



# «АКВАТРОН-3»

Состав ремонтный, безусадочный,  
гидроизолирующий на крупном заполнителе  
ГОСТ 31357-2007



ОПИСАНИЕ	<p>«АКВАТРОН-3» - сухая смесь, состоящая из смеси цемента, минерального заполнителя крупностью до 5 мм, комплекса химических и полимерных добавок.</p> <p><u>Производится две марки состава:</u></p> <ul style="list-style-type: none"><li>- Марка «Л» - состав наливного типа, толщина слоя 5-80 мм;</li><li>- Марка «Т» - состав тиксотропного типа для ремонта вертикальных и потолочных поверхностей без устройства опалубки, толщина слоя 5-60 мм.</li></ul>
ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ	<p>Применяется для гидроизоляции и ремонта горизонтальных и вертикальных бетонных и железобетонных поверхностей, кирпичной и каменной кладки, швов, мест сопряжений, устройства стяжек при строительстве, ремонте, реконструкции объектов. Материал «АКВАТРОН-3» можно применять для производства как внутренних так и наружных работ.</p> <p><u>Рекомендуемое применение:</u></p> <ul style="list-style-type: none"><li>- марки «Л» и «Т» - гидроизоляция и ремонт элементов конструкций (армированные балки, перекрытия, мостовые плиты и т.д.);</li><li>- марка «Л» - ямочный ремонт промышленных полов и бетонных оснований;</li><li>- марки «Л» и «Т» - ремонт колонн, балок и ригелей и методом заливки в опалубку;</li><li>- марки «Л» и «Т» - цементация зазоров между бетонными плитами пола и стенами фундамента;</li><li>- марки «Л» и «Т» - усиление и гидроизоляция фундаментов;</li><li>- марка «Л» - ремонт покрытий дорог и аэропортов, парковочных зон;</li><li>- марки «Л» и «Т» - омоноличивание и гидроизоляция стыков стабильных швов бетонных конструкций, в том числе в бассейнах и резервуарах.</li></ul>
ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ	<ul style="list-style-type: none"><li>- Ослабленный рыхлый бетон удаляется до здорового прочного бетона перфоратором или вручную.</li><li>- Очистка поверхности бетона от загрязнений (жиров, краски, извести, грязи или пыли) производится абразивным инструментом или водоструйным методом при помощи аппарата высокого давления.</li><li>- Края ремонтируемой области необходимо оконтурить на глубину 5-10 мм. Оголенную арматуру необходимо освободить от слоя бетона по всей окружности на 20 мм и зачистить от ржавчины. При необходимости установить дополнительную арматуру.</li><li>- На оголенные участки арматуры рекомендуется нанести защитное (антикоррозийное) покрытие «АКВАТРОН-6» слоем 1-2 мм.</li><li>- Перед укладкой ремонтных материалов бетон необходимо смочить до полного влагонасыщения.</li></ul>
ПРИГОТОВЛЕНИЕ РАСТВОРНОЙ СМЕСИ	<p>Сухая смесь затворяется чистой водопроводной водой в подходящей емкости.</p> <p>Для приготовления рабочего состава на <b>1 кг сухой смеси</b> потребуется:</p> <ul style="list-style-type: none"><li>- для марки «Л» - <b>0,22-0,24 л (220-240 г) воды;</b></li><li>- для марки «Т» - <b>0,15-0,22 л (150-220 г) воды;</b></li><li>- <b>расход сухой смеси для приготовления 1 м³ раствора - 1900 кг.</b></li></ul> <p>Температура воды должна быть не ниже +15 °С. Перемешивание следует производить до образования однородной массы в течение 2-5 минут строительным миксером или вручную. Дать раствору отстояться 3-5 минут, а затем еще раз перемешать.</p> <p>Следует учитывать, что содержание воды может слегка варьироваться в зависимости от окружающей температуры и относительной влажности воздуха, а также температуры используемой воды для замеса и температуры сухой смеси.</p>
РЕМОНТ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ КОНСТРУКЦИЙ РУЧНЫМ СПОСОБОМ	<ul style="list-style-type: none"><li>- Разрушенные участки восстанавливаются ремонтным составом <b>тиксотропного типа</b> «АКВАТРОН-3Т».</li><li>- Материал наносится на подготовленную поверхность мастерком, шпателем или кельмой методом оштукатуривания.</li><li>- При необходимости ремонта повреждений большей глубины материал наносится послойно с промежутками в 7 часов.</li><li>- Допустима толщина слоев от 5 до 60 мм за одно нанесение (большая толщина слоя допустима для малых площадей после предварительной установки дополнительного армирования).</li><li>- Выравнивание и заглаживание нанесенного состава осуществляется, когда ремонтный состав начал уже схватываться с использованием штукатурных терок.</li></ul>
ВОССТАНОВЛЕНИЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ КОНСТРУКЦИЙ МЕТОДОМ ЗАЛИВКИ В ОПАЛУБКУ	<p>Для ремонта обширных повреждений железобетонных конструкций и восстановления монолитности применяется ремонтная смесь <b>наливного типа</b> «АКВАТРОН-3Л».</p> <ul style="list-style-type: none"><li>- Дефектный участок оконтурить пропилом, при помощи алмазного диска, на глубину не менее 10 мм, в пределах защитного слоя бетона, с углом наклона надреза 10-15° в сторону дефекта (типа «ласточкин хвост»). Наклон надреза необходим для улучшения сцепления ремонтного состава со старым бетоном. Удалить участки слабого и разрушенного бетона при помощи отбойного молотка, перфоратора. Сделать поверхность для нанесения состава шероховатой.</li><li>- В случае протечек воды на обрабатываемой поверхности, течи следует ликвидировать быстротвердеющими составами «АКВАТРОН-8».</li><li>- При оголении арматуры глубина расчистки бетона за арматурой должна быть минимум 20 мм.</li><li>- Оголенную арматуру очистить от бетона и коррозии при помощи пескоструйного аппарата.</li><li>- На очищенную арматуру нанести защитный состав «АКВАТРОН-6». Установить щитовую опалубку. Непосредственно перед бетонированием подготовленную поверхность увлажнить водой.</li><li>- Приготовленную смесь «АКВАТРОН-3Л» заливают через заливочное отверстие в заопалубочную область.</li><li>- Ремонт одного участка производится без перерыва и без устройства холодных швов. Подвижность бетонной смеси позволяет проводить укладку без виброуплотнения. Уплотнение раствора производится побуждением опалубки вручную с внешней стороны непродолжительными постукиваниями по ней.</li><li>- Распалубку отремонтированного участка производить не ранее 24 часов после окончания заливки.</li><li>- <i>После снятия опалубки при необходимости поверхность зачищается и затирается. Восстановленные поверхности необходимо увлажнять водой. Увлажнение следует выполнять на протяжении не менее 3 суток.</i></li><li>- <i>Обработанные поверхности не должны испытывать механических воздействий в период набора прочности.</i></li></ul>
МЕРЫ БЕЗОПАСНОСТИ	<p>«АКВАТРОН-3» не относится к числу опасных материалов, является пожаро-взрывобезопасным и не радиоактивным материалом. При работе с сухой смесью необходимо использовать индивидуальные средства защиты, предохраняющие от попадания смеси в дыхательные пути, в глаза и на кожу согласно типовым нормам. При попадании смеси в глаза необходимо промыть их большим количеством воды, при необходимости обратиться к врачу.</p>
ГАРАНТИЯ ИЗГОТОВИТЕЛЯ	<p>Гарантийный срок хранения 24 месяца с даты изготовления.</p>

# Основные технические характеристики материалов «АКВАТРОН-3Т», «АКВАТРОН-3Л»

Наименование показателей	Норма «АКВАТРОН-3Т», «АКВАТРОН-3Л» ГОСТ 31357-2007
<b>Основные показатели качества сухой смеси</b>	
1. Влажность сухой смеси, %, не более	0,3
2. Наибольшая крупность зерен заполнителя D <sub>max</sub> , мм, не более	5,00
3. Содержание зерен наибольшей крупности, %, не более	5,0
<b>Основные показатели качества смеси готовой к применению</b>	
4. Подвижность, см, не менее	
для марки «Л»	10
для марки «Т»	15
5. Сохраняемость первоначальной подвижности, мин., не менее	45
6. Водоудерживающая способность, %, не менее	90
7. Расход воды на 1 кг сухой смеси, л (г/кг)	
для марки «Л»	0,22-0,24 (220-240)
для марки «Т»	0,15-0,22 (150-220)
8. Расход сухой смеси для приготовления 1 м <sup>3</sup> раствора, кг	1900
9. Расход при толщине слоя нанесения 1 мм, кг/м <sup>2</sup>	1,90
10. Толщина наносимого слоя, мм	
для марки «Л»	5-80
для марки «Т»	5-60
<b>Основные показатели качества затвердевшего раствора</b>	
11. Водонепроницаемость материала, марка, не менее	W14
12. Морозостойкость материала, циклов, не менее	F 300
13. Прочность на сжатие материала, МПа, не менее	
для марки «Л»	30
для марки «Т»	50
14. Прочность сцепления с бетоном основанием (адгезия), МПа, не менее	
для марки «Л»	1,5
для марки «Т»	2,0

**Для получения дополнительной информации обращайтесь к специалистам Группы компаний «АКВАТРОН»**

www.akvatron-bhk.ru, mail@akvatron-bhk.ru, 8 (800) 100 90 46