец ведомой пластины	1
9	Ведомая пластина	2
10	Ступица крепления ведомой пластины	1
11	Соединитель корпусной трубы	1
12	Стальной шарик Ø12	1
13	Стопорное кольцо для отверстия D=15	1
14	Уплотнительное кольцо Ø14.8×2.4	1
15	Прижимная пружина ведомой пластины	1
16	Шланг	1
17	Гайка шестигранная М8	3
18	Гайка шестигранная М10	1
19	Крышка ручной маслёнки	1
20	Основание муфты	1
21	Шарнирное соединение	1
22	Винт с шестигранной головкой М8×14	3
23	Шарнирное соединение кривошипа	1
24	Винт с полукруглой головкой и шестигранным под ключ М6×24	2
25	Пластиковая накладка кривошипа	1
26	Кривошип	1
27	Винт с полукруглой головкой и шестигранным под ключ М6×16	2
28	Сварной узел рукоятки	1
29	Плоский наконечник	1

№	Наименование	Кол-во
30	Соединитель сливного маслопровода	1
31	Муфтовая гайка	1
32	Подвесная пластина маслоотводящего патрубка	1
33	Штуцер M10×1 наружной резьбой	2
34	Зажим для однослойного высокого давления 1/4"	2
35	Однослойный высоконапорный шланг 1/4"	1

№	Наименование	Кол-во
37	Масляная магистраль	1
38	Коническая пружина сжатия	1
39	Стальной шарик Ø8	1
40	Входной маслоподводящий штуцер	1
41	Уплотнительное кольцо (O-ring) Ø24.3×3.5	2
42	Стопорное кольцо наружное D=22	1

#### GTE-K50400PRO



№	Наименование	Кол-во
1	Сварной узел масляного барабана	1
2	Контргайка М6	2
3	Винт с шестигранной головкой М6×16	2
4	Сварной узел запорной пластины крышки	2
5	Запорный болт крышки	2
6	Цилиндрический пружинный штифт	1
7	Уплотнительное кольцо (O-ring) 10×2,5	2
8	Сборка ведомой пластины	1
9	Шатун	1
10	Прижимная пружина ведомой пластины	1
11	Гайка шестигранная M10	1

№	Наименование	Кол-во
12	Сварной узел крышки масляного барабана	1
13	Заглушка M10	1
14	Ручка	1
15	Резиновое колесо 125/37,5-50	2
16	Стопорное кольцо наружное D=14	2
17	Заглушка M22	1
18	Прижимная пружина стального шарика	1
19	Стальной шарик	1
20	Гайка шестигранная M10×1	1
21	Гибкий маслопровод	1
22	Уплотнительная втулка вала	1
23	Впускной масляный герметичный штуцер	1
24	Уплотнительное кольцо (O-ring) 18,72×2,62	1
25	Дистанционная втулка	1
26	Уплотнительное кольцо (O-ring) 12×2,5	1
27	Опорная втулка	1
28	Прижимная пружина штока поршня	1

№	Наименование	Кол-во
29	Прокладка прижимной пружины штока поршня	1
30	Разрезная шайба D=9	1
31	Масляный шток поршня	1
32	Опорная плита крепления подставки	1
33	Гайка шестигранная M8	5
34	Фиксирующая гайка опорной втулки	1
35	Сварной узел опорной подставки	1
36	Винт с полукруглой головкой M8×20 (полукруглая)	4
37	Опорный кронштейн	1
38	Винт с полукруглой головкой M8×28 (полукруглая)	1
39	Винт с полукруглой головкой M6×28 (полукруглая)	1
40	Гайка шестигранная M6	1
41	Дистанционная втулка	1
42	Винт с шестигранной головкой M8×35	1
43	Подножка	1
44	Гайка шестигранная M8	1

## ЭКСПЛУАТАЦИЯ

### Подготовка перед эксплуатацией

1. Откройте защелку.
2. Медленно снимите верхнюю крышку, наклонив ее на 20–30° и покачивая при снятии, чтобы обеспечить приток воздуха, что облегчит снятие крышки.
3. Максимальная вместимость бака для смазки составляет 13 кг. Заполните бак необходимым количеством густой смазки. Не допускайте образования воздушных пузырей в смазке при заполнении бака. Для этого прижмите смазку и разровняйте ее поверхность.

**ВНИМАНИЕ** Не заполняйте бак более чем 13 кг смазки.  
Никогда не заполняйте смазку выше максимальной отметки на внешней стороне бака.

4. Опустите верхнюю крышку вертикально, пока впускное отверстие для смазки насоса не достигнет дна бака.
5. Защелкните обе защелки.
6. Насос готов к смазке.

### Заправка смазкой



1. Направьте смазочный пистолет в нужную точку.
2. Поднимайте и опускайте рукоятку с одинаковой скоростью в соответствии с требуемым объемом смазки.
3. Откройте шаровый клапан смазочного пистолета (горизонтально) для подачи смазки.
4. Закройте клапан после подачи необходимого количества смазки.
5. Очистите смазочный пистолет и рабочую зону.

### Смазочный пистолет

Смазочный пистолет используется для подачи смазки к смазываемым компонентам и агрегатам. Высоконапорная смазка из смазочного устройства подается через высоконапорный шланг к смазочному пистолету. Открывая курок пистолета, вы можете дозировать необходимое количество смазки в нужное место.

### Высоконапорный шланг

Высоконапорный шланг расположен между устройством для подачи смазки и смазочным пистолетом. Он предназначен для передачи высоконапорной смазки. Шланг состоит из маслостойкой резины, усиленной в средней части стальной сеткой. Шланг работает под давлением до 200 Бар.



Своевременное и правильное техническое обслуживание оборудования обеспечит его долгий срок службы и повысит производительность. При проведении ТО необходимо:

1. Не превышать максимально допустимую нагрузку оборудования.
2. При использовании высоконапорных шлангов убедитесь, что они не перегибаются и не подвергаются механическим воздействиям.
3. Если оборудование не планируется использовать, нажмите на курок пистолета, чтобы выпустить всю смазку.  
Это снизит внутреннее давление в системе и продлит срок службы высоконапорных шлангов.
4. Регулярно смазывайте трущиеся детали.
5. При разборке оборудования не касайтесь отдельных компонентов во избежание нарушения точности работы.
6. Не эксплуатируйте оборудование при недостаточном уровне смазки в резервуаре нагнетателя. Это может привести к поломке.
7. Регулярно выполняйте работы по очистке и обслуживанию:
  - Очищайте всю систему согласно установленному графику.
  - Извлекайте шприц из питателя, смазывайте смазочный аппарат и удаляйте остатки смазки.
  - Храните смазочные материалы в чистоте, чтобы предотвратить попадание инородных частиц.

## ПОИСК И УСТРАНЕНИЕ НЕИСПРАВНОСТЕЙ

Описание неисправности	Решение
Смазка не подается из пистолета	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Проверьте плотность смазки. Если плотность слишком высокая, разбавьте ее небольшим количеством моторного масла.</li> <li>2. При нормальной плотности проверьте резиновый уплотнитель на наличие повреждений. (Примеси в смазке могут повредить уплотнитель)</li> </ol>
Утечка смазки	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Убедитесь, что пластина плотно загерметизирована. (При необходимости снимите и восстановите уплотнение)</li> <li>2. Проверьте затяжку гаек/болтов.</li> </ol>
Низкое давление смазки на выходе	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Проверьте, не засорена ли выходная трубка. (При засоре немедленно прочистите ее)</li> <li>2. Проверьте наличие засоров в смазочном пистолете и коллекторе. (Если засоры обнаружены, разберите узлы и очистите их)</li> </ol>
Утечка масла в подвижной части смазочного пистолета	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Проверьте состояние резинового уплотнителя. (При повреждении замените его на новый)</li> <li>2. Если какие-либо детали повреждены, немедленно замените их.</li> </ol>
Насос не работает	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Убедитесь, что давление достигло рабочего значения.</li> <li>2. Проверьте наличие засоров в клапане подачи смазки.</li> <li>3. Убедитесь, что нажимная пластина не повреждена.</li> <li>4. Проверьте систему на утечки.</li> <li>5. Проверьте плотность смазки. (Если плотность слишком высокая, добавьте немного машинного масла)</li> <li>6. Убедитесь, что смазки достаточно. (При необходимости долейте)</li> </ol>

## ХРАНЕНИЕ

**Расположение:** хранить в закрытом сухом помещении.

**Запрещенные зоны:** держать подальше от источников огня.

Избегать воздействия дождя, прямых солнечных лучей и загрязненной среды.

**Защита от влаги:** не размещать в местах с повышенной влажностью.

**Меры защиты от влаги:**

1. Поднимать на высоту 10 см и более от пола, используя влагозащитный коврик или деревянный поддон.
2. В условиях повышенной влажности использовать: промышленные осушители (работающие непрерывно) или силикагелевые осушители (заменять ежемесячно).

**Вентиляция:** обеспечивать хорошую циркуляцию воздуха; проветривать помещение 1-2 раза в день.

**Параметры влажности и температуры:**

Влажность на складе: 45%-75% RH

Температура: 18°C-25°C

**Регулярные проверки:**

1. Ежедневно проверять уровень влажности и состояние оборудования.
2. При обнаружении влаги на упаковке:
  - немедленно переместить в сухое место;
  - заменить упаковку.

## УТИЛИЗАЦИЯ

Срок службы оборудования – 5 лет, при соблюдении условий эксплуатации и регулярном техническом обслуживании.

Если оборудование вышло из строя и дальнейшая эксплуатация невозможна, утилизируйте оборудование надлежащим образом согласно соответствующим законам и нормативным актам.

## УСЛОВИЯ ГАРАНТИИ

Поставщик берет на себя следующие гарантийные обязательства:

1. На данное оборудование распространяется гарантия сроком 12 месяцев со дня продажи.
2. В целях определения причин отказа и/или характера повреждений оборудования производится техническая экспертиза в сроки, установленные законодательством. По результатам экспертизы принимается решение о возможности ремонта устройства или необходимости его замены.

Все вышеперечисленные обязательства применяются только к оборудованию, предоставленному продавцу в чистом виде и сопровождаемые документом со штампом, подтверждающим дату покупки.

Гарантия распространяется на все поломки, которые делают невозможным дальнейшее использование оборудования и вызваны дефектами изготовления, материала или конструкции.

Гарантия не распространяется на повреждения, возникшие в результате естественного износа, несоблюдения рекомендаций по техническому обслуживанию или правил безопасности, неправильного использования, а также на оборудование, имеющее повреждения и/или следы несанкционированного вмешательства в свою конструкцию лиц, не имеющих специального разрешения на проведение ремонтных работ.

## ОТМЕТКА О ПРОДАЖЕ

С требованиями безопасности, рекомендациями по уходу  
и условиями гарантии ознакомлен и согласен.  
Претензий к внешнему виду и комплектности поставки не имею.

Подпись покупателя: \_\_\_\_\_

Подпись продавца: \_\_\_\_\_

Номер изделия: \_\_\_\_\_

Дата продажи: « \_\_\_\_\_ » \_\_\_\_\_ 20 \_\_\_\_\_ г.

## ОТМЕТКА О РЕМОНТЕ

Дата поступления: « \_\_\_\_\_ » \_\_\_\_\_ 20 \_\_\_\_\_ г.  
Ремонт: гарантийный \_\_\_\_\_ послегарантийный \_\_\_\_\_  
(нужное подчеркнуть)  
Был произведен ремонт: \_\_\_\_\_  
\_\_\_\_\_  
\_\_\_\_\_  
Изделие из ремонта получил: \_\_\_\_\_ (подпись) \_\_\_\_\_ (расшифровка подписи)  
Дата получения изделия: « \_\_\_\_\_ » \_\_\_\_\_ 20 \_\_\_\_\_ г.

Дата поступления: « \_\_\_\_\_ » \_\_\_\_\_ 20 \_\_\_\_\_ г.  
Ремонт: гарантийный \_\_\_\_\_ послегарантийный \_\_\_\_\_  
(нужное подчеркнуть)  
Был произведен ремонт: \_\_\_\_\_  
\_\_\_\_\_  
\_\_\_\_\_  
Изделие из ремонта получил: \_\_\_\_\_ (подпись) \_\_\_\_\_ (расшифровка подписи)  
Дата получения изделия: « \_\_\_\_\_ » \_\_\_\_\_ 20 \_\_\_\_\_ г.

Дата поступления: « \_\_\_\_\_ » \_\_\_\_\_ 20 \_\_\_\_\_ г.  
Ремонт: гарантийный \_\_\_\_\_ послегарантийный \_\_\_\_\_  
(нужное подчеркнуть)  
Был произведен ремонт: \_\_\_\_\_  
\_\_\_\_\_  
\_\_\_\_\_  
Изделие из ремонта получил: \_\_\_\_\_ (подпись) \_\_\_\_\_ (расшифровка подписи)  
Дата получения изделия: « \_\_\_\_\_ » \_\_\_\_\_ 20 \_\_\_\_\_ г.

Дата поступления: « \_\_\_\_\_ » \_\_\_\_\_ 20 \_\_\_\_\_ г.  
Ремонт: гарантийный \_\_\_\_\_ послегарантийный \_\_\_\_\_  
(нужное подчеркнуть)  
Был произведен ремонт: \_\_\_\_\_  
\_\_\_\_\_  
\_\_\_\_\_  
Изделие из ремонта получил: \_\_\_\_\_ (подпись) \_\_\_\_\_ (расшифровка подписи)  
Дата получения изделия: « \_\_\_\_\_ » \_\_\_\_\_ 20 \_\_\_\_\_ г.

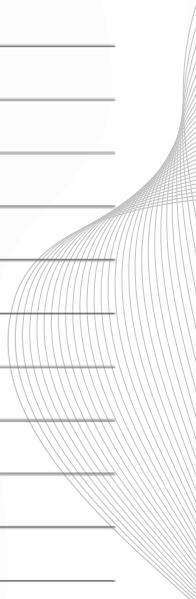
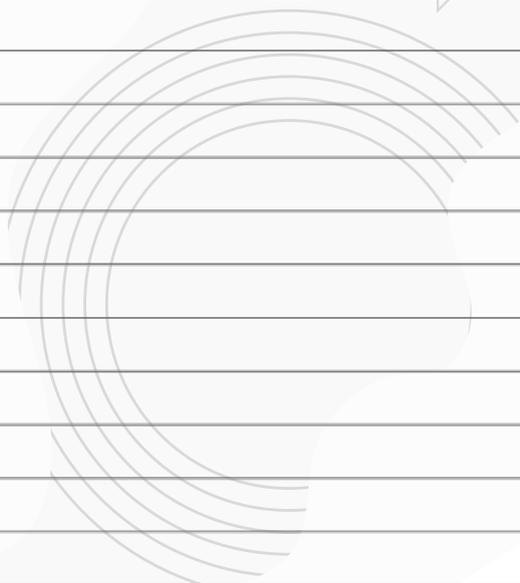
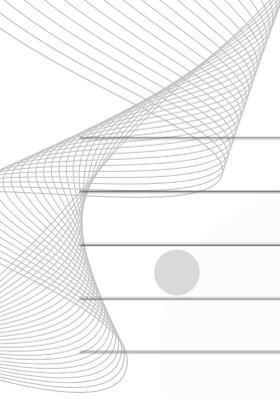
Дата поступления: « \_\_\_\_\_ » \_\_\_\_\_ 20 \_\_\_\_\_ г.  
Ремонт: гарантийный \_\_\_\_\_ послегарантийный \_\_\_\_\_  
(нужное подчеркнуть)  
Был произведен ремонт: \_\_\_\_\_  
\_\_\_\_\_  
\_\_\_\_\_  
Изделие из ремонта получил: \_\_\_\_\_ (подпись) \_\_\_\_\_ (расшифровка подписи)  
Дата получения изделия: « \_\_\_\_\_ » \_\_\_\_\_ 20 \_\_\_\_\_ г.

Дата поступления: « \_\_\_\_\_ » \_\_\_\_\_ 20 \_\_\_\_\_ г.  
Ремонт: гарантийный \_\_\_\_\_ послегарантийный \_\_\_\_\_  
(нужное подчеркнуть)  
Был произведен ремонт: \_\_\_\_\_  
\_\_\_\_\_  
\_\_\_\_\_  
Изделие из ремонта получил: \_\_\_\_\_ (подпись) \_\_\_\_\_ (расшифровка подписи)  
Дата получения изделия: « \_\_\_\_\_ » \_\_\_\_\_ 20 \_\_\_\_\_ г.

Дата поступления: « \_\_\_\_\_ » \_\_\_\_\_ 20 \_\_\_\_\_ г.  
Ремонт: гарантийный \_\_\_\_\_ послегарантийный \_\_\_\_\_  
(нужное подчеркнуть)  
Был произведен ремонт: \_\_\_\_\_  
\_\_\_\_\_  
\_\_\_\_\_  
Изделие из ремонта получил: \_\_\_\_\_ (подпись) \_\_\_\_\_ (расшифровка подписи)  
Дата получения изделия: « \_\_\_\_\_ » \_\_\_\_\_ 20 \_\_\_\_\_ г.

Дата поступления: « \_\_\_\_\_ » \_\_\_\_\_ 20 \_\_\_\_\_ г.  
Ремонт: гарантийный \_\_\_\_\_ послегарантийный \_\_\_\_\_  
(нужное подчеркнуть)  
Был произведен ремонт: \_\_\_\_\_  
\_\_\_\_\_  
\_\_\_\_\_  
Изделие из ремонта получил: \_\_\_\_\_ (подпись) \_\_\_\_\_ (расшифровка подписи)  
Дата получения изделия: « \_\_\_\_\_ » \_\_\_\_\_ 20 \_\_\_\_\_ г.





Lined writing area with decorative background elements including circles, triangles, and wavy lines.

## КОНТАКТНАЯ ИНФОРМАЦИЯ

**Изготовитель:**

ASZ AUTOMOTIVE  
EQUIPMENT CO., LTD

**Адрес:**

China, Shanghai, Jiading district,  
add. No. 758 Huiping rd, 201802

**Импортер:**

ООО «АвтоОптТорг»

**Адрес:**

117420, г. Москва,  
ул. Наметкина ул, д. 14, корпус 2,  
эт. 9, пом. I, ком. 902

Продукция обязательной сертификации не подлежит

 Тел.: +7 (495) 268-13-17

 [gte-official.ru](http://gte-official.ru)

 [gte@autoopt.ru](mailto:gte@autoopt.ru)

**GTE-K50300PRO/K50400PRO**



**ETE**