

ПАСПОРТ

Сварочный стол предназначен для проведения сборочно-сварочных работ в производственных помещениях.

1. ПРАВИЛА ПРИЕМКИ

- 1.1 Столешница должна быть светлой. Допускается равномерное потемнение цвета. На поверхности допускаются мелкие: потертости, вмятины, царапины.
- 1.2 Предприятие-изготовитель может вносить изменения в конструкцию или внешний вид изделия, без изменения его технических характеристик.

2. УСЛОВИЯ ЭКСПЛУАТАЦИИ

- 1.1 Сварочный стол предназначен для эксплуатации в закрытых сухих помещениях.
- 1.2 Перед каждой работой обрабатывать поверхность антипригарной жидкостью.
- 1.3 Очистка сварочного стола осуществляется за честным кругом (материал нейлон), который легко справляется с брызгами и другими загрязнениями на столе.

3. ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ

- 2.1 Столешницы сварочных столов рекомендуется обрабатывать специальными антипригарными составами.
- 2.2 Запрещено производить приварки и прихватки металлических деталей, оснастки и т.п. к поверхности сварочных столов, это может привести к повреждению столешницы.
- 2.3 Зачистку поверхности сварочного стола можно проводить только методами, исключающими ее механическое повреждение.

4. ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Используется для сварки, механической обработки и контроля заготовок. Например: стальные конструкции, производство различных кузовов автомобилей, производство велосипедов и мотоциклов, машиностроение, рамы и ящики, сосуды под давлением, роботизированная сварка, обработка листового металла, металлическая мебель, сборка оборудования, промышленные трубы (фланцы), системы контроля, электрические машины. (высоковольтные выключатели, трансформаторы, регуляторы мощности и др.).

5. ХАРАКТЕРИСТИКИ ПРОДУКТА

Высокая эффективность, экономичность, гибкость, точность и долговечность.

6. ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

	Наименование	1000x1500x100 мм толщина 10 мм
1.	Количество опор столешницы	6
2.	Длина столешницы	1500 мм
3.	Ширина столешницы	1000 мм
4.	Ребро жесткости	100 мм
5.	Шаг отверстий	50 мм
6.	Диаметр отверстия	16 мм
7.	Шаг координатной сетки	50 мм

8.	Толщина столешницы	10 мм
9.	Отклонение от плоскостности рабочей зоны	От 0,5-1,0 мм/м
10.	Высота опоры в нижнем положении	850-910 мм
11.	Опорные трубы	80x80x3
12.	Высота боковой стенки	100 мм
13.	Ребра жесткости столешницы	да
14.	Материал столешницы	сталь 09Г2С

7. СВЕДЕНИЯ О ИЗГОТОВИТЕЛЕ

Юридический адрес: 117546, г. Москва, Бирюлево Западное р-н, Подольских Курсантов, д. 34

Почтовый адрес: 117546, г Москва, Бирюлево Западное р-н, ул Подольских Курсантов, д 34

ИНН/ОГРН/КПП 9724122144 / 1237700125321 / 772401001

Тел. 88002502640 **e-mail:** info@flamet.ru

8. ГАРАНТИИ ИЗГОТОВЛЕНИЯ

1.1 Гарантийный срок эксплуатации – 1 год с даты изготовления.

1.2 Серийный номер 281001399

Отдел технического контроля

1 декабря 2025 год

(дата ,подпись)



/ Белишов А.А. /
(фамилия и. о.)



МП