

## Гарантийные обязательства

1. Условия гарантии предусматривают бесплатную замену узлов и деталей, в которых обнаружен производственный дефект.

2. Гарантия не распространяется на расходные материалы, сменные насадки и на любые другие части, имеющие естественный ограниченный срок службы (ударники, штоки, манжеты, уплотнения, шестерни, зубчатые колеса, зажимы и пр.).

3. Гарантия не распространяется на естественный износ инструмента.

4. Условия гарантии не предусматривают выезд мастера к месту эксплуатации инструмента с целью подключения, настройки, консультаций.

5. Гарантия не распространяется на поломки, связанные с нарушением режима смазки.

6. Бесплатный гарантийный ремонт не будет произведен в следующих случаях:

- отсутствие паспорта изделия, документов, подтверждающих дату продажи;
- использование инструмента не по назначению;
- наличие механических повреждений, в том числе полученных в результате замерзания конденсата;
- при наличии внутри инструмента посторонних предметов;
- при наличии признаков самостоятельного ремонта;
- при наличии признаков изменения пользователем конструкции изделия;
- наличие загрязнений внутренних и наружных.

7. Транспортные расходы не входят в объем гарантийного обслуживания.

## Гарантийный талон

Дата продажи \_\_\_\_\_ Продавец \_\_\_\_\_

### Гарантия недействительна в случае:

- нарушения правил эксплуатации
- обнаружения следов коррозии или механических повреждений
- нарушения целостности корпуса или пломбы

Срок гарантии – 6 месяцев с даты продажи.

С условием гарантии согласен \_\_\_\_\_

М.П. \_\_\_\_\_

## Руководство по эксплуатации и паспорт изделия

# Машинка пневматическая для притирки клапанов



Благодарим вас за использование профессиональных инструментов  
и оборудования JTC Auto Tools.

## Общие положения

В данном руководстве Вы найдете инструкции по эксплуатации, технике безопасности и техническому обслуживанию машинки пневматической для притирки клапанов.

Инструмент относится к разделу каталога - ПНЕВМАТИЧЕСКИЙ ИНСТРУМЕНТ.

ВНИМАТЕЛЬНО ПРОЧТИТЕ ДАННУЮ ИНСТРУКЦИЮ! ОБРАТИТЕ ВНИМАНИЕ НА ТРЕБОВАНИЯ ПО БЕЗОПАСНОСТИ. ЭКСПЛУАТАЦИЯ ДАННОГО ИЗДЕЛИЯ ДОЛЖНА ПРОИЗВОДИТЬСЯ С ОСТОРОЖНОСТЬЮ И СТРОГО ПО НАЗНАЧЕНИЮ. НЕВЫПОЛНЕНИЕ ЭТИХ ТРЕБОВАНИЙ МОЖЕТ ПРИВЕСТИ К ПОЛОМКЕ ОБОРУДОВАНИЯ, ПОЛУЧЕНИЮ ТРАВМ, А ТАКЖЕ ОТКАЗУ ПРОИЗВОДИТЕЛЯ ОТ ГАРАНТИЙНЫХ ОБЯЗАТЕЛЬСТВ. СОХРАНИТЕ ДАННУЮ ИНСТРУКЦИЮ ДЛЯ БУДУЩЕГО ИСПОЛЬЗОВАНИЯ.

## Комплектация

- Машина пневматическая для притирки клапанов - 1 шт.
- Насадки - 4 шт.
- Инструкция по применению.

## Описание

- В технологии данного прибора используется имитация работы клапана в ДВС, что делает процесс притирки более качественным.

Модель	Скорость оборотов	Размер воздушного штуцера	Расход воздуха	Рабочее давление	Отвод воздуха	Диаметр притирочных насадок	Размеры	Масса
JTC-5716A	3000 об./мин	1/4"	100 л/мин.	90 PSI	Сзади	16, 20, 30, 35 мм	153,5x52 мм	1,5 кг

## Требования к подаваемому воздуху

Внимание! Заявленные технические параметры машинка пневматическая для притирки клапанов показывает только при соблюдении всех требований, предъявляемых к качеству и объему подаваемого воздуха, а так же к условиям эксплуатации.

- Для работы машинки пневматической для притирки клапанов необходим сухой очищенный обогащенный специальным маслом воздух.
- Недопустимо использование неочищенного воздуха, т.к. частицы пыли могут привести к поломке и быстрому изнашиванию механизма инструмента, а влага вызовет коррозию.
- Для очистки воздуха в системе подачи используют специальные фильтры – масловлагоотделители.
- Для обогащения воздуха маслом применяют лубрикаторы, которые устанавливают после фильтров.
- У лубрикатора на верхней площадке имеется устройство для регулировки подачи масла.
- После подключения лубрикатора необходимо убедиться, что масло в систему действительно подается.
- Дополнительно рекомендуется использовать линейный лубрикатор, который крепится непосредственно к инструменту.
- Для контроля и регулировки давления в системе используйте регулятор давления с манометром.
- Вы можете использовать модульную группу для подготовки воздуха, которая объединяет в себе воздушный фильтр, редуктор с манометром и лубрикатор.

Шланги, использующиеся для подачи воздуха, должны удовлетворять следующие требования:

- выдерживать нагрузку не менее 10 атмосфер;
- быть маслостойкими;
- иметь достаточный размер в сечении, позволяющий подавать требуемый объем воздуха.

- Предохраняйте пневматические шланги от воздействия тепла, агрессивных жидкостей и острых кромок.
- Перед началом работы убедитесь в том, что пневматические шланги не изношены, а все соединения надежно закреплены.
- Для присоединения шлангов используйте специальные переходники и фитинги.
- Перед подключением пневмоинструмента необходимо прочистить шланг струей сжатого воздуха. Это предотвратит попадание в пневмоинструмент влаги и пыли, накопившиеся внутри шланга.

## Смазка

- Самый лучший способ – это установка в пневмолинию смазывающего устройства – лубрикатора, который будет производить смазку автоматически. Если нет возможности применения лубрикатора, то можно производить смазку вручную. Перед работой влить во впускной воздушный штуцер 3-5 капель специального масла для пневмоинструмента. Использование другого масла может ухудшить рабочие характеристики инструмента. В течение работы необходимо каждые 3 часа производить смазку. Рекомендуется производить профилактическую чистку и смазку с разборкой пневматического инструмента в условиях сервисного центра не реже одного раза в 6 месяцев.

## Хранение

- Избегайте хранения пневмоинструмента в местах повышенной влажности. Попадание воды внутрь приводит к коррозии. Перед хранением и после каждого использования произведите тщательную смазку.

## Правила по технике безопасности

- Перед заменой насадок, а также выполнением работ по техническому обслуживанию отключите пневматическую машинку от источника подачи воздуха.
- Перед применением убедитесь, что инструмент не имеет повреждений и исправно функционирует. Не пытайтесь устранить неисправности самостоятельно – это может привести к получению травм и приведет к аннулированию гарантии. Пользуйтесь услугами авторизованных сервисных центров.
- Предохраняйте пневматические шланги от воздействия тепла, агрессивных жидкостей и острых кромок. Перед началом работы убедитесь в том, что пневматические шланги не изношены, а все соединения надежны.
- Избегайте соприкосновения одежды, волос и пр. с пневмоинструментом во время его работы.
- Во время работы поддерживайте равновесие и надежную опору. Убедитесь в том, что пол не скользкий, носите обувь с подошвой, не допускающей скольжение.
- Пользуйтесь перчатками во избежание травм.
- Не оставляйте подключенный пневмоинструмент без присмотра.
- Используйте инструмент только по назначению.
- Используйте индивидуальные средства защиты органов зрения, слуха.
- Использование в системе воздуха слишком высокого давления и работа на холостом ходу ускоряет процесс износа и может вызвать опасную ситуацию.
- Не допускается эксплуатация пневматической машинки работниками, находящимися в состоянии усталости, алкогольного или наркотического опьянения, а также под воздействием медицинских препаратов.

## Порядок работ

- Нанесите на фаску головки клапана тонкий слой готовой притирочной пасты, либо приготовленной в виде смеси мелкого шлифованного порошка (электрокорунд №14) с моторным маслом, смажьте стержень клапана чистым маслом и установите клапан в направляющую втулку.
  - Притрите клапан к седлу головки цилиндров.
- Примечание. Притирать клапаны аккуратно, не снимая с рабочих фасок клапанов и седел слишком много металла, так как это сокращает число ремонтов седла и клапана и тем самым уменьшает их ресурс.

К концу притирки уменьшить содержание шлифованного порошка в притирочной пасте, а с момента, когда притираемые поверхности станут гладкими и примут ровный серый цвет, притирку вести только на масле.

Внешним признаком удовлетворительной притирки является замкнутый поясок одинакового матово-серого цвета на рабочих поверхностях головки клапана и седла. Ширина пояска должна быть для впускных и выпускных клапанов 1.4-2.0 мм.

- Промойте детали до удаления притирочной пасты и обдувите сжатым воздухом (ванна для мойки деталей, пистолет для обдува деталей сжатым воздухом).
- Для замены насадок, а так же для выполнения работ по техническому обслуживанию, отключите инструмент от источника подачи воздуха. Вставьте необходимую насадку – присоску в гнездо машинки, убедитесь в том, что она плотно и надежно зафиксирована.

### Производитель

- «Джей ТиСи Тулс Компани ЛТД». Тайвань Тайчунг, Ист Дистрикт, Дунг Гуанг Ян Роад, 146.  
Сделано в Тайване.

### Поставщик

- Импортер и официальный представитель: ООО «АвтоОптТорг», Россия, 117420, г. Москва,  
ул. Намёткина, дом 14, корпус 2, этаж 9, помещение I, комната 902, тел.: +7 (495) 268-13-17.
- Товар сертифицирован. Срок службы не ограничен.