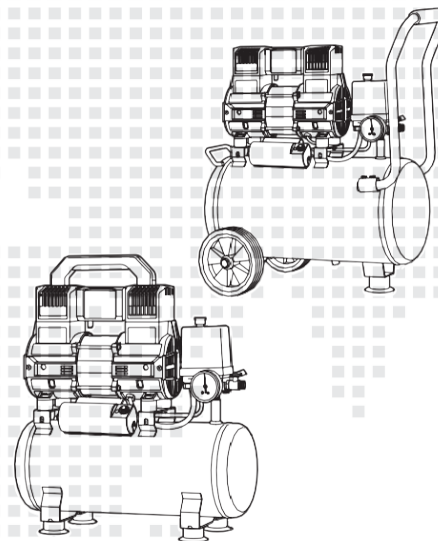




CROWN-AT_CT36148-154_159-164_ 5.2025_V.1.3_CIS-5

CROWN

TOOLS FOR A BETTER LIFE



CT36148
CT36149
CT36150
CT36151
CT36152
CT36153
CT36154
CT36159
CT36160
CT36161
CT36162
CT36163
CT36164

Merit Link International AG
P.O. Box 641, CH-6855 Stabio
Switzerland



en e Original instructions
ru r Оригинальное руководство по эксплуатации

1.1) Preface

First of all, thank you for selecting our S-class oil-free air compressor; the product is designed and produced using the latest international technology, and its main accessories are imported. The product has been strictly inspected and tested before delivery to users. However, to ensure the safe and reliable operation of the air compressor and prolong its service life, we strongly suggest you read this Manual in detail before use, for your proper use and maintenance. If you still have any questions, please contact us or the nearest distributor, and we will provide you with satisfactory service. We expect our products to benefit your work and life.

1.2) Quality warranty

Please follow this Manual for installation and operation. If any parts of the product are defective or damaged during the warranty period, we will replace them on a free-of-charge or paid basis. Our technical department is the only body authorized to determine whether the warranty policy applies to the damage. This warranty policy does not cover any loss or damage to persons or properties, whether direct or indirect, caused by improper operation and maintenance of the product and the warranty scope is limited to damage to materials and components (excluding normal wear and tear of all components).

1.3) Receipt

1.3.1) When you receive the air compressor, please check whether it conforms to the model and specifications you ordered.

1.3.2) Whether the product and accessories are damaged during transportation. In case of any shortage or damage, please contact our business staff, and we will provide you with a satisfactory solution!

II. Product advantages

The company's oil-free air compressor (hereinafter referred to as air compressor) is capable of providing pure and environmentally-friendly air source without oil pollution, therefore it has been widely applied in dentistry, breeding, food, medicine, fitness, beauty, chemical, scientific experiments, and other fields, and it can also be used as a vacuum pump. Its main advantages are described as follows:

2.1.1) The motor is designed as a new two-stage advanced system with a new optimized structure to bring the compressor a series of advantages: low input power, maximum efficiency, low energy consumption, high performance, and high reliability.

2.1.2) The piston ring is designed with new environment-friendly materials, with small friction coefficient and self-lubrication, which replaces the oil lubrication in traditional piston machines. More importantly, it neither produces harmful substances containing any oil nor causes secondary pollution to the air source.

2.1.3) The cylinder liner is treated with an advanced surface hardening technique, thereby greatly reducing the thickness, accelerating the heat transfer, effectively improving the surface density and wear resistance, and reducing friction coefficient, so that the service life is prolonged and the maintenance time and costs are reduced.

2.1.4) The intake and exhaust valve plates are made of Sweden valve steel belts after more than 100 hours of precision rolling and grinding. Its reasonable noise reduction structure greatly improves the volume efficiency and makes its noise lower than similar products.

2.1.5) Multiple pressure and overload protection functions allow its smooth and reliable operation.

2.1.6) The whole product is user-friendly in design, flexible in movement, simple in operation, and convenient in maintenance.

2.1.7) The whole product is equipped with a new external protection device.

Signs



Read the manual



Wear goggles



Wear earmuffs



Wear a dust mask please



Material recycling in lieu of waste disposal. Detailed classification shall be made for recycling in response to environmental protection, machine and fittings or packaged damaged. This manual is printed with chlorine-free recycled paper. For the plastic parts, detailed composition of such plastics is also indicated.

Parameters

Model	CT36148	CT36149	CT36150	CT36151	CT36152
Rated Power(W)	850	850	1100	1800	2200
Rated Voltage (V~)	220-230	220-230	220-230	220-230	220-230
Rated Frequency (Hz)	50/60	50/60	50/60	50/60	50/60
No load speed (r/min)	2860	2860	2860	2860	2860
Amperage at voltage (A)	3.5	3.5	4.5	7	9
Sound pressure dB(A)	70	70	70	70	75
Acoustic power dB(A)	///	///	///	///	///
Gas tank volume (L)	8	25	30	50	60
Flow (L/min)	65	65	80	120	160
Net Weight(kg)	12.5	16.4	18.3	26	34
Model	CT36153	CT36154	CT36159	CT36160	CT36161
Rated Power(W)	3300	5400	750	1300	1300x2
Rated Voltage (V~)	220-230	220-230	220	220	220
Rated Frequency (Hz)	50/60	50/60	50	50	50
No load speed (r/min)	2860	2860	2870	2800	2800
Amperage at voltage (A)	14	21	3.5	6.5	6.5
Sound pressure dB(A)	78	78	70	72	74
Acoustic power dB(A)	///	///	///	///	///
Gas tank volume (L)	120	160	8	24	45
Flow (L/min)	240	360	60	100	100x2

Model	CT36162	CT36163	CT36164
Rated Power(W)	1500x2	900	850
Rated Voltage (V~)	220	220	220
Rated Frequency (Hz)	50	50	50
No load speed (r/min)	2800	2800	2850
Amperage at voltage (A)	7	4.5	4.5
Sound pressure dB(A)	78	78	72
Acoustic power dB(A)	///	///	///
Gas tank volume (L)	100	15	9
Flow (L/min)	120x2	65	75
Net Weight(kg)	67.8	15	12

OPERATING INSTRUCTIONS



Note: Before using the air compressor, read the instruction manual carefully.

1. Intended use

This air compressor is intended for operation paint sprayers, air tools, grease gun, airbrusher, caulking guns, sandblasters, inflating tires and plastic toys, spraying weed killer and insecticides etc. An air pressure regulator is usually necessary for most of these applications.

2. General description of operation

To compress air, the pistons move up and down in the cylinder. On the down stroke, air is drawn in through the valve inlet. The discharge valve remains closed. On the up stroke, air is compressed. The inlet close and compressed air is forced out through the discharge valve, through the check valve and into air receiver. Work air is not available until the air compressor has the air receiver pressure above that required at the air service connection. The air inlet filter openings must be kept clear of obstructions, which could reduce air delivery of the air compressor.


3. Working environment

Under comparative dry environment, the environment temperature should be between 0°C and +40°C, avoid working in the sun or rain, avoid working in the environment where there is much dust or corrosive gas.

Note: Always operate the air compressor in well-ventilated areas free of gasoline or other combustible vapors. If the air compressor is being used to operate a sprayer do not place near the spray area.

4. Power requirements

This air compressor is designed to operate on a properly grounded 220-230V 50Hz or 220-230V 60Hz, single-phase alternating current (AC) power source.

 **Warning:** This product must be grounded. In the event of an electrical short circuit, grounding reduces the risk of electric shock by providing an escape wire for the electric current. This product is equipped with a cable having a grounding wire with an appropriate grounding plug. The plug must be inserted into an outlet that is properly installed and grounded in accordance with all local codes and ordinances.

5. Installation and location of the air compressor

1) Installation of the air compressor

- a) Installation of shock pads. Put the screw through the holes of the shock pad and the bottom bracket of the body successively, and tighten the nut to fix .
- b) Installation of supporting casters. Put the screw through the concave hole between the left/right casters and the hole of the left/right supports at the bottom of the body in sequence, and tighten the nut clockwise for fixing .
- c) Installation of the air filter. Screw the air filter into the cylinder head screw hole, located on the upper part of the body in the direction indicated by the arrow .

Note: After the air filter being tightened, the intake hole of the air filter should be avoided to face up, so as to avoid sundries falling into the air filter.


2) Location of the air compressor

Locate the air compressor in a clean, dry and well ventilated area. The air compressor should be located at least 0.3m away from the wall or other obstructions that will interfere with the flow of air. Place the air compressor on a firm level surface. The air compressor is designed with heat dissipation fins that allow for proper cooling. Keep the fins and other parts that collect dust or dirt clean. A clean air compressor runs cooler and provides longer service. Do not place rags, or other containers on top of the air compressor or near these openings.


6. Before using your air compressor

Before first use of this air compressor or after the air compressor pump/motor has been replaced, perform the following:

- 1) Ensure the power switch is in the off position . This air compressor has an integrated power and pressure switch. When the power is on the pressure switch will automatically start the air compressor motor any time the tank pressure drops below the factory set cut-in pressure and stop the motor when the tank pressure stops at the factory set cut-out pressure.
- 2) Open the drain valve to permit air to escape the tank and prevent air pressure build up during the break-in period . The drain valve is located at the base of the air tank and is used to drain condensation from the tanks at the end of each use.
- 3) Plug the power cable into the correct branch circuit receptacle.
- 4) Pull the power switch to the on position . The air compressor will start.
- 5) Run the air compressor for 10 minutes.
- 6) After 10 minutes, close the drain valve . The tank will fill to cut-out pressure and the air compressor motor will stop.
- 7) Push the power switch to the off position and unplug the air compressor.
- 8) Pull the safety valve and allow to vent until tank pressure is under 0 psi The safety valve is designed to protect against high pressure by releasing high pressure air from the air tank when its factory set pressure is exceeded.


 **Warning:** If the safety release valve vents under normal operating conditions, stop using the air compressor immediately. Send your air compressor for service.

- 9) Open the drain valve to permit air to escape the tank and to drain any moisture or particles from tank. When tank is emptied, close drain valve.
- 10) Air compressor is now ready for first use.

 **Warning:** Too much air pressure causes a hazardous risk of bursting. Check the manufacturer's maximum pressure rating for air tools and accessories. The regulator outlet pressure must never exceed the maximum pressure rating.

8. Starting the air compressor

- 1) Position air compressor on a flat surface or one with an inclination of 10° or less, in a well ventilated area away from vapors.
- 2) Ensure the power switch is in the off position.
- 3) Plug the power cable into the correct grounding receptacle.
- 4) Ensure drain valve is closed.
- 5) Ensure air cock is closed .
- 6) Ensure safety valve is functioning properly by pulling on the valve ring and allow the valve to reset.
- 7) Attach hose and accessories (do not provided) to air compressor .
- 8) Turn the power switch to on, and verify that the air compressor is functioning. Verify that the air compressor motor stops when cut out pressure is reached.
- 9) Turn the power switch to the off position and disconnect the plug from the receptacle after your work is finished.


 **Warning:** Many components such as air compressor head, motor, and tubing will remain hot even after the air compressor has been shut down. Allow air compressor to cool before moving or attempting maintenance.

9. Motor Thermal protecting

When the air compressor is overheated due to unstable voltage or high ambient temperature, the machine will automatically cut off the power supply to protect the motor. After this happens, the user can turn off the power switch, press the reset button, then turn on the switch again, and the machine can be used normally .

10. Draining Tanks


- 1) Place the air compressor on a level surface. If air compressor is not level, water will not drain from tanks causing corrosion, which may cause the tanks to burst.
- 2) Use air cock to reduce tank pressure.

 **Warning:** Do not open drain valve with pressure greater than 0 psi in tanks. Such precautionary measures reduce the risk of injury.

- 3) Open the drain valve on bottom of tank counterclockwise. After the water has been drained, close the drain valve by clockwise. The air compressor can now be stored.

MAINTENANCE

Your air compressor requires periodic maintenance, in order to keep your air compressor in peak condition.

 **Warning:** Remove the plug from the socket. drain air tanks and allow it to cool before making adjustments, moving the air compressor, leaving the work area, performing maintenance or storing the air compressor.

1. Check safety valves by pulling on rings daily.
2. Drain the condensate water from tanks daily or after each use daily.
3. Clean the cooling surfaces of the air compressor with damp cloth weekly.
4. Check system for air leaks by applying soapy water to all joints monthly. If leaks are found in the air compressor pump, air tanks or tubing, replace air compressor immediately. Never attempt repair leaks, weld or make modifications to the air tank or other fluid confining parts as there is a risk of bursting.
5. Open the air filter after a week of continuous work, and clean up the dust in the filter element to avoid blockage. Change the air filter every 200 hours.
6. When not in use, the air compressor should be disconnected and stored in a warm and dry place. Coil the electric cord and place within frame for protection.
7. Check all cords periodically. They must be in good condition and not cracked. If the cord is damaged, it must be replaced by the manufacturer, its service agent or similarly qualified persons in order to avoid a hazard.

TROUBLESHOOTING

Problem	Possible Cause	Solution
Excessive air tank pressure – safety valve pops off	Pressure switch does not shut when air compressor reaches cut-out pressure	Set the on/off switch to off, if the unit does not shut off contact an authorized service center
	Pressure switch cut-out too high	Contact an authorized service center
Air leaks	Tube fittings are not tight enough	Tighten fittings where air can be heard escaping. Check fittings with soapy water solution. Do not over tighten
Air leaks in air tank or at air tank welds	Defective air tank	Air tank must be replaced. Do not repair the leak Warning: Risk of bursting. Do not drill into, weld or otherwise modify air tank or it will weaken. The air tank can rupture or explode
Air leaks between head and valve plate	Leaking seals	Contact an authorized service center
Air leaks from safety valve	Defective safety valve	Operate safety valve manually by pulling on ring. If valve still leaks, it must be replaced
Knocking noise	Defective safety valve	Operate safety valve manually by pulling on ring. If valve still leaks, it must be replaced
	Piston jack	Contact an authorized service center
	Serious wear of moving parts	Contact an authorized service center

Pressure reading on the regulated pressure gauge drops when an accessory is used	Regulator is not adjusted correctly for accessory being used	It is normal for some pressure drop to occur when an accessory is used, adjust the regulator. Note: Adjust the regulated pressure under flow conditions while accessory is being used
Air compressor is not supplying enough air to operate accessories	Prolonged excessive use of air	Decrease amount of air usage.
	Air compressor is not large enough for accessory	Check the accessory air requirement
	Hole in air hose	Replace air hose
	Check valve restricted	Remove, clean or replace
	Air leaks	Tighten fittings
	Restricted air intake filter	Clear or change air intake filter
Regulator knob has continuous air leak	Regulator is damaged	Replace
Regulator will not shut off air outlet	Regulator is damaged	Replace
Moisture in pump crankcase	Unit operating in damp or humid conditions	Move unit to a dry well-ventilated area
Motor will not run	Tank pressure exceeds pressure switch cut-in pressure	Motor will start automatically when tank pressure drops below cut-in pressure of pressure switch
	Line failure or low voltage	Check the wiring
	The power cord is too thin and too long	Replace the power cord
	Motor overheating protection	Let the motor be cooled to lower the temperature, then press the reset button
	Loose electrical connections	Contact an authorized service center
	Switch fault	Contact an authorized service center
	motor or starting capacitor fault	Contact an authorized service center
	Check valve restricted	Remove, clean or replace

If problem persists after trying the above solutions, contact customer service or a qualified service center for assistance.

ENVIRONMENT PROTECTION

Waste electrical products should not be disposed of with household waste. Please recycle where facilities exist. Check with your Local Authority or retailer for recycling advice.

Оригинальная инструкция

1.1) Введение

Прежде всего, благодарим вас за выбор нашего безмасляного воздушного компрессора S-класса. Данное оборудование разработано и изготовлено с применением новейших международных технологий; ключевые компоненты являются импортными. Каждое изделие проходит тщательную проверку и испытания перед отгрузкой конечному пользователю. Для обеспечения безопасной, надежной и долговечной работы компрессора настоятельно рекомендуем внимательно ознакомиться с настоящим руководством до начала эксплуатации — это позволит правильно использовать оборудование и проводить необходимое техническое обслуживание. Если у вас возникнут вопросы, пожалуйста, обратитесь в нашу службу поддержки или к официальному дилеру в вашем регионе. Мы гарантируем качественное сервисное обслуживание. Надеемся, что наша продукция станет надежным инструментом в вашей работе и повседневной жизни.

1.2) Гарантия качества

Гарантийные обязательства действуют при условии, что монтаж и эксплуатация устройства выполняются в строгом соответствии с настоящим руководством. В течение гарантийного срока мы бесплатно заменим любую дефектную или поврежденную деталь изделия. Окончательное решение о применении гарантии в каждом конкретном случае принимается исключительно нашим техническим отделом.

Гарантия не распространяется:

на ущерб, причиненный людям или имуществу в результате некорректной эксплуатации или нарушения правил обслуживания;

на естественный износ комплектующих в процессе эксплуатации.

1.3) Приемка товара

При получении воздушного компрессора необходимо выполнить следующее:

1.3.1) Проверьте, соответствует ли полученное изделие заказанной модели и комплектации.

1.3.2) Внимательно осмотрите устройство и комплектующие на предмет возможных повреждений, полученных при транспортировке. В случае несоответствия модели, некомплектной поставки или обнаружения повреждений немедленно свяжитесь с торгующей организацией для оперативного решения возникших вопросов.

2. Преимущества продукции

Безмасляные воздушные компрессоры нашей компании (далее — компрессоры) обеспечивают чистый, экологичный и свободный от масляных примесей сжатый воздух. Они широко применяются в стоматологии, сельском хозяйстве, пищевой и химической промышленности, медицине, косметологии, фитнесе, научных исследованиях, а также могут использоваться в качестве вакуумных насосов.

Основные преимущества заключаются в следующем:

2.1.1) Высокоэффективный привод. Новая конструкция с двумя поршневыми головками обеспечивает низкое энергопотребление, максимальный КПД, высокую производительность и повышенную надежность.

2.1.2) Поршневое кольцо изготовлено из современных материалов с низким коэффициентом трения и эффектом самосмазки, что исключает необходимость традиционной масляной смазки. Это предотвращает попадание масляных примесей в воздушный поток и исключает вторичное загрязнение.

2.1.3) Упрочненная гильза цилиндра. Применена передовая технология поверхностного упрочнения, которая уменьшает толщину стенки, улучшает теплоотдачу, повышает износостойкость и снижает трение. Результат — увеличенный срок службы и снижение затрат на обслуживание.

2.1.4) Впускные и выпускные клапаны изготовлены из шведской стальной ленты, прошедшей более 100 часов прокатки и шлифовки. Рациональная конструкция и шумопоглощающие элементы обеспечивают низкий уровень шума по сравнению с аналогами.

2.1.5) Встроенная многоуровневая защита от превышения давления и перегрузок гарантирует стабильную и безопасную работу.

2.1.6) Продуманная конструкция обеспечивает простоту эксплуатации, удобство технического обслуживания и высокую мобильность оборудования.

2.1.7) Все модели оборудованы современными защитными кожухами, обеспечивающими безопасность оператора и целостность механизмов.

Обозначения и маркировка



Руководство пользователя



Носите очки



Надеваете наушники



Надеваете защитную маску.

Экологическая ответственность и утилизация. Изделие и его компоненты подлежат вторичной переработке. Перед утилизацией обязательно сортируйте отходы в соответствии с местными экологическими нормативами. Документация отпечатана на бесхлорной переработанной бумаге. Пластиковые детали имеют маркировку о точном составе материала для корректной сортировки.

Параметры

Модель	СТ36148	СТ36149	СТ36150	СТ36151	СТ36152
Номинальная мощность(W)	850	850	1100	1800	2200
Номинальное напряжение (V~)	220-230	220-230	220-230	220-230	220-230
Номинальная частота (Hz)	50/60	50/60	50/60	50/60	50/60
Скорость холостого хода (1/мин)	2860	2860	2860	2860	2860
Сила тока (A)	3.5	3.5	4.5	7	9
Звуковое давление dB(A)	70	70	70	70	75
Звуковая мощность dB(A)	///	///	///	///	///
Объем ресивера (л.)	8	25	30	50	60
Производительность на выходе при max. давлении (л/мин)	65	65	80	120	160
Вес нетто (кг)	12.5	16.4	18.3	26	34

Модель	СТ36153	СТ36154	СТ36159	СТ36160	СТ36161
Номинальная мощность(W)	3300	5400	750	1300	1300x2
Номинальное напряжение (V~)	220-230	220-230	220	220	220
Номинальная частота (Hz)	50/60	50/60	50	50	50
Скорость холостого хода (1/мин)	2860	2860	2870	2800	2800
Сила тока (A)	14	21	3.5	6.5	6.5
Звуковое давление dB(A)	78	78	70	72	74
Звуковая мощность dB(A)	///	///	///	///	///
Объем ресивера (л.)	120	160	8	24	45
Производительность на выходе при max. давлении (л/мин)	240	360	60	100	100x2
Вес нетто (кг)	58	72	13.6	22.3	41.3

Модель	СТ36162	СТ36163	СТ36164
Номинальная мощность(W)	1500x2	900	850
Номинальное напряжение (V~)	220	220	220
Номинальная частота (Hz)	50	50	50
Скорость холостого хода (1/мин)	2800	2800	2850
Сила тока (A)	7	4.5	4.5
Звуковое давление dB(A)	78	78	72
Звуковая мощность dB(A)	///	///	///
Объем ресивера (л.)	100	15	9
Производительность на выходе при max. давлении (л/мин)	120x2	65	75
Вес нетто (кг)	67.8	15	12

Описание эксплуатации



Внимание! Перед первым использованием компрессора внимательно изучите настоящее руководство..

1. Назначение

Компрессор предназначен для подачи сжатого воздуха для: пневмоинструмента (дрели, гайковёрты, краскопульты, пистолеты для подкачки и пр.); оборудования для покраски и пескоструйной обработки; систем распыления жидкостей (в т.ч. для сельскохозяйственных химикатов); надувных изделий (шины, игрушки, конструкции)..

2. Принцип действия

Сжатие воздуха происходит за счёт возвратно-поступательного движения поршня в цилиндре. Такт всасывания: при движении поршня вниз открывается впускной клапан, и воздух засасывается через фильтр. Такт сжатия и нагнетания: при движении поршня вверх впускной клапан закрывается, воздух сжимается и под давлением вытесняется через выпускной клапан в ресивер. Подача воздуха к потребителю начинается, когда давление в ресивере превышает давление в магистрали.

⚠ Важно: Входной воздушный фильтр должен всегда оставаться чистым и незасорённым.

3. Условия эксплуатации

Температура: От 0°C до +40°C в сухой среде. Запрещается: Работа под прямыми солнечными лучами, под дождём, в запылённых или агрессивных средах. Эксплуатация только в хорошо проветриваемых помещениях, вдали от паров бензина и других легковоспламеняющихся веществ.

Особое предупреждение: При работе с краскопультом или распылителем не размещайте компрессор в зоне непосредственного распыления..

4. Требования к электропитанию

Воздушный компрессор предназначен для работы на соответствующем заземленном источнике питания 220-230 50 Гц однофазного переменного тока (АС).



Предупреждение: изделие должно быть заземлено. Заземление снижает риск поражения электрическим током в случае повреждения изоляции, обеспечивая путь для аварийного стока тока. Компрессор укомплектован кабелем с заземляющим проводником и соответствующей вилкой. Вилка должна включаться только в правильно установленную и заземлённую розетку, соответствующую всем местным нормам и правилам.

5. Установка и размещение воздушных компрессоров

1) Сборка

а) Установите амортизационные опоры, пропустив винты через отверстия в прокладках и кронштейнах на дне корпуса, затем затяните гайки.

б) Установите колёса, пропустив винт через отверстие в колесе и кронштейн, закрепите гайкой.

с) Установка воздушных фильтров. Вверните воздушный фильтр в отверстие на крышке цилиндра в направлении, указанном стрелкой.

Примечание. После установки следите, чтобы воздухозаборное отверстие фильтра не было направлено вверх во избежание попадания мусора.

2) Выбор места для установки компрессора

Размещайте компрессор в чистом, сухом и хорошо проветриваемом месте. Минимальное расстояние от стен или других препятствий, нарушающих циркуляцию воздуха, — 0,3 метра.

Устанавливайте компрессор на прочную и ровную горизонтальную поверхность. Корпус компрессора оснащён рёбрами охлаждения (радиаторами). Для эффективного отвода тепла необходимо обеспечить возможность их надлежащего охлаждения, содержать радиаторы и другие части корпуса в чистоте от пыли и грязи. Чистый компрессор работает на более низких температурах, что продлевает срок его службы. Не накрывайте компрессор тканью и не размещайте предметы сверху или вблизи вентиляционных отверстий.

6. Подготовка к первому использованию компрессора

Перед первым запуском компрессора выполните следующие процедуры:

- 1) Убедитесь, что сетевой выключатель находится в положении «ВЫКЛ» (OFF). Компрессор оснащён встроенным прессостатом, который автоматически запускает двигатель при падении давления в ресивере и останавливает его при достижении заданного верхнего предела.
- 2) Откройте дренажный клапан в нижней части ресивера. Это предотвратит рост давления воздуха в баке на следующем этапе и позволит слить возможный конденсат.
- 3) Подключите сетевой кабель к правильно установленной и заземлённой розетке.
- 4) Переведите сетевой выключатель в положение «ВКЛ» (ON). Компрессор запустится.
- 5) Дайте компрессору поработать вхолостую в течение 10 минут.
- 6) Через 10 минут закройте выпускной кран. Ресивер начнёт заполняться, и двигатель автоматически остановится при достижении заданного давления.
- 7) Переведите выключатель в положение «ВЫКЛ» (OFF) и отсоедините сетевой кабель от розетки.
- 8) Проверьте предохранительный клапан. Потяните за его кольцо, чтобы стравить воздух из ресивера до нулевого давления.

! ВНИМАНИЕ! Если предохранительный клапан срабатывает (выпускает воздух) в нормальных условиях работы, немедленно прекратите использование компрессора и обратитесь в сервисный центр.

- 9) Снова откройте дренажный клапан, чтобы полностью стравить воздух и удалить влагу из ресивера. После этого закройте дренажный клапан.
- 10) Воздушный компрессор теперь готов к первому использованию.

! ВНИМАНИЕ! ОПАСНОСТЬ ВЗРЫВА. Не допускайте превышения давления. Перед подключением любого пневмоинструмента убедитесь, что установленное на регуляторе выходное давление НЕ ПРЕВЫШАЕТ максимального рабочего давления, указанного производителем этого инструмента/аксессуара.

3. Стандартная процедура запуска компрессора

- 1) Установите компрессор на ровную поверхность (допустимый наклон до 10°) в хорошо проветриваемом месте, вдали от паров и горючих веществ.
- 2) Убедитесь, что сетевой выключатель находится в положении «ВЫКЛ» (OFF).
- 3) Подключите кабель питания к заземлённой розетке.
- 4) Убедитесь, что дренажный клапан ресивера закрыт.
- 5) Убедитесь, что выпускной воздушный кран закрыт.
- 6) Проверьте предохранительный клапан. Потяните за его кольцо, чтобы убедиться в свободе хода и способности клапана сбросить давление в аварийной ситуации..
- 7) Подключите воздушный шланг и необходимые пневмоинструменты (в комплект не входят) к выходному штуцеру компрессора.
- 8) Включите сетевой выключатель. Убедитесь, что компрессор запустился и работает нормально, что двигатель автоматически останавливается при достижении верхнего заданного давления в ресивере.
- 9) После завершения работы переведите выключатель в положение «ВЫКЛ» (OFF). и отсоедините сетевой кабель от розетки..

! ВНИМАНИЕ! Даже после отключения питания многие компоненты (головка цилиндра, двигатель, трубопроводы) остаются очень горячими. Перед перемещением компрессора или выполнением любого технического обслуживания дайте ему полностью остыть.

4. Тепловая защита двигателя

В случае перегрева компрессора из-за нестабильного напряжения или высокой температуры окружающей среды, встроенная защита автоматически отключит питание двигателя. Для возобновления работы, выключите сетевой выключатель, нажмите кнопку сброса (Reset) на двигателе или блоке управления, снова включите выключатель. Устройство будет готово к нормальной работе.

5. Осушение ресивера (слив конденсата)

- 1) Влага, скапливающаяся в ресивере, вызывает коррозию и может привести к повреждению бака. Регулярно выполняйте слив установите компрессор строго горизонтально. Наклон препятствует полному сливу воды.
- 2) Сбросьте давление в ресивере до 0 бар (0 psi), открыв воздушный кран.

! ВНИМАНИЕ! Никогда не открывайте дренажный клапан, пока в ресивере есть давление!

- 3) Откройте дренажный клапан (поворотом против часовой стрелки) в нижней точке ресивера до полного слива конденсата.
- 4) Плотно закройте клапан (поворотом по часовой стрелке).

Обслуживание и хранение

Регулярное обслуживание — залог долговечной и безопасной работы компрессора..

! ВНИМАНИЕ! Перед любыми работами по обслуживанию, перемещением или хранением обязательно отключите компрессор от сети, полностью стравите воздух из ресивера. дождитесь полного охлаждения всех узлов.

1. Ежедневно / после каждого использования, проверяйте работу предохранительного клапана, потянув за его кольцо.
2. Сливайте конденсат из ресивера.
3. Ежедневно очищайте рёбра охлаждения и корпус от пыли и грязи влажной тканью..
4. Ежемесячно проверяйте герметичность всех соединений. Нанесите мыльный раствор на стыки и штуцеры. Появление пузырей указывает на утечку. В случае обнаружения утечки в блоке, ресивере или трубопроводах немедленно прекратите использование и обратитесь в сервисный центр. Запрещается самостоятельно ремонтировать, сваривать или модифицировать ресивер — это может привести к взрыву.
5. Каждые 200 часов работы: Извлеките и очистите воздушный фильтр. При необходимости замените его.
6. При длительном хранении слейте конденсат и полностью стравите воздух, отключите и аккуратно уложите сетевой кабель, храните компрессор в сухом и тёплом помещении.
7. Регулярно визуально проверяйте состояние сетевого кабеля на предмет повреждений изоляции или перегибов.
8. Сетевой кабель, вилка или другие электрические компоненты: В случае любых повреждений замена должна производиться исключительно производителем, авторизованным сервисным центром или аналогичным квалифицированным электротехническим персоналом. Не пытайтесь ремонтировать их самостоятельно. Используйте только оригинальные или сертифицированные запасные части, идентичные повреждённым. Это гарантирует соответствие стандартам безопасности и корректную работу устройства.

Устранение неполадок

Вопросы	Возможные причины	Решения
Срабатывание предохранительного клапана (сравливание воздуха)	Не отключается прессостат, не размыкает цепь, и двигатель продолжает работать. 2. Давление отключения установлено выше, чем номинальное давление сброса предохранительного клапана.	1. Проверьте и при необходимости настройте или замените прессостат. Работу должен выполнять квалифицированный специалист. 2. Обратитесь в авторизованный сервисный центр для проверки и корректировки настроек давления.
Утечка воздуха	Ослабление соединений: неплотное соединение в воздушной магистрали.	Затяните соединение, откуда слышен шипящий звук. Проверьте герметичность мыльным раствором.
Утечка воздуха из ресивера	Дефект ресивера (бака): коррозия или повреждение сварного шва резервуара.	Немедленно прекратите использование! Обратитесь в авторизованный сервисный центр для замены ресивера. ⚠ ВНИМАНИЕ! Категорически запрещено сверлить, сваривать или любым другим способом ремонтировать ресивер самостоятельно.
Утечка воздуха в компрессорном блоке	Износ уплотнения между головкой цилиндра и клапанной плитой.	Обратитесь в авторизованный сервисный центр.
Утечка воздуха из предохранительного клапана	Неисправность предохранительного клапана.	Прочистите клапан, потянув за кольцо. Если утечка продолжается, клапан необходимо заменить. Обратитесь в сервисный центр.
Повышенный шум, стук	Неисправность предохранительного клапана (дребезжание)..	См. решение выше (проверка/замена клапана)..
	Износ поршневой группы или других подвижных частей	Обратитесь в авторизованный сервисный центр .
Падение давления на манометре регулятора при использовании инструмента	Неверная настройка регулятора под конкретный инструмент. некоторое падение давления при пиковом расходе воздуха — это допустимо.	Отрегулируйте выходное давление с учетом расхода воздуха инструментом. Убедитесь, что установленное давление соответствует требованиям инструмента в условиях реального расхода.
Компрессор не обеспечивает достаточное давление/производительность	Чрезмерный или длительный расход воздуха	Сократите потребление воздуха
	Воздушный компрессор недостаточно производительный,	Проверьте технические требования вашего пневмоинструмента

Постоянная утечка воздуха из регулятора (редуктора)	Неисправность или повреждение регулятора давления. Регулятор не может герметично перекрыть выход воздуха.	Замена регулятора. Обратитесь в авторизованный сервисный центр.
Влага (конденсат) в ресивере компрессора	Работа в условиях повышенной влажности. Агрегат эксплуатируется во влажной или сырой среде.	Переместите устройство в сухое, хорошо проветриваемое помещение.
Двигатель компрессора не запускается при падении давления в ресивере	Обрыв цепи или низкое напряжение в сети.	Проверьте питающую сеть, розетку и кабели.
	Слишком длинный или тонкий удлинитель (просадка напряжения).	Используйте оптимальный по длине кабель достаточного сечения.
	Неисправность прессостата (реле давления).	Обратитесь в авторизованный сервисный центр.
	Засорение или неисправность обратного клапана (между головкой цилиндра и ресивером).	Снимите, очистите или замените обратный клапан. (Работу рекомендуется проводить специалисту).
Срабатывание тепловой защиты двигателя (перегрев)	Перегрев двигателя из-за интенсивной работы или высокой температуры окружающего воздуха.	Дайте двигателю полностью остыть, затем нажмите кнопку сброса на корпусе.
	Ослабление электрических соединений и контактов.	Обратитесь в авторизованный сервисный центр для проверки и подтяжки всех электрических соединений.

Если неполадка не устранена после выполнения всех рекомендованных действий, обратитесь в службу поддержки клиентов или в авторизованный сервисный центр для получения профессиональной помощи..

Экологическая ответственность и утилизация

Отработавшее электрооборудование не подлежит утилизации вместе с бытовыми отходами. Утилизируйте компрессор через специальные пункты приёма или программы по переработке электротехнического оборудования. За подробной информацией о порядке утилизации в вашем регионе обратитесь в местные органы власти, к продавцу оборудования или в нашу службу поддержки.