

Штифты стопорные (фиксаторы)

для точного размещения, цилиндрический
плунжер

ХАРАКТЕРИСТИКИ

Типы

- Тип **B**: без фиксации в отжатом положении
- Тип **C**: с фиксацией в отжатом положении

Сталь

- Чернение
- Плунжер: закалённая отшлифованная сталь

Ручка пластиковая (полиамид PA)

- чёрный цвет, матовая отделка
- чёрный цвет, матовая отделка

ИНФОРМАЦИЯ

Стопорные штифты GN 817.3 обеспечивают точное размещение по разумной цене при использовании вместе с направляющими втулками DIN 179 (см. стр. 1008).

В этом случае направляющая втулка DIN 179 (см. стр. 1008) используется в качестве направляющего устройства, а параметр плунжера l_3 определяет длину втулки.

Таким образом, точное размещение зависит не от направляющей шпильки в плунжере, а от точности направляющей втулки (допуск для отверстия F7) и точности плунжера (допуск h7). Оба компонента закалены и отшлифованы. Очевидно, что длина втулки также влияет на точность позиционирования.

Тип С применяется в случаях, когда необходимо, чтобы стержень фиксатора самостоятельно удерживался в оттянутом положении. Для отжатия штифта необходимо оттянуть ручку и повернуть ее на 90°. Насечка удерживает штифт в этом положении.

- Разновидности стопорных штифтов (см. стр. 738)

ПРИНАДЛЕЖНОСТИ

- Направляющие втулки DIN 179 (см. стр. 1008)

ТЕХНИЧЕСКАЯ ИНФОРМАЦИЯ

- Основные допуски по стандартам ISO (см. стр. A21)
- Характеристики пластика (см. стр. A2)

ИНСТРУКЦИИ ПО СБОРКЕ И МОНТАЖУ

Для каждого диаметра стопорного штифта d_1 доступны два различных варианта длины фиксирующих стержней l_1 .

Длина l_3 должна обеспечивать полное освобождение стопорного стержня; длина втулки и толщина пластины могут быть выбраны с определенным запасом.

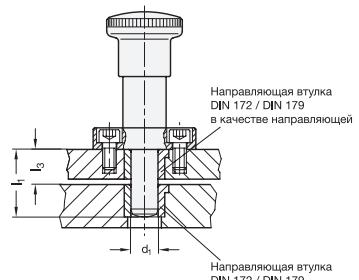
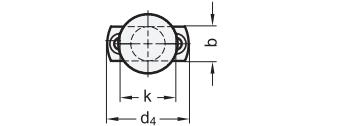
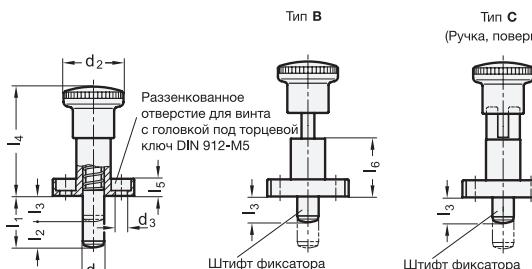
При монтаже втулок с допуском $h6$ обычно используется отверстие с допуском H7, соответствующее внешнему диаметру.

Имеется выбор подходящих направляющих втулок DIN 172 (см. стр. 1006) и DIN 179 (см. стр. 1008).

*Добавьте индекс типа стопорных штифтов (B или C)

B
без исходного положения

C
с исходным положением



GN 817.3

Описание	d_1 h7	l_1	l_2	l_3	b	d_2	d_3	d_4	k	l_4	l_5	l_6	Пружинная нагрузка в H ≈ начальная	Пружинная нагрузка в H ≈ конечная	
GN 817.3-6-18-*	6	18	9	9	13	23	4.3	34	23	45	6	25	6	25	43
GN 817.3-6-24-*	6	24	9	15	13	23	4.3	34	23	45	6	25	6	25	45
GN 817.3-8-20-*	8	20	10	10	16	28	5.5	38	26	51	8	27	8.5	28	74
GN 817.3-8-26-*	8	26	10	16	16	28	5.5	38	26	51	8	27	8.5	28	77
GN 817.3-10-24-*	10	24	12	12	16	28	5.5	38	26	51	8	27	9.5	38	77
GN 817.3-10-32-*	10	32	12	20	16	28	5.5	38	26	51	8	27	9.5	38	80

Массовый тип В

