

Руководство по эксплуатации лазерного аппарата очистки LinzLaser

Лазерный аппарат
очистки LinzLaser



ООО "ЛИНЗЛАЗЕР"
111033, г. Москва, ул. Золоторожский Вал,
д. 11 стр. 21
Телефон: 8(495) 477-52-96

КРАТКИЕ СВЕДЕНИЯ О ПРОДУКЦИИ

Уважаемый покупатель!

**Спасибо за доверие, которое Вы оказали
нам, купив аппарат лазерной очистки
«LinzLaser»**

Аппарат ручной лазерной очистки предназначен для очистки углеродистых сталей, нержавеющей стали и прочих металлов. Лазерный луч убирает покрытие без повреждения поверхности металла. Удаление покрытия возможно в труднодоступных местах на расстоянии. Работа с мощным лазером обеспечивает наиболее быстрое удаление нежелательных покрытий с изделий, повышая общую рабочую производительность.

Лазерная очистка применяется в металлопрокате, изготовлении металлических конструкций и изделий, в автосервисе для очистки блоков двигателя, кузова и других агрегатов, при очистке пресс-форм, металлических фильтров, для реставрации архитектурных объектов и прочих загрязнений.

КРАТКИЕ СВЕДЕНИЯ О ПРОДУКЦИИ

Оборудование сертифицировано по европейским стандартам и рекомендовано для применения в областях производства ЖБИ, металлообрабатывающих и сварочных производств, согласно 4 классу EN 60825-1, пункт 9.

Назначение

Аппарат ручной лазерной очистки применяется для удаления с поверхности металлов:

- ржавчины;
 - окислов цветных металлов;
 - масла;
 - загрязнений;
 - старого лакокрасочного покрытия;
 - удаления цветов побежалости после сваривания нержавеющей стали;
 - для очистки сварных швов от шлака и брызг металла;
 - удаления воронения, гальванического покрытия и т.п.
-

Основные преимущества серии:

- быстрое воздействие на покрытие, точная регулировка обрабатываемой зоны
 - из расходных материалов необходима только электроэнергия;
 - при работе нет пыли и песка (в отличие от пескоструйной и абразивной очистки);
 - для очистки не нужны химические средства (в отличие от химической очистки);
 - не требуется сложных средств индивидуальной защиты;
 - уровень шума в несколько раз меньше, чем при механической очистке;
 - компактные габариты станка не требуют большого производственного помещения.
-

БЕЗОПАСНОСТЬ

Правила техники безопасности

Неправильная работа с данным оборудованием несет опасность для здоровья и жизни. Операторы должны строго соблюдать правила техники безопасности при эксплуатации лазерного очистителя. Безопасное использование оборудования позволяет не только защитить себя и окружающих от потенциальных травм, но также позволяет продлить срок эксплуатации оборудования и использовать его максимально эффективно.

Во время эксплуатации оборудования необходимо строго соблюдать приведенные ниже правила техники безопасности.

Операторы должны пройти подготовку перед началом эксплуатации, чтобы получить представление о конструкции и рабочих характеристиках оборудования.

Операторы также должны быть знакомы с технологией очистки и иметь разрешение на эксплуатацию лазерного оборудования.

Операторы должны использовать защитное оборудование, одежду и главное - очки

Если у вас есть сомнения по применению оборудования для определенных материалов, не используйте аппарат пока не удостоверитесь в том, что данные материалы подходят для лазерной очистки.

Операторы не должны покидать рабочие места, когда аппарат работает. Необходимо всегда отключать оборудование при необходимости покинуть рабочую зону.

Рядом с рабочей зоной всегда должен быть огнетушитель, запрещается наличие легковоспламеняющихся материалов в рабочей зоне.

В рабочей зоне всегда должно быть чисто, следите за чистотой аппарата.

Будьте осторожны, чтобы не передавить провода, кабели или воздуховоды при использовании газовых баллонов, чтобы избежать несчастных случаев в результате утечки электричества или воздуха; газовые баллоны следует использовать и транспортировать в соответствии с правилами, запрещается подвергать газовый баллон воздействию солнца или воздуха.

БЕЗОПАСНОСТЬ

Лазер

Обеспечьте надежное заземление при использовании лазера;

Ремонт лазера должен выполняться компетентными специалистами. Упаковка должна быть сохранена в целости, защита аппарата не должна сниматься во избежание поражения электрическим током. Несоблюдение этих требований может привести к повреждению изделия, на которое не распространяется гарантия;

Выходная головка лазера подключена к оптическому волокну. Перед использованием, пожалуйста, тщательно проверьте выходную головку на предмет наличия пыли или других загрязнений. При чистке выходного объектива, пожалуйста, используйте специальные средства для чистки объектива;

Если лазер используется не по назначению, указанному в руководстве пользователя, он может быть поврежден;

Запрещается разбирать выходную головку лазера во время работы;

Оператор обязательно должен использовать очки во время работы. Излучение выходящее из лазерного пистолета и отраженное излучение могут нанести непоправимый вред глазам.

Система охлаждения

Температура воды в охладителе установлена на уровне 18~25°C; температура не должна быть слишком низкой, в противном случае это может привести к выходу лазера из строя.

Для охлаждения используется очищенная вода (предпочтительно деионизированная). При необходимости оборудовать фильтр и регулярно очищать его в соответствии с требованиями чиллера (лучше всего менять воду один-два раза в месяц).;

Если оборудование не будет использоваться в течение длительного времени, воду в чиллере необходимо слить, а вход для воды закрыть крышкой, чтобы избежать закупорки трубопровода.

При возможности использования оборудования в области низких температур необходимо предварительно продуть водяные трубопроводы сжатым воздухом.

ТРЕБОВАНИЯ К УСТАНОВКЕ

Требования к окружающей среде

В рабочей области должно быть обеспечено качественное освещение, в радиусе 20 м вокруг оборудования не должно быть сильной вибрации или интенсивного магнитного поля, которые могли бы повлиять на работоспособность аппарата;

Температура окружающей среды должна составлять от 5°C до 40°C, чтобы оборудование находилось в оптимальном рабочем состоянии (рекомендуется установить кондиционер, если температура окружающей среды внутри помещения слишком высока).;

Относительная влажность воздуха должна составлять $\approx 70\%$;

Требования к помещению

Машина для лазерной очистки должна быть установлена отдельно в хорошо проветриваемом помещении площадью более 15 м² или размещена на открытом воздухе.

Требования к электричеству

ВАЖНО: Источник питания должен быть надежно заземлен с помощью отдельного провода заземления. Если источник питания не заземлен, запуск машины запрещен. Это делается для того, чтобы избежать повреждения машины, вызванного статическим электричеством.

Для аппаратов мощностью 1000-2000ватт требуется, чтобы однофазное напряжение источника питания составляло 220 В переменного тока $\pm 5\%$, а ток, протекающий по магистрали, должен превышать 30 А;

для аппаратов мощностью 1500ватт необходима сеть 220в потребляемая мощность 4000ватт;

для аппаратов мощностью 2000ватт необходима сеть 220в потребляемая мощность 6000ватт;

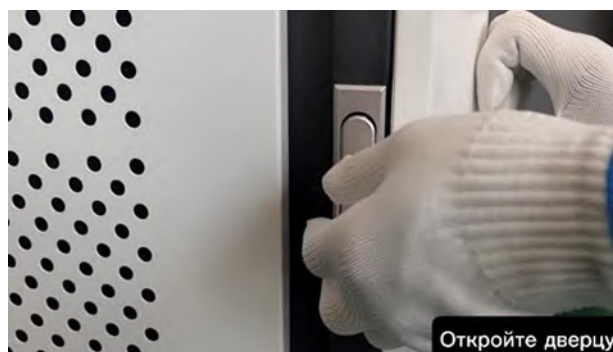
для аппаратов мощностью 3000ватт необходима сеть 380в потребляемая мощность 9000ватт;

ВВОД АППАРАТА В ЭКСПЛУАТАЦИЮ

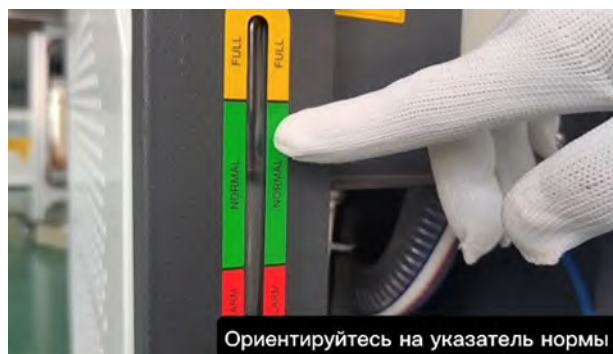
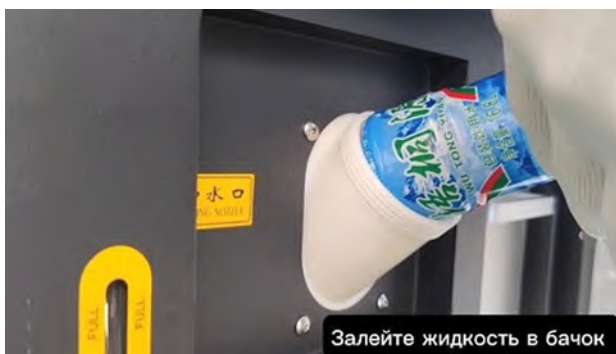
Инструкция по вводу в эксплуатацию лазерного аппарата LinzLaser

Распакуйте аппарат

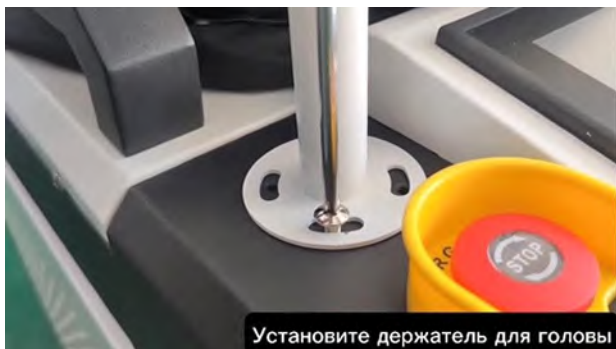
1. Проведите визуальный осмотр на целостность аппарата
2. Перед подключением дождитесь выравнивания температуры аппарата в рабочей зоне
3. Далее, ознакомьтесь с видео инструкцией по запуску аппарата. В случае возникновения вопросов по вводу в эксплуатацию свяжитесь с менеджером
4. Установите аппарат в рабочей зоне и откройте переднюю дверцу аппарата. Подготовьте дистиллированную воду или автомобильный антифриз.



5. Залейте подготовленную жидкость в систему охлаждения ориентируясь на уровень нормы. (отслеживайте уровень охлаждающей жидкости не менее 1 раза в месяц)



6. Установите держатель для головы и подготовьте сеть 220в учитывая потребляемую мощность аппарата 6000ватт

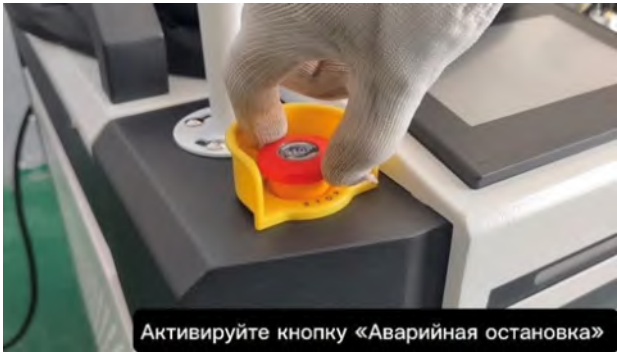


ВВОД АППАРАТА В ЭКСПЛУАТАЦИЮ

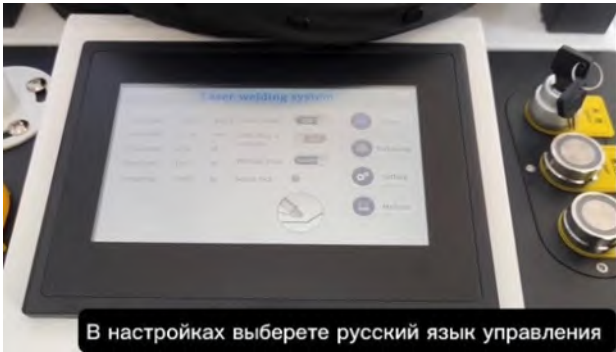
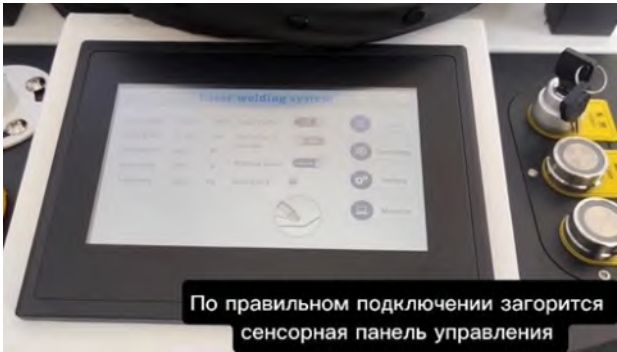
7. Подключите кабель питания к самому аппарату и переведите тумблер питания в рабочий режим



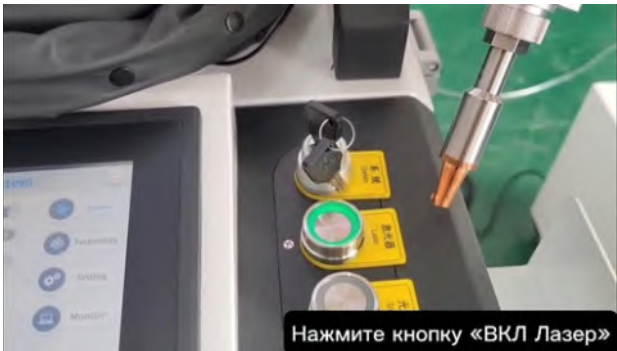
8. Активируйте кнопку «Аварийная остановка». Запустите аппарат при помощи поворотного ключа.



9. При правильном подключении аппарата загорится сенсорная панель управления. В настройках выберете русский язык.



10. Нажмите кнопку вкл лазер и подачи газа



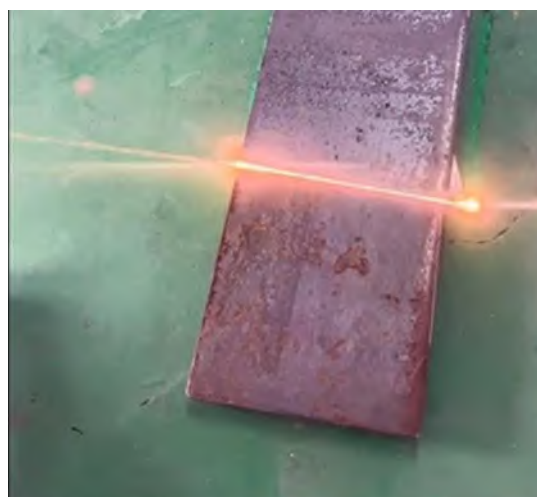
ЛАЗЕРНАЯ ОЧИЩАЮЩАЯ ГОЛОВКА



Переведите затвор в рабочий режим



Наведите луч в зону обрабатываемой поверхности на расстоянии 40-70 см



Двойным нажатием на курок приступите к обработке поверхности

Лазерная очищающая головка

