

ТЕХНИЧЕСКАЯ ИНФОРМАЦИЯ. МАЙ 2025.

Лак КО-815



ГОСТ 11066-74

ТИП

Термостойкий кремнийорганический лак.

СОСТАВ

Модифицированная кремнийорганическая смола, раствор глифталевой смолы с добавлением меламина-формальдегидной смолы, ароматические углеводороды, функциональные добавки.

ОПИСАНИЕ ПРОДУКТА

Термостойкий лак КО-815 предназначен для защитно-декоративной окраски металлических, бетонных, кирпичных, пенобетонных, асбестоцементных, железобетонных и других поверхностей, эксплуатируемых при температуре от -60°C до $+300^{\circ}\text{C}$. Лак КО-815 может применяться как самостоятельное покрытие или в качестве модификатора при добавлении в акриловые, алкидные и другие ЛКМ. Благодаря его использованию значительно увеличивается стойкость к атмосферному воздействию.

Термостойкий лак КО-815 также используется для изготовления термостойкой эмали горячего отверждения КО-813 путем смешивания в пропорции 94:6 с алюминиевой пудрой.

ЦВЕТ

Бесцветный.

СВОЙСТВА

- Термостойкость от -60°C до $+300^{\circ}\text{C}$
- Стойкость к воздействию агрессивных сред
- Стойкость к атмосферным воздействиям
- Не требует предварительного грунтования

УПАКОВКА

- 20 кг

ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

Наименование показателей	Норма по ГОСТ 11066-74
1. Внешний вид лака	Прозрачная жидкость от светло-желтого до коричневого цвета без видимых механических примесей
2. Массовая доля нелетучих веществ, %, не менее	33–37
3. Условная вязкость по вискозиметру типа ВЗ-246 с диаметром сопла 4 мм при температуре $(20\pm 2)^{\circ}\text{C}$, с, не менее	10–13
4. Время высыхания до степени 3: <ul style="list-style-type: none">• при температуре $(20\pm 2)^{\circ}\text{C}$, ч, не более• при температуре $(150\pm 5)^{\circ}\text{C}$, ч, не более	– 1
5. Кислотное число, мг КОН/г лака, не более	10

УКАЗАНИЯ К ПРИМЕНЕНИЮ

Лак КО-815 наносят на поверхность, предварительно очищенную от механических загрязнений, водорастворимых солей, жиров, масел, ржавчины, следов старой краски, имеющей слабое сцепление с поверхностью. Механическую очистку поверхности производят до степени St 3 или Sa 2–Sa 2,5. Затем поверхность обезжиривают. Окраску производят по сухой, обезжиренной поверхности при температуре окружающего воздуха и подложки от -30°C до $+40^{\circ}\text{C}$ и относительной влажности воздуха не более 80%. Лак КО-815 перед применением перемешивают и выдерживают до прекращения выделения пузырьков воздуха. При необходимости разбавления и доведения до рабочей вязкости используют растворители Elcon R, ортоксилол, толуол. Подготовленный к нанесению лак может наноситься краскораспылителем (пневматическое или безвоздушное распыление), валиком, кистью, окунаем. Рекомендуемая рабочая вязкость перед нанесением при пневматическом распылении – 12–17 с.

Вязкость лака указана в сертификатах качества на него. Измерение вязкости производится вискозиметром ВЗ-246 с соплом диаметром 4 мм при температуре (20±2) °С. При пневматическом нанесении давление воздуха 1,5–2,5 кгс/см², диаметр сопла 1,8–2,5 мм. Расстояние от сопла краскораспылителя до окрашиваемой поверхности должно составлять 200–300 мм в зависимости от давления воздуха и диаметра сопла. Металлические поверхности окрашивают в 2–3 перекрестных слоя с промежуточной сушкой между слоями «до отлипа» 0,5–2 часа в зависимости от температуры окружающего воздуха. При отрицательной температуре окружающего воздуха время выдержки увеличивают в 2–3 раза. Бетонные, асбестоцементные, оштукатуренные, цементно-песчаные поверхности окрашивают в три слоя. Количество слоев покрытия определяется толщиной однослойного покрытия, получаемого в зависимости от метода нанесения, общей толщины покрытия и от условий полимеризации.

РАСХОД

Теоретический расход лака КО-815 при нанесении в один слой – 120–150 г/м² без учета технологических потерь. Расход материала зависит от характера окрашиваемой поверхности, от ее конфигурации и пористости, метода нанесения покрытия, наличия навыков работы.

ВРЕМЯ ВЫСЫХАНИЯ

Сушка покрытия до степени 3 при температуре (150±5) °С – 1 час, время окончательной сушки покрытия при температуре (20±2) °С – не менее 24 часов. Полное отверждение покрытия происходит при нагреве во время эксплуатации.

Транспортирование, монтаж конструкций и оборудования можно производить не ранее чем через 3 суток после окрашивания.

РАЗБАВИТЕЛЬ

Elcon R, ортоксилол, толуол.

ОЧИСТКА ИНСТРУМЕНТОВ

Elcon R, ортоксилол, толуол, Р646, Р-4.

СРОК ГОДНОСТИ

36 месяцев.

ХРАНЕНИЕ

Лак КО-815 хранят в плотно закрытой таре, предохраняя от действия тепла и прямых солнечных лучей, при температуре от -40 °С до +40 °С.

МЕРЫ ПРЕДОСТОРОЖНОСТИ

Запрещается производить нанесение лака в закрытых помещениях, ямах, колодцах без средств индивидуальной защиты. Для защиты органов дыхания использовать изолирующий шланговый противогаз. Лак КО-815 относится к легковоспламеняющимся жидкостям в связи с наличием ароматических растворителей в его составе. При работе с лаком необходимо соблюдать требования пожарной безопасности: иметь на рабочем месте средства пожаротушения, пользоваться инструментом и приспособлениями из искробезопасного материала, не применять на рабочих местах открытый огонь, не курить.

ДОКУМЕНТЫ ПРОДУКТА

- ГОСТ
- Свидетельство о государственной регистрации
- Паспорт безопасности
- Паспорт качества
- Сертификат соответствия

Продукция произведена в соответствии с системой менеджмента качества по ГОСТ Р ИСО 9001-2015 (ISO 9001:2015).



Изготовитель:
ООО «ЭЛКОН»
429950, Россия, Чувашская Республика, г. Новочебоксарск, ул. Коммунальная, 11.
Тел./факс: (8352) 74-98-40, 73-04-88, 76-02-57,
8 800 333 51 44 (бесплатно по России)
www.elcon.ru



Подробнее