

GTE

Инструкция по эксплуатации



**Комбинированная установка
для слива/откачки масла**

GTE-T647765PRO/T657790PRO/T626665PRO

EAC CE

Содержание

| | |
|-----------------------------------|----|
| Введение | 3 |
| Описание | 3 |
| Идентификация оборудования | 3 |
| Технические характеристики | 4 |
| Правила безопасности | 4 |
| Сборка | 5 |
| Эксплуатация | 6 |
| Опустошение бака | 6 |
| Способы использования | 7 |
| Слив масла | 8 |
| Активация режима всасывания | 8 |
| Техническое обслуживание | 10 |
| Хранение | 10 |
| Утилизация | 10 |
| Условия гарантии | 10 |
| Отметка о продаже | 11 |
| Отметка о ремонте | 11 |
| Для заметок | 13 |
| Контактная информация | 15 |



GTE-T626665PRO
с щупами



GTE-T647765 PRO
с поворотным поддоном
и щупами



GTE-T657790 PRO
с поворотным поддоном,
щупами и колбой

ВВЕДЕНИЕ

Мы благодарим Вас за выбор продукции GTE.

Данная инструкция предназначена для мастеров, управляющих комбинированными установками для слива и откачки масла, и специалистов по техническому обслуживанию.

Данное оборудование предназначено для использования квалифицированным техническим или обслуживающим персоналом.

Поставщик не несет ответственности за возможные проблемы, повреждения, аварии и т.п., возникшие из-за игнорирования правил, приведенных в данной инструкции.

Без письменного согласия поставщика ни одной компании или частному лицу не разрешается копировать и создавать резервные копии данной инструкции в любой форме (электронной, ксерокопии, фотокопии, аудио и прочих).

ОПИСАНИЕ

Профессиональное оборудование, которое предназначено для слива и откачки отработанного масла и любых других технических жидкостей автомобиля.

Маслосменное оборудование GTE предназначено для использования на СТО и в авторизованных сервисных центрах.

Идентификация оборудования

| | | |
|--|--|-----------------------|
| GTE | Изготовитель: ASZ AUTOMOTIVE EQUIPMENT CO., LTD China, Shanghai, Jiading district, add. No. 758 Huiping rd, 201802 | |
| | Импортер: ООО «АвтоОптТорг» 117420 Россия, г. Москва, ул. Наметкина, д.14, корп.2, эт.9, пом.1, ком.902 | |
| Комбинированная установка для слива/откачки масла | | EAC |
| Объем бака | Депрессуризация | |
| 65 Л | 2 минуты | 1.5-2 Л/мин |
| Производительность откачки | Шланг откачки | Сливной шланг |
| 43-45 Л | 2 М | 2 М |
| Дата изготовления | Давление | Серийный номер |
| | 4-7 бар | |
| | Модель | |
| | GTE-T647765PRO | |
| | СДЕЛАНО В КИТАЕ | |

Информация об оборудовании содержится на шильде, установленном на оборудовании.

Данные с шильда используются как при заказе запчастей, так и при связи с поставщиком для получения информации.

Из-за внесения изменений в конструкцию иногда модель может отличаться от описанной в инструкции. Это не должно вызывать сомнений в правильности предоставленной информации.

Поставщик не несет ответственности за возможные проблемы, повреждения, аварии и т.п., возникшие из-за игнорирования правил, приведенных в данной инструкции.

Без письменного согласия поставщика ни одной компании или частному лицу не разрешается копировать и создавать резервные копии данной инструкции в любой форме (электронной, ксерокопии, фотокопии, аудио и прочих).

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

| Модель | GTE-T647765PRO | GTE-T657790PRO | GTE-T626665PRO |
|----------------------------|----------------|----------------|----------------|
| Объем бака | 65 л | 90 л | 65 л |
| Депрессуризация | 2 минуты | 2 минуты | 2 минуты |
| Скорость откачки | 1.5-2 л/мин | 1.5-2 л/мин | 1.5-2 л/мин |
| Производительность откачки | 43-45 л | 60-65 л | 43-45 л |
| Шланг откачки | 2 м | 2 м | 2 м |
| Сливной шланг | 2 м | 2 м | 2 м |
| Давление | 4-7 Бар | 4-7 Бар | 4-7 Бар |

ПРАВИЛА БЕЗОПАСНОСТИ

1. Содержите рабочее место в чистоте. Загромождение рабочей зоны может привести к травмам.
2. Соблюдайте необходимые условия на рабочем месте. Не используйте оборудование во влажной среде. Защищайте от дождя. Обеспечьте оптимальное освещение рабочей зоны. Не используйте электроинструменты в присутствии легковоспламеняющихся газов или жидкостей.
3. Храните неиспользуемое оборудование должным образом. Неиспользуемое оборудование должно быть недоступно для детей. Храните оборудование в сухом месте, чтобы избежать коррозии.
4. Используйте оборудование только по назначению.
5. Носите подходящую одежду. Избегайте свободной одежды и украшений. Используйте инструмент, подходящий для работы. Не модифицируйте оборудование, так как это может привести к заклиниванию движущихся частей. Рекомендуется работать в защитной одежде и нескользящей обуви. Длинные волосы уберите.
6. Используйте маски или респираторы для защиты от химических веществ.
7. Обращайтесь с оборудованием осторожно. Периодически проверяйте кабели и шланги. Используйте защиту для ушей и глаз. Всегда носите защитные очки. Пылезащитные средства должны заменяться или ремонтироваться в авторизованном сервисном центре поставщика.
8. Ручки инструментов должны быть чистыми, сухими и без следов масла и жира.
9. Не используйте оборудование в состоянии усталости.
10. Проверяйте исправность деталей. Перед использованием оборудования будьте внимательны. Следите за своими действиями, руководствуйтесь здравым смыслом. Если деталь кажется неисправной, тщательно проверьте её, чтобы убедиться в правильной работе и выполнении предназначенных функций.
11. Проверяйте совместимость и сцепление движущихся частей, наличие поломок деталей или крепёжных устройств, а также другие условия, которые могут повлиять на работу оборудования. Все повреждённые детали должны быть отремонтированы или заменены квалифицированным техником. Не используйте оборудование, если какой-либо регулятор или переключатель работает некорректно.
12. При обслуживании используйте только оригинальные запасные части. Применение неоригинальных деталей аннулирует гарантию. Используйте только те детали, которые предназначены для данного оборудования.
13. Не работайте с инструментом под воздействием алкоголя или лекарственных препаратов. Если вы принимаете рецептурные препараты, ознакомьтесь с инструкцией, чтобы убедиться, что они не влияют на вашу реакцию и принятие решений. При сомнениях воздержитесь от работы с оборудованием.
14. Техническое обслуживание должно проводиться только квалифицированным специалистом.
15. Запрещено курить вблизи оборудования.
16. Используйте оборудование только в хорошо проветриваемых помещениях.
17. Убедитесь в отсутствии посторонних примесей в смазочном материале.
18. При обнаружении утечек в оборудовании или шлангах немедленно устраните их.
19. Разместите огнетушитель типа ABC в непосредственной близости на случай возгорания.
20. Защищайте глаза и кожу от контакта с маслом и растворителями.

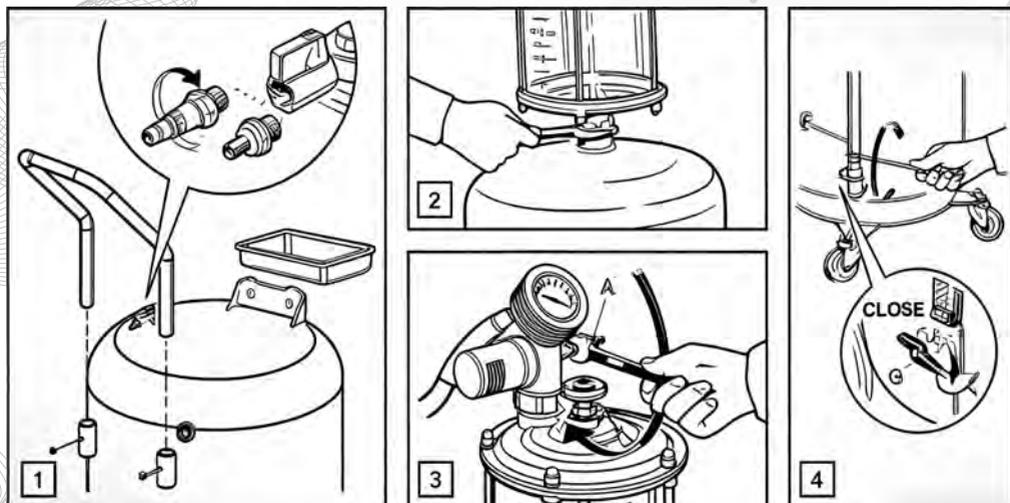


Рис. 1 – Вставьте рукоятку в предусмотренные на баке крепления и зафиксируйте ее винтами.

Рис. 2 – Присоедините прозрачный колбу к основному баку. Убедитесь, что прокладка правильно установлена. Затяните накидную гайку с помощью подходящего ключа.

Рис. 3 – Проверьте, совместим ли поставляемый с оборудованием переходник А с быстроразъемным соединением вашей пневмосистемы. Если нет, замените его подходящим переходником на 1/4".

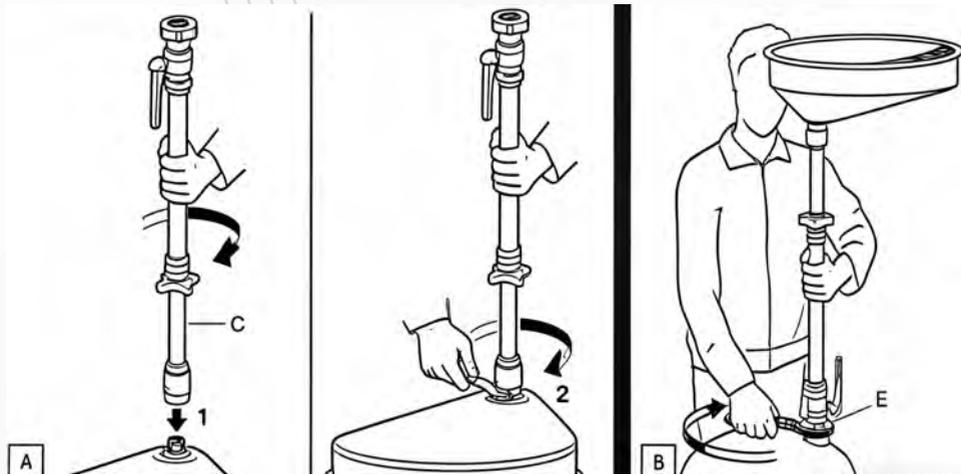


Рис. 5 – Присоедините группу С к сливному баку и затяните подходящим ключом.

Рис. 6 – Соедините собранный узел с резервуаром, затянув накидную гайку Е подходящим ключом.

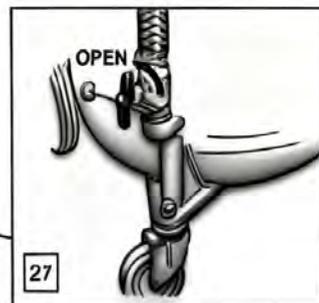
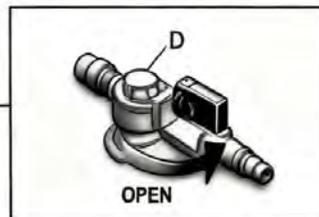
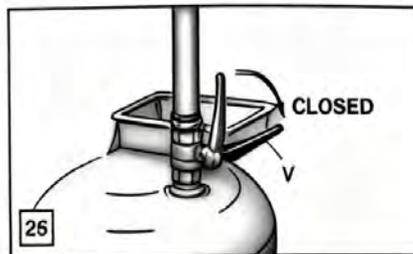
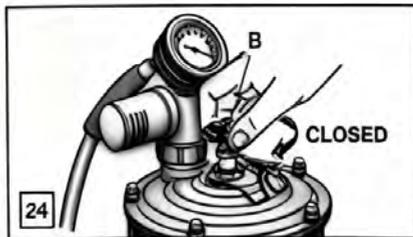
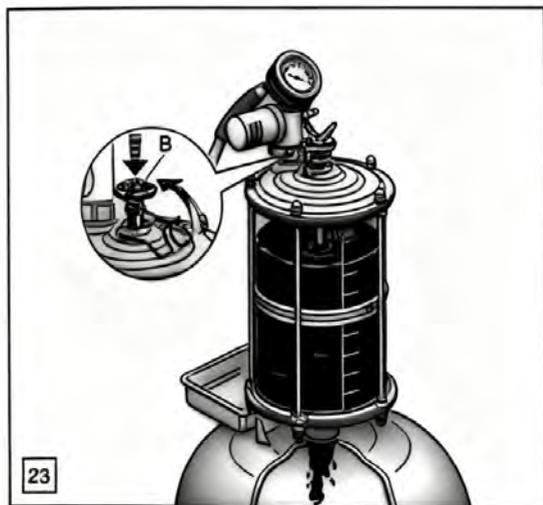


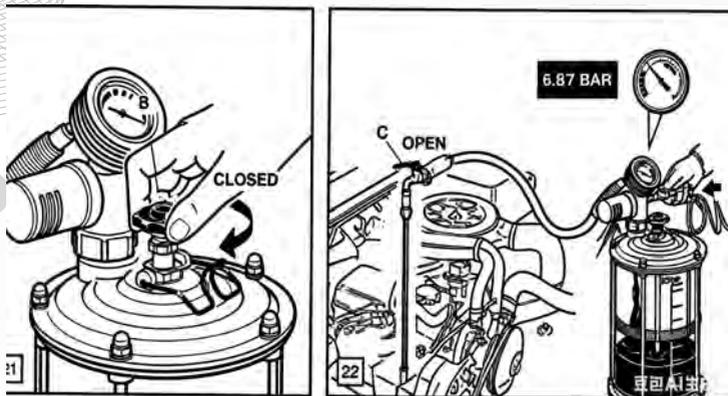
Рис. 24 – Убедитесь, что клапан В находится в верхнем положении и закрыт путем поворота по часовой стрелке (если основной бак находится под давлением при открытом клапане В, это может повредить прозрачную камеру оборудования).

Рис. 25 – Закрепите выпускной патрубок на штуцере бака для сбора отработанного масла.

Рис. 26 – Закройте шаровой кран V (модель с баком для сбора).

Рис. 27 – Закройте шаровой кран G.

Рис. 28 – Подсоедините сжатый воздух (7 psi – 0,5 бар) к клапану D до полного перекачивания жидкости из основного бака оборудования. Бак оснащен пневматическим предохранительным клапаном, откалиброванным на 14 PSI – 1 бар.

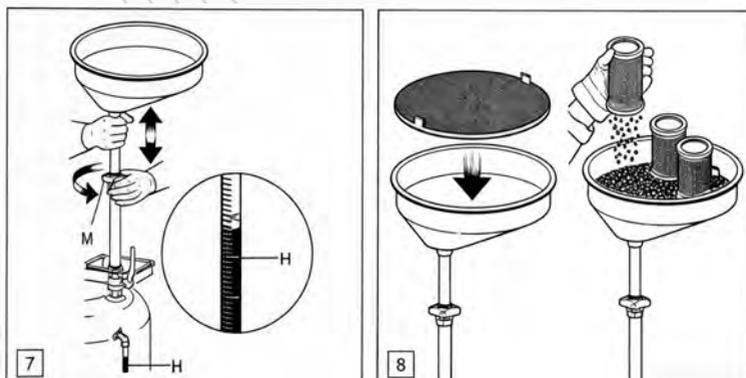


1. После активации: закройте клапан В (рис. 21). Масло будет всасываться только за счет вакуума в прозрачном резервуаре. Таким образом можно откачать около 5 л (2/3 объема прозрачной камеры). Нажатие на клапан В немедленно сливает масло в основной резервуар, одновременно вакуум, поступающий из резервуара, подготовит прозрачную камеру для следующей операции.
2. Также возможно откачивать масло, оставляя воздух подключенным к устройству (рис. 22). В этом случае перед сливом масла из прозрачного резервуара в основной бак клапан В должен быть открыт (рис. 21). (Поверните его против часовой стрелки.)

ВНИМАНИЕ: Не заполняйте прозрачный резервуар выше отметки «STOP»!

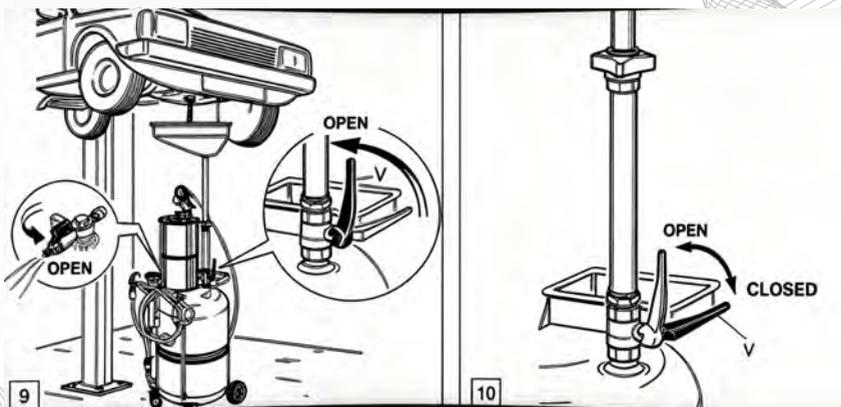
Никогда не заполняйте резервуар-накопитель оборудования выше максимального уровня, указанного на указателе.

Для перекачки жидкости из прозрачной камеры в основной бак нажмите на клапан В и зафиксируйте его с помощью предусмотренного металлического замка. Выполняйте эту операцию с горячим маслом.



Для подъема и опускания приемного бака ослабьте накидную гайку М, вручную затяните после достижения нужной высоты (рис.7)

ВНИМАНИЕ: Никогда не заполняйте резервуар выше максимального уровня, указанного на указателе Н, который расположен на боковой стороне резервуара.



Установите (рис. 9-10) масляное устройство под автомобилем, поднятым на подъемнике, и слейте отработанное масло.

Если шаровый кран V открыт, масло попадет в основной резервуар. Если этот кран закрыт, масло останется в приемном баке для проверки.

ВНИМАНИЕ: Бак не предназначен для длительного хранения отработки. Необходимо периодически сливать отработанное масло в специальные емкости.

Активация режима всасывания

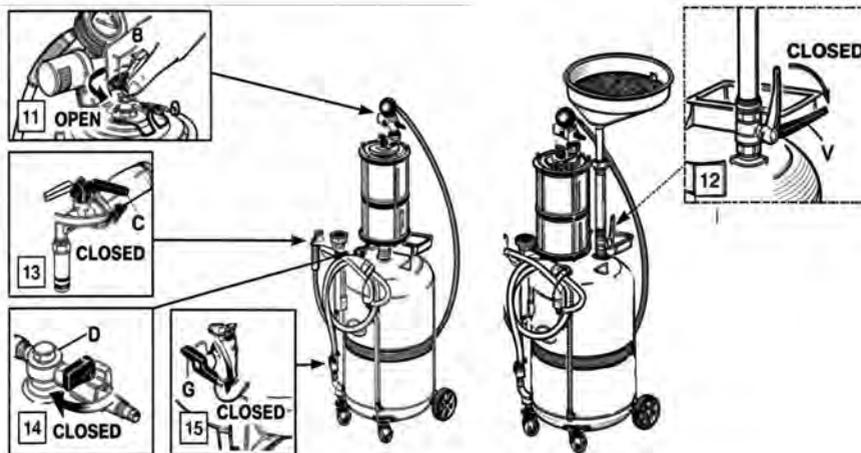


Рис. 11 – Полностью откройте клапан В, повернув его против часовой стрелки.

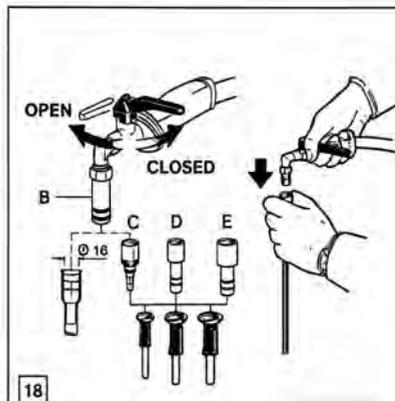
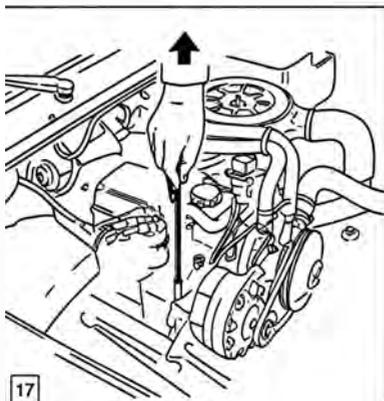
Рис. 12 – Закройте клапан V. (Модель с баком для сбора)

Рис. 13 – Закройте всасывающий (шаровый) клапан С.

Рис. 14 – Вручную затяните (закройте) воздушный клапан D, повернув его по часовой стрелке.

Рис. 15 – Закройте клапан G, повернув его на 90°.

Рис. 16 – Подсоедините сжатый воздух (6,5-7 Бар) к переходнику А. Воздух будет выходить через глушитель, пока манометр не войдет в зеленую зону (через 2,5-3 минуты). Отсоедините сжатый воздух. Аппарат теперь находится в депрессурированном состоянии и готов к использованию.



Масло следует всегда удалять из резервуара, когда оно горячее (70-80°C/158-176°F). Всасывающая способность оборудования составляет 2/3 от объема его резервуара.

Рис. 17 – При еще теплом двигателе извлеките масляный щуп и вставьте самый большой возможный зонд как можно глубже.

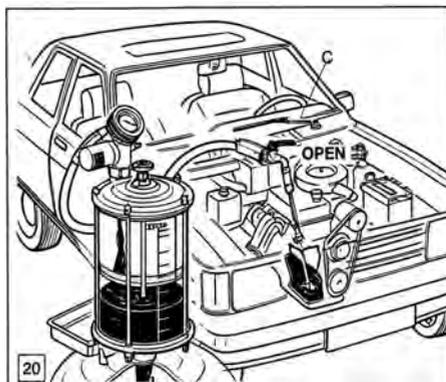
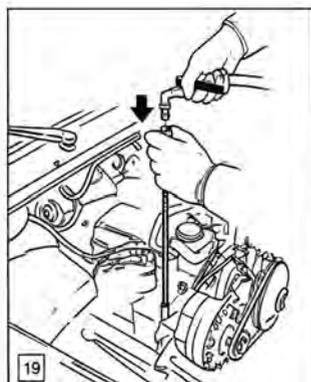


Рис. 19 – Подсоедините всасывающий шланг к зонду.

Рис. 20 – Откройте шаровой кран С. Масло будет всасываться из поддона в градуированную прозрачную камеру, где его можно проверить на качество. Как только поддон опустеет, закройте шаровой кран С.

ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ

Всасывающие шланги (ПВХ):

Замена каждые 1–2 года (или немедленно при появлении трещин/затвердевании).

Не допускайте:

Чрезмерного изгиба.

Контакта с маслом температурой >60°C.

Механических повреждений (царапин).

Уплотнения (О-кольца, прокладки, нитрильная резина):

Замена каждые 1–3 года (или немедленно при утечках).

Причина износа: Контакт с маслом приводит к старению материала.

Соединители/клапаны (металл):

Срок службы: 3 года, при соблюдении условий эксплуатации

Ремонт при утечках (возникают из-за частой разборки/ударов).

ХРАНЕНИЕ

Расположение: хранить в закрытом сухом помещении.

Запрещенные зоны: держать подальше от источников огня.

Избегать воздействия дождя, прямых солнечных лучей и загрязненной среды.

Защита от влаги: не размещать в местах с повышенной влажностью.

Меры защиты от влаги:

1. Поднимать на высоту 10 см и более от пола, используя влагозащитный коврик или деревянный поддон.
2. В условиях повышенной влажности использовать промышленные осушители (работающие непрерывно) или силикагелевые осушители (заменять ежемесячно).

Вентиляция: обеспечивать хорошую циркуляцию воздуха; проветривать помещение 1–2 раза в день.

Параметры влажности и температуры:

Влажность на складе: 45%-75% RH

Температура: 18°C-25°C

Регулярные проверки:

1. Ежедневно проверять уровень влажности и состояние оборудования.
2. При обнаружении влаги на упаковке:
 - немедленно переместить в сухое место;
 - заменить упаковку.

УТИЛИЗАЦИЯ

Срок службы оборудования – 5 лет, при соблюдении условий эксплуатации и регулярном техническом обслуживании.

Если оборудование вышло из строя и дальнейшая эксплуатация невозможна, утилизируйте оборудование надлежащим образом согласно соответствующим законам и нормативным актам.

УСЛОВИЯ ГАРАНТИИ

Поставщик берет на себя следующие гарантийные обязательства:

1. На данное оборудование распространяется гарантия сроком 12 месяцев со дня продажи.
2. В целях определения причин отказа и/или характера повреждений оборудования производится техническая экспертиза в сроки, установленные законодательством. По результатам экспертизы принимается решение о возможности ремонта устройства или необходимости его замены.

Все вышеперечисленные обязательства применяются только к оборудованию, предоставленному продавцу в чистом виде и сопровождаемые документом со штампом, подтверждающим дату покупки.

Гарантия распространяется на все поломки, которые делают дальнейшее использование оборудования и вызваны дефектами изготовления, материала или конструкции.

Гарантия не распространяется на повреждения, возникшие в результате естественного износа, несоблюдения рекомендаций по техническому обслуживанию или правил безопасности, неправильного использования, а также на оборудование, имеющее повреждения и/или следы несанкционированного вмешательства в свою конструкцию лиц, не имеющих специального разрешения на проведение ремонтных работ.

ОТМЕТКА О ПРОДАЖЕ

С требованиями безопасности, рекомендациями по уходу
и условиями гарантии ознакомлен и согласен.
Претензий к внешнему виду и комплектности поставки не имею.

Подпись покупателя: _____

Подпись продавца: _____

Номер изделия: _____

Дата продажи: « _____ » _____ 20 _____ г.

ОТМЕТКА О РЕМОНТЕ

Дата поступления: « _____ » _____ 20 _____ г.
Ремонт: гарантийный _____ послегарантийный _____
(нужное подчеркнуть)
Был произведен ремонт: _____

Изделие из ремонта получил: _____ (подпись) _____ (расшифровка подписи)
Дата получения изделия: « _____ » _____ 20 _____ г.

Дата поступления: « _____ » _____ 20 _____ г.
Ремонт: гарантийный _____ послегарантийный _____
(нужное подчеркнуть)
Был произведен ремонт: _____

Изделие из ремонта получил: _____ (подпись) _____ (расшифровка подписи)
Дата получения изделия: « _____ » _____ 20 _____ г.

Дата поступления: « _____ » _____ 20 _____ г.
Ремонт: гарантийный _____ послегарантийный _____
(нужное подчеркнуть)
Был произведен ремонт: _____

Изделие из ремонта получил: _____ (подпись) _____ (расшифровка подписи)
Дата получения изделия: « _____ » _____ 20 _____ г.

Дата поступления: « _____ » _____ 20 _____ г.
Ремонт: гарантийный _____ послегарантийный _____
(нужное подчеркнуть)
Был произведен ремонт: _____

Изделие из ремонта получил: _____ (подпись) _____ (расшифровка подписи)
Дата получения изделия: « _____ » _____ 20 _____ г.

Дата поступления: « _____ » _____ 20 _____ г.
Ремонт: гарантийный _____ послегарантийный _____
(нужное подчеркнуть)
Был произведен ремонт: _____

Изделие из ремонта получил: _____ (подпись) _____ (расшифровка подписи)
Дата получения изделия: « _____ » _____ 20 _____ г.

Дата поступления: « _____ » _____ 20 _____ г.
Ремонт: гарантийный _____ послегарантийный _____
(нужное подчеркнуть)
Был произведен ремонт: _____

Изделие из ремонта получил: _____ (подпись) _____ (расшифровка подписи)
Дата получения изделия: « _____ » _____ 20 _____ г.

Дата поступления: « _____ » _____ 20 _____ г.
Ремонт: гарантийный _____ послегарантийный _____
(нужное подчеркнуть)
Был произведен ремонт: _____

Изделие из ремонта получил: _____ (подпись) _____ (расшифровка подписи)
Дата получения изделия: « _____ » _____ 20 _____ г.

Дата поступления: « _____ » _____ 20 _____ г.
Ремонт: гарантийный _____ послегарантийный _____
(нужное подчеркнуть)
Был произведен ремонт: _____

Изделие из ремонта получил: _____ (подпись) _____ (расшифровка подписи)
Дата получения изделия: « _____ » _____ 20 _____ г.



Lined writing area with decorative background elements including circles, triangles, and wavy lines.

КОНТАКТНАЯ ИНФОРМАЦИЯ

Изготовитель:

ASZ AUTOMOTIVE
EQUIPMENT CO., LTD

Адрес:

China, Shanghai, Jiading district,
add. No. 758 Huiping rd, 201802

Импортер:

ООО «АвтоОптТорг»

Адрес:

117420, г. Москва,
ул. Наметкина ул, д. 14, корпус 2,
эт. 9, пом. I, ком. 902

Продукция соответствует требованиям
ТР ТС 010/2011 «О безопасности машин и оборудования»

 Тел.: +7 (495) 268-13-17

 gte-official.ru

 gte@autoopt.ru

GTE-T647765PRO/T657790PRO/T626665PRO



ETE