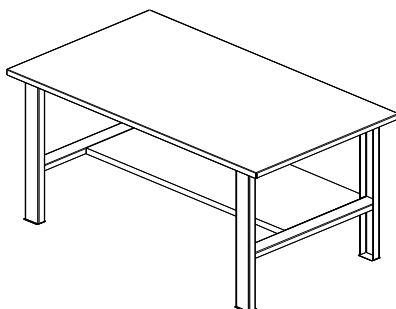
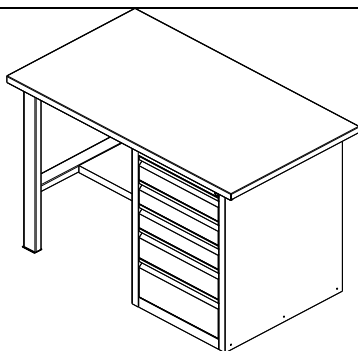
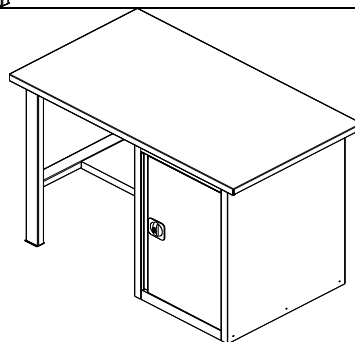
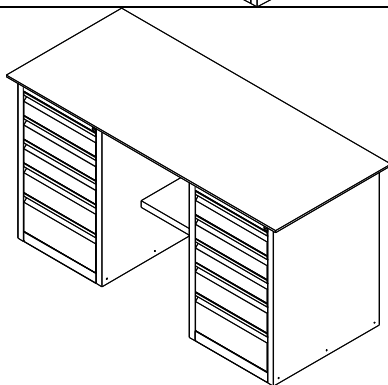
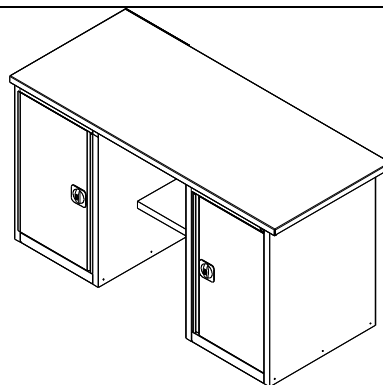
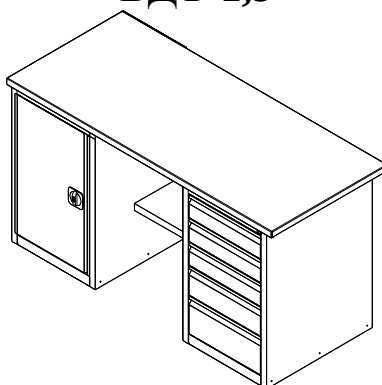


ПАСПОРТ**Инструкция по сборке
«Верстаки металлические
сборно-разборные серий ВС, ВТ, ВД, ВДТ, ВТ2, ВД2»****ВС-1****ВД-1,2****ВД-1,4****ВД-1,6****ВТ-1,2****ВТ-1,4****ВТ-1,6****ВД2-1,6****ВД2-1,9****ВТ2-1,6****ВТ2-1,9****ВДТ-1,6****ВДТ-1,9**

Содержание

- 1.Описание и назначение изделия.
- 2.Технические характеристики и комплектность
- 3.Инструкции по сборке верстаков
- 4.Указание мер безопасности. Транспортирование и хранение.
- 5.Гарантийные обязательства. Свидетельство о приёме.

1.Описание и назначение изделия.

Верстаки металлические модульные предназначены для выполнения слесарно-сборочных работ и хранения различного инструмента. Дополнительно верстаки всех серий можно укомплектовать инструментальной панелью (экраном и навесными элементами для хранения инструмента. Верстаки имеют надежную модульную конструкцию с усиленной столешницей (плита МДФ 25 мм, покрытая листом оцинкованного металла). Верстаки широко используются в слесарных мастерских, автосервисах, производственных цехах и гаражах. Верстаки могут поставляться как в собранном, так и в разобранном виде. Конструкция позволяет располагать тумбу или драйвер (тумба с выдвижными ящиками) как справа, так и слева. Тумба оснащена двумя переставными полками (шаг 39мм) и ригельным замком. В драйвере для движения ящиков используются шариковые направляющие полного выдвижения. Для одновременной блокировки всех ящиков установлен центральный замок

Максимально равномерно распределённая нагрузка на ящик 30кг.

2.Технические характеристики и комплектность.

2.1 Технические характеристики

Таблица 1

№	Наименование	Обозначение модели	Габаритные размеры			Масса, кг
			Высота*, мм	Ширина*, мм	Глубина*, мм	
1	Верстак-Стол	ВС-1	850	1000	685	33,48
2	Верстак с тумбой	ВТ-1,2	850	1200	685	52,64
3	Верстак с тумбой	ВТ-1,4	850	1390	685	59,61
4	Верстак с тумбой	ВТ-1,6	850	1600	685	63,72
5	Верстак с драйвером	ВД-1,2	850	1200	685	69,24
6	Верстак с драйвером	ВД-1,4	850	1390	685	76,21
7	Верстак с драйвером	ВД-1,6	850	1600	685	80,32
8	Верстак с драйвером и тумбой	ВДТ-1,6	850	1600	685	95,59
9	Верстак с драйвером и тумбой	ВДТ-1,9	850	1900	685	102,12
10	Верстак с двумя тумбами	ВТ2-1,6	850	1600	685	78,97
11	Верстак с двумя тумбами	ВТ2-1,9	850	1900	685	85,5
12	Верстак с двумя драйверами	ВД2-1,6	850	1600	685	112,19
13	Верстак с двумя драйверами	ВД2-1,9	850	1900	685	118,72

*Размеры имеют информационное значение.

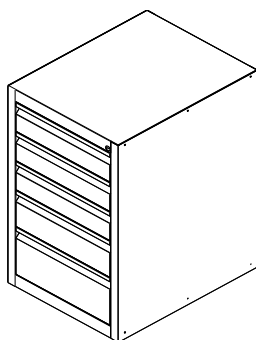
2.2 Комплектность поставки

Таблица 2

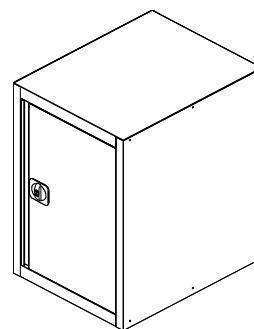
Наименование модуля	Обозначение	Модель верстака												
		ВС-1	ВТ-1,2	ВТ-1,4	ВТ-1,6	ВД-1,2	ВД-1,4	ВД-1,6	ВДТ-1,6	ВДТ-1,9	ВТ2-1,6	ВТ2-1,9	ВД2-1,6	ВД2-1,9
Настил оцинкованный	Н-1.0 (1000х685мм)	1 шт.	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	Н-1.2 (1200х685мм)	-	1 шт.	-	-	1 шт.	-	-	-	-	-	-	-	-
	Н-1.4 (1390х685мм)	-	-	1 шт.	-	-	1 шт.	-	-	-	-	-	-	-
	Н-1.6 (1600х685мм)	-	-	-	1 шт.	-	-	1 шт.	1 шт.	-	1 шт.	-	1 шт.	-
	Н-1.9 (1900х685мм)	-	-	-	-	-	-	-	-	1 шт.	-	1 шт.	-	1 шт.
Опора верстака	ОВ	2 шт.	1 шт.	1 шт.	1 шт.	1 шт.	1 шт.	1 шт.	-	-	-	-	-	-
Комплект полка + стенка Задняя	ПЗ-52(520 мм)	-	1 шт.	-	-	1 шт.	-	-	1 шт.	-	1 шт.	-	1 шт.	-
	ПЗ-68(680 мм)	1 шт.	-	1 шт.	-	-	1 шт.	-	-	-	-	-	-	-
	ПЗ-79(790 мм)	-	-	-	-	-	-	-	-	1 шт.	-	1 шт.	-	1 шт.
	ПЗ-94(940 мм)	-	-	-	1 шт.	-	-	1 шт.	-	-	-	-	-	-
Тумба инструментальная	ТИ-50(60)	-	1 шт.	1 шт.	1 шт.	-	-	-	1 шт.	1 шт.	2 шт.	2 шт.	-	-
Драйвер инструментальный	ДИ5-50(60)	-	-	-	-	1 шт.	1 шт.	1 шт.	1 шт.	1 шт.	-	-	2 шт.	2 шт.

Модули верстака

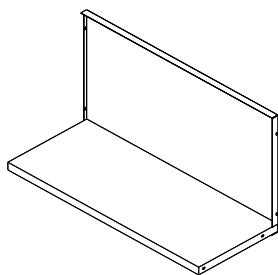
ДИ5-50(60)
(поставляется в собранном виде)



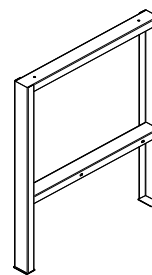
ТИ-50(60)
(поставляется в разобранном виде)



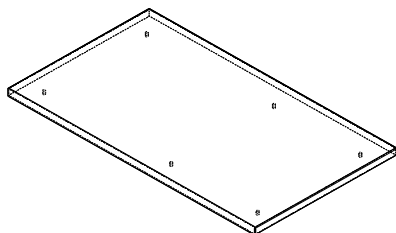
ПЗ-52
ПЗ-68
ПЗ-79
ПЗ-94
(поставляется в разобранном виде)



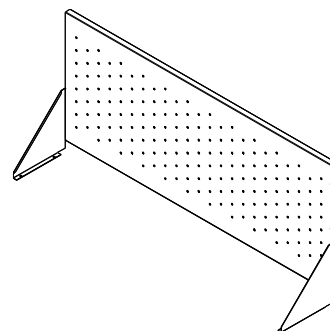
ОВ
(поставляется в собранном виде)



Н-1,0
Н-1,2
Н-1,4
Н-1,6
Н-1,9
(поставляется в собранном виде)



Дополнительная опция
ПИК-1,0;
ПИК-1,2;
ПИК-1,4;
ПИК 1,6;
ПИК-1,9
(поставляется в разобранном виде)



Комплект фурнитуры и крепежа для модулей верстака

Таблица 3

Наименование модуля	Шайба 6	Винт самонарезающий 5x20	Болт М16х16	Винт самонарезающий 4,8х13	Заклепка 4х6	Гайка М6	Замок ригельный с ручкой	Ригель L=357	Втулка пластиковая 375-4
Настил оцинкованный Н-0,1	4 шт.	-	4 шт.	-	-	-	-	-	-
Настил оцинкованный Н-1,2	6 шт.	-	6 шт.	-	-	-	-	-	-
Настил оцинкованный Н-1,4	6 шт.	-	6 шт.	-	-	-	-	-	-
Настил оцинкованный Н-1,6	8 шт.	-	8 шт.	-	-	-	-	-	-
Настил оцинкованный Н-1,9	8 шт.	-	8 шт.	-	-	-	-	-	-
Опора верстака ОВ	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Полка+стенка задняя ПЗ-52	10 шт.	-	10 шт.	-	-	10 шт.	-	-	-
Полка+стенка задняя ПЗ-68	10 шт.	-	10 шт.	-	-	10 шт.	-	-	-
Полка+стенка задняя ПЗ-79	10 шт.	-	10 шт.	-	-	10 шт.	-	-	-
Полка+стенка задняя ПЗ-94	10 шт.	-	10 шт.	-	-	10 шт.	-	-	-
Тумба инструментальная ТИ -50(60)	-	-	-	6 шт.	16 шт.	-	1 шт.	2 шт.	2 шт.
Драйвер инструментальный ДИ5-50(60)	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Панель инструментальная с кронштейнами (доп. опция) ПИК-1,0; ПИК-1,2; ПИК-1,4; ПИК-1,6 ; ПИК-1,9	4 шт.	8 шт.	4 шт.	-	-	4 шт.	-	-	-

3.Инструкции по сборке верстаков

3.1.Сборка верстаков серии ВС-1

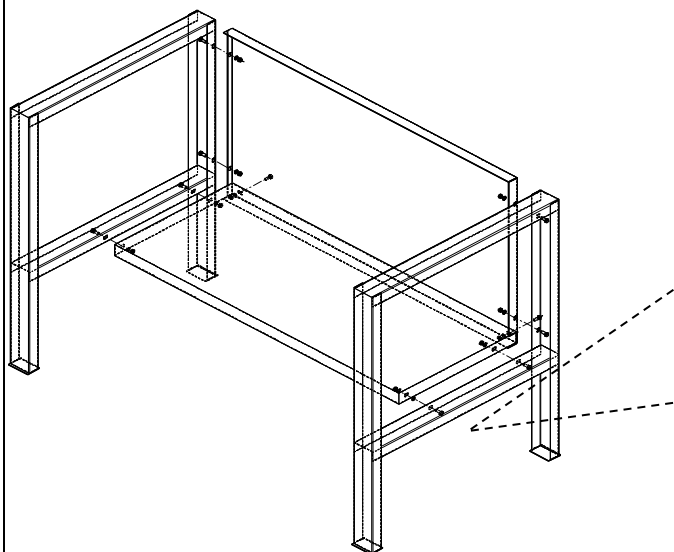


Рис.1

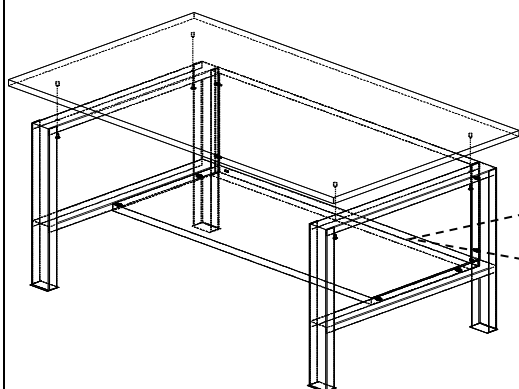
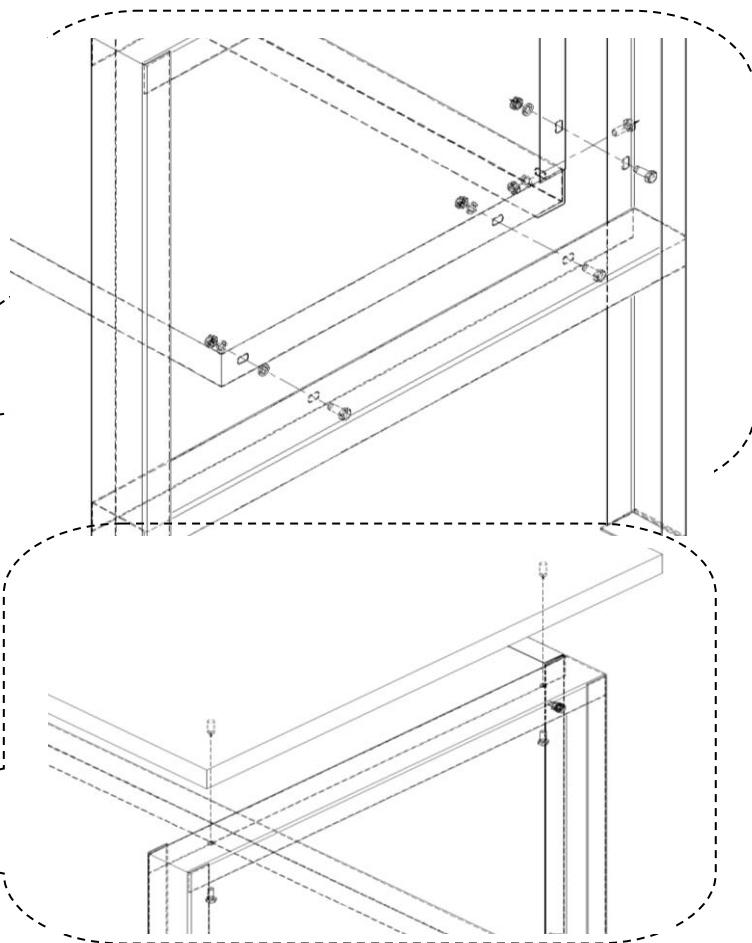


Рис.2



3.2.Сборка верстаков моделей ВТ-1,2 ; ВТ-1,4; ВТ-1,6 и ВД-1,2; ВД-1,4;ВД-1,6

Перед сборкой верстаков серии ВТ необходимо собрать модуль «Тумба инструментальная ТИ-50(60)» (рис.3)

ВНИМАНИЕ:

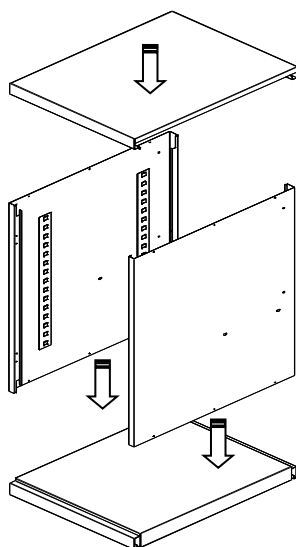
Заклепочник, необходимый для установки заклепок, в комплект поставки не входит. Приобретается самостоятельно!

1

В пазы дна тумбы вставить стенку боковую левую и правую

На стенки боковые установить крышу.

Дно, стенки боковые и крышу склепать заклёпками (6 шт.)



2

Установить стенку заднюю тумбы.

(6 саморезов).

На полосы опорные установить две полки.

Навесить дверь.

(4 заклёпки)

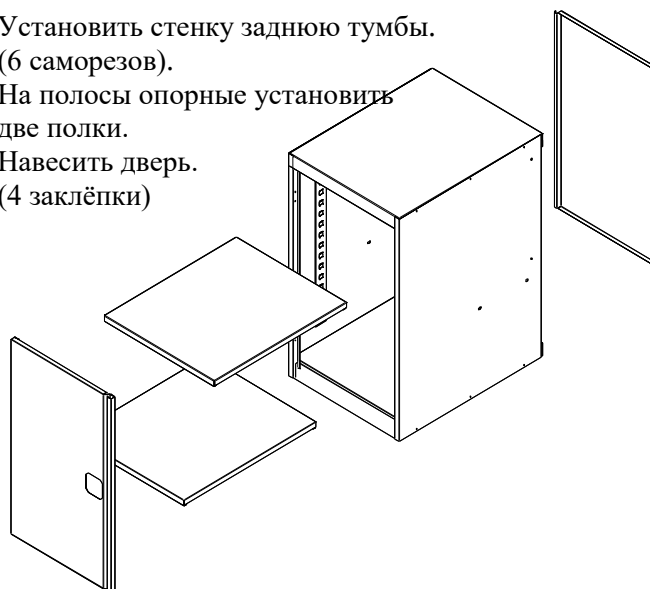


Рис.3

3

-5-

4

Вставить замок в большое отверстие лицевой поверхности двери так, чтобы фиксаторы надёжно зафиксировали замок. Вставить в отверстия двери пластиковые втулки.

Установка втулки
ригельной
(верх двери)

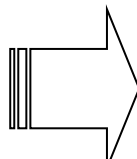
Установка втулки
ригельной
(низ двери)



Рис.4

Вставить поочерёдно ригели конусом в пластиковые втулки. Завести плоские концы ригелей под планку верхнюю замка и установите на штифты нижней планки. Затянуть центральный винт замка.

Замок ригельный в
закрытом положении



ригель

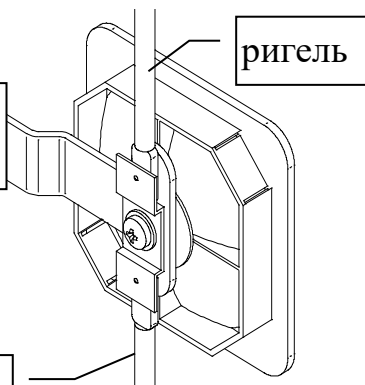
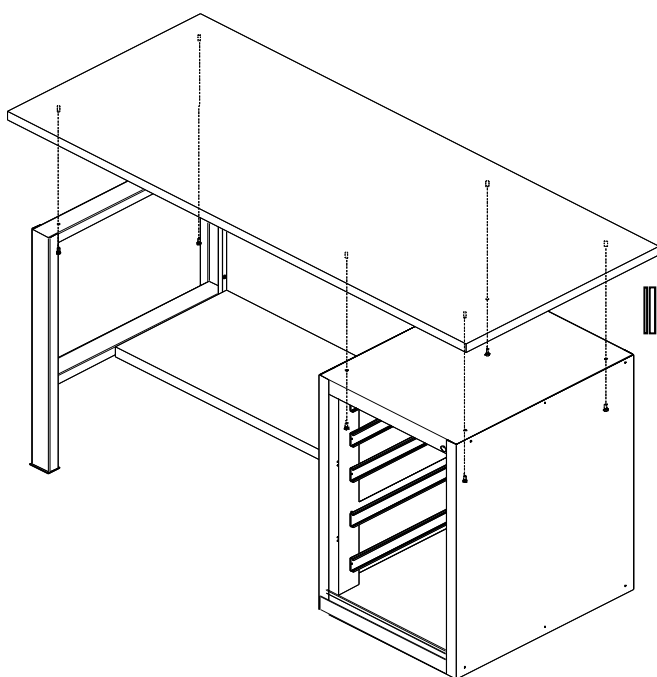


Рис.5

5

Закрепить настил на опоре и крыше тумбы(или драйвера) при помощи болтов с шайбами



Количество комплектов
(Болт М6х16 + Шайба 6) -4шт

6

Установить ящики на шариковые направляющие.

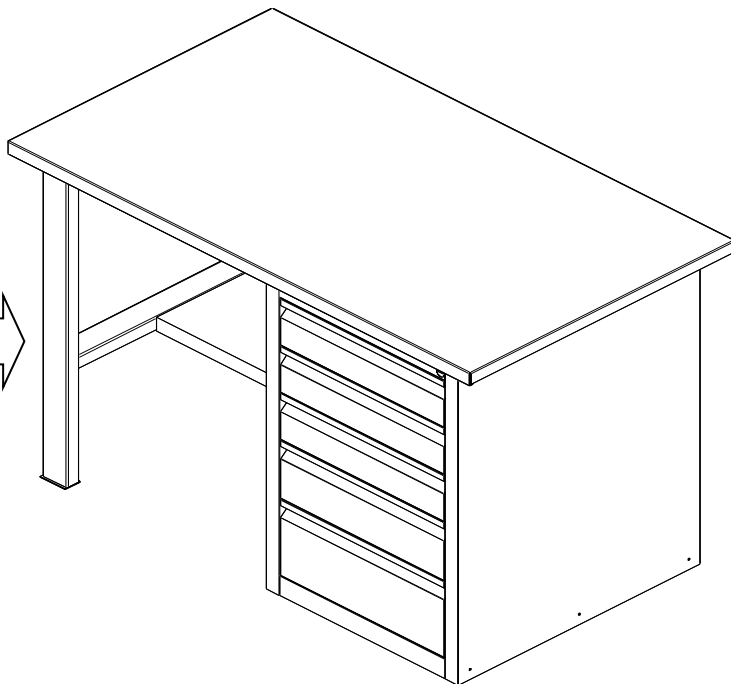


Рис.6

При необходимости отрегулируйте закрывание замка.
В правой стенке боковой драйвера на запирающей планке с помощью крестовой отвёртки отрегулируйте положение фиксаторов ящиков

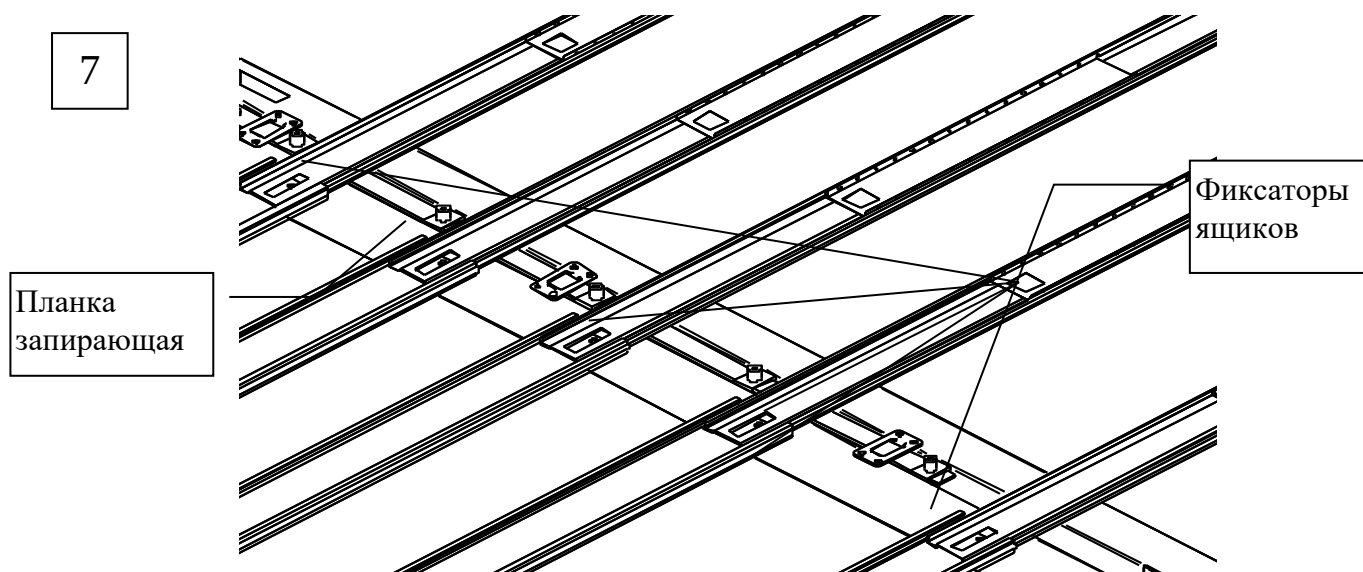


Рис.7

Установка на верстак панели инструментальной с кронштейнами (модуль ПИК)

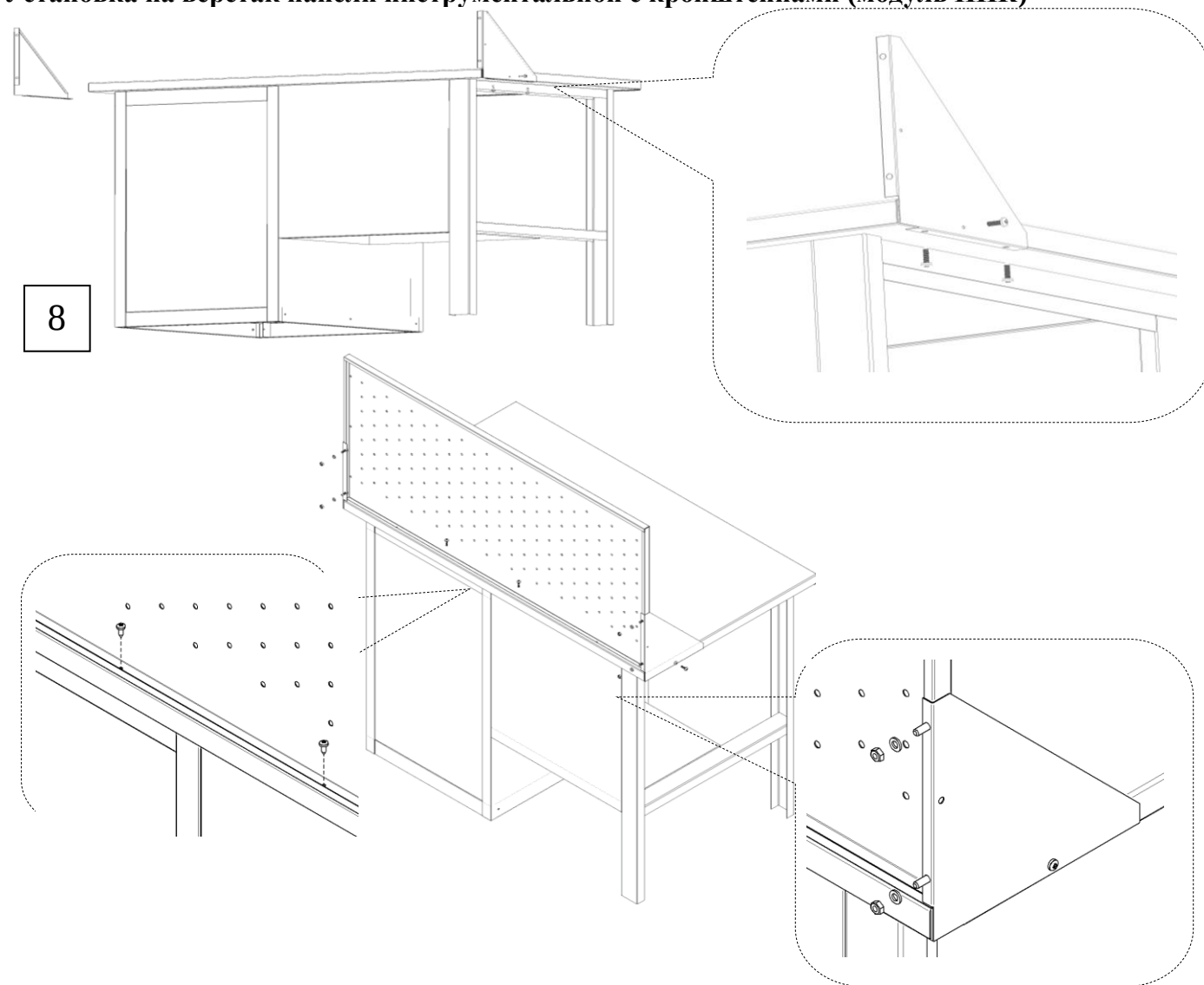


Рис.8

3.3.Сборка моделей верстаков моделей ВТ2-1,6 ; ВТ2-1,9; ВД2-1,6 и ВД2-1,9; ВДТ-1,6;ВДТ-1,9 аналогично сборки предыдущих моделей и отличается наличием тумбы или драйвера вместо опоры.

4. Указание мер безопасности. Транспортирование и хранение.

4.1.Перед эксплуатацией верстака необходимо внимательно ознакомиться с данным руководством.

4.2.Не допускается использование бракованных комплектующих, поврежденных при транспортировке или при погрузке-разгрузке.

4.3.Верстак должен быть установлен на ровной горизонтальной поверхности пола.

Все резьбовые соединения должны быть надёжно затянуты инструментом с усилием от руки.

4.4. Верстаки предназначены для эксплуатации в закрытых помещениях в интервале температуры окружающей среды от 0 °С до 30°С при относительной влажности воздуха 45-80% и атмосферном давлении 630-800 мм рт.ст(84-106,7)кПа.

4.5. Верстак в разобранном виде транспортируется в упаковке завода-изготовителя всеми видами транспорта без ограничения по расстоянию. В процессе транспортировки упаковка должна быть надёжно закреплена на транспортном средстве и защищена от попадания грязи, влаги и атмосферных осадков.

5.Гарантийные обязательства. Свидетельство о приёме.

5.1.Верстаки должны эксплуатироваться в соответствии с рекомендациями и требованиями, указанными в п.4 паспорта и ГОСТа 16140-77 п.8.

5.2. Предприятие- изготовитель гарантирует нормальную работу верстака в течение 24 месяцев с момента ввода в эксплуатацию при соблюдении потребителем условий эксплуатации, правил хранения и транспортировки, указанные в данном руководстве.

5.3.Предприятие оставляет за собой право изменения конструкции с целью улучшения потребительских качеств изделия.

Вследствие постоянного усовершенствования конструкции изделий и улучшения технологического процесса между паспортом и изделием могут наблюдаться некоторые различия не снижающие потребительские качества продукции.

5.4.При предъявлении рекламаций необходимо приложить «Свидетельство о приёме».

5.5.Предприятие-изготовитель не несёт ответственности за несоблюдение условий эксплуатации, правил хранения и транспортировки.

Упаковщик	Мастер участка упаковки
_____/_____/_____	_____/_____/_____
Штамп ОТК	Дата упаковки
	<<____>>_____20____г.
Дата продажи: <<____>>_____20____г.	
Подпись продавца	Ваш региональный дилер
_____/_____/_____	_____/_____/_____