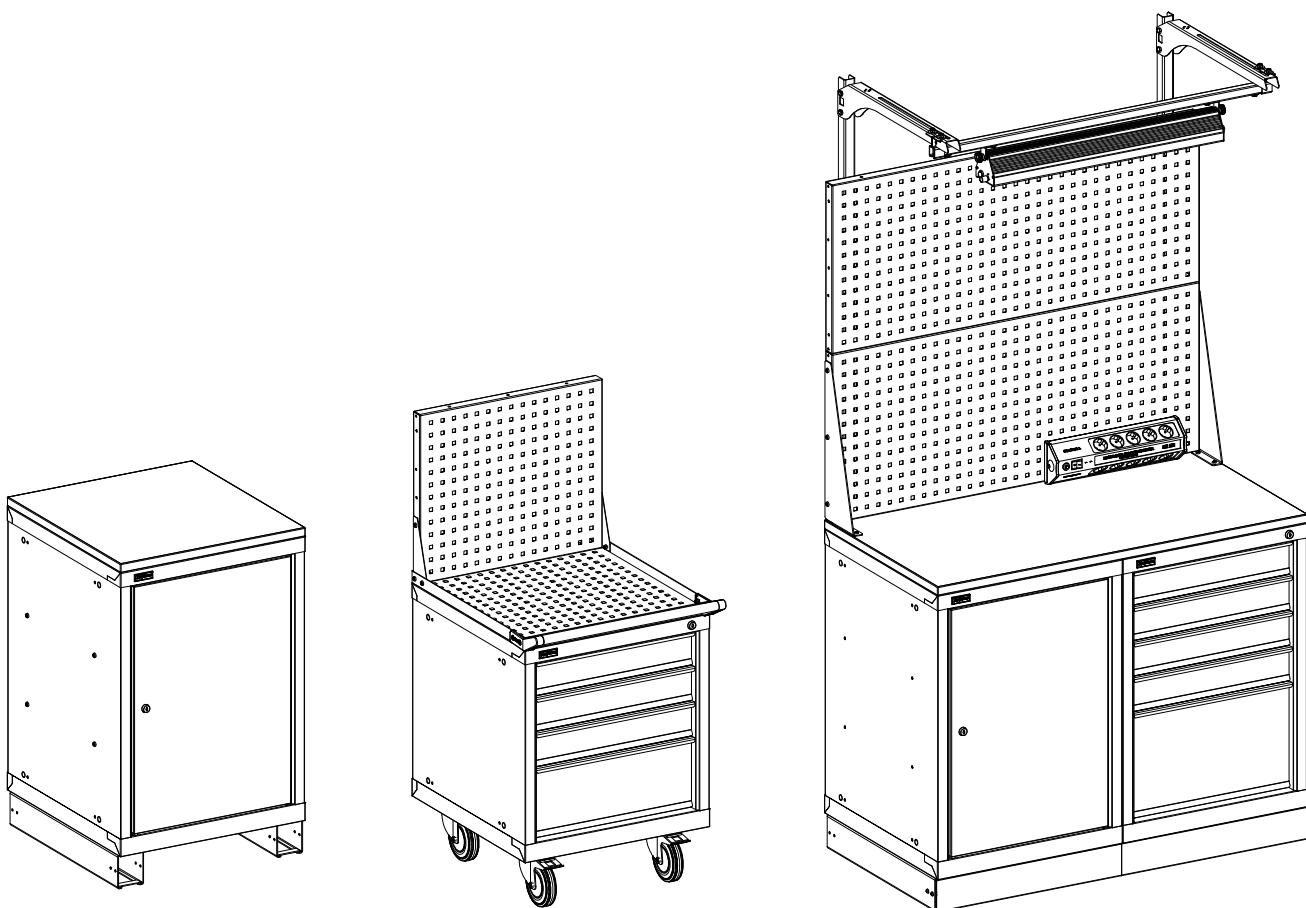


ПАСПОРТ**Тумба инструментальная ДиКом ВЛ**

Дата _____ Контролёр ОТК _____ Упаковщик _____
изготовления

Санкт-Петербург

1. Общие сведения

1.1. Тумба инструментальная ДиКом ВЛ предназначена для производственных предприятий, мастерских различных направлений, гаражей и т.п. Используется для хранения оснастки, инструмента и материалов.

Максимально допустимая нагрузка на ящик - **60 кг**.

Максимально допустимая нагрузка на ящик **тумбы ВЛ-003** при использовании её как **подвесного элемента** - **25 кг**.

Максимально допустимая нагрузка на полку - **100 кг**.

Максимально допустимая нагрузка на тумбу - **1500 кг**.

Допустимая динамическая нагрузка на ВЛ Комплект колёс - **750 кг**.

Допустимая статическая нагрузка на ВЛ Комплект колёс - **1000 кг**.

Изготовлено по ТУ 31.09.11.190-004-71434239-2020, ГОСТ Р 58865-2020.

1.2. Изготовитель: ООО "ДиКом-Сервис".

Адрес: Россия, 196655, г. Санкт-Петербург, Колпино, Сапёрный переулок, дом 3.

Электронный адрес: www.dikom.ru, shop.dikom.ru.

1.3. Тумбы ВЛ-003, ВЛ-010, ВЛ-015 имеют комплект метизов для крепления к столешницам верстака ВЛ.

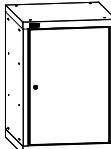
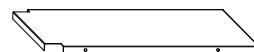
1.4. Предприятие-изготовитель оставляет за собой право вносить изменения в конструкцию изделия, не ухудшающие его потребительские свойства. При этом возможны изменения характеристик и комплекта поставки.

2. Комплект поставки (упаковочные места) - комплектуется по желанию Покупателя.

2.1. ВЛ-003, ВЛ-015 Тумба инструментальная могут использоваться как модуль верстака ВЛ

№	Наименование	Кол-во	Изображение			
A	Тумба инструментальная	1		VL-015	Типоразмер-01 ящики 459x459 h=100 (80) мм и h=300 (280) мм	
B	Болт M8x18	4		C	Шайба 8 широкая	4 

2.2. ВЛ-010 Тумба инструментальная может использоваться как модуль верстака ВЛ

№	Наименование	Кол-во	Изображение			
D	ВЛ-010 Тумба инструментальная	1		E - Полка (2 шт.)		
F	Винт M6x12	8		B	Болт M8x18	4 
G	Гайка M6	8		C	Шайба 8 широкая	4 

2.3. ВЛ-01/02/03 Комплект колёс

№	Наименование	Кол-во	Изображение				
H	Ложемент	2					
I	Колесо поворотное d 125 мм	2		K	Болт M8x20	16	
J				C	Шайба 8 широкая	16	
J	Колесо поворотное с тормозом d 125 мм	2		L	Гайка M8 самоконтр.	16	

2.4. Подставка-01/02/03

№	Наименование	Кол-во	Изображение				
M	Подставка	2					
N	Болт M10x20	4		P	Шайба 10 широкая	4	
O	Гайка M10 самоконтр.						

2.5. Цоколь-01/06; -02/07; -03/08

№	Наименование	Кол-во	Изображение				
Q	Цоколь	1					
R	Кронштейн цоколя	2		U	Шайба 4	4	
V				V	Гайка M3	4	
S	Магнит	4		W	Винт M6x12	4	
T				X	Гайка M6 самоконтр.	4	

2.6. Столешница-01; -02; -03; -01x2

№	Наименование	Кол.	Изображение	№	Наименование	-01/02/03	-01x2	Изображение
Y	Столешница	1		B	Болт M8x18	4	8	
				C	Шайба 8 широкая	4	8	

2.7. Лоток-01; -02; -03

№	Наименование	Кол.	Изображение	№	Наименование	Кол.	Изображение
Z	Лоток	1		AB	Винт M8x20 (внутр. ш/г)	4	
				L	Гайка M8 самоконтр.	4	
AA	Коврик	1		C	Шайба 8 широкая	4	

2.8. Экран на лоток-01/06; -02/07; -03/08; -01x2

№	Наименование	Кол.	Изображение	№	Наименование	Кол.	Изображение
AC	Экран	1		F	Винт M6x12	6	
AD	Косынка	2		G	Гайка M6	6	

2.9. Ручка на Лоток-01/06; -02/07; -03/08

№	Наименование	Кол.	Изображение	№	Наименование	Кол.	Изображение
AE	Труба 25x2 L=535 / L=688 L=994	1		AH	Винт M6x16 (внутр. ш/г)	6	
	Ручка левая				AI	Шайба 6	
	Ручка правая				G	Гайка M6	

2.10. Ручка боковая-01/02/03

№	Наименование	Кол.	Изображение	№	Наименование	Кол.	Изображение
AJ	Труба 25x2 L=302	1		AL	Болт M6x16	4	
	AI				Шайба 6		
	Ручка	2			X	Гайка M6 самоконтр.	4

2.11. ВЛ Экран Комплект упоров

№	Наименование	Кол.	Изображение	№	Наименование	Кол.	Изображение
AM	Упор левый	1		AO	Саморез 5,5x16	7	
	F				Винт M6x12		
	Упор правый	1			G	Гайка M6	6

2.12. ВЛ Стойка экрана (2 шт.), комплект

№	Наименование		Кол-во	Изображение			
AP	Стойка экрана		2				
F	Винт M6x12	8		X	Гайка M6 самоконтр.	8	
AI	Шайба 6	8					

2.13. Консоль (2 шт.), комплект

№	Наименование		Кол-во	Изображение			
AQ	Консоль		2				
AR	Болт M8x50	4		L	Гайка M8 самоконтр.	4	

2.14. Перекладина-направляющая 100

№	Наименование			Кол-во	Изображение			
AS	Перекладина-направляющая 100			1				
AT	Заглушка 25x25	2		AV	Болт M8x16		8	
L	Гайка M8 самоконтр.	6			C	Шайба 8 широкая	6	
AU	Кронштейн	4			AW	Пластина M8	2	

2.15. Электропанель на экран

№	Наименование	Кол-во	Изображение
AX	Электропанель	1	

2.16. Светильник светодиодный ДиКом - 30.01.700

№	Наименование	Кол-во	Изображение
AZ	Светильник светодиодный ДиКом - 30.01.700	1	
AV	Болт M8x16	2	
AW	Пластина M8	2	

2.17. Навесные аксессуары на экран

№	Наименование	Изображение	
BA	Полка навесная на экран А4		AY Саморез 4,2x9,5 - 2 шт.
BB	Полка навесная на экран		AY Саморез 4,2x9,5 - 2 шт.
BC	Лоток навесной на экран А4		AY Саморез 4,2x9,5 - 2 шт.
BD	Лоток навесной на экран		AY Саморез 4,2x9,5 - 2 шт.
BE	Держатель для полотенец		AY Саморез 4,2x9,5 - 2 шт.
BF	Держатель для ключей		AY Саморез 4,2x9,5 - 2 шт.
BG	Держатель для отвёрток		AY Саморез 4,2x9,5 - 2 шт.
BH	Полка навесная на экран под папку		AY Саморез 4,2x9,5 - 2 шт.
BI	Кронштейн под монитор на экран		AY Саморез 4,2x9,5 - 4 шт.
BJ	Крючок навесной на экран		AY Саморез 4,2x9,5 - 1 шт.
BK	Крючок навесной на экран с уклоном		AY Саморез 4,2x9,5 - 1 шт.



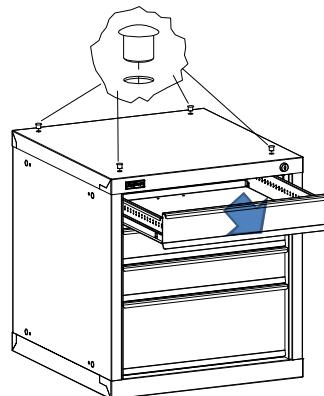
Возможно изготовление всех элементов и аксессуаров с антистатическими свойствами ESD согласно ТУ 31.09.11-008-71434239-2021, ГОСТ IEC 61340-5-1-2019.

3. ИНСТРУКЦИЯ ПО СБОРКЕ

ВНИМАНИЕ!

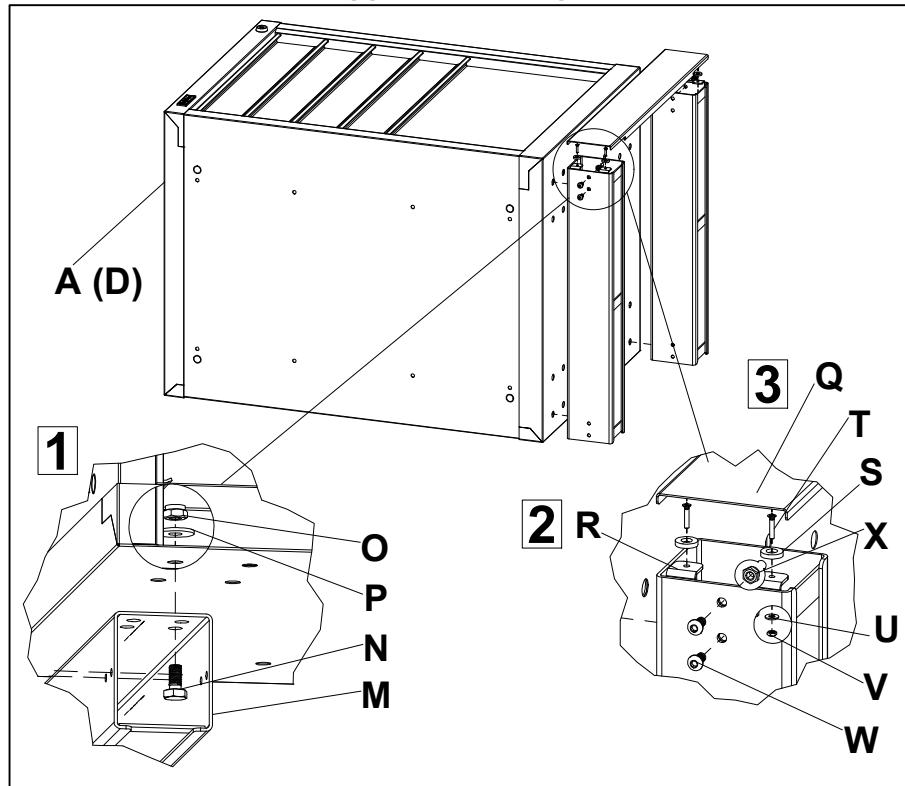
Тумбы инструментальные ВЛ-003, ВЛ-010, ВЛ-015 могут использоваться, как самостоятельные единицы, так и в качестве модуля Верстака ДиКом ВЛ. Если указанные выше тумбы приобретаются как модуль верстака, необходимо ознакомиться с паспортом на верстак. Паспорт на Верстак ДиКом ВЛ упаковывается в столешницу.

3.1. Подготовка тумбы к установке аксессуаров



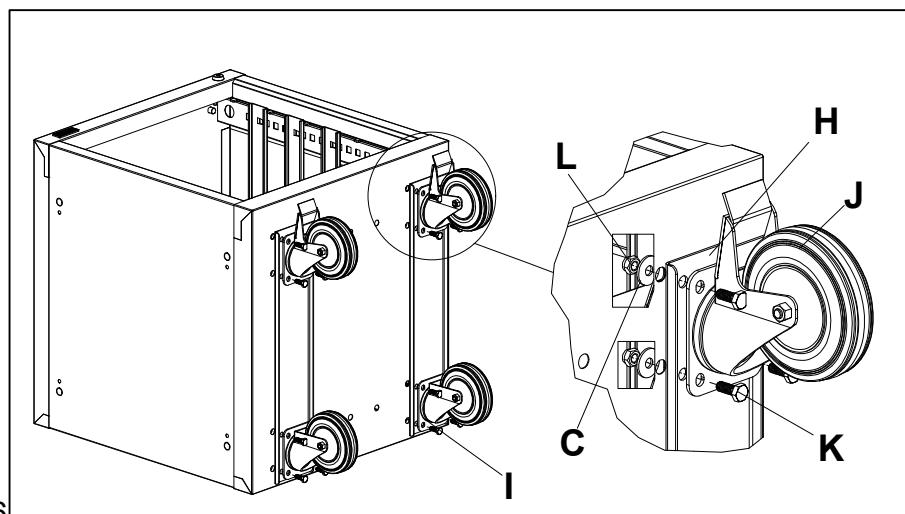
Внимание! Перед установкой колёс, подставок, столешницы, лотка либо ручки необходимо вынуть соответствующие заглушки и ящики, отжав фиксаторы на направляющих.

3.2. Установка подставок и цоколя



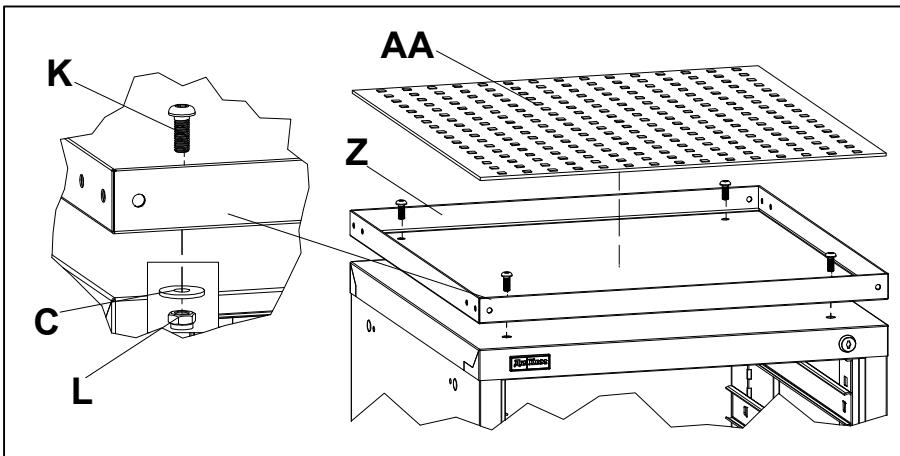
Установить подставки **М** на тумбу инструментальную **А (Д)** при помощи болтов **Н** (M10x20), шайб широких **Р** и гаек самоконтрящихся **О**.
Закрепить кронштейны цоколя **Р** на подставках шестигранным ключом при помощи винтов **W** (M6x12) и гаек самоконтрящихся **Х**.
Установить магниты **С** при помощи винтов **Т** (M3x16), шайб **У** и гаек **В**.
Установить цоколь **Q** на магниты.

3.3. Установка колёс



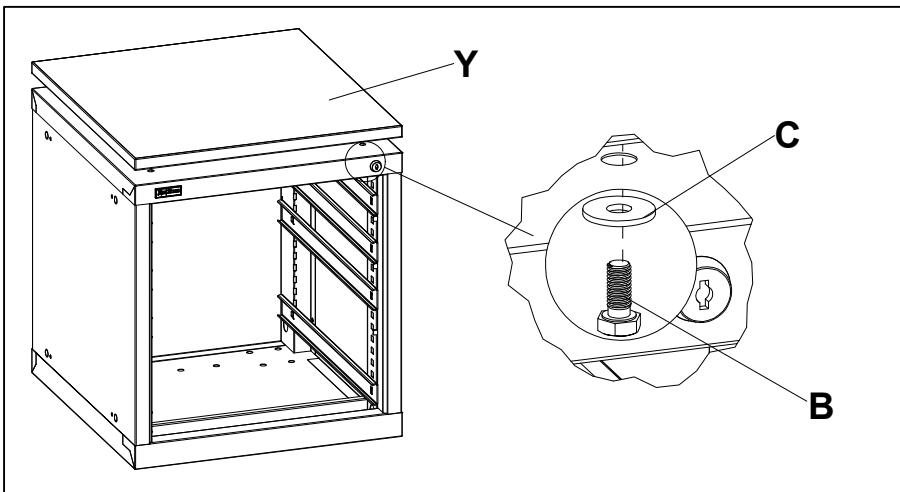
Установить ложементы **Н** вместе с колёсами **И, Ј** на тумбу при помощи болтов **К** (M8x20), шайб широких **С** и гаек самоконтрящихся **Л**.

3.4. Установка лотка



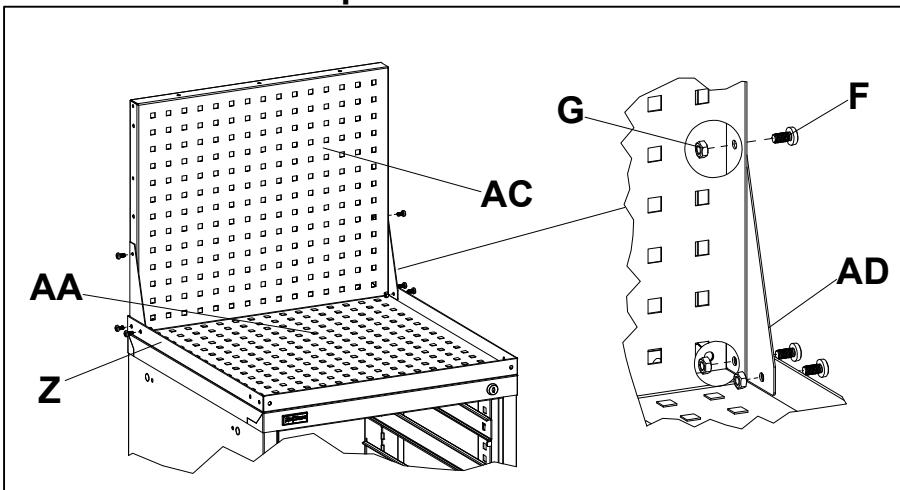
Установить лоток **Z** на крышку тумбы при помощи болтов **K** (M8x20), шайб широких **C** и гаек самоконтрящихся **L**.
Вложить коврик **AA** в лоток.

3.5. Установка столешницы



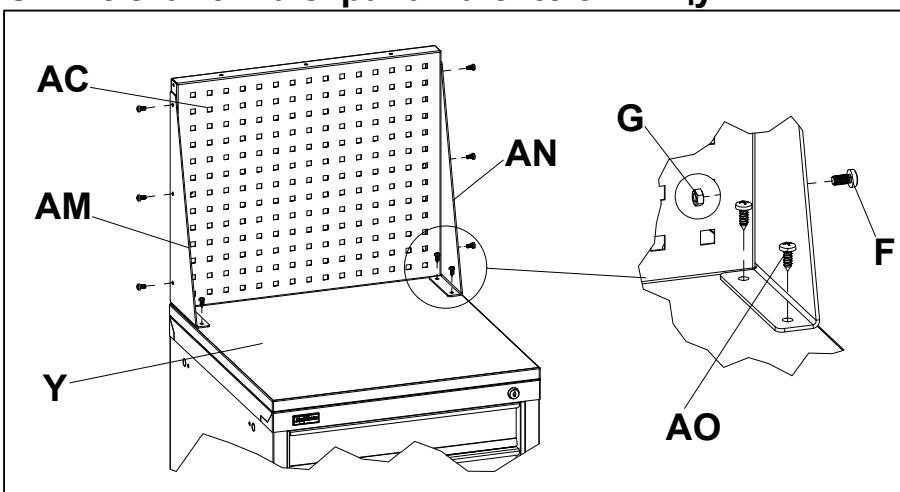
Установить столешницу **Y** на крышку тумбы, вкрутив болты **B** (M8x18) вместе с шайбами широкими **C** в ответные муфты в столешнице.

3.6. Установка экрана



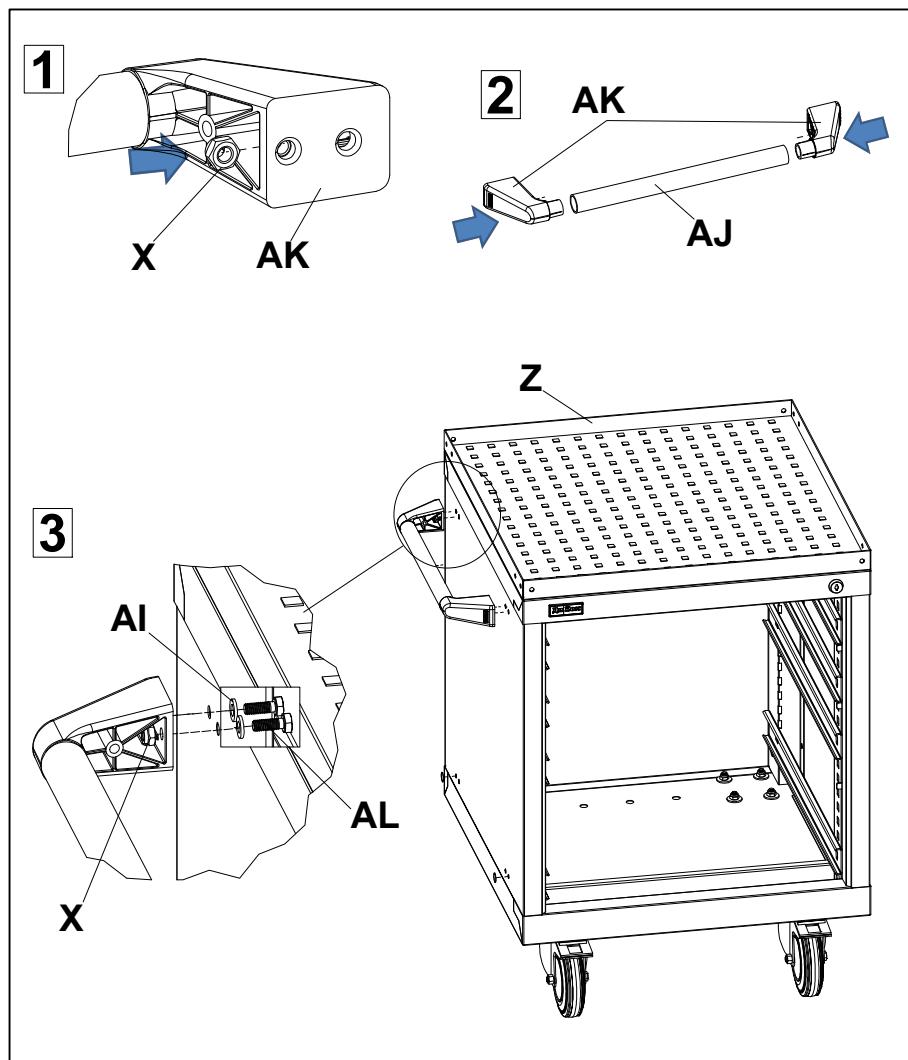
Внимание! Экран устанавливается на лоток (см. п. 3.4).
Установить экран **AC** с косынками **AD** на лоток **Z** при помощи винтов **F** (M6x12) и гаек **G**.

3.7. Установка экрана на столешницу



Присоединить упоры **AM**, **AN** к экрану **AC** при помощи винтов **F** (M6x12) и гаек **G**.
Установить экран вместе с упорами на столешницу при помощи саморезов **AO** (5,5x16).

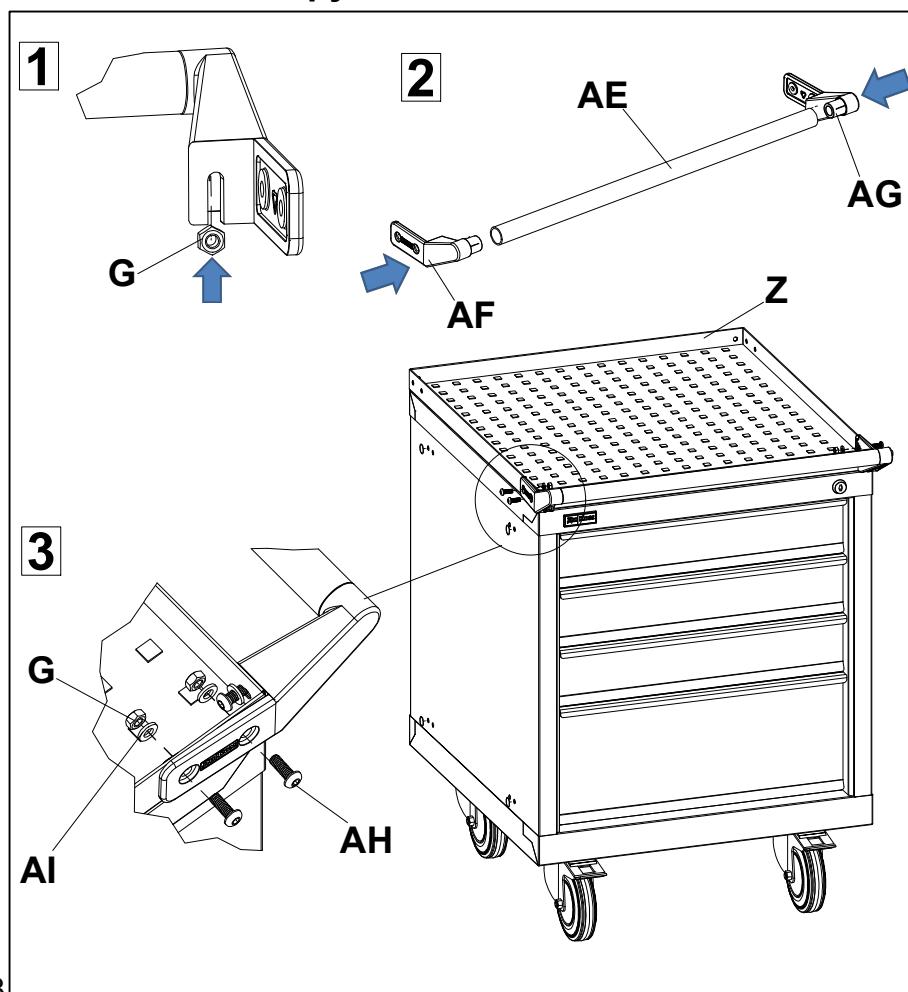
3.8. Установка ручки боковой



Внимание! Ручка боковая-01/02/03 ставится с левой или с правой стороны. Перед установкой необходимо выдавить пукли и вытащить заглушки, освободив отверстия. Завести гайки **X** внутрь ручек пластмассовых **AK**. Затем вставить ручки в трубу **AJ**. После чего установить ручку на корпус тумбы слева или справа при помощи болтов **AL** (M6x16) и шайб **AI**.

Внимание! После установки столешницы, колёс, лотка, ручки боковой завести ящики обратно в направляющие.

3.9. Установка ручки на лоток

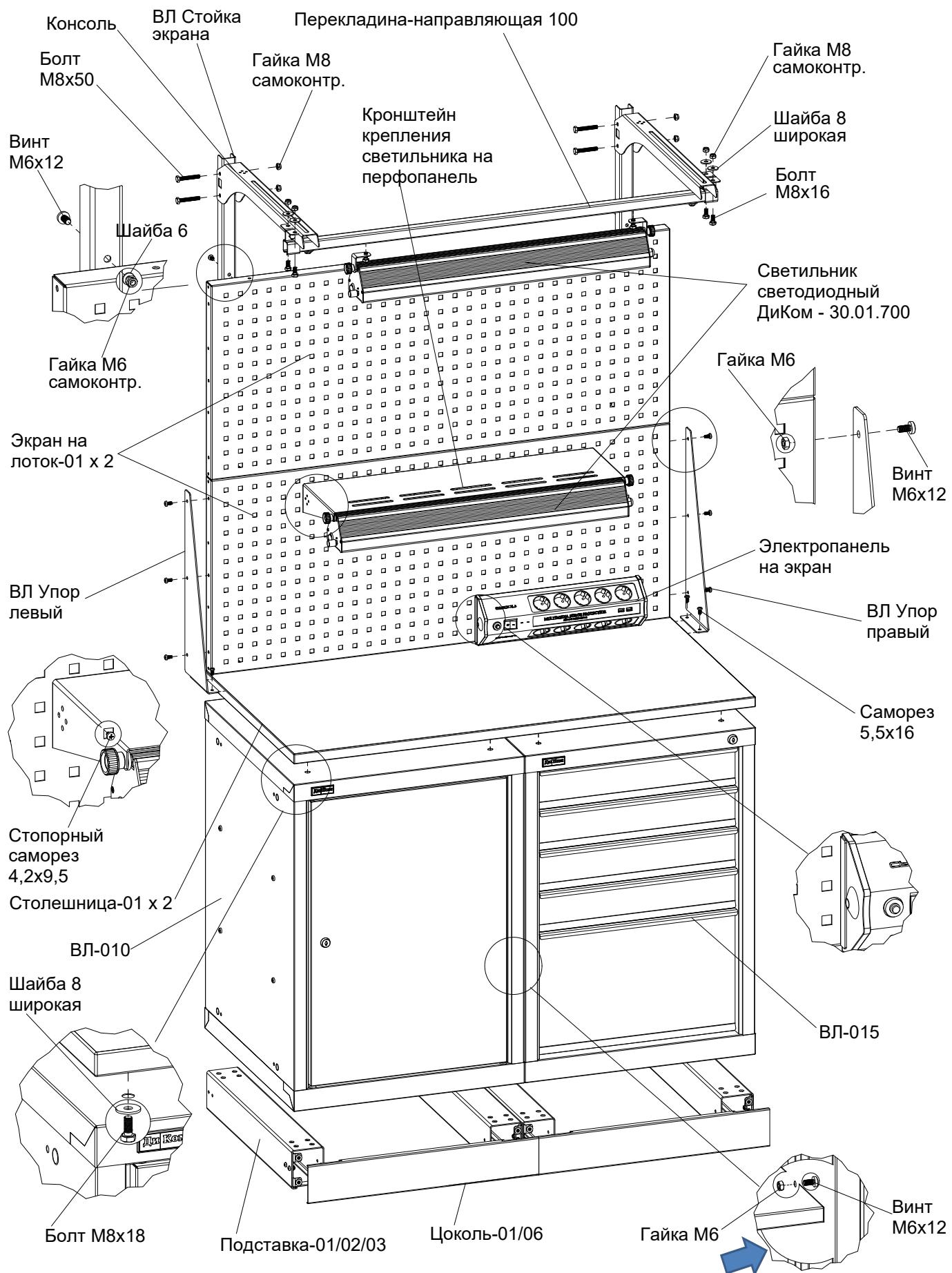


Завести гайки **G** внутрь ручек пластмассовых **AF**, **AG**.

Затем вставить ручки в трубу **AE**. После чего установить ручку на лоток при помощи винтов **AH** (M6x16) и шайб **AI** и гаек **G**.

3.10. Сборка тумбы-верстака

Аксессуары на экран имеют зацепы для крепления к экрану. Завести зацепы в отверстия экрана, затем установить стопорные саморезы **AY** (4,2x9,5).



Для соединения тумб друг с другом необходимо:

- 1) Снять крепёж с полок тумбы ВЛ-010
- 2) Выдавить пушки на боковине тумбы ВЛ-015
- 3) Установить крепёж полок насквозь.

4. Характеристики

Габаритные размеры					
№	Наименование	Высота, мм	Ширина, мм	Глубина, мм	Примечание
1	ВЛ-003	400	412	600	3 ящика: h=100 мм
2	ВЛ-010	800	565	600	полки
3	ВЛ-014	600	565	600	4 ящика: 1 x h=200 мм, 3 x h=100 мм
4	ВЛ-015	800	565	600	5 ящиков: 1 x h=300 мм, 4 x h=100 мм
5	ВЛ-017	1000	565	600	7 ящиков: 2 x h=200 мм, 5 x h=100 мм
6	ВЛ-025	800	718	600	5 ящиков: 1 x h=300 мм, 4 x h=100 мм
7	ВЛ-027	1000	718	600	7 ящиков: 2 x h=200 мм, 5 x h=100 мм
8	ВЛ-035	800	1024	600	5 ящиков: 1 x h=300 мм, 4 x h=100 мм
9	ВЛ-037	1000	1024	600	7 ящиков: 2 x h=200 мм, 5 x h=100 мм

Примечание: Высота ящика указана по фасаду (внутренняя высота ящика меньше на 20 мм).



Возможно изготовление всех элементов и аксессуаров с антистатическими свойствами ESD согласно ТУ 31.09.11-008-71434239-2021, ГОСТ IEC 61340-5-1-2019.

5. Требования по безопасности

Наименование		Максимально допустимая равномерно распределённая нагрузка
ВЛ Ящик		Максимально допустимая нагрузка - 60 кг Максимально допустимая нагрузка на ящик тумбы ВЛ-003 при использовании её как подвесного элемента - 25 кг .
ВЛ Полка		Максимально допустимая нагрузка - 100 кг
ВЛ Тумба инструментальная		Максимально допустимая нагрузка - 1500 кг
ВЛ Комплект колёс (4 колеса)		Максимально допустимая динамическая нагрузка - 750 кг Максимально допустимая статическая нагрузка - 1000 кг

6. Гарантии изготовителя

6.1. Изготовитель гарантирует исправную работу Тумбы инструментальной ДиКом ВЛ при условии соблюдения Пользователем правил транспортировки, хранения, установки и эксплуатации.

6.2. Гарантия - 3 года со дня продажи.

6.3. Гарантийный ремонт производится при наличии документов, подтверждающих покупку.

Внимание!

6.4. В случае нарушения работоспособности изделия по вине Пользователя (при механических повреждениях элементов, неправильной установке и эксплуатации, при использовании изделия не по назначению) гарантии не сохраняются.

6.5. При обнаружении дефектов производственного характера изделие необходимо вернуть продавцу для обмена. Обмен производится при наличии документов, подтверждающих покупку.

