

EX-PRESS



РУЧНОЙ ПРЕСС

EX-PRESS MECHANIC 01

**ТЕХНИЧЕСКИЙ
ПАСПОРТ
И РУКОВОДСТВО
ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ**

АКРДНИКА

Благодарим за выбор нашей компании – надежного производителя отечественного оборудования. Мы работаем для вас с 1998 года.

Выпускаем оборудование для решения производственных задач.

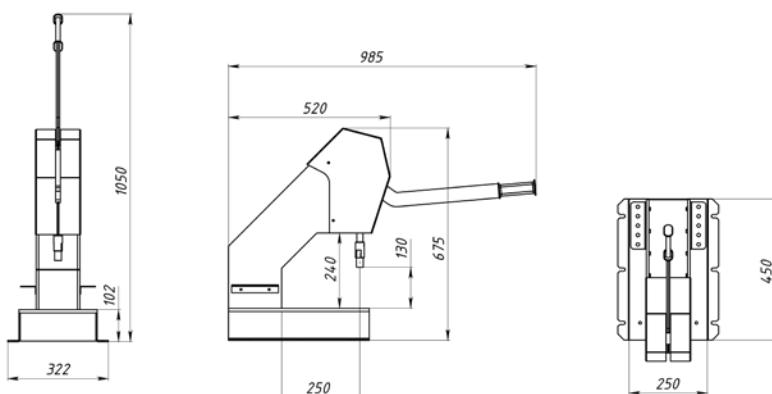
Описание

Ручной пресс предназначен для выполнения работ по запрессовке, установке крепежных элементов в детали из листового металла, пулевки, обжима и других операций, требующих больших усилий.

Станок удобен и безопасен в работе.

Станок имеет жесткую сборно-сварную конструкцию и устанавливается на столе, верстаке, или отдельной подставке. В верхней части корпуса установлен механизм, создающий с помощью рукоятки с резиновой ручкой вертикальное усилие, которое через шток передается на рабочий инструмент. Механизм имеет регулировки, позволяющие точно выставить положение штока.

На основании и на штоке устанавливаются сменные матрица и пuhanсон для выполнения необходимых операций. Дополнительно может устанавливаться быстросменный механизм для инструмента револьверного типа.



Характеристики

Усилие max	7,5 кН
Ход штока	25 мм
Диаметр штока	20 мм
Габариты станка	520x322x1050 мм
Вес станка	60 кг
Длина рукоятки	465 мм
Максимальное расстояние от прессуемого участка до края детали	250 мм
Цвет	черный / синий

Комплект поставки

Пресс в сборе

1 шт.

Резиновая ручка

1 шт.

Матрица

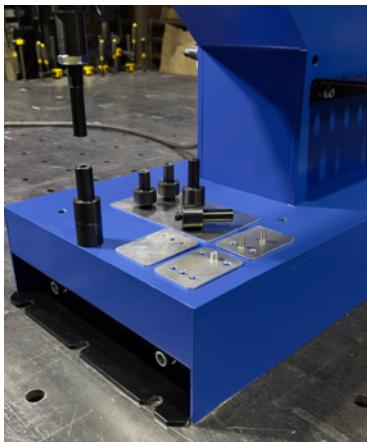
2 шт.

Пуансон

1 шт.

Паспорт изделия

1 шт.



Дополнительный инструмент
приобретается отдельно
или изготавливается на заказ

Виды крепежа для работы



Запрессовочные гайки

Алюминий M3 – M8

Сталь M3 – M6

Нержавейка M3 – M6



Плоскозапрессовываемые гайки

Алюминий M3 – M8

Сталь M3 – M6

Нержавейка M3 – M6



Запрессовочные втулки

Алюминий M3 – M5

Сталь M3 – M4

Нержавейка M3 – M4



Запрессовочные шпильки

Алюминий M3 – M6

Сталь M3 – M5

Нержавейка M3 – M5



Запрессовочные винты

Алюминий M3 – M6

Сталь M3 – M5

Нержавейка M3 – M5



Гайки под развалцовку

Правила безопасности

При работе с прессом необходимо соблюдать требования безопасности:



не зажимать между матрицей и пуансоном руки и посторонние предметы



не допускать действий, нарушающих соосность матрицы и пуансона – это может привести к поломке инструмента и станка

Транспортировка



Транспортировка станка осуществляется всеми видами транспорта в таре, или упаковке, исключающей его самопроизвольное перемещение и защищающей от осадков.

Гарантия производителя

Гарантия соответствия изделий требованиям вышеуказанных технических условий при соблюдении потребителем условий хранения, транспортирования, монтажа и эксплуатации.

Гарантийный срок – 12 месяцев со дня приобретения изделия.

Гарантийное обслуживание осуществляется согласно прилагаемому гарантийному талону. Гарантийный талон является неотъемлемой частью пресса.

Гарантийный талон

№

Изделие: _____

Модель: _____

Изготовлен: _____

Дата продажи: _____

Наименование
торговой
организации: _____

Подпись продавца:

С правилами эксплуатации и условиями
гарантии ознакомлен. Претензий к комплек-
тации и внешнему виду не имею. Изготови-
тель оставляет за собой право на внесение
изменений в конструкцию, дизайн и
комплектацию.

Подпись покупателя:

М.П.

Гарантийный талон является документом, дающим право на гарантийное обслу-
живание приобретенного пресса. Гарантия покрывает только расходы на работу и за-
пасные части. Стоимость почтовых отправлений, страховки, отгрузки изделий для
ремонта не входит в гарантийные обязательства.

В случае утери гарантийного талона, владелец лишается права на гарантийное
обслуживание. Без штампа или печати торговой организации гарантийный талон
не действителен!

ОТРЫВНОЙ ТАЛОН №1

Неисправности:

Замененные
детали:

М.П.
ремонтного
предприятия

Дата приемки: _____

Дата выдачи: _____

Подпись клиента: _____

ОТРЫВНОЙ ТАЛОН №2

Неисправности:

Замененные
детали:

М.П.
ремонтного
предприятия

Дата приемки: _____

Дата выдачи: _____

Подпись клиента: _____

АКРОНИКА

АКРОНИКА

Декларация о соответствии

Данный станок разработан в соответствии с требованиями ТУ и имеет все необходимые сертификации.



Посмотреть ЕАЭС Декларацию о соответствии на официальном сайте laser-spb.ru.



Полную информацию о декларации вы можете получить у продавца или на сайте laser-spb.ru.

Сервисное обслуживание

В случае, если ваш станок будет нуждаться в техническом обслуживании, просим вас обращаться по адресу нашего производства. Актуальный адрес указан на сайте laser-spb.ru.

Безопасная утилизация



Ваш станок спроектирован и изготовлен из высококачественных материалов и компонентов, которые можно утилизировать и использовать повторно.

Ознакомьтесь с местной системой раздельного сбора товаров. Утилизируйте старые устройства отдельно от бытовых отходов. Правильная утилизация позволит предотвратить возможные отрицательные последствия для окружающей среды и человеческого здоровья.



Производитель:
ООО «Акроника»

7 (953) 156 75 02
7 (953) 156 75 03

192289, Россия,
Санкт-Петербург,
Гаражный проезд,
д. 1 лит. В

acc_laser@mail.ru
laser-spb.ru