

**11. Свидетельство о приемке.**

Датчик соответствует техническим условиям ВТИЮ.3428.006-2006 ТУ и признан годным к эксплуатации.

**Примечание:**

Изготовитель оставляет за собой право внесения несущественных изменений конструкции не влияющих на эксплуатационные характеристики.

Дата выпуска \_\_\_\_\_

Представитель ОТК \_\_\_\_\_

Схема подключения  
активной нагрузки

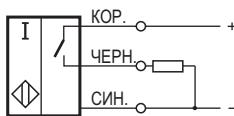
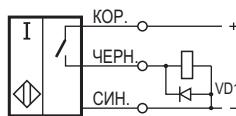
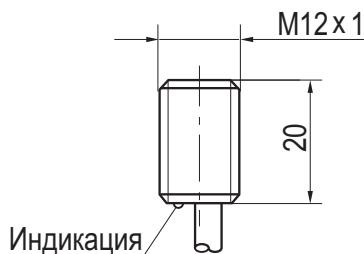


Схема подключения  
индуктивной нагрузки



Параметры диода VD1:  
 Iпр. ≥ 1A; Uобр. ≥ 400В  
 (напр. диод 1N4007)

**Габаритный чертеж**



**Выключатель  
индуктивный бесконтактный  
ISB BS2A-31P-3-L**

**Паспорт  
Руководство по эксплуатации  
ISB BS2A-31P-3-L.000 ПС**

## 1. Назначение.

Выключатель индуктивный бесконтактный (датчик) предназначен для бесконтактной коммутации исполнительных устройств в промышленных автоматизированных устройствах, линиях, станках и системах.

## 2. Принцип действия.

При приближении к чувствительной поверхности датчика объекта воздействия из любого металла происходит демпфирование электромагнитного поля и уменьшение амплитуды колебаний генератора, срабатывает пороговое устройство (триггер) и переключается электронный ключ датчика, который производит коммутацию электрических цепей.

## 3. Технические характеристики.

Формат, мм	M12x1x20
Способ установки в металл	Встраиваемый
Тип контакта	Нормально разомкнутый (NO)
Номинальный зазор (сталь 35)	3 мм
Рабочий зазор (сталь 35)	0...2,4 мм
Напряжение питания, Uраб.	10...30 В DC
Рабочий ток, Iраб.	≤250 мА
Падение напряжения при Iраб.	≤1,5 В
Частота переключения, Fmax	900 Гц
Диапазон рабочих температур	-25 °C...+75 °C
Комплексная защита	Нет
Индикация срабатывания	Есть
Материал корпуса	Д16Т
Присоединение	Кабель 3х0,12мм <sup>2</sup>
Степень защиты по ГОСТ 14254-2015	IP67
Коэффициент пульсаций питающего напряжения	≤15%

## 4. Дополнительная информация.

Момент затяжки гаек, не более 5 Н·м

## 5. Содержание драгметаллов, мг.

Золото	-
Серебро	-
Палладий	-

## 6. Комплектность поставки:

Датчик - 1 шт.

Гайка M12x1 - 2 шт.

Паспорт (на каждые 20 датчиков в транспортной таре) - 1 шт.

## 7. Указание мер безопасности.

- Все подключения к датчику производить при отключенном напряжении питания.
- По способу защиты от поражения электрическим током датчики соответствуют классу III по ГОСТ Р 58698-2019.
- Датчики предназначены для работы во взрывобезопасной среде, не содержащей агрессивных газов и паров в концентрациях, приводящих к коррозии металлов.

## 8. Указания по установке и эксплуатации.

- Закрепить датчик на объекте с учетом допустимых моментов затяжки гаек.
- Рабочее положение - любое.
- Подключить в соответствии со схемой подключения. Не допускаются перегрузки и короткие замыкания в нагрузке.
- Режим работы ПВ100.
- Допускается прямое попадание на чувствительную поверхность смазочно-охлаждающих жидкостей и масел.
- Для исключения взаимного влияния датчиков расстояние между ними должно быть не менее наружного диаметра датчика.

## 9. Правила хранения и транспортирования.

9.1. Условия хранения в складских помещениях:

- Температура +5 °C...+35 °C

- Влажность, не более 85%

9.2. Условия транспортирования:

- Температура -50 °C...+50 °C

- Влажность до 98% (при +35 °C)

- Атмосферное давление 84,0...106,7 кПа

## 10. Гарантийные обязательства.

Гарантийный срок 24 месяца со дня ввода в эксплуатацию, но не более 36 месяцев со дня отгрузки потребителю при условии соблюдения правил транспортирования, хранения, монтажа, эксплуатации и отсутствии механических повреждений.

*Изделия принимаются на рассмотрение по гарантии при наличии Рекламационного акта, этикетки и (или) паспорта.*