



# REVOLUX

## D3

# 10W-40

## СПЕЦИФИКАЦИИ

API CI-4/SL  
ACEA E7  
MB 228.3  
MAN M3275-1  
Volvo VDS-3/VDS-2/VDS  
Cummins CES  
20078/77/76  
Deutz DQC III-10  
Renault VI RLD-2  
MTU Category 2  
MACK EO-N  
Caterpillar ECF-2  
Caterpillar ECF-1a  
Global DHD-1  
JASO DH-1  
ПАО «КАМАЗ»  
ПАО «Автодизель»  
(«ЯМЗ»)  
ПАО «Тутаевский  
моторный завод»

## ПОДБОР МАСЛА



ООО «РН-Смазочные материалы»  
[www.rosneft-lubricants.ru](http://www.rosneft-lubricants.ru)

## ПРЕИМУЩЕСТВА

- Предотвращение износа цилиндро-поршневой группы за счет специального пакета присадок
- Стабильное давление в маслосистеме за счет уникального модификатора вязкости, стойкого к деструкции
- Предотвращение коксования клапанов и лакообразования за счет высокой термоокислительной стабильности

## ТИПОВЫЕ ПОКАЗАТЕЛИ

Показатель	Метод	Rosneft Revolux D3 10W-40
Кинематическая вязкость при 100 °С, мм <sup>2</sup> /с	ГОСТ 33	14,8
Кинематическая вязкость при 40 °С, мм <sup>2</sup> /с	ГОСТ 33	97,3
Динамическая вязкость (CCS) при - 25 °С, мПа·с	ASTM D5293	5700
Динамическая вязкость (MRV) при - 30 °С, мПа·с	ASTM D4684	26600
Индекс вязкости	ГОСТ 25371	159
Щелочное число, мг КОН/г	ASTM D2896	10,2
Зольность сульфатная, % масс.	ГОСТ 12417	1,3
Температура вспышки в открытом тигле, °С	ГОСТ 4333	215
Температура застывания, °С	ГОСТ 20287	-38
Испаряемость по NOACK, %	ASTM D5800	10,1
Склонность к пенообразованию, см <sup>3</sup> : при 24°С при 93,5°С при 24°С	ASTM D892	0/0 20/0 0/0
Плотность при 15°С, кг/м <sup>3</sup>	ГОСТ 3900	875