

Лепестковые ручки

Алюминий

ХАРАКТЕРИСТИКИ

Типы

- Тип **A**: без отверстия (без механической обработки)
- Тип **C**: с глухим отверстием H7
- Тип **D**: со сквозным резьбовым отверстием
- Тип **E**: с глухим резьбовым отверстием

Алюминий

- Матовая отделка (шероховатая) **MT**
Выцветы не видны
- Полированная поверхность **PL**
(только тип C / D / E)

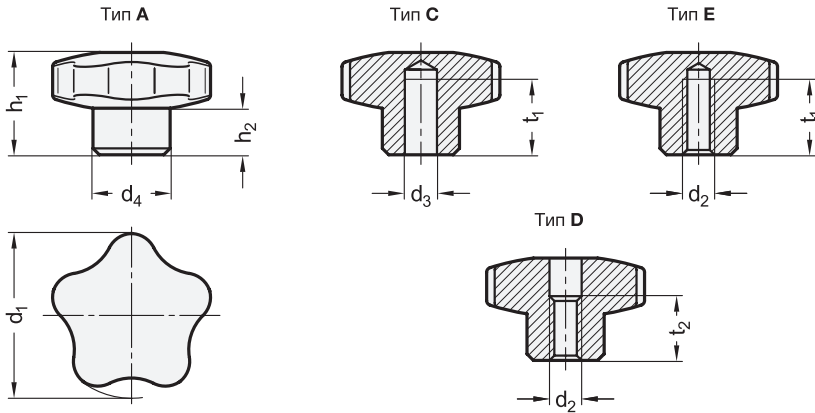
ИНФОРМАЦИЯ

Лепестковые ручки GN 5336 изготавливаются прессованием, в результате чего получается очень плотная структура с высокой прочностью и гладкой поверхностью.

Оригинальный дизайн компании ELESА s.p.a., в настоящее время изделие изготавливается из металла с разрешения компании

ТЕХНИЧЕСКАЯ ИНФОРМАЦИЯ

- Перекрёстные отверстия GN 110 (см. стр. A17)
- Основные допуски по стандартам ISO (см. стр. A21)



* Добавьте индекс поверхности звездообразной ручки (MT или PL)

MT

Матовая отделка

PL

Полированная

GN 5336-A

Описание	d1	d4	h1 -1	h2 ≈	△
GN 5336-40-A-MT	40	14	26	12.5	31
GN 5336-50-A-MT	50	18.5	33	16	69
GN 5336-60-A-MT	60	20.5	41	20	101
GN 5336-70-A-MT	70	25.5	47	23	163

GN 5336-C

Описание	d1	d2 H7 Отверстие	d4	h1 -1	h2 ≈	t1 мин.	t2	△
GN 5336-40-B8-C-*	40	B 8	14	25	12.5	15	13	28
GN 5336-50-B10-C-*	50	B 10	18.5	32.5	16	18	16	53
GN 5336-60-B12-C-*	60	B 12	20.5	40	20	22	20	99
GN 5336-70-B16-C-*	70	B 16	25.5	46	23	28	20	148

GN 5336-D

Описание	d1	d2 Резьба	d4	h1 -1	h2 ≈	t1 мин.	t2	△
GN 5336-40-M8-D-*	40	M 8	14	25	12.5	15	13	28
GN 5336-50-M10-D-*	50	M 10	18.5	32.5	16	18	16	40
GN 5336-60-M12-D-*	60	M 12	20.5	40	20	22	20	95
GN 5336-70-M16-D-*	70	M 16	25.5	46	23	28	20	153

GN 5336-E

Описание	d1	d2 Резьба	d4	h1 -1	h2 ≈	t1 мин.	t2	△
GN 5336-40-M6-E-*	40	M 6	14	25	12.5	15	13	32
GN 5336-40-M8-E-*	40	M 8	14	25	12.5	15	13	29
GN 5336-50-M8-E-*	50	M 8	18.5	32.5	16	18	16	64
GN 5336-50-M10-E-*	50	M 10	18.5	32.5	16	18	16	61
GN 5336-60-M10-E-*	60	M 10	20.5	40	20	22	20	100
GN 5336-60-M12-E-*	60	M 12	20.5	40	20	22	20	99
GN 5336-70-M12-E-*	70	M 12	25.5	46	23	28	20	153
GN 5336-70-M16-E-*	70	M 16	25.5	46	23	28	20	155

Бес MT

Бес MT