

# **GTE**

## **Инструкция по эксплуатации**



**Установка для подачи консистентных  
смазок с пневматическим приводом**

**GTE-K50500PRO**

**ERC CE**

## Содержание

<b>Введение</b> .....	3
<b>Описание</b> .....	3
Идентификация оборудования .....	3
<b>Деталировка</b> .....	4
<b>Правила безопасности</b> .....	6
<b>Технические характеристики</b> .....	6
<b>Эксплуатация</b> .....	7
Подготовка перед эксплуатацией .....	7
Солидолонагнетательный насос .....	7
Принцип работы плунжерного насоса .....	7
Принцип работы воздушного насоса .....	8
Маслонагнетательный пистолет .....	8
Высоконапорный шланг .....	8
Быстроразъемное соединение .....	8
Емкость для хранения смазки .....	8
<b>Техническое обслуживание</b> .....	8
<b>Поиск и устранение неисправностей</b> .....	9
<b>Хранение</b> .....	10
<b>Утилизация</b> .....	10
<b>Условия гарантии</b> .....	10
<b>Отметка о продаже</b> .....	11
<b>Отметка о ремонте</b> .....	11
<b>Для заметок</b> .....	13
<b>Контактная информация</b> .....	15

## ВВЕДЕНИЕ

Мы благодарим Вас за выбор продукции GTE.

Данная инструкция предназначена для мастеров, управляющих установками для подачи консистентных смазок с пневматическим приводом, и специалистов по техническому обслуживанию.

Данное оборудование предназначено для использования квалифицированным техническим или обслуживающим персоналом.

Поставщик не несет ответственности за возможные проблемы, повреждения, аварии и т.п., возникшие из-за игнорирования правил, приведенных в данной инструкции.

Без письменного согласия поставщика ни одной компании или частному лицу не разрешается копировать и создавать резервные копии данной инструкции в любой форме (электронной, ксерокопии, фотокопии, аудио и прочих).

## ОПИСАНИЕ

Установки для подачи консистентных смазок с пневматическим приводом GTE предназначены для нанесения масел и смазки на трущиеся детали автомобилей, тракторов и других транспортных средств. Позволяют использовать пластичные и консистентные смазочные материалы на литевой или нефтяной основе, а также жидкие масла и смазки.

## Идентификация оборудования

<b>GTE</b>	Изготовитель: ASZ AUTOMOTIVE EQUIPMENT CO., LTD China, Shanghai, Jiading district, add. No. 758 Huijing rd, 201802	
	Импортер: ООО «АвтоОптТорг» 117420 Россия, г. Москва, ул. Наметкина, д.14, корп.2, эт.9, пом.1, ком.902	
Установка для подачи консистентных смазок с пневматическим приводом		<b>EAC</b>
Объем бака	Шланг для смазки	
13 кг	1/4"x4 м	50:1
Рабочее давление	Дата изготовления	Серийный номер
5-8 Бар	01.10.2025	
Расход	Модель	Макс. давление на выходе
800 г/мин	GTE-K50500PRO	300-350 Бар

СДЕЛАНО В КИТАЕ

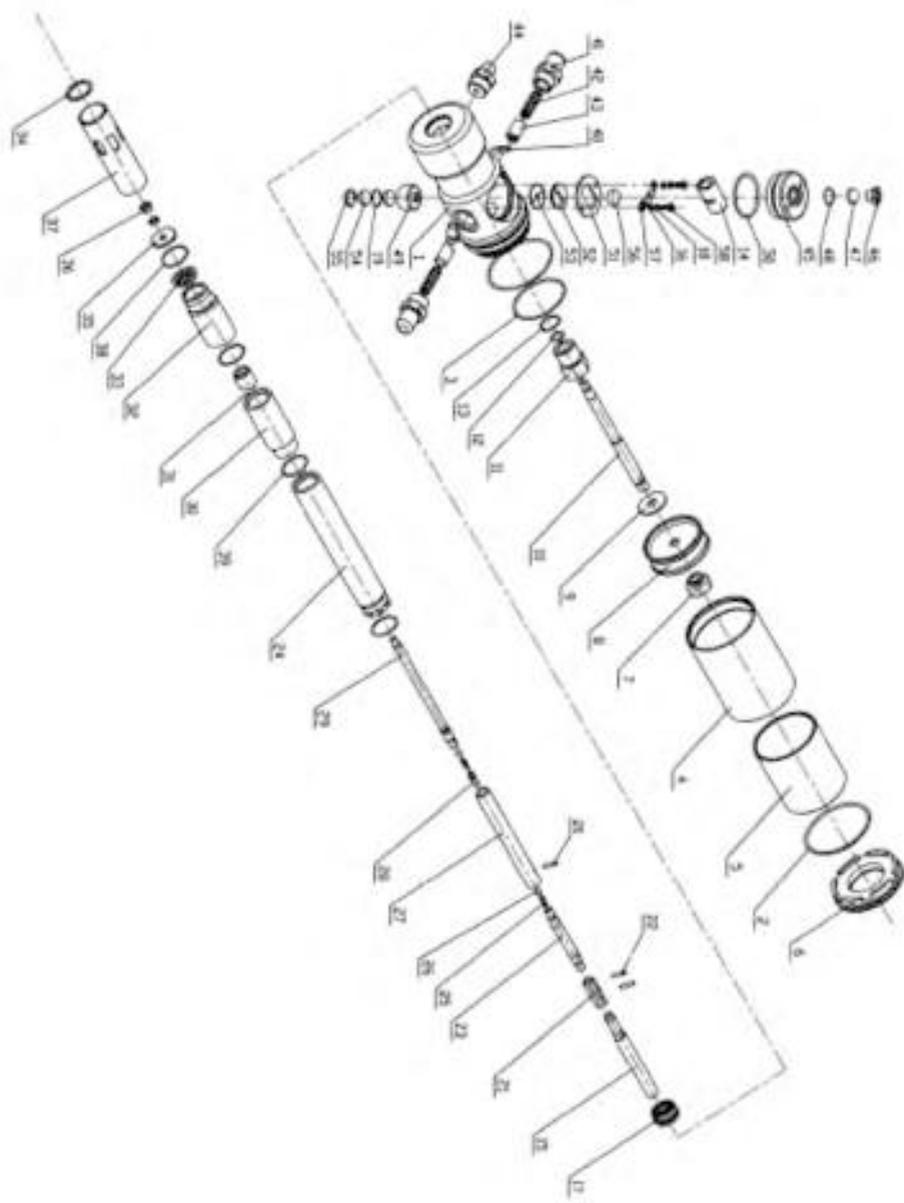
Информация об оборудовании содержится на шильде, установленном на оборудовании.

Данные с шильды используются как при заказе запчастей, так и при связи с поставщиком для получения информации.

Из-за внесения изменений в конструкцию иногда модель может отличаться от описанной в инструкции. Это не должно вызывать сомнений в правильности предоставленной информации.

Поставщик не несет ответственности за возможные проблемы, повреждения, аварии и т.п., возникшие из-за игнорирования правил, приведенных в данной инструкции.

Без письменного согласия поставщика ни одной компании или частному лицу не разрешается копировать и создавать резервные копии данной инструкции в любой форме (электронной, ксерокопии, фотокопии, аудио и прочих).



№	Наименование	Кол-во	№	Наименование	Кол-во
1	Корпус воздушного двигателя	1	30	Втулка	1
2	Уплотнительное кольцо (O-ring)	2	31	Втулка	1
3	Уплотнительное кольцо (O-ring)	1	32	Седло клапана	1
4	Наружная оболочка воздушного двигателя	1	33	Фильтрующая пластина	1
5	Внутренняя оболочка воздушного двигателя	1	34	Стопорное кольцо для отверстия	1
6	Крышка воздушного двигателя	1	35	Основание подъёмного поршня жидкости	1
7	Резиновая гайка	1	36	Гайка М6	1
8	Резиновый поршень	1	37	Трубка	1
9	Прокладка	1	38	Уплотнительное кольцо (O-ring)	2
10	Шток поршня	1	39	Уплотнительное кольцо (O-ring)	2
11	Направляющая втулка штока поршня	1	40	Качающийся блок	2
12	Уплотнительное кольцо (O-ring)	1	41	Фиксирующее седло пружины качающегося блока (наружное)	2
13	Уплотнительное кольцо (O-ring)	1	42	Пружина качающегося блока	2
14	Раздвижная втулка	1	43	Фиксирующее седло пружины качающегося блока (внутреннее)	2
15	Центральный вал	1	44	Выходной патрубок	1
16	Прокладка	2	45	Воздухонепроницаемая крышка	1
17	Уплотнительное основание (сборный узел)	1	46	Входной воздушный патрубок	1
18	Стопорное кольцо	2	47	Шумоглушитель	1
19	Уплотнительное кольцо (O-ring)	1	48	Уплотнительное кольцо (O-ring)	1
20	Эластичная цилиндрическая втулка	1	49	Основание глушителя	1
21	Соединительная втулка	1	50	Уплотнительное кольцо (O-ring)	1
22	Эластичная цилиндрическая втулка	2	51	Ограничительная пластина круглого блока	1
23	Соединительный вал	1	52	Прокладка овального отверстия	1
24	Корпусная трубка	1	53	Уплотнительное кольцо (O-ring)	1
25	Шариковая пружина	2	54	Шумоглушитель	2
26	Стальной шарик	2	55	Стопорное кольцо для отверстия	1
27	Поршень	1	56	Круглая панель	1
28	Пружинная опора	1	57	Панельная пластина	1
29	Подъёмный поршень жидкости	1	58	Крестообразный болт	2

## ПРАВИЛА БЕЗОПАСНОСТИ

1. Содержите рабочее место в чистоте. Загромождение рабочей зоны может привести к травмам.
2. Соблюдайте необходимые условия на рабочем месте. Не используйте оборудование во влажной среде. Защищайтесь от дождя. Обеспечьте оптимальное освещение рабочей зоны. Не используйте электроинструменты в присутствии легковоспламеняющихся газов или жидкостей.
3. Храните неиспользуемое оборудование должным образом. Неиспользуемое оборудование должно быть недоступно для детей. Храните оборудование в сухом месте, чтобы избежать коррозии.
4. Используйте оборудование только по назначению.
5. Носите подходящую одежду. Избегайте свободной одежды и украшений. Используйте инструмент, подходящий для работы. Не модифицируйте оборудование, так как это может привести к заклиниванию движущихся частей. Рекомендуется работать в защитной одежде и нескользящей обуви. Длинные волосы уберите.
6. Используйте маски или респираторы для защиты от химических веществ.
7. Обращайтесь с оборудованием осторожно. Периодически проверяйте кабели и шланги. Используйте защиту для ушей и глаз. Всегда носите защитные очки. Пылезащитные средства должны заменяться или ремонтироваться в авторизованном сервисном центре поставщика.
8. Ручки инструментов должны быть чистыми, сухими и без следов масла и жира.
9. Не используйте оборудование в состоянии усталости.
10. Проверяйте исправность деталей. Перед использованием оборудования будьте внимательны. Следите за своими действиями, руководствуйтесь здравым смыслом. Если деталь кажется неисправной, тщательно проверьте её, чтобы убедиться в правильной работе и выполнении предназначенных функций.
11. Проверяйте совместимость и сцепление движущихся частей, наличие поломок деталей или крепёжных устройств, а также другие условия, которые могут повлиять на работу оборудования. Все повреждённые детали должны быть отремонтированы или заменены квалифицированным техником. Не используйте оборудование, если какой-либо регулятор или переключатель работает некорректно.
12. При обслуживании используйте только оригинальные запасные части. Применение неоригинальных деталей аннулирует гарантию. Используйте только те детали, которые предназначены для данного оборудования.
13. Не работайте с инструментом под воздействием алкоголя или лекарственных препаратов. Если вы принимаете рецептурные препараты, ознакомьтесь с инструкцией, чтобы убедиться, что они не влияют на вашу реакцию и принятие решений. При сомнениях воздержитесь от работы с оборудованием.
14. Техническое обслуживание должно проводиться только квалифицированным специалистом.
15. Запрещено курить вблизи оборудования.
16. Используйте оборудование только в хорошо проветриваемых помещениях.
17. Убедитесь в отсутствии посторонних примесей в смазочном материале.
18. При обнаружении утечек в оборудовании или шлангах немедленно устранили их.
19. Разместите огнетушитель типа ABC в непосредственной близости на случай возгорания.
20. Защищайте глаза и кожу от контакта с маслом и растворителями.

## ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Установка для подачи консистентных смазок с пневматическим приводом	GTE-K50500PRO
Шланг	4М, ¼»
Объем бака	13КГ
Передаточное отношение смазочного насоса	50:1
Маслѐнка (шприц для смазки)	Жѐсткий штуцер
Рабочее давление	5-8 Бар
Производительность	800 г/мин
Максимальное давление на выходе	350~400 Бар

## ЭКСПЛУАТАЦИЯ

Установка для подачи консистентных смазок состоит из солидолонагнетательного насоса, солидолонагнетательного пистолета, высоконапорного шланга, быстроразъемного соединения и емкости для хранения смазки. Конструкцию насоса можно увидеть на рисунке ниже.

### Подготовка перед эксплуатацией

1. Включите компрессор и подготовьте сжатый воздух под давлением 5-7 Бар.
2. Открутите винты крепления крышки бака с обеих сторон. Наклоните рукоятки корпуса вместе с крышкой бака, маслonaгнетательным насосом и прессующим устройством под углом 20-30 градусов, чтобы воздух мог проникнуть под резиновую масляную пластину — это позволит извлечь ее без демонтажа других деталей.
3. Максимальная вместимость бака для смазки составляет 12 кг. Заполняйте бак по необходимости. Во избежание образования пузырей, утрамбуйте смазку и разровняйте поверхность.
4. Вертикально установите рукоятки тележки вместе с крышкой, маслonaгнетательным насосом и прессующим устройством в бак для смазки. Плотно прижмите фибровую пластину к поверхности смазки, погрузите впускную трубку на дно бака и закрутите крепежные винты крышки бака.
5. Установите быстроразъемное соединение на воздушную магистраль.
6. Соедините маслonaгнетательный насос с пистолетом и высоконапорным шлангом. При соединении убедитесь в чистоте соединений. Для предотвращения утечек затяните соединения гаечными ключами.
7. Вставьте быстроразъемное соединение в воздушный штуцер, подайте сжатый воздух и включите регулировочный насос давления. Это приведет насос в рабочее состояние с выпуском воздуха через глушитель.



### Солидолонагнетательный насос

Солидолонагнетательный насос состоит из верхнего воздушного насоса и нижнего плунжерного насоса (см. рисунок 2). Воздушный насос является приводным насосом для плунжерного насоса: сжатый воздух используется для приведения плунжерного насоса в возвратно-поступательное движение, обеспечивая всасывание и нагнетание смазки, а также создание давления смазки.

Поскольку эффективная площадь поршня воздушного цилиндра больше, чем у плунжерного насоса, давление может быть значительно увеличено. При соотношении площадей 50:1 (коэффициент усиления давления) и подаче сжатого воздуха под давлением 6 Бар, выходное давление смазки может достигать 300 Бар (без учета потерь).

### Принцип работы плунжерного насоса

Плунжерный насос приводится в действие воздушным насосом через соединительный шток (41) и совершает синхронные возвратно-поступательные движения. В процессе движения насос всасывает смазку и создает высокое давление на выходе.

## Принцип работы воздушного насоса

Воздушный насос состоит из регулятора давления (62), цилиндра (7), поршня (8), воздухораспределительной камеры (14) и других компонентов. В воздухораспределительной камере расположены три равноудаленных отверстия: среднее является вентиляционным, верхнее соединено с нижней частью цилиндра поршня, а нижнее – с верхней частью. Остальные элементы в камере образуют систему распределения воздуха, которая контролирует подачу и выпуск воздуха, обеспечивая движение поршня вверх и вниз.

При установке быстроразъемного соединения сжатый воздух поступает в воздухораспределительную камеру после регулировки давления. Ползун (27) в камере является ключевым элементом, контролирующим движение поршня вверх и вниз.

## Маслонагнетательный пистолет

Маслонагнетательный пистолет используется для подачи смазки. Высоконапорная смазка поступает из насоса через высоконапорный шланг. При нажатии на курок смазка подается в нужную точку.

## Высоконапорный шланг

Высоконапорный шланг соединяет насос с пистолетом и предназначен для передачи высоконапорной смазки. Шланг изготовлен из маслостойкой резины, армированной стальной оплеткой, и выдерживает давление до 600 Бар.

## Быстроразъемное соединение

Быстроразъемное соединение устанавливается между источником воздуха и насосом. Соединение оснащено клапаном, который автоматически открывает воздушный канал при подключении и закрывает его при отсоединении.

## Емкость для хранения смазки

Емкость предназначена для хранения смазки (до 12 л) и служит основанием для крепления насоса, пистолета и шланга. В емкости установлено прессующее устройство, которое обеспечивает постоянный приток смазки во входную трубку насоса (57) во время работы.

## ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ

Для обеспечения надлежащего обслуживания оборудования и поддержания его в хорошем рабочем состоянии необходимо соблюдать ключевые меры, продлевающие срок службы оборудования и повышающие его эффективность. При обслуживании пневматического маслозаправочного устройства следует учитывать следующие моменты:

1. Давление сжатого воздуха не должно превышать 7 Бар, чтобы избежать перегрузки и негативного влияния на срок службы высоконапорного шланга.
2. При использовании высоконапорного шланга запрещается его сильный изгиб и приложение чрезмерных нагрузок во избежание повреждений.
3. В периоды простоя быстроразъемный соединитель должен быть отсоединен, а курок смазочного пистолета необходимо нажать для выпуска смазки. Это снизит внутреннее давление в оборудовании и продлит срок службы высоконапорного шланга.
4. Регулярно заливайте консистентную смазку в воздушный насос.
5. При разборке избегайте соприкосновения деталей друг с другом для сохранения их точности.
6. Не допускайте работу оборудования без нагрузки при недостаточном количестве смазки в баке, чтобы предотвратить перегрев плунжерного насоса и повреждение деталей.
7. Регулярно выполняйте очистку и техническое обслуживание:
  - своевременно очищайте всю систему подачи смазки;
  - разбирайте наконечник смазочного пистолета и удаляйте загрязнения из каналов с помощью чистящей смазки;
  - поддерживайте чистоту смазки в баке.

## ПОИСК И УСТРАНЕНИЕ НЕИСПРАВНОСТЕЙ

Описание неисправностей	Причины неисправности	Решение
1. Остановка насоса (исключая нормальную остановку при выравнивании давления)	Неисправности реверсивного механизма	Проверить, заблокирован, отрегулирован или заменен ли реверсивный механизм
2. Смазка не всасывается	1. Ослабление загрузочного узла	Установите узел загрузки и закрутите винтовую крышку
	2. Загрязнение впускного отверстия для смазки	Проверьте и устраните загрязнения
	3. Чрезмерно высокая вязкость смазки	Заменить смазку в соответствии с сезоном: Зима: использовать литиевую смазку 0# и 1# Весна/осень: использовать литиевую смазку 1# и 2# Лето: использовать смазку 2#
	4. Загрязнение клапана	Проверьте и удалите ее
	5. Недостаточное количество смазки в резервуаре	Долейте смазку
3. Утечка воздуха	1. Износ в зоне контакта ползуна и седла воздушного клапана	Демонтируйте, отрегулируйте и затяните до требуемых параметров
	2. Ослабление крепления ползунов и винтов на блокировочной плите	Разберите, отрегулируйте и затяните винты
4. Недостаточное давление на выходе смазки	1. Засорение трубопровода, препятствующее подаче смазки	Проверьте зону блокировки, очистите и прочистите
	2. Частичное засорение канала подачи в смазочном пистолете	Разберите смазочный пистолет Очистите и прочистите засоренные участки
	3. Загрязнение двух обратных клапанов в плунжерном узле	Разберите плунжерный узел, очистите и прочистите
	4. Наличие загрязнений между обратным клапаном и седлом впускного клапана	Разберите седло впускного клапана и очистите его
5. Утечка смазки при прокачке воздуха	Разгерметизация U-образного уплотнительного кольца	Замените U-образное уплотнительное кольцо
6. Подтекание смазки в подвижной части смазочного пистолета	Износ резинового уплотнительного кольца	Замените уплотнительные элементы

## ХРАНЕНИЕ

**Расположение:** хранить в закрытом сухом помещении.

**Запрещенные зоны:** держать подальше от источников огня.

Избегать воздействия дождя, прямых солнечных лучей и загрязненной среды.

**Защита от влаги:** не размещать в местах с повышенной влажностью.

Меры защиты от влаги:

1. Поднимать на высоту 10 см и более от пола, используя влагозащитный коврик или деревянный поддон.

2. В условиях повышенной влажности использовать:

промышленные осушители (работающие непрерывно) или силикагелевые осушители (заменять ежемесячно).

**Вентиляция:** обеспечивать хорошую циркуляцию воздуха; проветривать помещение 1-2 раза в день.

**Параметры влажности и температуры:**

Влажность на складе: 45%-75% RH

Температура: 18°C-25°C

**Регулярные проверки:**

1. Ежедневно проверять уровень влажности и состояние оборудования.

2. При обнаружении влаги на упаковке:

— немедленно переместить в сухое место;

— заменить упаковку.

## УТИЛИЗАЦИЯ

Срок службы оборудования – 5 лет, при соблюдении условий эксплуатации и регулярном техническом обслуживании.

Если оборудование вышло из строя и дальнейшая эксплуатация невозможна, утилизируйте оборудование надлежащим образом согласно соответствующим законам и нормативным актам.

## УСЛОВИЯ ГАРАНТИИ

Поставщик берет на себя следующие гарантийные обязательства:

1. На данное оборудование распространяется гарантия сроком 12 месяцев со дня продажи.

2. В целях определения причин отказа и/или характера повреждений оборудования производится техническая экспертиза в сроки, установленные законодательством. По результатам экспертизы принимается решение о возможности ремонта устройства или необходимости его замены.

Все вышеперечисленные обязательства применяются только к оборудованию, предоставленному продавцу в чистом виде и сопровождаемые документом со штампом, подтверждающим дату покупки.

Гарантия распространяется на все поломки, которые делают невозможным дальнейшее использование оборудования и вызваны дефектами изготовления, материала или конструкции.

Гарантия не распространяется на повреждения, возникшие в результате естественного износа, несоблюдения рекомендаций по техническому обслуживанию или правил безопасности, неправильного использования, а также на оборудование, имеющее повреждения и/или следы несанкционированного вмешательства в свою конструкцию лиц, не имеющих специального разрешения на проведение ремонтных работ.

## ОТМЕТКА О ПРОДАЖЕ

С требованиями безопасности, рекомендациями по уходу  
и условиями гарантии ознакомлен и согласен.  
Претензий к внешнему виду и комплектности поставки не имею.

Подпись покупателя: \_\_\_\_\_

Подпись продавца: \_\_\_\_\_

Номер изделия: \_\_\_\_\_

Дата продажи: « \_\_\_\_\_ » \_\_\_\_\_ 20 \_\_\_\_\_ г.

## ОТМЕТКА О РЕМОНТЕ

Дата поступления: « \_\_\_\_\_ » \_\_\_\_\_ 20 \_\_\_\_\_ г.  
Ремонт: гарантийный \_\_\_\_\_ послегарантийный \_\_\_\_\_  
(нужное подчеркнуть)  
Был произведен ремонт: \_\_\_\_\_  
\_\_\_\_\_  
\_\_\_\_\_  
Изделие из ремонта получил: \_\_\_\_\_ (подпись) \_\_\_\_\_ (расшифровка подписи)  
Дата получения изделия: « \_\_\_\_\_ » \_\_\_\_\_ 20 \_\_\_\_\_ г.

Дата поступления: « \_\_\_\_\_ » \_\_\_\_\_ 20 \_\_\_\_\_ г.  
Ремонт: гарантийный \_\_\_\_\_ послегарантийный \_\_\_\_\_  
(нужное подчеркнуть)  
Был произведен ремонт: \_\_\_\_\_  
\_\_\_\_\_  
\_\_\_\_\_  
Изделие из ремонта получил: \_\_\_\_\_ (подпись) \_\_\_\_\_ (расшифровка подписи)  
Дата получения изделия: « \_\_\_\_\_ » \_\_\_\_\_ 20 \_\_\_\_\_ г.

Дата поступления: « \_\_\_\_\_ » \_\_\_\_\_ 20 \_\_\_\_\_ г.  
Ремонт: гарантийный \_\_\_\_\_ послегарантийный \_\_\_\_\_  
(нужное подчеркнуть)  
Был произведен ремонт: \_\_\_\_\_  
\_\_\_\_\_  
\_\_\_\_\_  
Изделие из ремонта получил: \_\_\_\_\_ (подпись) \_\_\_\_\_ (расшифровка подписи)  
Дата получения изделия: « \_\_\_\_\_ » \_\_\_\_\_ 20 \_\_\_\_\_ г.

Дата поступления: « \_\_\_\_\_ » \_\_\_\_\_ 20 \_\_\_\_\_ г.  
Ремонт: гарантийный \_\_\_\_\_ послегарантийный \_\_\_\_\_  
(нужное подчеркнуть)  
Был произведен ремонт: \_\_\_\_\_  
\_\_\_\_\_  
\_\_\_\_\_  
Изделие из ремонта получил: \_\_\_\_\_ (подпись) \_\_\_\_\_ (расшифровка подписи)  
Дата получения изделия: « \_\_\_\_\_ » \_\_\_\_\_ 20 \_\_\_\_\_ г.

Дата поступления: « \_\_\_\_\_ » \_\_\_\_\_ 20 \_\_\_\_\_ г.  
Ремонт: гарантийный \_\_\_\_\_ послегарантийный \_\_\_\_\_  
(нужное подчеркнуть)  
Был произведен ремонт: \_\_\_\_\_  
\_\_\_\_\_  
\_\_\_\_\_  
Изделие из ремонта получил: \_\_\_\_\_ (подпись) \_\_\_\_\_ (расшифровка подписи)  
Дата получения изделия: « \_\_\_\_\_ » \_\_\_\_\_ 20 \_\_\_\_\_ г.

Дата поступления: « \_\_\_\_\_ » \_\_\_\_\_ 20 \_\_\_\_\_ г.  
Ремонт: гарантийный \_\_\_\_\_ послегарантийный \_\_\_\_\_  
(нужное подчеркнуть)  
Был произведен ремонт: \_\_\_\_\_  
\_\_\_\_\_  
\_\_\_\_\_  
Изделие из ремонта получил: \_\_\_\_\_ (подпись) \_\_\_\_\_ (расшифровка подписи)  
Дата получения изделия: « \_\_\_\_\_ » \_\_\_\_\_ 20 \_\_\_\_\_ г.

Дата поступления: « \_\_\_\_\_ » \_\_\_\_\_ 20 \_\_\_\_\_ г.  
Ремонт: гарантийный \_\_\_\_\_ послегарантийный \_\_\_\_\_  
(нужное подчеркнуть)  
Был произведен ремонт: \_\_\_\_\_  
\_\_\_\_\_  
\_\_\_\_\_  
Изделие из ремонта получил: \_\_\_\_\_ (подпись) \_\_\_\_\_ (расшифровка подписи)  
Дата получения изделия: « \_\_\_\_\_ » \_\_\_\_\_ 20 \_\_\_\_\_ г.

Дата поступления: « \_\_\_\_\_ » \_\_\_\_\_ 20 \_\_\_\_\_ г.  
Ремонт: гарантийный \_\_\_\_\_ послегарантийный \_\_\_\_\_  
(нужное подчеркнуть)  
Был произведен ремонт: \_\_\_\_\_  
\_\_\_\_\_  
\_\_\_\_\_  
Изделие из ремонта получил: \_\_\_\_\_ (подпись) \_\_\_\_\_ (расшифровка подписи)  
Дата получения изделия: « \_\_\_\_\_ » \_\_\_\_\_ 20 \_\_\_\_\_ г.





Lined writing area with horizontal lines and decorative geometric patterns.

## КОНТАКТНАЯ ИНФОРМАЦИЯ

### Изготовитель:

ASZ AUTOMOTIVE  
EQUIPMENT CO., LTD

### Адрес:

China, Shanghai, Jiading district,  
add. No. 758 Huiping rd, 201802

### Импортер:

ООО «АвтоОптТорг»

### Адрес:

117420, г. Москва,  
ул. Наметкина ул, д. 14, корпус 2,  
эт. 9, пом. I, ком. 902

Продукция соответствует требованиям  
ТР ТС 010/2011 «О безопасности машин и оборудования»



Тел.: +7 (495) 268-13-17



[gte-official.ru](http://gte-official.ru)



[gte@autoopt.ru](mailto:gte@autoopt.ru)

**GTE-K50500PRO**



**ETE**