

Ручки

Чугун / нержавеющая сталь / алюминий

ХАРАКТЕРИСТИКИ

Типы

- Тип **A**: без отверстия (без механической обработки)
- Тип **B**: со сквозным отверстием H7 без резьбы
- Тип **C**: с глухим отверстием H7 без резьбы
- Тип **D**: со сквозным резьбовым отверстием
- Тип **E**: с глухим резьбовым отверстием

Вариант исполнения Чугун (тип B / C / D / E)

Чугун **GG**

лите с последующей чистовой обработкой

Вариант исполнения Чугун, оцинкованный, с голубой пассивацией (тип D / E)

оцинкованный, с голубой пассивацией **ZB**

Резьба: подвижность винта

Вариант исполнения Алюминий (тип A)

Чугун **GG**

лите с последующей чистовой обработкой

Алюминий **AL**

- кованные
- Матовая отделка (шероховатая)
- Выцветы не видны

Вариант исполнения Алюминий (тип C / D / E)

Алюминий **AL**

кованные

- Матовая отделка (шероховатая) **MT**
- Выцветы не видны
- полированная поверхность **PL**

Вариант исполнения Нержавеющая сталь (тип A / D / E)

Закаленная нержавеющая сталь AISI CF-8 **NI**

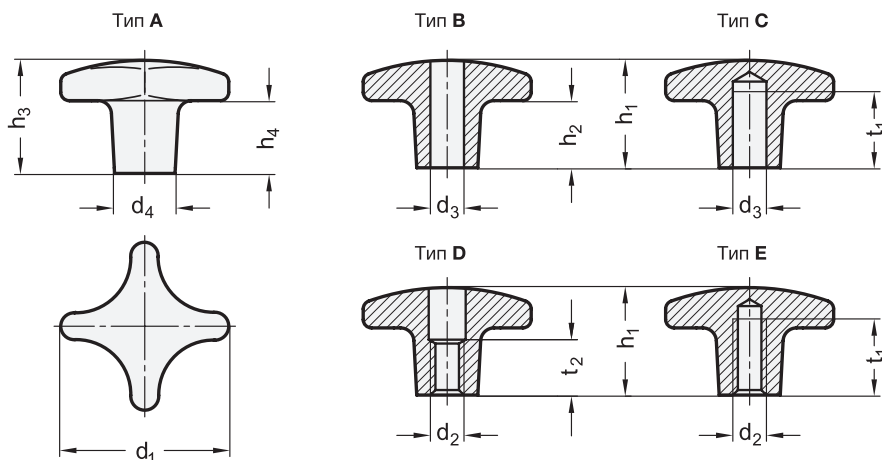
матовая отделка, дробеструйная обработка

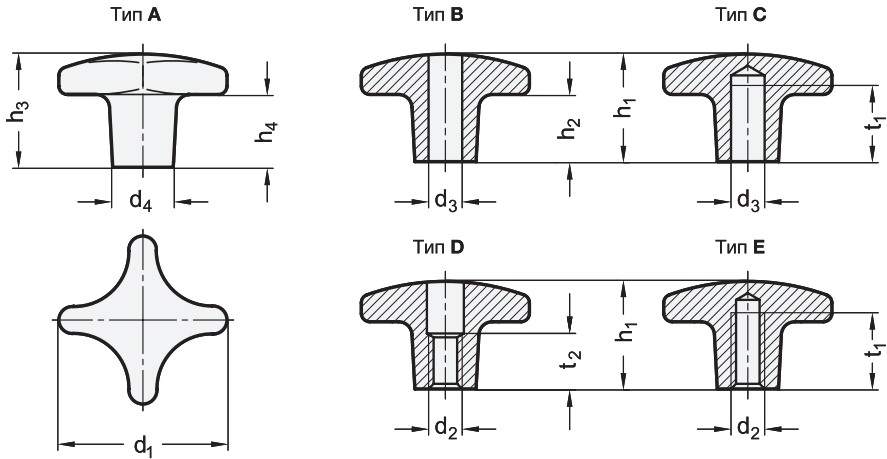
ПО ЗАПРОСУ

- С пластиковым покрытием

ТЕХНИЧЕСКАЯ ИНФОРМАЦИЯ

- Метрическая резьба ISO (см. стр. A19)
- Основные допуски по стандартам ISO (см. стр. A21)
- Характеристики нержавеющей стали (см. стр. A26)





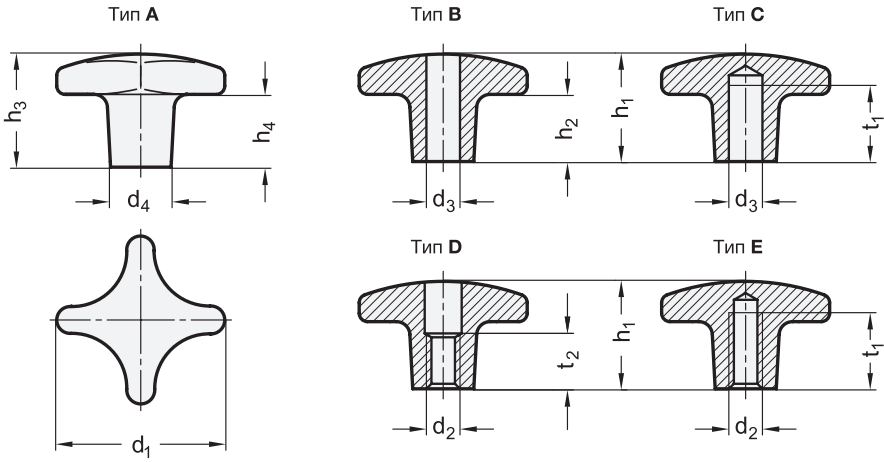
DIN 6335-GG

Описание	d1	d2 Резьба	d3 H7 Отверстие	d4	h1	h2	t1 мин.	t2	⚖
DIN 6335-GG-32-B6-B	32	-	B 6	12	20	9	12	10	31
DIN 6335-GG-40-B8-B	40	-	B 8	14	25	13	15	13	47
DIN 6335-GG-50-B10-B	50	-	B 10	18	32	18	18	16	99
DIN 6335-GG-63-B12-B	63	-	B 12	20	40	23	22	20	158
DIN 6335-GG-80-B16-B	80	-	B 16	25	50	28	28	20	332
DIN 6335-GG-100-B20-B	100	-	B 20	32	63	36	36	25	682
DIN 6335-GG-32-B6-C	32	-	B 6	12	20	9	12	10	29
DIN 6335-GG-40-B8-C	40	-	B 8	14	25	13	15	13	50
DIN 6335-GG-50-B10-C	50	-	B 10	18	32	18	18	16	103
DIN 6335-GG-63-B12-C	63	-	B 12	20	40	23	22	20	169
DIN 6335-GG-80-B16-C	80	-	B 16	25	50	28	28	20	341
DIN 6335-GG-100-B20-C	100	-	B 20	32	63	36	36	25	682
DIN 6335-GG-32-M6-D	32	M 6	-	12	20	9	12	10	31
DIN 6335-GG-40-M8-D	40	M 8	-	14	25	13	15	13	51
DIN 6335-GG-50-M10-D	50	M 10	-	18	32	18	18	16	100
DIN 6335-GG-63-M12-D	63	M 12	-	20	40	23	22	20	160
DIN 6335-GG-80-M16-D	80	M 16	-	25	50	28	28	20	300
DIN 6335-GG-100-M20-D	100	M 20	-	32	63	36	36	25	660
DIN 6335-GG-32-M6-E	32	M 6	-	12	20	9	12	10	32
DIN 6335-GG-40-M8-E	40	M 8	-	14	25	13	15	13	51
DIN 6335-GG-50-M10-E	50	M 10	-	18	32	18	18	16	102
DIN 6335-GG-63-M12-E	63	M 12	-	20	40	23	22	20	180
DIN 6335-GG-80-M16-E	80	M 16	-	25	50	28	28	20	350
DIN 6335-GG-100-M20-E	100	M 20	-	32	63	36	36	25	750

DIN 6335-GG-ZB

Описание	d1	d2 Резьба	d4	h1	h2	t1 мин.	t2	⚖
DIN 6335-GG-32-M6-D-ZB	32	M 6	12	20	9	12	10	33
DIN 6335-GG-40-M8-D-ZB	40	M 8	14	25	13	15	13	52
DIN 6335-GG-50-M10-D-ZB	50	M 10	18	32	18	18	16	92
DIN 6335-GG-63-M12-D-ZB	63	M 12	20	40	23	22	20	170
DIN 6335-GG-80-M16-D-ZB	80	M 16	25	50	28	28	20	329
DIN 6335-GG-32-M6-E-ZB	32	M 6	12	20	9	12	10	34
DIN 6335-GG-40-M8-E-ZB	40	M 8	14	25	13	15	13	55
DIN 6335-GG-50-M10-E-ZB	50	M 10	18	32	18	18	16	108
DIN 6335-GG-63-M12-E-ZB	63	M 12	20	40	23	22	20	180
DIN 6335-GG-80-M16-E-ZB	80	M 16	25	50	28	28	20	340



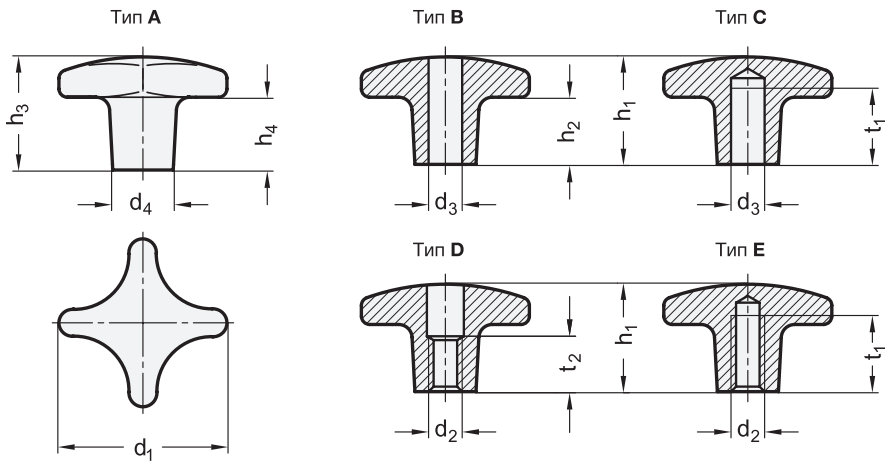


DIN 6335-AL

Описание	d1	d2 Резьба	d3 H7 Отверстие	d4	h1	h2	t1 мин.	t2	
DIN 6335-AL-32-B6-C-MT	32	-	B 6	12	20	9	12	10	12
DIN 6335-AL-32-B6-C-PL	32	-	B 6	12	20	9	12	10	12
DIN 6335-AL-40-B8-C-MT	40	-	B 8	14	25	13	15	13	22
DIN 6335-AL-40-B8-C-PL	40	-	B 8	14	25	13	15	13	22
DIN 6335-AL-50-B10-C-MT	50	-	B 10	18	32	18	18	16	44
DIN 6335-AL-50-B10-C-PL	50	-	B 10	18	32	18	18	16	41
DIN 6335-AL-63-B12-C-MT	63	-	B 12	20	40	23	22	20	72
DIN 6335-AL-63-B12-C-PL	63	-	B 12	20	40	23	22	20	75
DIN 6335-AL-80-B16-C-MT	80	-	B 16	25	50	28	28	20	140
DIN 6335-AL-80-B16-C-PL	80	-	B 16	25	50	28	28	20	146
DIN 6335-AL-20-M4-D-MT	20	M 4	-	8	13	7	8	7	3
DIN 6335-AL-20-M4-D-PL	20	M 4	-	8	13	7	8	7	3
DIN 6335-AL-25-M5-D-MT	25	M 5	-	10	16	9	10	8	6
DIN 6335-AL-25-M5-D-PL	25	M 5	-	10	16	9	10	8	6
DIN 6335-AL-32-M6-D-MT	32	M 6	-	12	20	9	12	10	12
DIN 6335-AL-32-M6-D-PL	32	M 6	-	12	20	9	12	10	12
DIN 6335-AL-40-M8-D-MT	40	M 8	-	14	25	13	15	13	23
DIN 6335-AL-40-M8-D-PL	40	M 8	-	14	25	13	15	13	23
DIN 6335-AL-50-M10-D-MT	50	M 10	-	18	32	18	18	16	44
DIN 6335-AL-50-M10-D-PL	50	M 10	-	18	32	18	18	16	40
DIN 6335-AL-63-M12-D-MT	63	M 12	-	20	40	23	22	20	70
DIN 6335-AL-63-M12-D-PL	63	M 12	-	20	40	23	22	20	78
DIN 6335-AL-80-M16-D-MT	80	M 16	-	25	50	28	28	20	135
DIN 6335-AL-80-M16-D-PL	80	M 16	-	25	50	28	28	20	138
DIN 6335-AL-20-M4-E-MT	20	M 4	-	8	13	7	8	7	3
DIN 6335-AL-20-M4-E-PL	20	M 4	-	8	13	7	8	7	30
DIN 6335-AL-25-M5-E-MT	25	M 5	-	10	16	9	10	8	6
DIN 6335-AL-25-M5-E-PL	25	M 5	-	10	16	9	10	8	6
DIN 6335-AL-32-M6-E-MT	32	M 6	-	12	20	9	12	10	12
DIN 6335-AL-32-M6-E-PL	32	M 6	-	12	20	9	12	10	12
DIN 6335-AL-40-M8-E-MT	40	M 8	-	14	25	13	15	13	24
DIN 6335-AL-40-M8-E-PL	40	M 8	-	14	25	13	15	13	30
DIN 6335-AL-50-M10-E-MT	50	M 10	-	18	32	18	18	16	47
DIN 6335-AL-50-M10-E-PL	50	M 10	-	18	32	18	18	16	68
DIN 6335-AL-63-M12-E-MT	63	M 12	-	20	40	23	22	20	70
DIN 6335-AL-63-M12-E-PL	63	M 12	-	20	40	23	22	20	82
DIN 6335-AL-80-M16-E-MT	80	M 16	-	25	50	28	28	20	145
DIN 6335-AL-80-M16-E-PL	80	M 16	-	25	50	28	28	20	150

DIN-6335-AL Casting Only, Чугун/Алюминий, без отверстия

Описание	d1	d4	h3	h4	
DIN 6335-AL-20-A	20	8	14	8	4
DIN 6335-AL-25-A	25	10	17	10	7
DIN 6335-GG-32-A	32	12	21	10	30
DIN 6335-AL-32-A	32	12	21	10	13
DIN 6335-GG-40-A	40	14	26	14	61
DIN 6335-AL-40-A	40	14	26	14	25
DIN 6335-GG-50-A	50	18	34	20	119
DIN 6335-AL-50-A	50	18	34	20	53
DIN 6335-GG-63-A	63	20	42	25	200
DIN 6335-AL-63-A	63	20	42	25	85
DIN 6335-GG-80-A	80	25	52	30	380
DIN 6335-AL-80-A	80	25	52	30	165
DIN 6335-GG-100-A	100	32	65	38	800



DIN-6335-NI without Bore, Casting Only STAINLESS STEEL

Описание	d1	d4	h3	h4	⚖
DIN 6335-NI-32-A	32	12	21	10	41
DIN 6335-NI-40-A	40	14	26	14	71
DIN 6335-NI-50-A	50	18	34	20	128
DIN 6335-NI-63-A	63	20	42	25	228

DIN 6335-NI STAINLESS STEEL

Описание	d1	d2 Резьба	d4	h1	h2	t1 мин.	t2	⚖
DIN 6335-NI-32-M6-D	32	M 6	12	20	9	12	10	36
DIN 6335-NI-40-M8-D	40	M 8	14	25	13	15	13	60
DIN 6335-NI-50-M10-D	50	M 10	18	32	18	18	16	108
DIN 6335-NI-63-M12-D	63	M 12	20	40	23	22	20	186
DIN 6335-NI-32-M6-E	32	M 6	12	20	9	12	10	38
DIN 6335-NI-40-M8-E	40	M 8	14	25	13	15	13	62
DIN 6335-NI-50-M10-E	50	M 10	18	32	18	18	16	119
DIN 6335-NI-63-M12-E	63	M 12	20	40	23	22	20	205

