

Гарантия изготовителя:

гарантийный срок, при соблюдении правил эксплуатации составляет 12 месяцев со дня продажи;
при выявлении скрытых дефектов, изготовитель производит ремонт или замену изделия;
в случае обнаружения механических повреждений, возникших по вине потребителя в период гарантийного срока эксплуатации, ремонт производится за счет потребителя.

Гарантия на изделие не распространяется:

при внесении самовольных изменений в заводскую конструкцию;
при проведении самостоятельных ремонтных работ;
при неравномерном распределении груза (подтверждает экспертиза);
на быстро изнашиваемые комплектующие изделия такие, как колеса, метизы, ручки резиновые пластиковые заглушки (если таковые установлены в изделие).

В случае необходимости проведение гарантийных работ, следует обращаться к представителям компании-изготовителя.

Дата изготовления	
Отметка ОТК	
Смена	

Сведения о продаже изделия:

Название компании	
Адрес и телефон	
Дата продажи	
Штамп	

ТУ 25.99.29-003-82850171-22

Правообладатель, уполномоченное
изготовителем лицо, импортер ТМ GIGANT
ООО «ВсеИнструменты.ру», 109451, Россия, г. Москва
ул. Братиславская, д. 16, корп. 1, пом. 3, 8-800-550-37-70
Завод-изготовитель: ООО «ПТК ПРИОРИТЕТ»
249060, Калужская область, м. р-н Малоярославецкий
с. п. деревня Шумятино, д. Терентьево, ул. Промышленная, стр. 1

Паспорт изделия

Тележка
платформенная
усиленная

ТПУ-001, ТПУ-002

GIGANT

Настоящий паспорт, содержит информацию о технических и эксплуатационных характеристиках изделия и гарантийные обязательства компании производителя. Для обеспечения длительной работы, во избежание поломок, а также предотвращения нанесения вреда товарному виду, рекомендуем перед началом эксплуатации внимательно ознакомиться с информацией, представленной в данном паспорте.

Назначение

Тележка предназначена для перемещения ящиков и других насыпучих материалов. Тележка может использоваться на складах, на промышленных предприятиях, в оптовой и розничной торговле, а в некоторых случаях и в быту.

Технические характеристики

Модель изготавливается следующих типоразмеров:

Артикул	ТПУ-001	ТПУ-002
Габаритные размеры (Ш × Д), мм	700 × 1200	800 × 1400
Общая г/п при распределенной нагрузке в зависимости от установленных колесных опор, кг	До 700	До 700
Рекомендуемые к установке диаметры колесных опор, мм	Ø 200	Ø 200
Масса, кг	31,2	36,9

Условия эксплуатации

Изделие выполнено по ТУ 25.99.29-003-82850171-22. Температурный режим эксплуатации изделия от -30°С до +30°С. Во избежание деформации изделия и исключения падения груза, его следует закрепить на тележке, не допускать грубых механических воздействий. Груз располагать равномерно по всей площадке. Изделие эксплуатировать на гладких, ровных и хорошо подготовленных горизонтальных поверхностях. При эксплуатации запрещается нагружать массой, превышающей значения, установленные в настоящем паспорте. Перемещение тележки с грузом осуществляет один человек. Периодически, не реже одного раза в год, необходимо производить смазку подшипников колёс консистентными смазками, такими как: ССКА 3/7-2 ГОСТ 4366-76, ЦИАТИМ 201 ГОСТ 6267-74 или аналогичными смазками других производителей. Перед началом работы необходимо произвести внешний осмотр тележки, проверить надёжность крепления рукояток и колёс. Во время эксплуатации тележка должна поддерживаться в чистоте, также следует избегать наматывания нитей на оси колес. Запрещается перевозить людей на тележке.

Транспортировка

Изделие поставляется в разобранном виде и упаковано в индивидуальную, плотную упаковку, которая отвечает всем требованиям по целостности изделия во время транспортировки.

Комплект поставки:

- платформа – 1 шт.;
- ручка – 1 шт.;
- болт М8 × 40 – 4 шт.;
- болт М8 × 16 – 4 шт.;
- гравер-шайба 8 – 8 шт.;
- шайба 8 – 8 шт.;
- комплект метизов для установки колесных опор.

ТПУ-001, ТПУ-002	Количество
Болт М10 × 20 DIN 933	16
Гайка М10 DIN 934	16
Шайба 10 DIN 125	16
Шайба 10Л DIN 127	16

Порядок сборки

Извлечь изделие из упаковки. Используя упаковочный материал, разместить платформу в горизонтальное положение, рабочей поверхностью вниз. Согласно схеме сборки, произвести установку колесных опор на специальные опорные площадки. Поставить платформу на колеса. Установить ручку используя метизы М8 (согласно схемы сборки). Момент на ключе при затяжке болтов – не более 35Н/м.

