



# ПАСПОРТ

**30ч39р**

**ЗАДВИЖКА ЧУГУННАЯ  
С ОБРЕЗИНЕННЫМ КЛИНОМ  
И НЕВЫДВИЖНЫМ ШПИНДЕЛЕМ**

**DN 50...600**

**PN 1,0...1,6 МПа (10...16 кгс/см<sup>2</sup>)**

**Изготовитель:** Shanxi Solid Industrial Co. Ltd.

**Адрес:** China, Shanxi, Taiyuan, Jinyuan District, No.8 Changxing South Street, 28F

**Продавец:** АО «МЕТАЛЛСЕРВИС»

**Адрес:** 109428, г. Москва, ул. Стахановская 19



## 1. ОСНОВНЫЕ СВЕДЕНИЯ ОБ ИЗДЕЛИИ

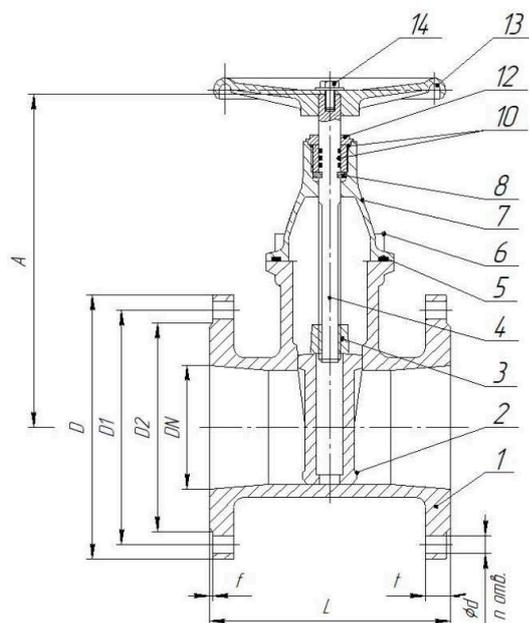
Наименование изделия	задвижка клиновая
Обозначение изделия	30ч39р
Документ на изготовление и поставку	ГОСТ 5762-2002
Назначение	Задвижка клиновая предназначена для установки в качестве запорного устройства на технологических трубопроводах.

## 2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

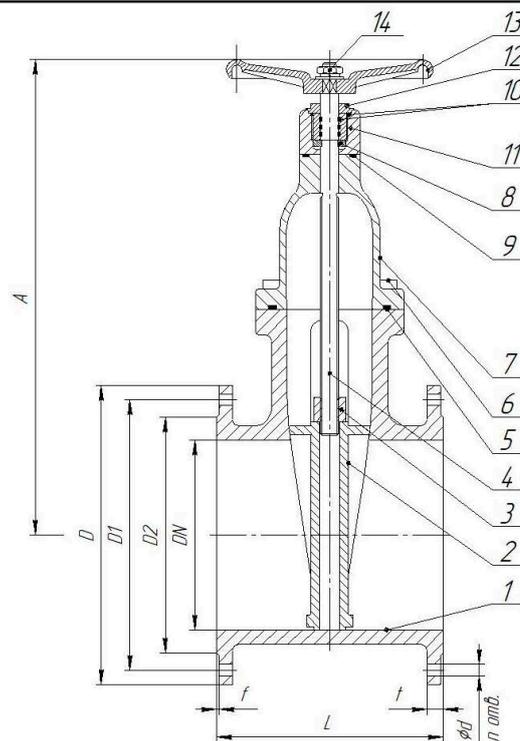
Номинальный диаметр	50-600
Номинальное давление	1,0... 1,6 МПа (10... 16 кгс/см <sup>2</sup> )
Рабочая среда	вода, пар, жидкие и газообразные неагрессивные среды
Температура рабочей среды	от -20 до +120 °С
Температура окружающей среды	от -30 до +40 °С
Герметичность затвора по ГОСТ 9544-2015	класс "А"
Тип присоединения к трубопроводу по ГОСТ 33259	фланцевое, исп. "В"
Способ управления	ручной (маховик)
Направление рабочей среды	любое

## 3. КОНСТРУКЦИЯ И МАТЕРИАЛЫ ИЗДЕЛИЯ

**DN 50... 300**



**DN 350... 600**



№	Наименование детали	Материал / Обозначение
1	Корпус	Высокопрочный чугун (GGG-50)
2	Клин	Высокопрочный чугун (GGG-50) + EPDM
3	Гайка ходовая	Латунь
4	Шток	20X13
5	Прокладка корпус-крышка	EPDM
6	Крепёж корпус-крышка	Сталь с термодиффузионным цинковым покрытием

7	Крышка	Высокопрочный чугун (GGG-50)
8	Стопорное полукольцо	Латунь
9	Сальниковая прокладка	EPDM
10	Уплотнение	EPDM
11	Прижимная крышка	Высокопрочный чугун (GGG-50)
12	Втулка шпинделя	Латунь
13	Маховик	Сталь
14	Крепёж маховика	Сталь

#### 4. КОНСТРУКТИВНЫЕ РАЗМЕРЫ

DN	L, мм		A, мм	D, мм		D1, мм		D2, мм		f, мм	t, мм	d, мм		n, шт		Вес, кг
	F4	F5		1,0 МПа	1,6 МПа	1,0 МПа	1,6 МПа	1,0 МПа	1,6 МПа			1,0 МПа	1,6 МПа	1,0 МПа	1,6 МПа	
50	150	-	260	160	160	125	125	99	-	2	15	19	19	4	4	7
65	170	-	270	179	179	145	145	118	-	2	15	19	19	4	4	9
80	180	-	310	194	194	160	160	132	-	2	16	19	19	8	8	11
100	190	-	340	220	220	180	180	156	-	2	16	19	19	8	8	12,5
125	200	-	405	250	250	210	210	184	-	2	18	19	19	8	8	19
150	210	-	460	276	276	240	240	211	-	2	18	23	23	8	8	24
200	230	-	570	330	330	295	295	266	-	3	20	23	23	8	12	37
250	250	-	660	385	395	350	355	319	-	3	22	23	28	12	12	61
300	270	-	770	435	450	400	410	370	-	3	24	23	28	12	12	84
350	290	550	870	505	520	460	470	429	-	4	24,5	23	23	16	16	145
400	310	600	1010	565	580	515	525	480	489	4	24,5	28	31	16	16	190
450	330	650	1080	615	640	565	585	530	548	4	25,5	28	31	20	20	270
500	350	700	1180	670	715	620	650	582	609	4	26,5	28	34	20	20	330
600	390	800	1345	780	840	725	770	682	720	5	30	31	37	20	20	470

#### 5. МОНТАЖ КЛИНОВОЙ ЗАДВИЖКИ

Монтаж должен быть осуществлен в месте, обеспечивающем беспрепятственный доступ к изделию для текущего или планового ремонта и обслуживания.

##### Работы, выполняемые перед монтажом задвижки на трубопровод:

- проверка комплекта поставки (изделие без документации к монтажу не допускается);
- осмотр задвижки на предмет механических повреждений;
- осмотр внутренних элементов задвижки на предмет засорений либо механических повреждений;
- проверка работоспособности путем открытия и закрытия затвора;
- проведение расконсервационных мероприятий согласно ГОСТ 9.014-78.

##### Действия при монтаже:

- перед установкой трубопровод и ответные фланцы тщательно очистить от грязи, песка и окалины;
- осуществить надежный крепеж задвижки стропальными приспособлениями (стропальный механизм не снимается до окончания полной установки задвижки);
- производить контроль правильной установки прокладок;
- при монтаже задвижки необходимо обеспечить совпадение отверстий под шпильки (болты) на фланцах задвижки и трубопровода, параллельность фланцев трубопровода и компенсацию температурных напряжений;
- затяжку болтов крепления производить способами, исключая перекосы и перетяжку, по возможности исключить действие массы трубопровода на болтовые соединения.

#### 6. ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ

Во время эксплуатации задвижек необходимо проводить обслуживание, при этом необходимо соблюдать следующие условия:

- обслуживание на рабочем трубопроводе при наличии рабочей среды и давления в системе строго запрещено;
- проведение обслуживания путем периодических осмотров работоспособности задвижки;
- при техническом освидетельствовании, а также после планового или текущего ремонта задвижки необходимо подвергнуть гидравлических испытаниям на герметичность затвора по указанному

классу в п.2.

## 7. УКАЗАНИЕ МЕР БЕЗОПАСНОСТИ

Безопасность при эксплуатации достигается четким выполнением требований, указанных в п.5 п.6 настоящего паспорта.

Персонал, осуществляющий работы с задвижкой, должен пройти инструктаж по технике безопасности, а также ознакомиться с требованиями настоящего паспорта и инструкциями на объекте. Должен иметь индивидуальные средства защиты.

При монтаже и обслуживании задвижек обязательно соблюдение техники безопасности, установленной на объекте.

## 8. КОМПЛЕКТНОСТЬ

- задвижка в сборе.
- паспорт (1 экземпляр на партию товара).

## 9. УСЛОВИЯ ХРАНЕНИЯ И ТРАНСПОРТИРОВКИ

Транспортировка может производиться любым видом транспорта. При этом установка на транспортные средства должна исключать возможность появления механических повреждений.

При транспортировании и хранении затвор задвижки должен находиться в закрытом положении.

Во время перемещения задвижки к месту монтажа должна исключаться возможность загрязнения и попадания посторонних предметов во внутреннюю полость задвижки.

## 10. УТИЛИЗАЦИЯ

Утилизация изделия (переплавка, захоронение, перепродажа) производится в порядке, установленном Законами РФ:

- от 04 мая 1999 г. № 96ФЗ "Об охране атмосферного воздуха" (в редакции от 01.01.2015);
- от 24 июня 1998 г. № 89-ФЗ (в редакции от 01.02.2015г) "Об отходах производства и потребления";
- от 10 января 2002 № 7-ФЗ «Об охране окружающей среды» (в редакции от 01.01.2015);
- а также другими российскими и региональными законами и нормативными актами.

## 11. ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА

Изготовитель гарантирует соответствие товара настоящему паспорту при соблюдении Потребителем условий эксплуатации, транспортировки и хранения.

**Гарантийный срок эксплуатации – 12 месяцев со дня ввода в эксплуатацию, но не более 18 месяцев со дня отгрузки покупателю.**

**Гарантийная наработка - 300 циклов в пределах гарантийного срока эксплуатации.**

Гарантийные обязательства распространяются на все дефекты, возникшие по вине завода-изготовителя.

Гарантия не распространяется на дефекты, возникшие в случаях:

- нарушения паспортных режимов хранения, монтажа, испытания, эксплуатации и обслуживания изделия;
- наличия следов воздействия веществ, агрессивных к материалам изделия;
- наличия повреждений, вызванных пожаром, стихией, форс-мажорными обстоятельствами;
- повреждений, вызванных неправильными действиями потребителя;
- наличия механических повреждений или следов вмешательства в конструкцию изделия.

## 12. СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЕМКЕ И КОНСЕРВАЦИИ

Задвижка клиновая, изготовлена и принята в соответствии с обязательными требованиями государственных стандартов, действующей технической документации и признана годной для эксплуатации.

Дата продажи - \_\_\_\_\_ г.

Срок консервации – 3 года.

**ОТК №1**