



# «АКВАТРОН-3»

## Состав ремонтный, безусадочный, гидроизолирующий на крупном заполнителе

### ГОСТ 31357-2007



#### ОПИСАНИЕ

«АКВАТРОН-3» - сухая смесь, состоящая из смеси цементов, минерального заполнителя крупностью до 5 мм, комплекса химических и полимерных добавок.

Производится две марки состава:

- Марка «Л» - состав наливного типа, толщина слоя 5-80 мм;
- Марка «Т» - состав тиксотропного типа для ремонта вертикальных и потолочных поверхностей без устройства опалубки, толщина слоя 5-60 мм.

#### ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Применяется для гидроизоляции и ремонта горизонтальных и вертикальных бетонных и железобетонных поверхностей, кирпичной и каменной кладки, швов, мест сопряжений, устройства стяжек при строительстве, ремонте, реконструкции объектов. Материал «АКВАТРОН-3» можно применять для производства как внутренних так и наружных работ.

Рекомендуемое применение:

- марки «Л» и «Т» - гидроизоляция и ремонт элементов конструкций (армированные балки, перекрытия, мостовые плиты и т.д.);
- марка «Т» - ямочный ремонт промышленных полов и бетонных оснований;
- марки «Л» и «Т» - ремонт колонн, балок и ригелей и методом заливки в опалубку;
- марки «Л» и «Т» - цементация зазоров между бетонными плитами пола и стенами фундамента;
- марки «Л» и «Т» - усиление и гидроизоляция фундаментов;
- марка «Л» - ремонт покрытий дорог и аэропортов, парковочных зон;
- марки «Л» и «Т» - омоноличивание и гидроизоляция стыков стабильных швов бетонных конструкций, в том числе в бассейнах и резервуарах.

#### ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ

- Ослабленный рыхлый бетон удаляется до здорового прочного бетона перфоратором или вручную.
- Очистка поверхности бетона от загрязнений (жиров, краски, известки, грязи или пыли) производится абразивным инструментом или водоструйным методом при помощи аппарата высокого давления.
- Края ремонтируемой области необходимо оконтурить на глубину 5-10 мм. Оголенную арматуру необходимо освободить от слоя бетона по всей окружности на 20 мм и зачистить от ржавчины. При необходимости установить дополнительную арматуру.
- На оголенные участки арматуры рекомендуется нанести защитное (антикоррозионное) покрытие «АКВАТРОН-6» слоем 1-2 мм.
- Перед укладкой ремонтных материалов бетон необходимо смочить до полного влагонасыщения.

#### ПРИГОТОВЛЕНИЕ РАСТВОРНОЙ СМЕСИ

Сухая смесь затворяется чистой водопроводной водой в подходящей емкости.

Для приготовления рабочего состава на 1 кг сухой смеси потребуется:

- для марки «Л» - 0,22-0,24 л (220-240 г) воды;
- для марки «Т» - 0,15-0,22 л (150-220 г) воды;
- расход сухой смеси для приготовления 1 м<sup>3</sup> раствора - 1900 кг.

Температура воды должна быть не ниже +15 °C. Перемешивание следует производить до образования однородной массы в течение 2-5 минут строительным миксером или вручную. Дать раствору отстояться 3-5 минут, а затем еще раз перемешать. Следует учитывать, что содержание воды может слегка варьироваться в зависимости от окружающей температуры и относительной влажности воздуха, а также температуры используемой воды для замеса и температуры сухой смеси.

#### РЕМОНТ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ КОНСТРУКЦИЙ РУЧНЫМ СПОСОБОМ

- Разрушенные участки восстанавливаются ремонтным составом **тиксотропного типа** «АКВАТРОН-3Т».
- Материал наносится на подготовленную поверхность мастерком, шпателем или кельмой методом оштукатуривания.
- При необходимости ремонта повреждений большей глубины материал наносится послойно с промежутками в 7 часов.
- Допустимая толщина слоев от 5 до 60 мм за одно нанесение (большая толщина слоя допустима для малых площадей после предварительной установки дополнительного армирования).
- Выравнивание и заглаживание нанесенного состава осуществляется, когда ремонтный состав начал уже схватываться с использованием штукатурных тёрок.

#### ВОССТАНОВЛЕНИЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ КОНСТРУКЦИЙ МЕТОДОМ ЗАЛИВКИ В ОПАЛУБКУ

- Для ремонта обширных повреждений железобетонных конструкций и восстановления монолитности применяется ремонтная смесь **наливного типа** «АКВАТРОН-3Л».
- Дефектный участок оконтурить пропилом, при помощи алмазного диска, на глубину не менее 10 мм, в пределах защитного слоя бетона, с углом наклона надреза 10-15° в сторону дефекта (типа «ласточкин хвост»). Наклон надреза необходим для улучшения сцепления ремонтного состава со старым бетоном. Удалить участки слабого и разрушенного бетона при помощи отбойного молотка, перфоратора. Сделать поверхность для нанесения состава шероховатой.
  - В случае протечек воды на обрабатываемой поверхности, течи следует ликвидировать быстровердеющими составами «АКВАТРОН-8».
  - При оголении арматуры глубина расчистки бетона за арматурой должна быть минимум 20 мм.
  - Оголенную арматуру очистить от бетона и коррозии при помощи пескоструйного аппарата.
  - На очищенную арматуру нанести защитный состав «АКВАТРОН-6». Установить щитовую опалубку. Непосредственно перед бетонированием подготовленную поверхность увлажнить водой.
  - Приготовленную смесь «АКВАТРОН-3Л» заливают через заливочное отверстие в заопалубочную область.
  - Ремонт одного участка производится без перерыва и без устройства холодных швов. Подвижность бетонной смеси позволяет проводить укладку без виброплотнения. Уплотнение раствора производится побуждением опалубки вручную с внешней стороны непрерывными постукиваниями по ней.
  - Распалубку отремонтированного участка производить не ранее 24 часов после окончания заливки.
  - **После снятия опалубки при необходимости поверхность зачищается и затирается. Восстановленные поверхности необходимо увлажнять водой. Увлажнение следует выполнять на протяжении не менее 3 суток.**
  - **Обработанные поверхности не должны испытывать механических воздействий в период набора прочности.**

#### МЕРЫ БЕЗОПАСНОСТИ

«АКВАТРОН-3» не относится к числу опасных материалов, является пожаро-взрывобезопасным и не радиоактивным материалом. При работе с сухой смесью необходимо использовать индивидуальные средства защиты, предохраняющие от попадания смеси в дыхательные пути, в глаза и на кожу согласно типовым нормам. При попадании смеси в глаза необходимо промыть их большим количеством воды, при необходимости обратиться к врачу.

#### ГАРАНТИЯ ИЗГОТОВИТЕЛЯ

Гарантийный срок хранения 24 месяца с даты изготовления.

## **Основные технические характеристики материалов «АКВАТРОН-3Т», «АКВАТРОН-3Л»**

| <b>Наименование показателей</b>   | <b>Норма<br/>«АКВАТРОН-3Т»,<br/>«АКВАТРОН-3Л»<br/>ГОСТ 31357-2007</b> |
|---|---|
| <b>Основные показатели качества сухой смеси</b>                           |   |
| 1. Влажность сухой смеси, %, не более                                     | 0,3   |
| 2. Наибольшая крупность зерен заполнителя D <sub>max</sub> , мм, не более | 5,00  |
| 3. Содержание зерен наибольшей крупности, %, не более                     | 5,0   |
| <b>Основные показатели качества смеси готовой к применению</b>            |   |
| 4. Подвижность, см, не менее  |   |
| для марки «Л»   | 10  |
| для марки «Т»   | 15  |
| 5. Сохраняемость первоначальной подвижности, мин., не менее               | 45  |
| 6. Водоудерживающая способность, %, не менее                              | 90  |
| 7. Расход воды на 1 кг сухой смеси, л (г/кг)                              |   |
| для марки «Л»   | 0,22-0,24 (220-240)   |
| для марки «Т»   | 0,15-0,22 (150-220)   |
| 8. Расход сухой смеси для приготовления 1 м <sup>3</sup> раствора, кг     | 1900  |
| 9. Расход при толщине слоя нанесения 1 мм, кг/м <sup>2</sup>              | 1,90  |
| 10. Толщина наносимого слоя, мм   |   |
| для марки «Л»   | 5-80  |
| для марки «Т»   | 5-60  |
| <b>Основные показатели качества затвердевшего раствора</b>                |   |
| 11. Водонепроницаемость материала, марка, не менее                        | W14   |
| 12. Морозостойкость материала, циклов, не менее                           | F 300   |
| 13. Прочность на сжатие материала, МПа, не менее                          |   |
| для марки «Л»   | 30  |
| для марки «Т»   | 50  |
| 14. Прочность сцепления с бетоном основанием (адгезия), МПа, не менее     |   |
| для марки «Л»   | 1,5   |
| для марки «Т»   | 2,0   |

**Для получения дополнительной информации обращайтесь к специалистам Группы компаний «АКВАТРОН»**